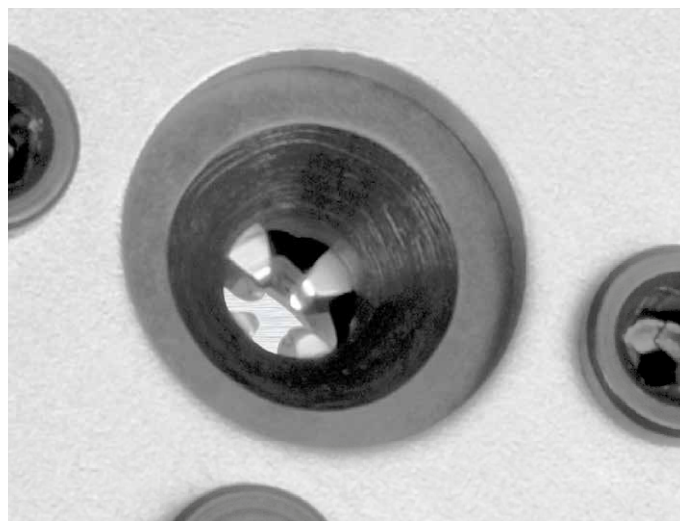


Strumenti di qualità per l'assemblaggio di cavi

Catalogo degli assortimenti



RENNSTEIG – L'azienda

L'azienda RENNSTEIG deve il suo nome al „Rennsteig“, uno dei cammini più belli e suggestivi situato nella zona delle montagne di media altezza in Germania. La nostra sede si trova nel sud della Turingia, una regione con una tradizione centenaria nella produzione di utensili.

Già nel 1959, il nome del cammino montano è stato collegato con quello degli utensili per professionisti che vengono fabbricati nel nostro stabilimento, dall'idea fino al prodotto in serie.

Dal 1991, RENNSTEIG opera come affiliata indipendente della rinomata azienda KNIPEX-Werk C. Gustav Putsch KG a Wuppertal.

La nostra sede originaria si trovava a Altersbach. Nel corso dell'ampliamento è stata creata la nuova sede principale a Viernau. Entrambe le sedi sono state successivamente fortemente ampliate. Oggi, i quartieri Altersbach e Viernau appartengono alla città di Steinbach-Hallenberg.



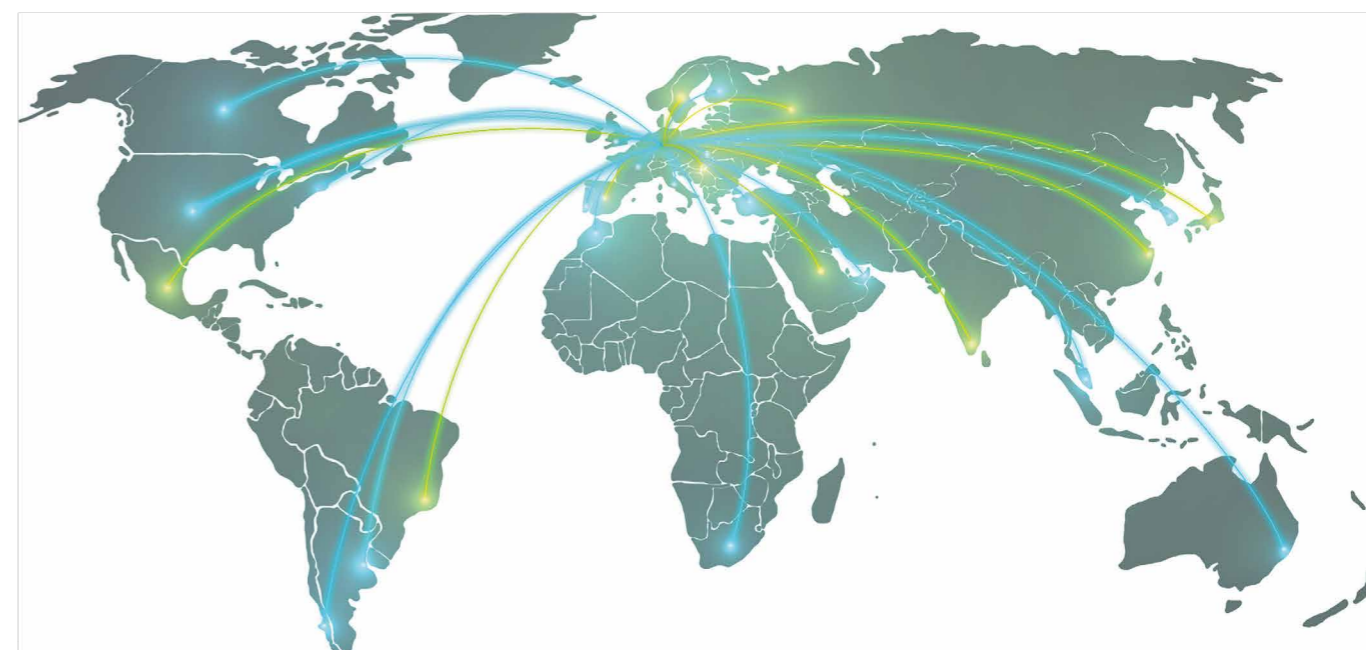
RENNSTEIG – In tutto il mondo

Siamo profondamente radicati al nostro paese d'origine e, al contempo, orientati a livello internazionale. Attraverso la nostra rete commerciale nel mondo e l'intensa collaborazione con il gruppo KNIPEX, supportiamo i nostri clienti internazionali direttamente in loco.

Negli Stati Uniti abbiamo una nostra filiale, RENNSTEIG Tools, Inc. Questo ci permette di servire i nostri clienti d'oltreoceano in modo rapido e affidabile.

Ampliamo e ottimizziamo regolarmente la vasta gamma dei nostri utensili di marca. Grazie a una marcata flessibilità nella produzione, ci siamo anche specializzati nella realizzazione di marchi propri specifici per il cliente.

I nostri partner commerciali apprezzano la nostra capacità innovativa e competenza professionale. In questo modo, persino gli strumenti speciali specifici per il cliente vengono creati in collaborazione fiduciosa. I clienti di tutto il mondo beneficiano del servizio completo degli esperti RENNSTEIG.



RENNSTEIG – Innovazione e futuro

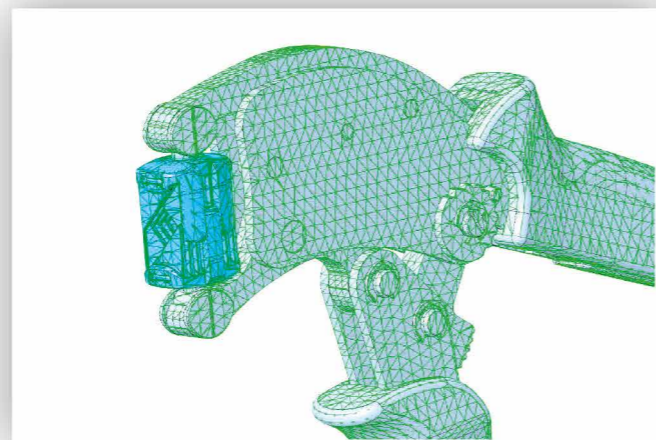
Con nuove tecnologie e metodi di lavoro, i materiali di alta qualità vengono trasformati in strumenti professionali.

Il nostro reparto di progettazione permette lo sviluppo continuo di nuovi prodotti. Di fatto, siamo attualmente l'unico fornitore approvato di strumenti di crimpatura speciali per il cablaggio in alluminio negli aerei.

Una serie di brevetti, anche oltre i confini della Germania, documentano la capacità innovativa dell'azienda. Questo significa che possono essere sviluppati e costruiti anche utensili speciali specifici per il cliente per una vasta gamma di applicazioni.

L'azienda gode di un'eccellente reputazione tra gli esperti del settore ed è indiscutibilmente posizionata fra i più importanti produttori di utensili professionali nel mondo.

L'eccellente attitudine e l'atteggiamento positivo dei nostri dipendenti verso le tematiche della qualità sono un fattore di successo per l'ulteriore sviluppo degli utensili RENNSTEIG nei mercati mondiali.



Le persone in RENNSTEIG

Un totale di più di 330 dipendenti realizzano attualmente i desideri dei clienti dei vari settori in modo professionale e innovativo con talento inventivo, passione e cura.

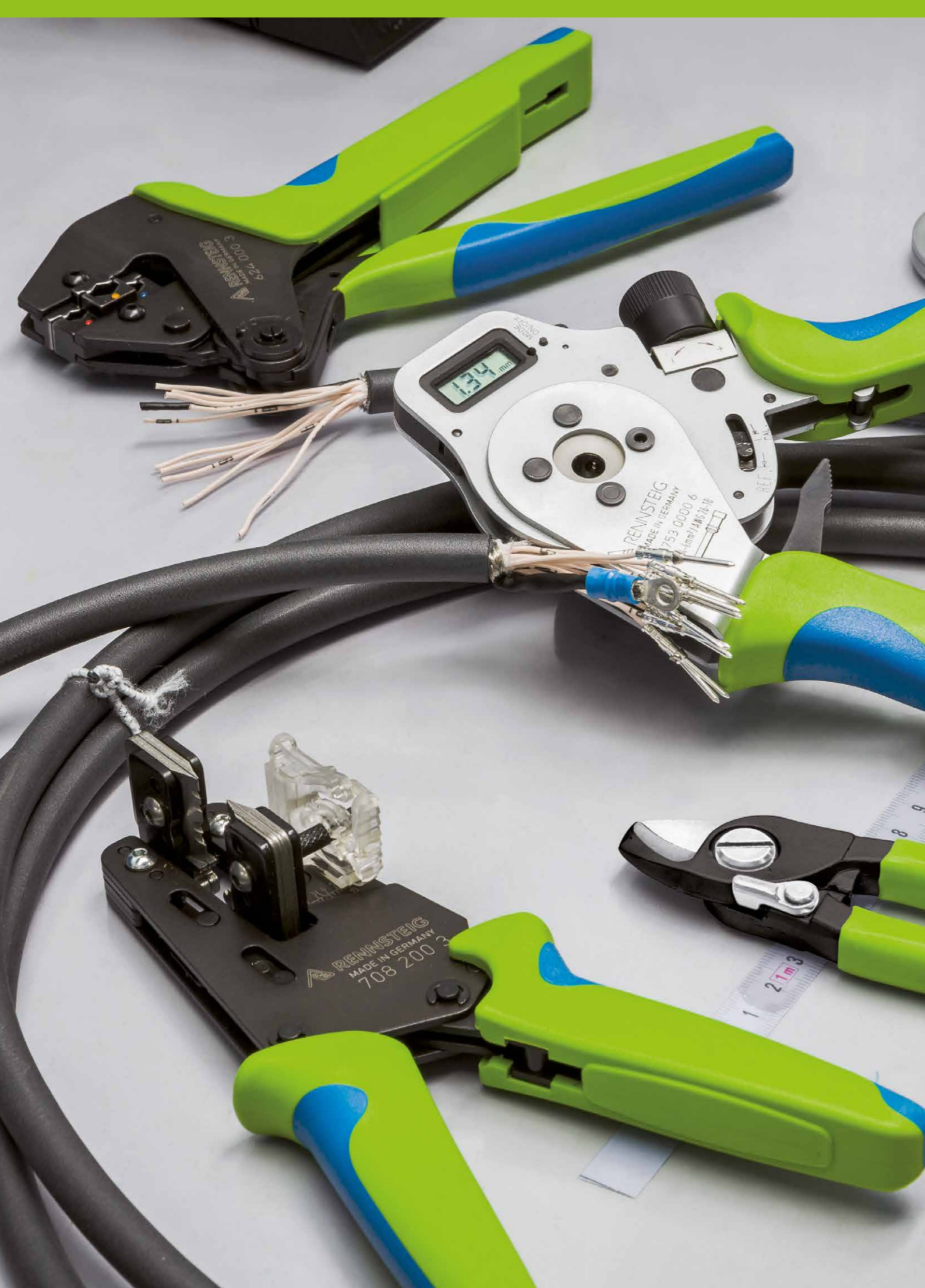
Sempre una buona connessione - questo si riferisce non solo ai nostri prodotti, partner commerciali e dipendenti, ma anche all'impegno sociale per l'istruzione, la natura, lo sport e la cultura. Il lavoro giovanile ci sta particolarmente a cuore.

Nel nostro laboratorio di imprenditoria giovanile per gli alunni a partire dalla quarta elementare, che stiamo conducendo in collaborazione con l'IHK dal 2016, i giovani possono acquisire competenze artigianali.

Nella nostra officina di formazione interna, chiamata dagli apprendisti anche „RENNSTEIG Heldenschmiede“ („Forgia degli eroi“), due formatori stanno attualmente supervisionando 24 futuri meccanici di utensili.

Con la costante modernizzazione dei nostri posti di lavoro, un'ampia gamma di opportunità di formazione e sviluppo, la gestione della salute aziendale e vari eventi di squadra, promuoviamo il rendimento e lo spirito di squadra dei nostri dipendenti. In questo modo, formiamo anche la base per uno sviluppo sostenibile e di successo dell'azienda in Germania.





Indice

Taglio	8
<hr/>	
Spelatura	20
<hr/>	
Lavorazione di contatti e connettori	34
Soluzioni per capicorda - con regolazione automatica	38
Soluzioni di assistenza	46
Soluzioni sistemi di crimpatura	56
Soluzioni a quattro mandrini	76
Utensili con conduttori a fibra ottica	96
Utensili di montaggio	104
Set/kit per le diverse applicazioni	108
Soluzioni speciali e accessori	114
Soluzioni per sezioni di grandi dimensioni	120
<hr/>	
Indice / Simboli / Conversione	136
<hr/>	

Senza la nostra autorizzazione non è consentita nessuna forma di riproduzione anche parziale del catalogo. Con riserva di modifiche. Senza garanzia per errori in generale e di stampa.

Tecnica di taglio dei cavi

La lavorazione dei cavi inizia con il taglio del cavo alla lunghezza richiesta. In pratica, si usano cesoie laterali ma anche, sempre più spesso, speciali cesoie per cavi. Ci sono buone ragioni per questo, perché le cesoie per cavi offrono diversi vantaggi in termini di quantità di forza necessaria e di qualità della lavorazione.

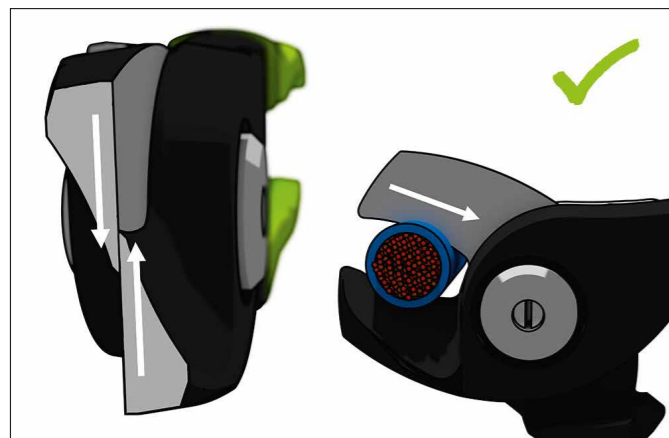
Con la cesoia laterale, il cavo viene schiacciato attraverso un taglio a incudine con una notevole quantità di forza. A causa del movimento di chiusura a becco dei taglienti diritti, il cavo tende a scivolare fuori dall'utensile, il che peggiora ulteriormente la trasmissione della leva e aumenta la forza richiesta.

Il taglio effettuato in questo modo mostra forti deformazioni sui singoli conduttori o trefoli tagliati, che possono portare a errori e problemi durante le fasi successive di lavorazione come la spellatura o l'inserimento in un contatto.

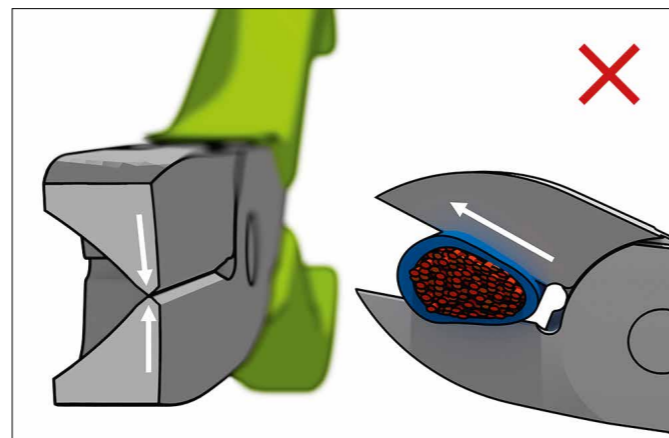
Con le cesoie per cavi RENNSTEIG, invece, i cavi sono racchiusi da bordi di taglio concavi e vengono tagliati in modo pulito e con poca deformazione con un taglio netto. Racchiudere il conduttore durante il processo di taglio assicura che non possa sfuggire, ma che venga attirato più vicino al giunto. Il miglior rapporto del braccio di leva e l'affilatezza dei taglienti permettono un taglio con uno sforzo considerevolmente minore.

Gli utensili per il taglio dei cavi RENNSTEIG per una vasta gamma di sezioni di cavi funzionano secondo questo principio. I taglienti delle nostre cesoie per cavi sono tutti rettificati con precisione e temprati. Con esse, i conduttori di rame e alluminio possono essere tagliati professionalmente. La specifica della capacità si riferisce alla somma di tutti i fili da tagliare contemporaneamente.

Gli utensili per il taglio dei cavi RENNSTEIG non sono adatti a cavi con fili d'acciaio o armature in acciaio. Per queste applicazioni, ad esempio, i tagliacavi a cricchetto con taglienti particolarmente rinforzati si trovano nella gamma KNIPPEX.



Taglio a forbice



Taglio a incudine

Taglio



Taglio

Taglio dei cavi preciso e non deformatore.

Geometria di taglio ottimizzata con rettifica di precisione e punto di spelatura, testa di taglio temprata, in acciaio speciale forgiato, giunto filettato regolabile



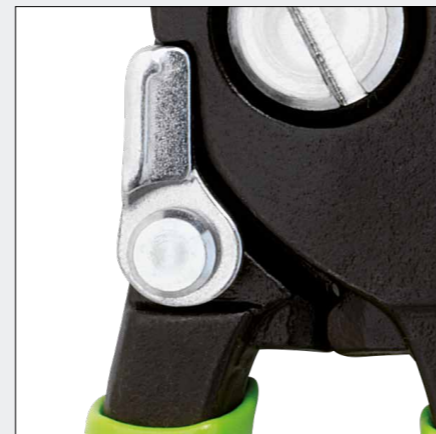
Cod. art. 700 116 3



Applicazione di forza ridotta, taglio in assenza di deformazioni



Spelatura di cavi NYM (1,5mm² – 2,5mm²)



Con molla di apertura e chiusura di sicurezza

Cesoia per cavi D15

- Cesoia per cavi con geometria di taglio speciale per un taglio semplice e pulito, con molla di apertura opzionale
- soddisfa anche lo standard aeronautico AS6173/3
- Per il taglio di conduttori in rame rivestiti con zinco, nichel e argento, come da AS22759, nonché di cavi in alluminio
- Non adatta per fili in acciaio, funi metalliche e conduttori in rame di difficile estrazione
- Azionamento ergonomico a una mano
- Nessuno schiacciamento, nessuna deformazione del cavo



YouTube



Cod. art. 700 015 3



Cod. art. 700 016 36



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Ø mm	Valori di taglio mm ²			↔ mm	⚖ g
				●	⊙	⊘		
700 015 3	007668	brunito, Impugnatura rivestita in plastica	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	229
700 015 36	007675	brunito, Manici rinforzati in plastica	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	264
700 016 3	008399	brunito, Impugnatura rivestita in plastica, Molla di apertura	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	230
700 016 36	009228	brunito, Manici rinforzati in plastica, Molla di apertura	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	270
700 116 3	106767	brunito, Impugnatura rivestita in plastica, Molla di apertura, Funzione di spelatura	12	Cu 16 / Al 16	Cu 25 / Al 25	Cu 35	170	230

Taglio

Cesoia per cavi D20

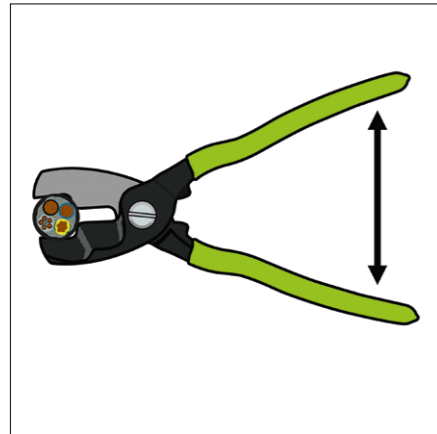
- Per il taglio di cavi in alluminio e rame singoli, multipli o a filo sottile
- Non adatta per fili in acciaio, funi metalliche e conduttori in rame di difficile estrazione
- Taglio semplice e pulito, con azionamento a una mano
- Nessuno schiacciamento, nessuna deformazione del cavo
- Il doppio tagliente per taglio preliminare e taglio finale permette il taglio di cavi fino a un diametro di 20 mm e/o AWG 2/0
- Diverse varianti di impugnatura



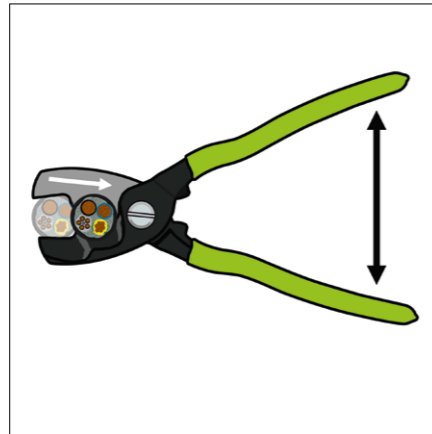
Cod. art. 700 020 3



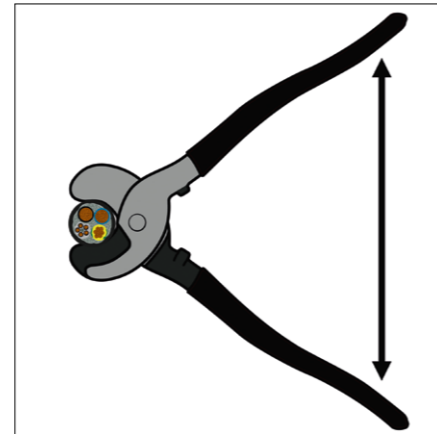
Cod. art. 700 020 36



Fase 1: taglio preliminare - Utilizzando la lama anteriore, continua a rimanere un'ampiezza dei manici anche in caso di diametri di cavi di grandi dimensioni.



Fase 2: taglio finale - In caso si richieda una potenza superiore, è possibile una regolazione del profilo sul giunto. Taglio preliminare anteriore - taglio finale posteriore - larghezza ergonomica dei bracci costante



Le cesoie per cavi con una lama semplice presentano un'ampiezza dell'impugnatura sfavorevole per i diametri di cavi più grandi.

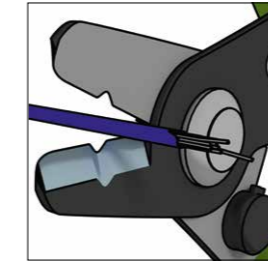
Art. n.	EAN 4049002	Versione	Ø mm	Valori di taglio mm ²			↔ mm	g
				●	⊙	⊘		
700 020 3	006630	brunito, Impugnatura rivestita in plastica	20	Cu 16 / Al 50	Cu 70 / Al 70	Cu 95	200	300
700 020 36	007156	brunito, Manici rinforzati in plastica	20	Cu 16 / Al 50	Cu 70 / Al 70	Cu 95	200	350

Cesoia per cavi mini

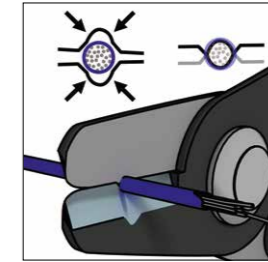
- Cesoia per cavi con una capacità da AWG 26 a 16, conforme allo standard aeronautico AS6173/1A
- Per il taglio di conduttori in rame rivestiti con zinco, nichel e argento, ad elevata resistenza e in lega di rame molto robusta, come da AS22759
- Adatta a lavori in condizioni di spazio limitate



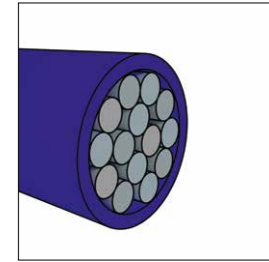
Cod. art. 8000 1001 3



Taglio di formatura di precisione



taglio privo di deformazioni



perfetto bordo del taglio

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità	↔ mm	g
8000 1001 3	098437	brunito, Manici in materiale bicomponente	0,14 - 1,5 mm ² / AWG 26 - 16	135	86

Cesoia Kevlar

- soltanto per il taglio di Kevlar®-Fibre (scarico della trazione in conduttori a fibra ottica in fibra di vetro)
- L'affilatura di precisione con denti impedisce uno scivolamento delle fibre e garantisce un taglio pulito
- giunto di precisione chiodato per un utilizzo senza attrito e un taglio di fibre sottili senza pericolo di bloccaggio
- superficie levigata con cromatura dura
- Corpo della cesoia: Acciaio elettrico al cromo-vanadio, temprato in olio
- impugnatura ergonomica: in plastica, resistente agli urti

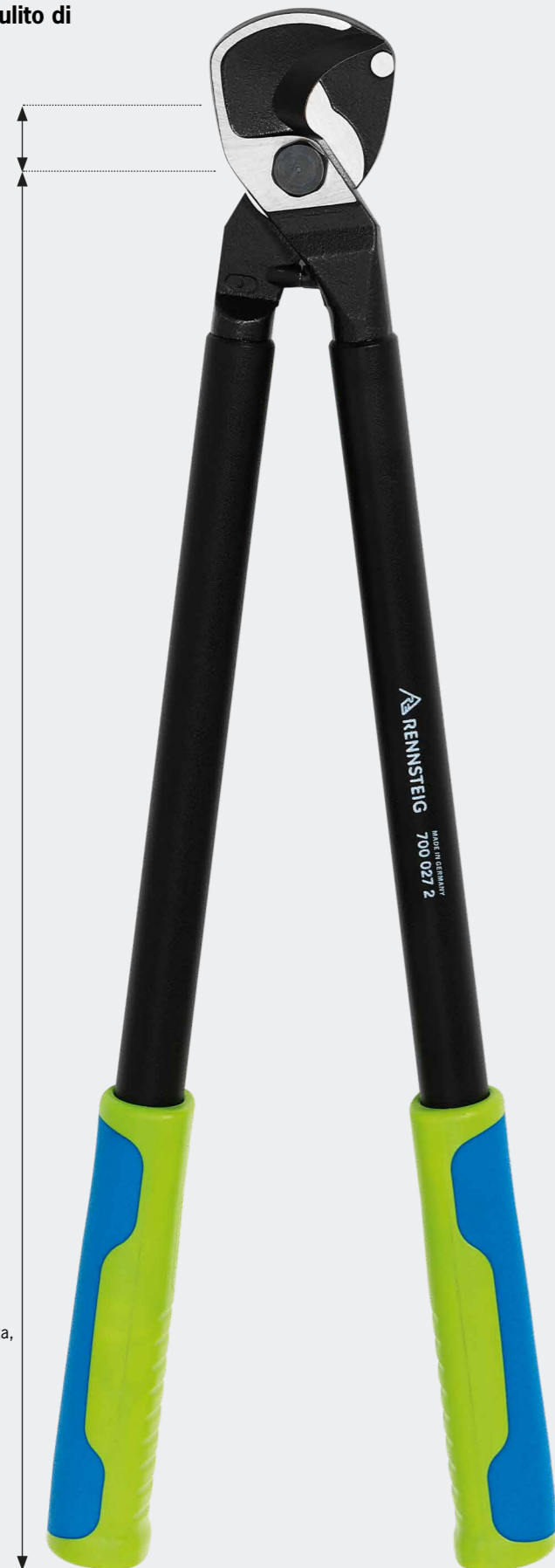


Cod. art. 95 03 160

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	g
95 03 160	140013	Cesoia Kevlar	160	85

Taglio

Taglio semplice e pulito di grandi diametri.



Geometria di taglio ottimizzata con rettifica di precisione, giunto filettato regolabile



Testa di taglio fucinata, temprata, con protezione antiblocco



Tubo in alluminio leggero, ad alta resistenza, impugnature bicomponente



trasmissione a leva ottimizzata, rapporto delle forze 1: 20

Cod. art. 700 027 2

Cesoia per cavi D27

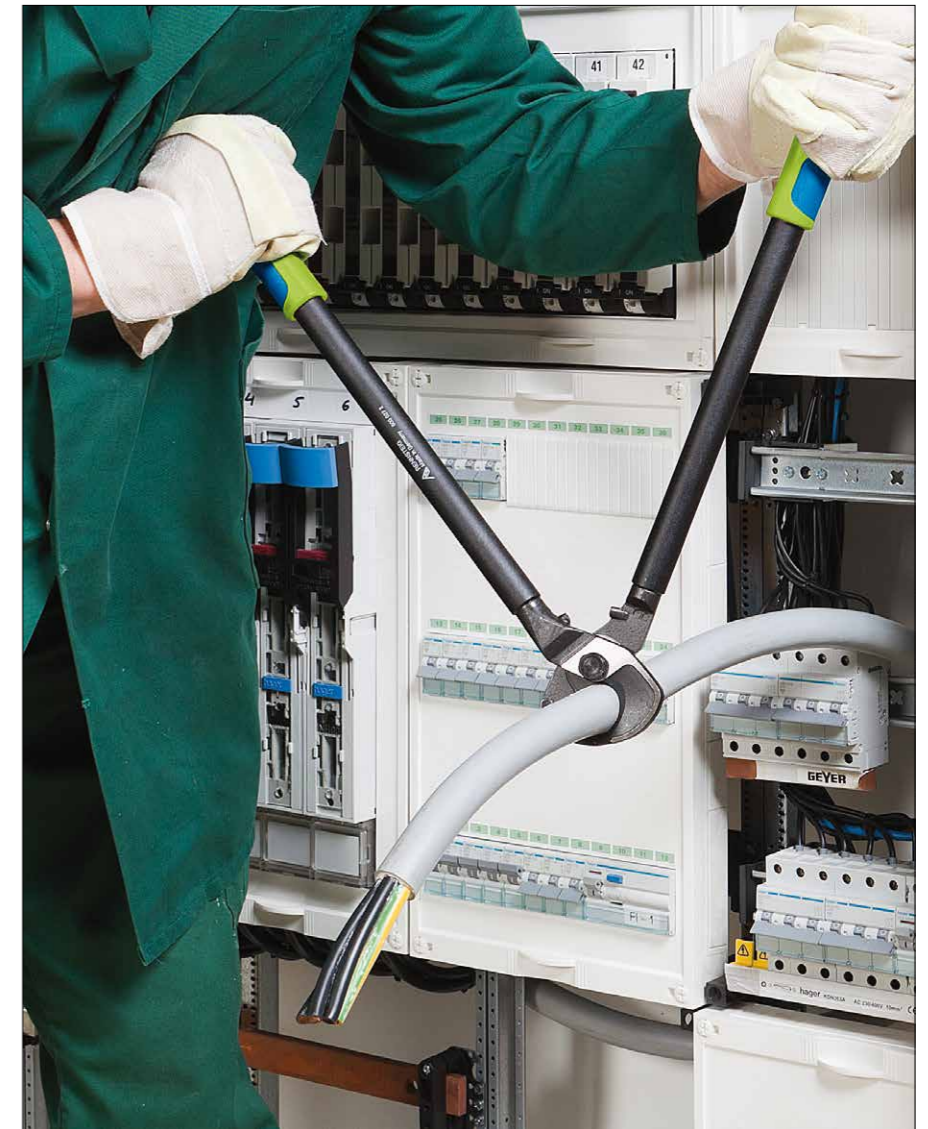
- Per il taglio di cavi in alluminio e rame singoli, multipli o a filo sottile
- Non adatta per funi metalliche o fili in acciaio
- Taglio semplice e pulito grazie a una nuova geometria di taglio
- Struttura corta, peso ridotto



Cod. art. 700 027 2



Taglio potente vicino al giunto filettato



Art. n.	EAN	Versione	Ø mm	Valori di taglio mm ²			↔ mm	⚖ g
				⊕	⊙	⊖		
700 027 2	004360	verniciato a polvere, Manici in materiale bicomponente	27	Cu 150 / Al 240	Cu 185	Cu 140 / Al 200	500	1.260

Taglio

Operazioni comode anche in condizioni limitate.



Regolazione della lunghezza utile in funzione delle esigenze mediante bracci telescopici

Cod. art. 700 038 3



Applicazione di forza ottimale mediante meccanismo a braccio articolato



Geometria di taglio ottimizzata con rettificata di precisione, giunto filettato regolabile, acciaio speciale temprato



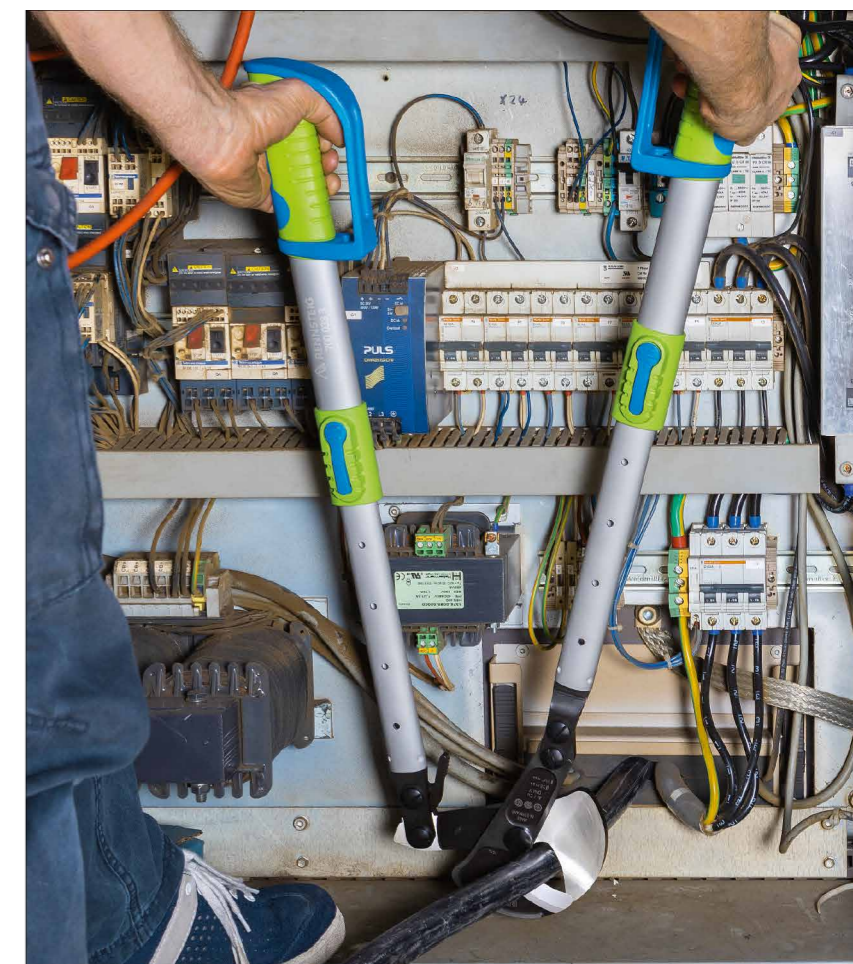
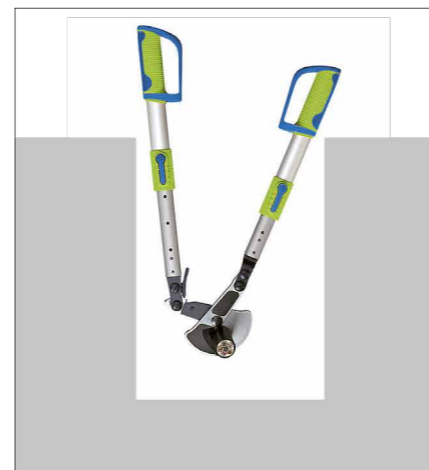
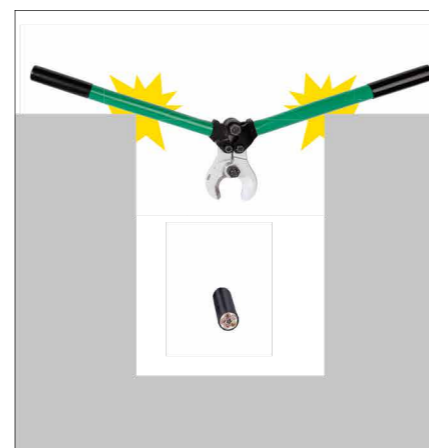
Tubo in alluminio leggero, ad alta resistenza, impugnature bicomponente con protezione antiblocco

Cesoia per cavi D38

- Per il taglio di cavi in alluminio e rame singoli, multipli o a filo sottile
- Non adatta per funi metalliche o fili in acciaio
- Particolarmente adatta per condizioni di lavoro limitate
- Maniglie telescopiche inclinabili per la regolazione della larghezza ottimale dell'impugnatura
- Operazioni comode grazie al sistema a cricchetto e al peso ridotto
- Testa di taglio sostituibile



Cod. art. 700 038 3



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Ø mm	Valori di taglio mm ²			↔ mm	⚖ g
				⊙	⊘	⊕		
700 038 3	086960	brunito, Manici in materiale bicomponente	38	Cu 300 / Al 400	Cu 300	Cu 280 / Al 280	570	2.300
700 038 3 0	053542	Lama di ricambio						720

Taglio

Taglio a forza amplificata con comando a cricchetto.



Regolazione della lunghezza utile in funzione delle esigenze mediante bracci telescopici

Cod. art. 712 100 3



Acciaio speciale temprato, leva di regolazione preliminare



Sblocco di emergenza, profilo di taglio ottimizzato



Tubo in alluminio leggero, ad alta resistenza, impugnature bicomponente

Pinze da taglio per cavi D60 e D100

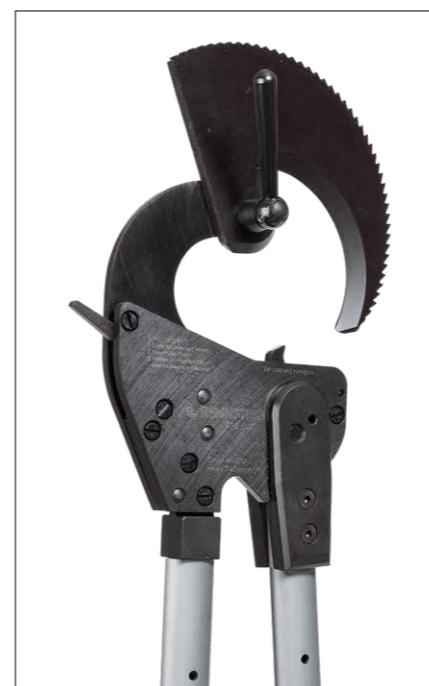
- Per il taglio di cavi in alluminio e rame singoli, multipli o a filo sottile
- Anche per cavi con rivestimento in lamiera
- Non adatta per funi metalliche o fili in acciaio
- Potenza di taglio ottimale grazie al sistema a cricchetto
- Lunghezza dei bracci regolabile su più livelli, grazie ai bracci telescopici
- Possibile apertura della cesoia in qualsiasi posizione di taglio
- Possibile utilizzo in condizioni di spazio limitate e per operazioni in altezza



Cod. art. 712 060 3



Cod. art. 712 100 3



Utilizzo semplice e con risparmio di tempo mediante regolazione rapida (messa a punto preliminare)

Info

Per queste pinze da taglio per cavi sono disponibili lame di ricambio. Il cambio delle lame deve essere eseguito da RENNSTEIG o da un nostro partner autorizzato. Le relative informazioni si trovano sul sito www.rennsteig.com o presso i nostri contatti, saremo lieti di offrirvi la nostra assistenza.

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Ø mm	Valori di taglio mm ²			↔ mm	⚖ g
				⊕	⊗	⊕		
712 060 3	020421	brunito, Manici in materiale bicomponente	60	Cu 630 / Al 800	Cu 800	Cu 740 / Al 960	610	4.500
712 100 3	021527	brunito, Manici in materiale bicomponente	100	Cu 800 / Al 1.000	Cu 1.000	Cu 960 / Al 1.200	660	5.700

La tecnica di spellatura e rimozione del rivestimento esterno

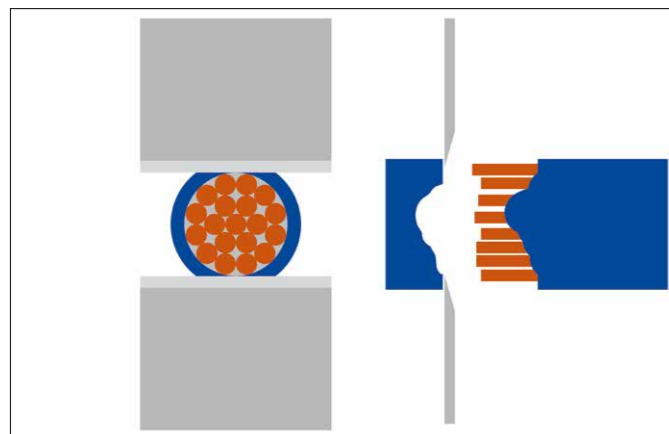
Dopo il taglio del cavo alla lunghezza necessaria, il passaggio successivo è quello della rimozione professionale dell'isolamento nella zona del collegamento. Nel caso in cui ci sono più conduttori isolati in un cavo, è necessario esporli per la spellatura, senza però danneggiarne l'isolamento. La rimozione di una o più guaine esterne viene definita spellatura. RENNSTEIG produce utensili di spellatura professionali, nei quali la profondità di taglio delle lame può essere adattata agli strati esterni da rimuovere.

I conduttori interni devono essere spellati in modo professionale per la preparazione di un collegamento tramite crimpatura. A tale scopo è importante rimuovere in modo più completo possibile l'isolamento alla lunghezza necessaria, senza danneggiare il materiale conduttore. I cavi in uso oggi pongono elevate esigenze alle soluzioni di rimozione del rivestimento esterno e spellatura. Non è raro che gli isolamenti siano molto sottili, avvolti, estrusi asimmetricamente, incollati ai fili e fatti di materiali molto duri e resistenti alla temperatura e ai raggi UV. Queste condizioni generali hanno portato allo sviluppo di vari utensili professionali di spellatura RENNSTEIG.

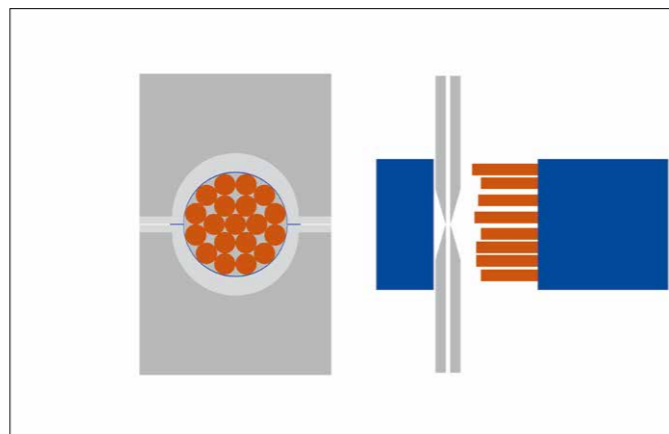
Nella gamma RENNSTEIG, questi utensili si dividono in pinze spellafili a regolazione automatica e utensili con lame speciali sagomate. Le soluzioni di spellatura a regolazione automatica si adattano su un'ampia gamma di capacità alla rispettiva sezione del conduttore e alla profondità di taglio richiesta nell'isolamento. Questo permette una spellatura molto veloce e flessibile senza regolazioni lunghe e a volte complicate.

Per compiti di spellatura molto difficili, vengono utilizzati lame formatrici RENNSTEIG ad alta precisione, che tagliano l'isolamento completamente intorno al conduttore e quindi riducono al minimo la quantità di isolamento strappato. Con esse possono essere rimossi facilmente e professionalmente anche isolamenti molto sottili, duri o resistenti.

Con gli attrezzi di spellatura RENNSTEIG, una battuta di arresto in lunghezza permette una facile regolazione e riproducibilità della lunghezza di spellatura.

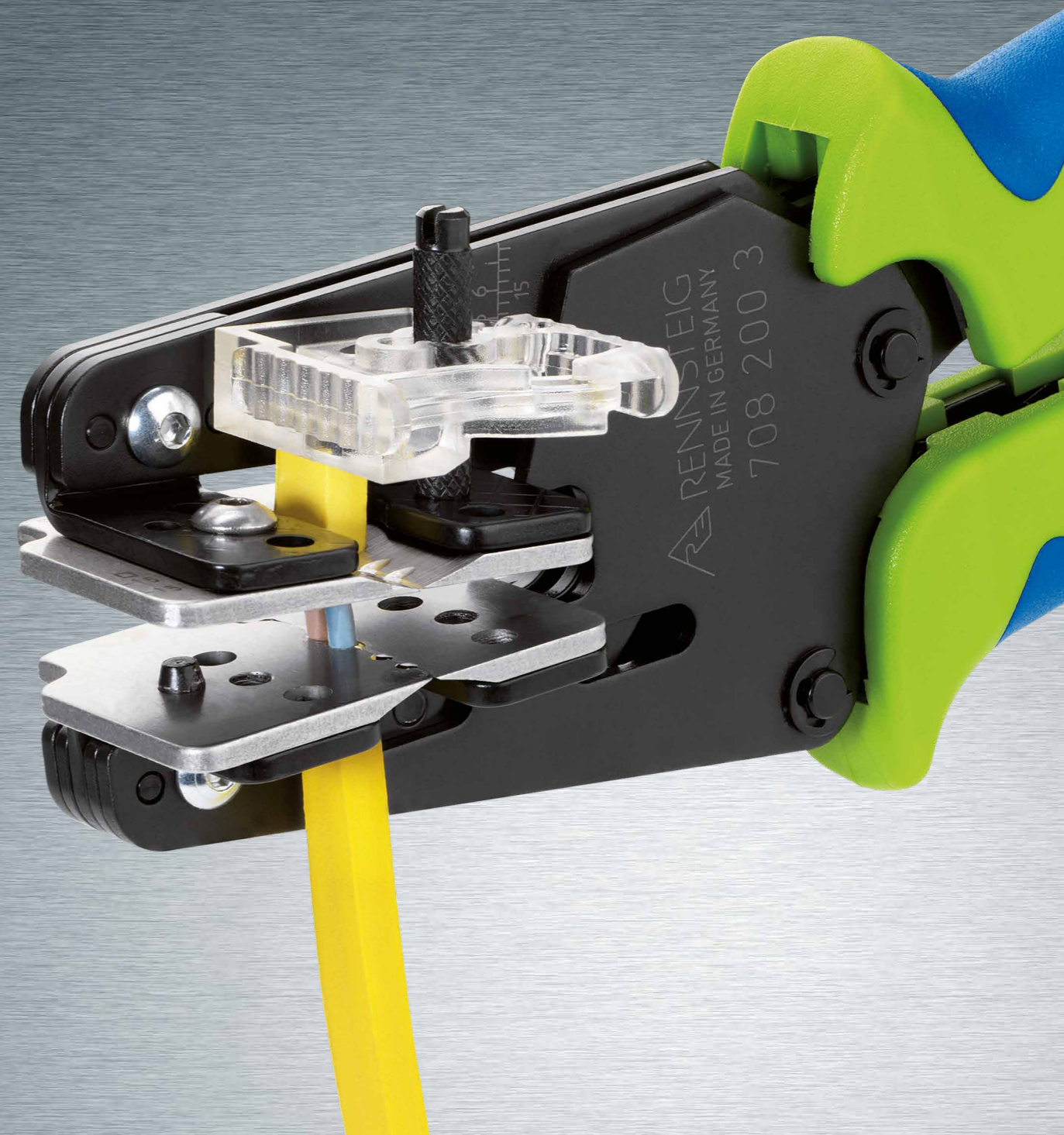


Spelatura con regolazione automatica



Spelatura con lame formatrici

Spelatura



Spelatura

Lavorare in modo innovativo e multifunzionale.

patent pending



Cod. art. 707 040



innovativa geometria delle lame, regolazione precisa della lunghezza di spellatura



ganasce di blocco calibrate sulla geometria delle lame con una presa sicura



con regolazione automatica e opzione per una regolazione di precisione

MultiStrip® 16

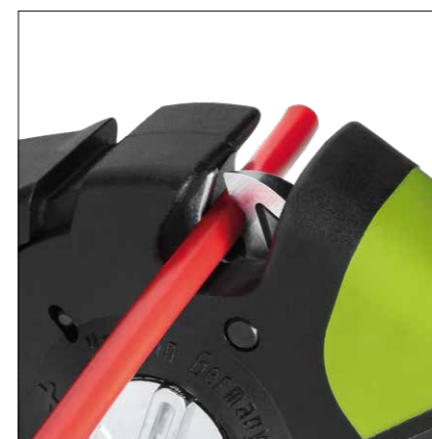
- autoregolante su sezioni con un range da 0,08 mm² fino a 16 mm² senza cambio delle lame
- design ergonomico, ampiezza comoda dell'impugnatura (65 mm) e peso ridotto
- Cambio manuale del blocco lame, non è necessario nessun ulteriore utensile
- necessita di poca forza manuale, anche al massimo sfruttamento della capacità
- spellatura senza danni grazie alla profondità di penetrazione regolabile
- multifunzionale grazie al tagliacavi integrato (da 0,08 mm² a 16 mm²)
- alloggiamento robusto rinforzato in fibra di vetro con impugnatura bicomponente e occhiello anticaduta
- Lunghezza di spellatura regolabile in modo preciso grazie alla battuta di arresto in lunghezza (metrica & in pollici)
- personalizzabile con scritta sull'impugnatura



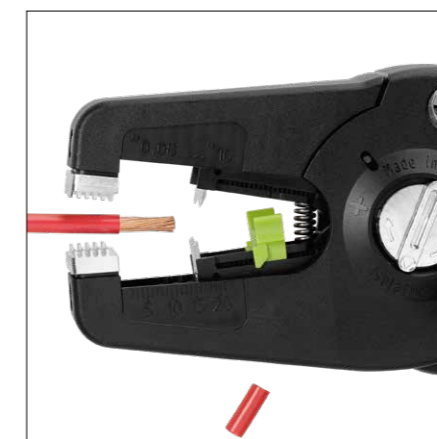
YouTube



Cod. art. 707 040



Taglio del cavo



spellatura su lunghezze preimpostate - per le più diverse sezioni di cavi e isolamenti



blocco lama opzionale per cavi senza alogeni

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione		↔ mm	⚖ g
707 040	144301	0,08 - 16,0 mm ² / AWG 28 - 6		195	185
707 041	144318	Blocco lama 0,08 - 16,0 mm ²		40	10
707 042 01	146664	blocco lama opzionale per cavi senza alogeni 4 - 16 mm ²		40	10
707 022	026218	Arresto longitudinale			1

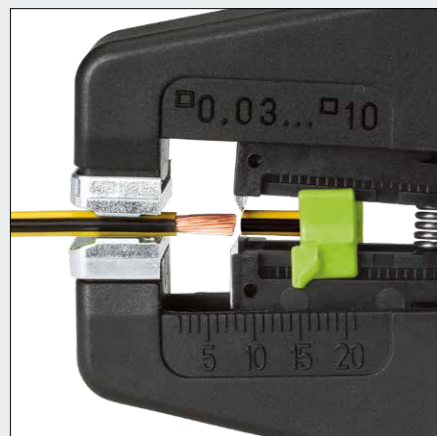
Spelatura

Spelatura completamente automatica e sicura.

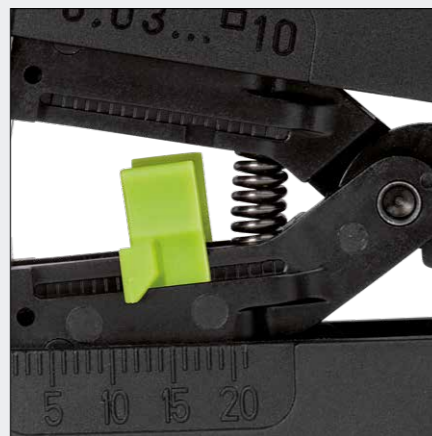
patented



Cod. art. 707 020



Ganasce di serraggio in metallo, geometria ottimizzata delle lame



Unità di spelatura completamente automatica, 0,03-10 mm², battuta di arresto in lunghezza con regolazione semplificata



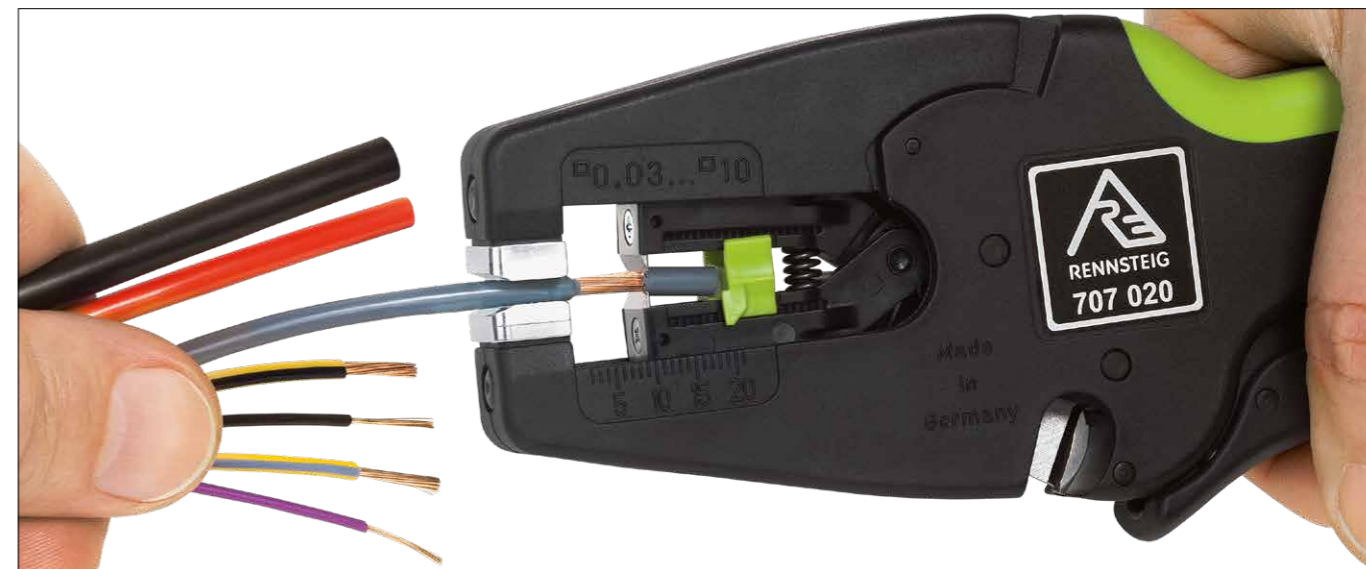
Impugnature ergonomiche con funzione di protezione per tagliacavi fino a 10 mm²

MultiStrip® 10

- La pinza spellafili si regola in modo completamente autonomo alla sezione e lo spessore dell'isolamento - non è necessaria nessuna regolazione di precisione manuale
- Adatta per cavi a un filo e a più fili con isolamenti in PVC e innumerevoli isolamenti speciali come ad es. in PTFE e in gomma
- geometria delle lame universale - robusta e di lunga durata
- Le ganasce di serraggio in metallo trattengono il cavo in modo stabile, senza danneggiare l'isolamento rimanente
- meccanica molto scorrevole e peso decisamente basso
- Blocco lame e battuta di arresto in lunghezza intercambiabili
- Scatola di alloggiamento rinforzata con fibre di vetro, impugnatura bicomponente



Cod. art. 707 020



YouTube

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione		↔ mm	⚖ g
707 020	026195	0,03-10,0 mm ² / AWG 32-8		195	185
707 021	026201	Blocco lama		39	9
707 022	026218	Arresto longitudinale			1

Spelatura

Funzionamento automatico e universale.



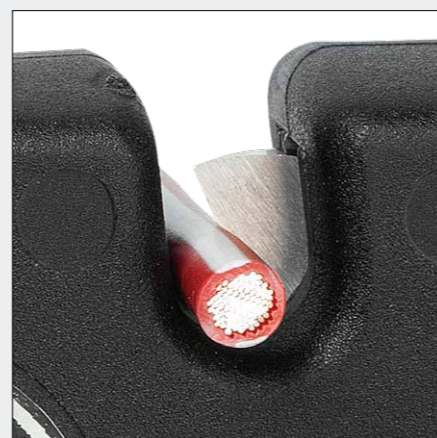
Cod. art. 700 001



Regolazione di precisione della profondità di taglio



Lame di spelatura intercambiabili, ganasce di serraggio e battuta di arresto in lunghezza



Tagliacavi integrato fino a 10 mm²

Pinza spelafili automatica

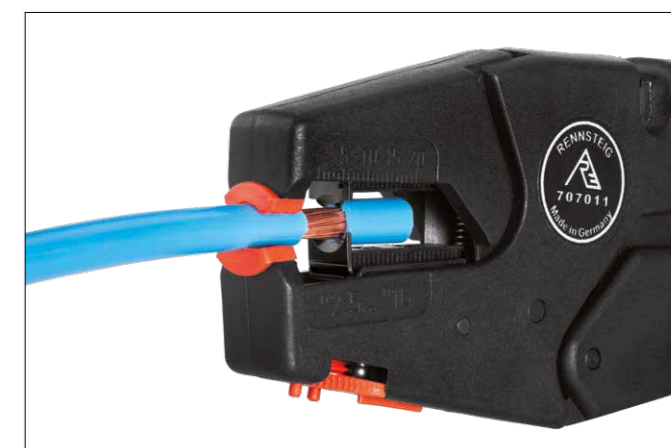
- Per la spelatura di conduttori singoli, multipli o a filo sottile con comuni isolamenti standard
- 2 modelli per aree della sezione trasversale di 0,03–10 mm² e cavo piatto a nastro con una lunghezza massima di 10 mm e sezione 2,5–16 mm²
- adattamento automatico delle lame di spelatura alle diverse sezioni
- Apertura automatica delle ganasce di serraggio dopo la spelatura
- Nessun danno ai conduttori, né sfilacciatura dei singoli conduttori
- Scatola di alloggiamento rinforzata con fibre di vetro



Cod. art. 707 001



Cod. art. 707 011

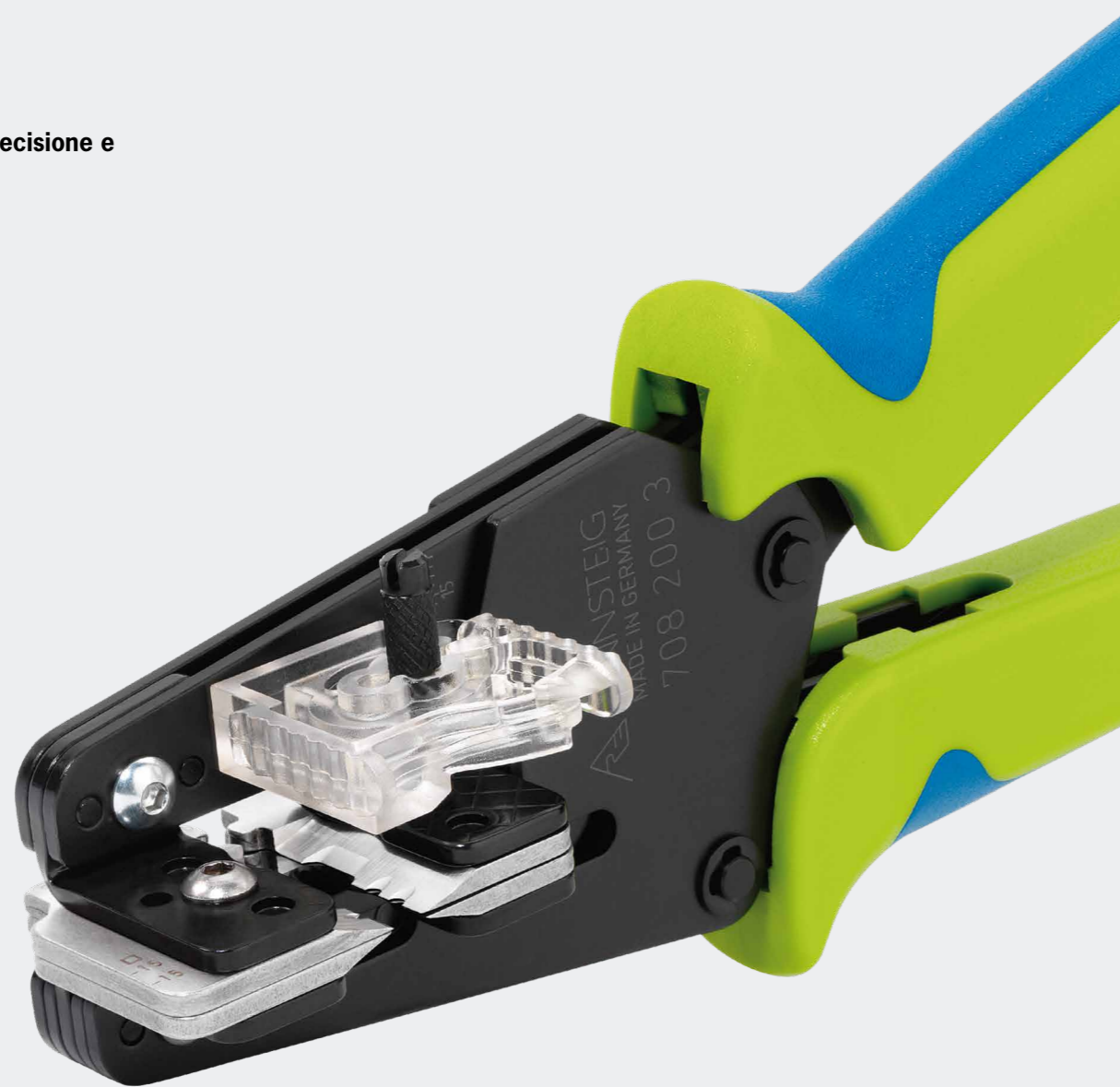


Art. n.	EAN 4049002	Descrizione		↔ mm	⚖ g
707 001	004407	0,03–10,0 mm ² / AWG 32–8		200	235
707 002	007026	Coppia di lame			5
707 003	007033	Ganasce di serraggio			2
707 004	007040	Arresto longitudinale			1
707 011	016141	2,5–16,0 mm ² / AWG 14–6		200	235
707 012	016158	Coppia di lame			5
707 013	016165	Ganasce di serraggio			2

Spelatura

Spelatura di alta precisione e mirata.

patented



Cod. art. 708 218 3

Pinza spelafili per applicazioni speciali

- Pinze speciali con battuta di arresto in lunghezza per la spelatura e la rimozione del rivestimento esterno, senza danni e ad alta qualità, di tutti i cavi elettrici a uno o più conduttori da 0,03 a 50 mm²
- Utilizzabile indipendentemente dalla resistenza del materiale isolante
- nessun schiacciamento o deformazione delle estremità dei cavi grazie al processo brevettato di spelatura
- Lame sagomate di alta precisione calibrate sulla relativa sezione del conduttore
- versioni speciali specifiche del cliente disponibili
- Ritorno automatico delle lame di spelatura in posizione iniziale
- Pinza brunita con impugnatura ergonomica 2K



Cod. art. 708 218 3



Posizionare il cavo sulla battuta di arresto in lunghezza



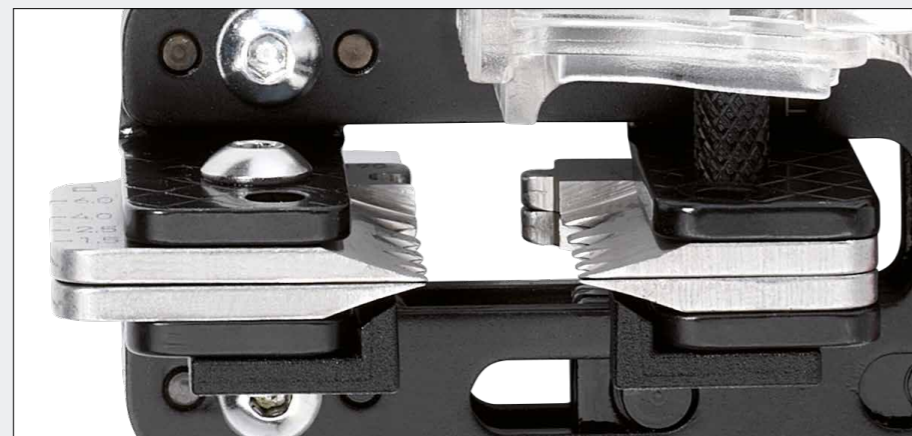
Spelatura mediante lama sagomata





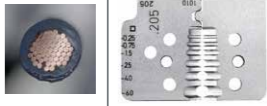
Estrazione automatica dell'isolamento



Battuta di arresto in lunghezza, con scala graduata



Set di lame da 4 pezzi, meccanismo di precisione in acciaio per molle temprato, robusto e di lunga durata.

Art. n.	EAN 4049002	Campo di applicazione		↔ mm	⚖ g
708 201 3	012136	Pinza per cavo isolato PTFE con passacavi, 0,09 mm ² / 0,14 mm ² / 0,38 mm ² / 0,57 mm ² / 1,0 mm ² / 1,5 mm ² / 2,08 mm ² , Dimensioni dei punti di spelatura, Ø 0,35 mm / Ø 0,55 mm / Ø 0,8 mm / Ø 1,05 mm / Ø 1,35 mm / Ø 1,6 mm / Ø 1,75 mm		200	500
708 203 3	012150	Pinza per cavo isolato PTFE, 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ² / 10,0 mm ² , Dimensioni dei punti di spelatura, Ø 2,3 mm / Ø 2,7 mm / Ø 3,5 mm / Ø 4,45 mm		200	500
708 205 3	012174	Pinza per trefoli DIN, 0,25 mm ² / 0,75 mm ² / 1,5 mm ² / 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ² , Dimensioni dei punti di spelatura, Ø 0,7 mm / Ø 1,35 mm / Ø 1,7 mm / Ø 2,3 mm / Ø 2,7 mm / Ø 3,5 mm		200	500

Pinza spelafili per applicazioni speciali

Art. n.	EAN 4049002	Campo di applicazione	mm	g
708 212 3	012242	Pinza per cavi speciali con isolamento PTFE e pellicola Kapton, AWG 20 / AWG 18 / AWG 16 / AWG 14 / AWG 12 / AWG 10, Dimensioni dei punti di spellatura, Ø 1,0 mm / Ø 1,2 mm / Ø 1,4 mm / Ø 1,8 mm / Ø 2,4 mm / Ø 2,8 mm	200	500
708 218 3	012303	Pinza per cavi bus ASI, rivestimento esterno piatto, Dimensioni dei punti di spellatura, forma speciale ovale 2 x R1.30 (distanza 0,68), 2 x Ø 1,70	200	500
708 219 3	012310	Pinza per cavo piatto a nastro POF, misura della griglia 2,0, 5,0 mm, Dimensioni dei punti di spellatura, Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm	200	500
708 220 3	012327	Pinza per linea di comando, schermata, rivestimento esterno e conduttore interno, AWG 18, Dimensioni dei punti di spellatura, Ø 1,3 mm / Ø 3,8 mm / Ø 4,7 mm	200	500
708 223 3	012358	Pinza per linea di compensazione, rivestimento esterno e conduttore interno, 1,5 mm ² / 1,5 mm ² , Dimensioni dei punti di spellatura, 2 x Ø 1,80 forma speciale ovale, 2 x R1.80 (distanza 2,60)	200	500
708 226-1 3	087004	Pinza per cavi solari, AWG 16 / AWG 14 / AWG 12 / AWG 10, Dimensioni dei punti di spellatura, Ø 1,9 mm / Ø 2,4 mm / Ø 2,6 mm / Ø 3,3 mm	200	500
708 230 3	012655	Pinza per conduttura flessibile in PVC, rivestimento esterno e conduttore interno, 0,34 mm ² / 0,5 mm ² / 3,1 mm ² / 3,5 mm ² / 4,2 mm ² , Dimensioni dei punti di spellatura, Ø 0,9 mm / Ø 1,1 mm / Ø 3,1 mm / Ø 3,5 mm / Ø 4,2 mm	200	500
708 233 3	012686	Pinza per cavi PVC, 6,0 mm ² / 10,0 mm ² / 16,0 mm ² , Dimensioni dei punti di spellatura, Ø 5,7 mm / Ø 4,45 mm / Ø 3,5 mm	200	500
708 248 3	012945	Pinza per filo singolo PTFE, AWG 26 / AWG 24 / AWG 22 / AWG 20 / AWG 18 / AWG 16, Dimensioni dei punti di spellatura, Ø 0,3 mm / Ø 0,55 mm / Ø 0,8 mm / Ø 1,1 mm / Ø 1,35 mm / Ø 1,55 mm	200	500
708 269 3	011467	Pinza per cavi solari, 4,0 mm ² / 6,0 mm ² / 10,0 mm ² , Dimensioni dei punti di spellatura, Ø 3,0 mm / Ø 3,9 mm / Ø 5,0 mm	200	500

Info Sono disponibili un vasto numero di pinze speciali diverse per le svariate sezioni di cavi e isolamenti. Gli utensili qui raffigurati mostrano soltanto una selezione rappresentativa. Le lame di ricambio sono disponibili con il codice articolo della pinza con l'aggiunta della cifra „0“ (esempio: pinza 708 248 3 - coppia di lame 708 248 3 0). Vi consigliamo di utilizzare il servizio ricambi con calibrazione di uno dei nostri partner autorizzati. Le relative informazioni si trovano sul sito www.rennsteig.com o presso i nostri contatti, saremo lieti di offrirvi la nostra assistenza.

Microspelafili per isolamento PTFE

- per la spellatura di cavi in rame a filo sottile isolati in PTFE con sezioni trasversali dei conduttori AWG 40-26 (corrisponde a ca. 0,005-0,14 mm²)
- Battuta d'arresto fissa per sezioni AWG 36/34 e 40/38 (corrisponde a ca. 0,01-0,02 mm² e 0,005-0,008 mm²)
- battuta d'arresto inseribile per sezioni AWG 28/26 e 32/30 (corrisponde a ca. 0,08-0,14 mm² e 0,03-0,06 mm²)
- due posizioni di spellatura marcate a laser ciascuna sul lato frontale e sul retro



YouTube



Cod. art. 8007 5001 3



Tagliante profilato con lame a V



Parte frontale con battuta fissa per AWG 36/34 e 40/38



Retro con battuta attivata per AWG 28/26 e 32/30

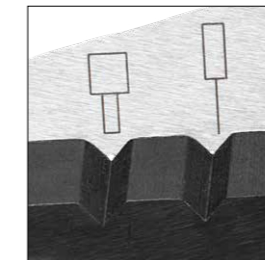
Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	Capacità	mm	g
8007 5001 3	024610	brunito, Manici in materiale bicomponente	0,005-0,14 mm ² / AWG 40-26	135	91

Microspelafili fibra ottica 125/250

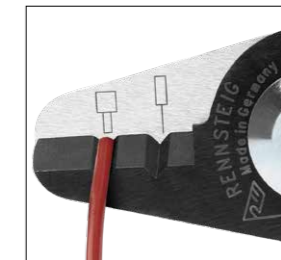
- utensile di spellatura ad alta precisione per conduttori a fibra ottica in fibra di vetro (LWL)
- due punti di spellatura definiti tramite una battuta di arresto fissa consentono la rimozione senza danni di rivestimenti primari e secondari (125 µm / 250 µm)
- acciaio industriale temprato, superficie brunita
- comoda e ergonomica impugnatura bicomponente



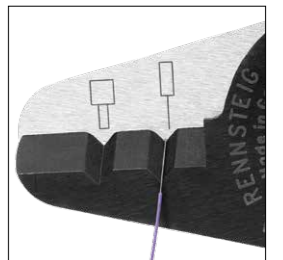
Cod. art. 8007 5000 3



Tagliante profilato con lame a V



Rimozione del rivestimento secondario



Rimozione del rivestimento primario

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	mm	g
8007 5000 3	025051	Microspelafili fibra ottica 125/250	135	86

Spelatura

Utensile di spelatura L

- Per la rimozione dei rivestimenti esterni in PVC, gomma, silicone, PTFE da Ø 6,0 a 29,0 mm per cavi a sezione circolare
- Staffa di tenuta fissa a serraggio automatico
- Con regolazione della profondità di taglio mediante dado zigrinato
- Corpo dell'impugnatura girevole per taglio perimetrale e longitudinale
- Taglio elicoidale per la rimozione di pezzi intermedi
- Lama sostituibile
- Scatola di alloggiamento: in plastica, resistente agli urti



Cod. art. 707 1630



Taglio perimetrale



Taglio longitudinale



Taglio elicoidale

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	Capacità Ø mm	↔ mm	⚖ g
707-1630	124846	Utensile di spelatura L	6 - 29	135	97
707-1630 0	125867	Lama di ricambio			1

Utensile di spelatura XL

- Per la rimozione del rivestimento di cavi a sezione circolare a partire da Ø 25,0 mm
- Rimuove tutti gli strati di isolamento senza ledere lo strato sottostante
- Adatti per taglio perimetrale e longitudinale
- Per la rimozione del rivestimento esterno di parti terminali e centrali
- Profondità di taglio regolabile fino a 5,0 mm
- Lama sostituibile (utilizzabile da entrambi i lati)
- Corpo dell'utensile: in plastica, rinforzato con fibre di vetro



Cod. art. 707 1640



Profondità di taglio regolabile



Taglio perimetrale



Taglio longitudinale

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	Capacità Ø mm	↔ mm	⚖ g
707-1640	124853	Utensile di spelatura XL	> 25	165	210
707-1640 0	125874	Lama di ricambio			1

Spelacavi Multi

- Utensile di spellatura universale per cavi coassiali RG 59, RG 6, RG 7, RG 11
- Spellatura del rivestimento esterno di cavi coassiali, UTP/STP, cavi a sezione circolare e piatti
- Cassetta portalamme utilizzabile in modo flessibile da 6mm (1/4")
- Lama di spellatura regolabile per cavi dati
- Due lame di spellatura per il taglio e la rimozione del rivestimento esterno di cavi telefonici piatti a nastro (4P/6P/8P) in un'unica fase di lavoro
- Lama integrata per il taglio di cavi dati
- Inclusa spazzola per districare le schermature dei cavi
- Scatola di alloggiamento: in plastica, resistente agli urti



Cod. art. 707-1660 SB



Taglio di cavi coassiali



Spellatura di cavi dati a sezione circolare



Spellatura di cavi piatti a nastro

Art. n.	EAN 4049002	Capacità	↔ mm	⚖ g
707-1660 SB	129964	RG 59, RG 6, RG 7, RG 11	125	97

Spelacavi coassiale

- per la spellatura di cavi coassiali RG 6, RG 58, RG 59
- Rivestimento esterno, schermatura e isolamento vengono spellati in un'unica fase di lavoro
- Taglio in rotazione con tre lame installate
- Profondità di taglio regolabile con cacciavite a brugola (incluso)
- La distanza tra le lame rimane costante
- Scatola di alloggiamento: in plastica, resistente agli urti



Cod. art. 707-1700 SB



Inserimento di cavi coassiali



Taglio in rotazione



Spellatura di 3 strati in un solo processo

Art. n.	EAN 4049002	Capacità	↔ mm	⚖ g
707-1700 SB	129971	RG 6, RG 58, RG 59	110	97

La tecnica di crimpatura

I collegamenti a crimpatura hanno ampiamente sostituito i collegamenti mediante saldatura. Gli stessi sono meccanicamente stabili, resistenti alla corrosione, riproducibili nella fabbricazione, resistenti all'invecchiamento e offrono una qualità di trasmissione elettrica ottimale per lunghi periodi. Il prerequisito per questo è che il conduttore, il contatto, l'utensile di crimpatura e l'impostazione dell'utensile siano abbinati tra loro.

I requisiti di qualità di base per collegamenti a crimpatura sono definiti nella documentazione come le norme DIN, le norme AS nel settore dell'aviazione e le istruzioni di processo dei produttori di aeromobili. Inoltre, le specifiche dettagliate di lavorazione dei produttori di contatti richiedono l'uso di soluzioni di crimpatura perfettamente abbinata.

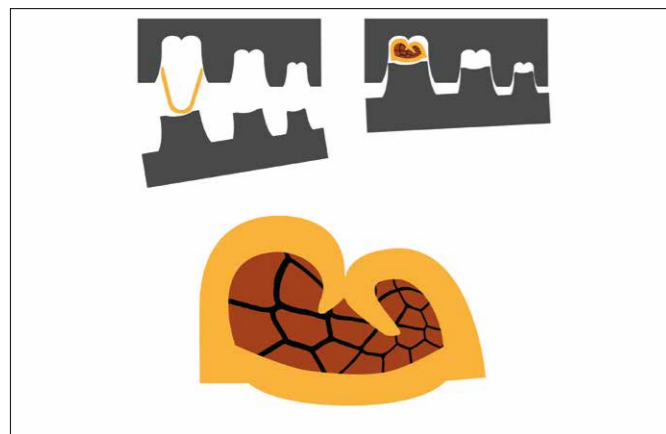
Che si tratti di un profilo di crimpatura (F, W, esagonale, quadrato o di una forma di crimpatura speciale), di una crimpatura a quattro poli o di una pinza speciale multifunzionale - RENNSTEIG offre un utensile adatto per quasi tutti i tipi di connettori. I contatti che devono essere lavorati nel profilo F di crimpatura, in particolare, pongono requisiti speciali ai processi di crimpatura. L'arrotondamento simmetrico dei fianchi del connettore gioca qui un ruolo decisivo. In questi casi, le pinze per crimpare con ganasce di chiusura parallele offrono grandi vantaggi rispetto al principio della cesoia ampiamente utilizzato (vedi illustrazione). Si evita la torsione del connettore durante il processo di crimpatura e si garantisce un arrotondamento simmetrico dei fianchi.

La preparazione precisa dei conduttori (taglio e spellatura) è altrettanto importante quanto il corretto abbinamento di connettore, conduttore e utensile di crimpatura. Il corretto posizionamento del connettore e del conduttore nel giusto utensile di crimpatura gioca un ruolo essenziale. RENNSTEIG ha un'ampia selezione di diversi supporti di posizionamento nella sua gamma. Questi garantiscono una lavorazione di alta precisione, così come l'affidabilità del processo e la minimizzazione degli errori.

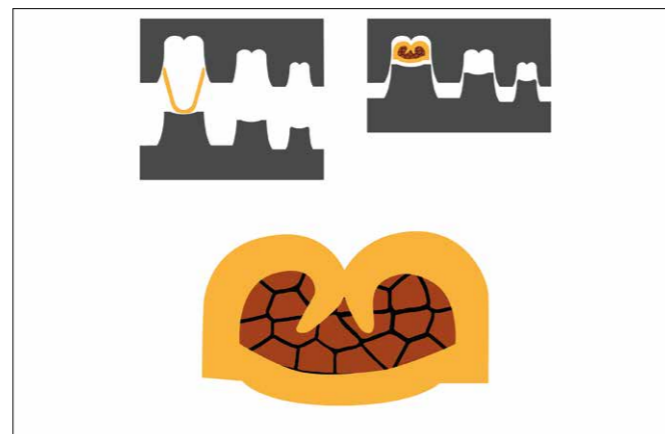
Tutte le caratteristiche importanti delle moderne pinze per crimpatura, come ad esempio

- la conclusione forzata che garantisce che la crimpatura sia completata correttamente,
- sicuro coperture antiscivolo e larghezza ergonomica delle maniglie per lavorare senza fatica,
- la regolabilità della pressione di crimpatura con matrici intercambiabili o
- la regolazione in fabbrica degli utensili alla corretta pressione di crimpatura

sono una cosa ovvia.



Principio della cesoia



Principio parallelo

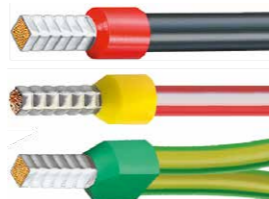
Lavorazione di contatti e connettori



I più importanti collegamenti a crimpatura a colpo d'occhio

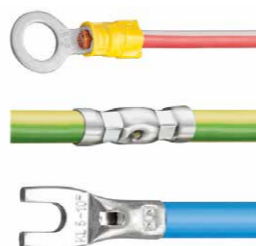
Puntalini preisolati e non

Pagina
38-52, 70, 108-110, 116



Capocorda e connettori isolati e non isolati

Pagina
46-51, 64-66, 120-125, 128-135



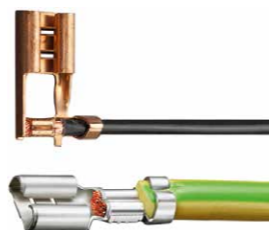
terminali aperti

Pagina
50, 53-55, 68-69



Connettori piatti

Pagina
46-51, 67



contatti torniti

Pagina
71, 76-77, 80-82, 82-83, 83-91, 91-95, 112



Raccordi per guaina retraibile

Pagina
48-49, 112



Connettori modulari e connettori ISDN non schermati

Pagina
72



Connettori modulari e connettori ISDN schermati

Pagina
72



Raccordi per connettori KOAX

Pagina
48-51, 73



Connettori Solar

Pagina
74-75



Connettori a fibra ottica

Pagina
73, 96-99, 99-101, 101



Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per capicorda - con regolazione automatica

Crimpatura flessibile ed automatica.

patent pending



Cod. art. 610 190 6



Inserito di crimpatura liberamente accessibile



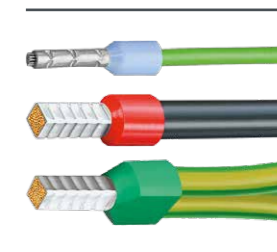
Profilo di crimpatura quadrato con 4 superfici di crimpatura profilate



Ganasce a guida automatica

RENNSTEIG Twistor®16

- Riunisce le caratteristiche di pinze ad inserimento frontale e laterale in un unico utensile universale
- per la compressione di capicorda isolati e non isolati come da DIN 46 228
- adattamento automatico alla dimensione desiderata del capicorda
- Grande area della sezione trasversale, lavorabile senza passare alla pinza
- Crimpatura di capicorda di lunghezza extra fino a 16 mm possibile in un'unica fase di lavoro
- Configurazione ottimizzata in funzione della forza manuale del sistema meccanico e migliore ergonomia, per lavori meno stancanti
- La pressione di crimpatura è regolata in modo preciso in fabbrica (calibrata) con possibile messa a punto
- Alta qualità di crimpatura costante grazie alla conclusione forzata del processo di crimpatura (sbloccabile)



YouTube



Cod. art. 610 190 6



utensile molto sottile e maneggevole con un inserto di crimpatura orientabile di 360° con 8 posizioni di fissaggio per una varietà di capicorda

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Capacità		SR	UL	mm	g
				Capicorda	Capicorda doppi				
610 190 6	133954	Esecuzione cromato, Unità di crimpatura orientabile di 360°, 4 superfici di crimpatura profilate		0,14 - 16,0 mm ² / AWG 26 - 6	2x 0,08 - 6,0 mm ² / 2x AWG 28 - 8			185	520

Lavorazione di contatti e connettori

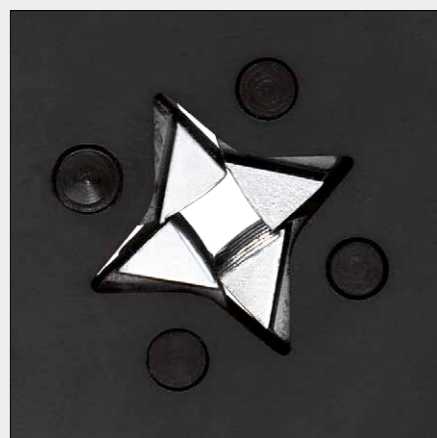
Soluzioni per capicorda - con regolazione automatica

Crimpatura comodo e a regolazione automatica.

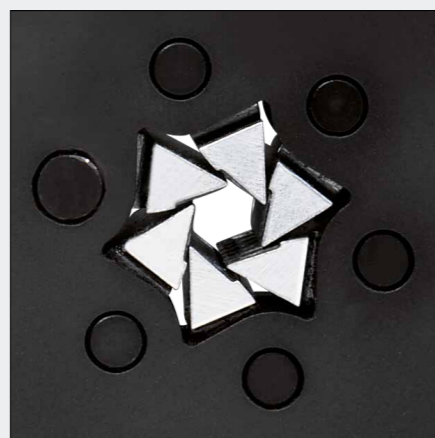
patented



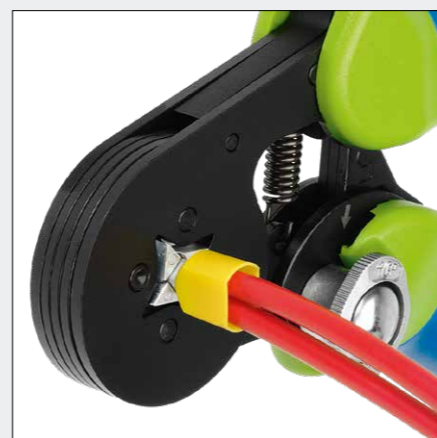
Cod. art. 610 185 3



Forma di crimpatura quadrata - Regolazione automatica fino a max. 16 mm² / AWG 6



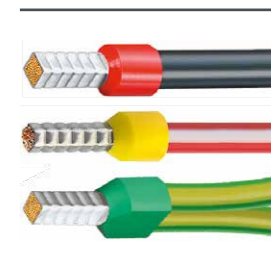
Forma di crimpatura esagonale - Regolazione automatica fino a max. 10 mm² / AWG 8



Lavorazione di capicorda doppi fino a max. 2 x 6 mm² / 2 x AWG 8

Pinze per l'aggraffatura di puntalini

- per la compressione di capicorda isolati e non isolati come da DIN 46 228
- adattamento automatico alla dimensione desiderata del capicorda
- inserimento laterale dei capicorda nell'utensile
- Amplificazione della forza mediante trasmissione a leva per operazioni non troppo faticose
- ganasce di crimpatura di precisione in diverse varianti
- Diversi profili di crimpatura
- La pressione di crimpatura è regolata in modo preciso in fabbrica (calibrata) con possibile messa a punto
- Alta qualità di crimpatura costante grazie alla conclusione forzata del processo di crimpatura (sbloccabile)
- Versione brunita (cromata su richiesta)



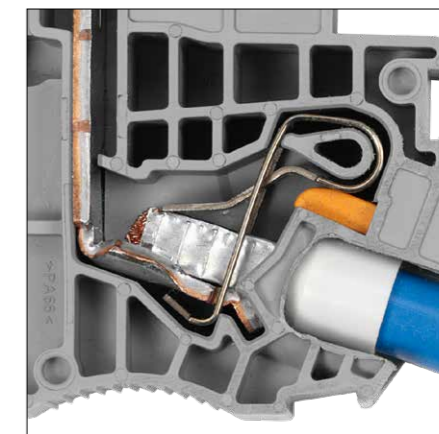
Cod. art. 610 184 3



Cod. art. 610 186 3



Cod. art. 610 084 3 2



Adattamento ottimale alle più svariate forme di terminali

Info

Il certificato UL vale soltanto per l'utilizzo dell'utensile contrassegnato in combinazione con i nostri capicorda riportati a pagine 109 e 110.

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Capacità		SR UL	↔ mm	g
				Capicorda	Capicorda doppi			
610 184 3	104244	Esecuzione brunito, Inserimento laterale, 4 superfici di crimpatura profilate		0,08-10,0 mm ² / AWG 28-8	2x 0,25-6,0 mm ² / 2x AWG 22-8	•	180	410
610 185 3	104251	Esecuzione brunito, Inserimento laterale, 4 superfici di crimpatura profilate		0,08-16,0 mm ² / AWG 28-6	2x 0,25-6,0 mm ² / 2x AWG 22-8	•	180	422
610 084 3 2	018145	Esecuzione brunito, Inserimento laterale, 2 superfici profilate / 2 superfici lisce		0,08-10,0 mm ² / AWG 28-8	2x 0,25-6,0 mm ² / 2x AWG 22-8		180	440
610 186 3	104268	Esecuzione brunito, Inserimento laterale, 6 superfici di crimpatura profilate		0,08-10,0 mm ² / AWG 28-8	2x 0,25-6,0 mm ² / 2x AWG 22-8	•	180	410

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per capicorda - con regolazione automatica

Crimpatura versatile anche in condizioni limitate.



Cod. art. 610 088 3



Inserimento frontale



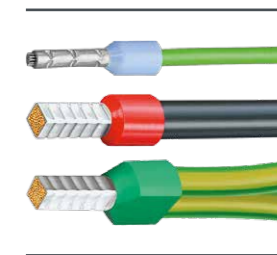
Campo operativo 0,08–16mm² (commutabile), regolazione automatica mediante combinazione precisa di molle



Conclusione forzata del processo di crimpatura (con sblocco di emergenza), possibile messa a punto della pressione di crimpatura

Pinza crimpatrice per capicorda PEW 8.87 / 8.88

- per la compressione di capicorda isolati e non isolati come da DIN 46 228
- adattamento automatico alla dimensione desiderata del capicorda
- Per un utilizzo più semplice in condizioni di spazio limitato
- Campo di applicazione estremamente ampio con un unico utensile (modello PEW 8.88)
- Profilo di crimpatura quadrato con 4 superfici di crimpatura profilate
- La pressione di crimpatura è regolata in modo preciso in fabbrica (calibrata) con possibile messa a punto
- Amplificazione della forza mediante trasmissione a leva per operazioni non troppo faticose
- Alta qualità di crimpatura costante grazie alla conclusione forzata del processo di crimpatura (sbloccabile)



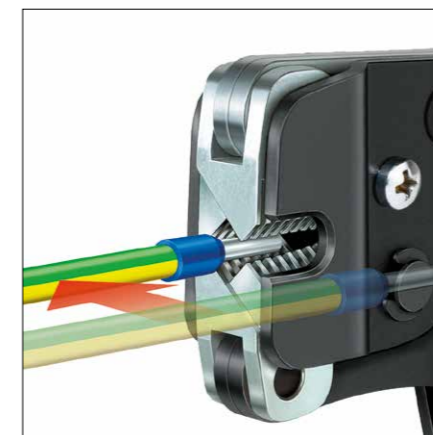
Cod. art. 610 087 3



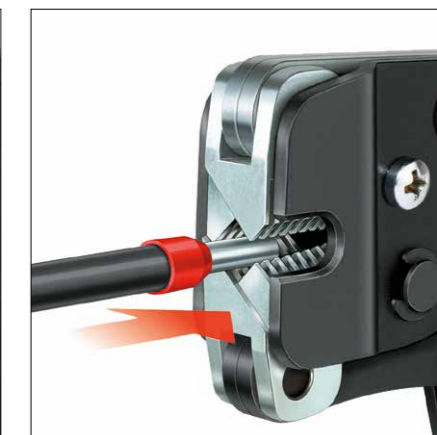
Cod. art. 610 088 3



Cod. art. 610 088 3, inserimento frontale possibile fino a max. 16 mm² – utile in caso di estremità dei conduttori corte



Cod. art. 610 087 3, inserimento laterale possibile fino a max. 2,5 mm²



Cod. art. 610 087 3, inserimento frontale possibile fino a max. 10,0 mm²

Info

Il certificato UL vale soltanto per l'utilizzo dell'utensile contrassegnato in combinazione con i nostri capicorda riportati a pagine 109 e 110.

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Capacità		UL	mm	g
				Capicorda	Capicorda doppi			
610 087 3	016417	Esecuzione brunito, Inserimento frontale e laterale, 4 superfici di crimpatura profilate		0,08–10,0 mm ² / AWG 28–8	2x 0,25–4,0 mm ² / 2x AWG 22–10	•	190	520
610 088 3	022814	Esecuzione brunito, Inserimento frontale, 4 superfici di crimpatura profilate		0,08–16,0 mm ² / AWG 28–6	2x 0,25–6,0 mm ² / 2x AWG 22–8	•	190	520

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per capicorda - con regolazione automatica

Produzione di crimpature in serie.



Cod. art. 636 084 3



unità di crimpatura con autoregolazione, 4 superfici profilate di crimpatura, cod. art. 636 084 3



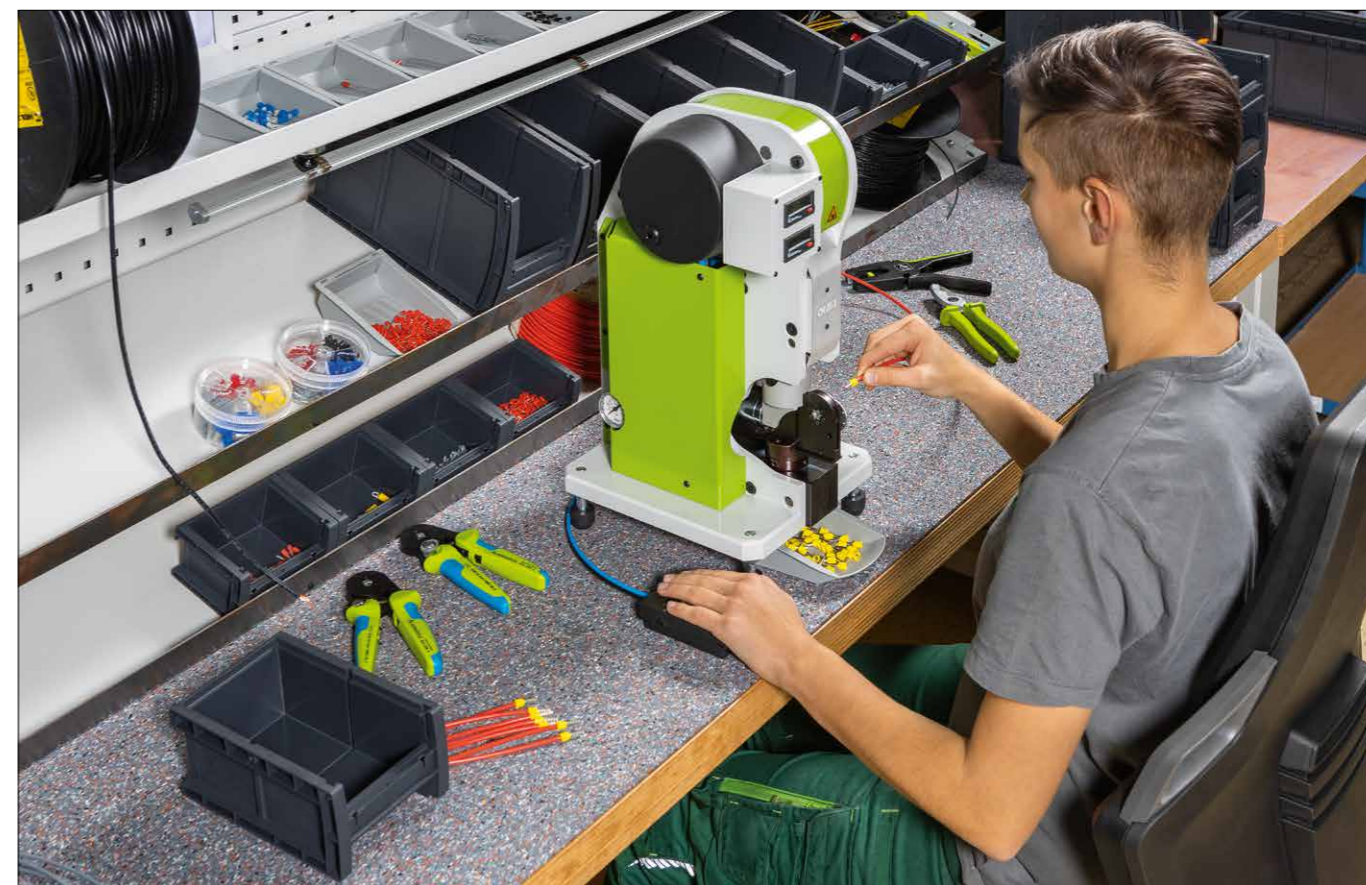
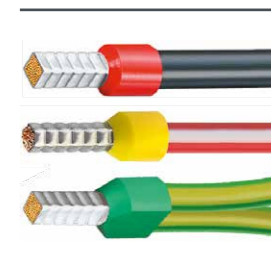
unità di crimpatura con autoregolazione, 6 superfici profilate di crimpatura, cod. art. 636 086 3



elevata sicurezza di funzionamento con un buon accesso

Pressa di crimpaggio CM 25-3

- apparecchio da tavolo compatto che non necessita di manutenzione
- Forza di compressione 25 kN, pressione di esercizio 6 bar
- Aria richiesta 0,75 l / corsa utile
- Attivazione manuale o a pedale
- Piedi regolabili in altezza
- adattamento automatico della sezione per la compressione di capicorda isolati e non isolati come da DIN 46 228
- adattamento automatico alla dimensione desiderata del capicorda
- Supporto all'inserimento regolabile per capicorda isolati
- Profilo di crimpatura quadrato o esagonale con superfici profilate
- L'apparecchio base può anche essere dotato di unità di crimpatura a quattro mandrini (vedere il capitolo soluzioni con quattro mandrini)



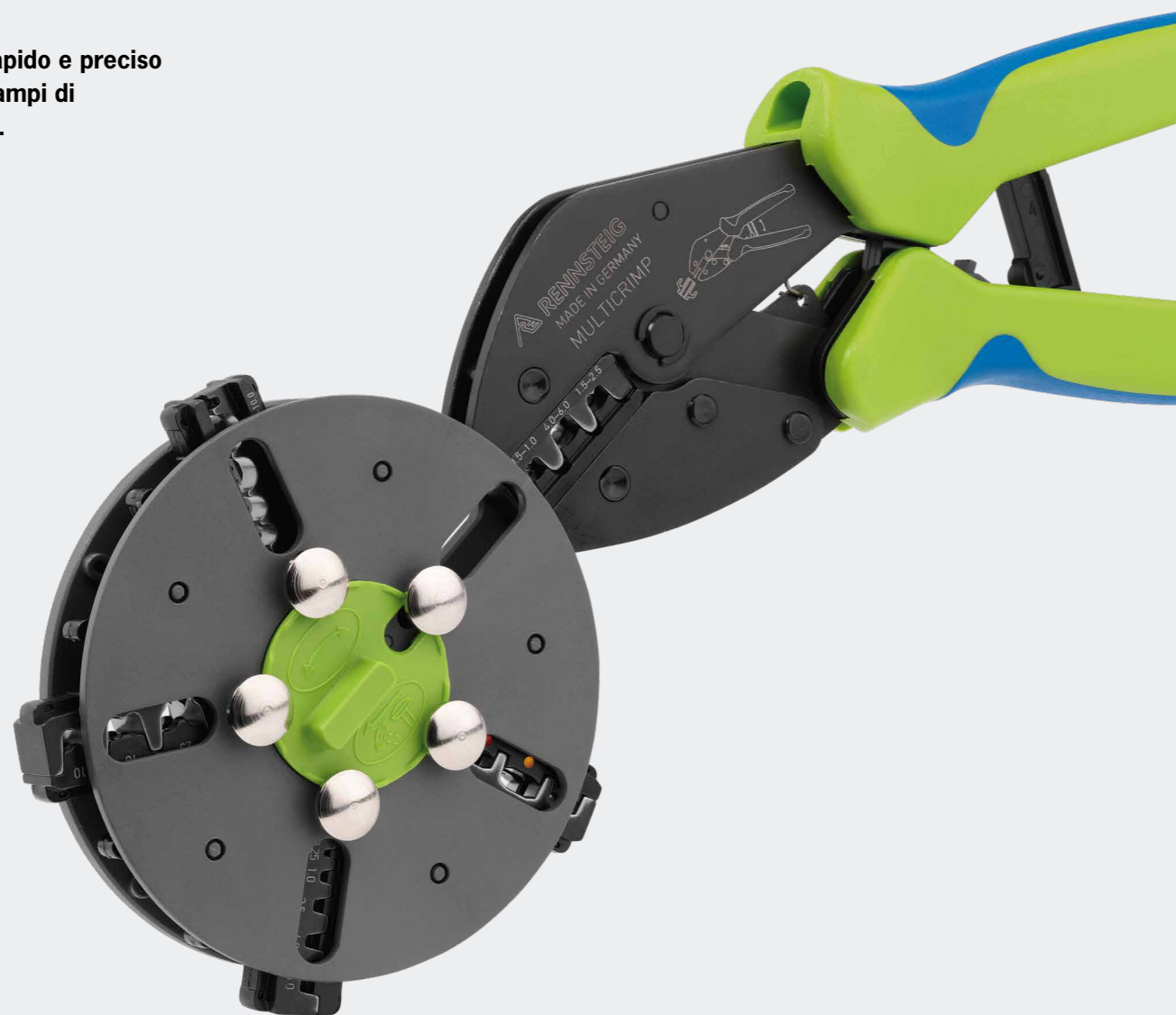
Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Capacità		↔ mm	⚖ g
				Capicorda	Capicorda doppi		
636 025-3	029561	Pressa di crimpaggio CM25-3 senza unità di crimpatura, senza supporto al posizionamento				325x280x500	31.800
636 084 3 0	097225	Unità di capicorda, crimpatura quadrata		0,08 - 10,0 mm ² / AWG 28-8	2x 0,25 - 6,0 mm ² / 2x AWG 22-10	100x43x76	600
636 086 3 0	100802	Unità di capicorda, crimpatura esagonale		0,08 - 6,0 mm ² / AWG 28-10	2x 0,25 - 4,0 mm ² / 2x AWG 22-12	100x43x76	600

Lavorazione di contatti e connettori

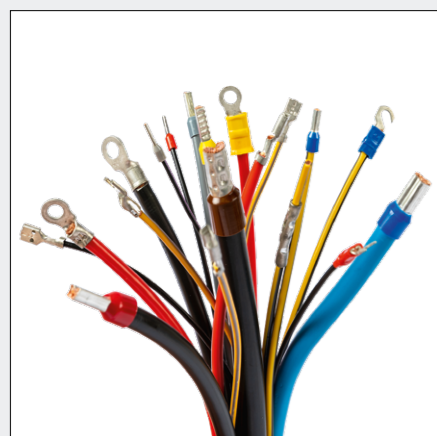
Soluzioni di assistenza

Passaggio rapido e preciso
tra cinque campi di
applicazione.

patented



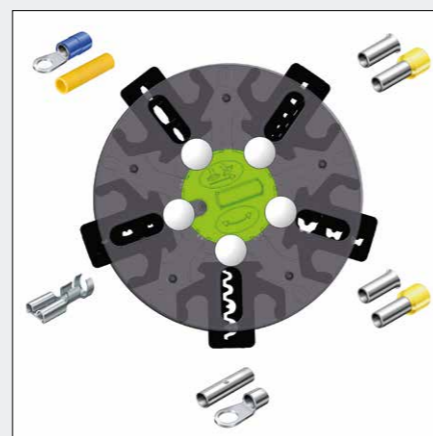
Cod. art. 629 005 3



lavorazione affidabile dei più svariati contatti e sezioni di cavi



Soltanto un utensile per le applicazioni di crimpatura più comuni



Deposito sicuro e protetto degli inserti di ricambio in un magazzino circolare

MultiCrimp®

- un utensile per le applicazioni più comuni necessarie nel settore elettrico
- risultati di crimpatura affidabili analoghi a inserti di crimpatura fissi
- sistema brevettato di conservazione e sostituzione con pratica clip per cintura
- Chiusura forzata del processo di crimpatura per un risultato affidabile (con sblocco di emergenza)
- pinza crimpatrice comoda e ad alta prestazione di qualità professionale con funzionamento ergonomico a una o due mani



YouTube



Cod. art. 629 005 3



Cod. art. 629 004 3

Info

I campi di applicazione di questa pinza sono intercambiabili in modo rapido e senza l'utilizzo di altri utensili. A tale scopo inserire l'inserto di crimpatura richiesto dal magazzino nella pinza fino allo scatto - finito. Permetteteci di mostrarvi questa facile operazione guardando un video sul nostro canale YouTube (qr-code).

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Connettore	Inserto di crimpatura	↔ mm	⚖ g
629 005 3	107535	MultiCrimp® con caricatore, 5 pezzi inclusi				315	950
629 004 3	011863	MultiCrimp® con caricatore, 3 pezzi inclusi				315	860
629 050 3 0 1	015144	0,5 - 1,0 mm ² 1,5 - 2,5 mm ² 4,0 - 6,0 mm ² Larghezza connettore 4,8 + 6,3 mm				60	80
629 060 3 0 1	015175	0,5 - 1,0 mm ² 1,5 - 2,5 mm ² 4,0 - 6,0 mm ²				60	80
629 090 3 0 1	015649	0,25 - 0,75 mm ² 1,0 - 1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ² 6,0 mm ²				60	80
629 091 3 0 1	110979	10,0 mm ² 16,0 mm ² 25,0 mm ²				60	80
629 1071 3 0 1	112249	0,5 - 1,5 mm ² 1,5 - 2,5 mm ² 4,0 - 6,0 mm ² 6,0 - 10,0 mm ²				60	80
629 000 3	000492	MultiCrimp® senza matrice				235	520
629 001 0	018251	Caricatore (per 5 matrici) vuoto				100	80

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni di assistenza

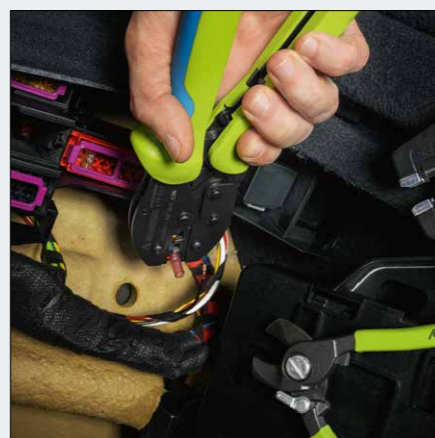
Esecuzione di riparazioni professionali anche in condizioni limitate.



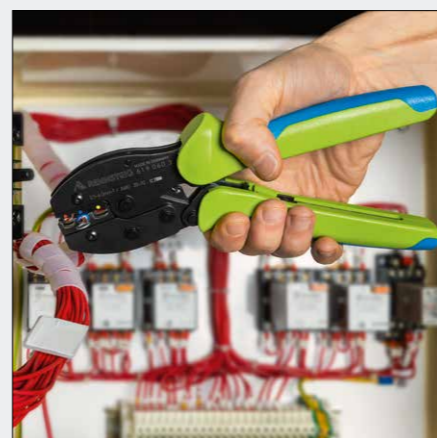
Cod. art. 619 060 3



larghezza dell'impugnatura ridotta



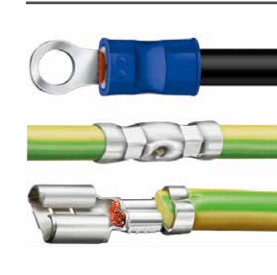
buon accesso anche in condizioni limitate



leggero e compatto con impugnatura ergonomica bicomponente

PEW 9 - Leggera e compatta

- Assortimento di pinze ottimizzato per gli installatori professionisti
- forza di crimpatura elevata grazie a efficienti rapporti di trasmissione
- Garantisce collegamenti elettrici ottimali, privi di saldature
- Chiusura forzata del processo di crimpatura per un risultato affidabile (con sblocco di emergenza)
- La pressione di crimpatura è regolata in modo preciso in fabbrica (calibrata)



Cod. art. 619 060 3



Cod. art. 619 1071 3

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Connettore	↔ mm	g
619 020 3	026034	Pinza con inserto, connettori non isolati, 0,25-0,75 mm ² / 1,0-1,5 mm ² / 2,5 mm ²			215	520
619 031 3	026041	Pinza con inserto, connettori di testa non isolati, 1,5 mm ² / 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ^{2*} / 10,0 mm ^{2*}			215	520
619 032 3	026058	Pinza con inserto, connettori non isolati, 0,5-1,0 mm ² / 1,5-2,5 mm ² / 4,0-6,0 mm ² / 10,0 mm ²			215	520
619 045 3	026065	Pinza con inserto, connettori non isolati, 0,1-0,25 mm ² / 0,5-1,0 mm ² / 0,5-1,0 mm ² / 1,5-2,5 mm ²			215	520
619 050 3	026072	Pinza con inserto, connettori non isolati, 0,5-1,0 mm ² / 1,5-2,5 mm ² / 4,0-6,0 mm ²			215	530
619 060 3	026089	Pinza con inserto, Puntalini preisolati, 0,5-1,0 mm ² / 1,5-2,5 mm ² / 4,0-6,0 mm ²			215	540
619 090 3	026096	Pinza con inserto, Puntalini, 0,25-0,75 mm ² / 1,0-1,5 mm ² / 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ²			215	520
619 091 3	026102	Pinza con inserto, Puntalini, 10,0 mm ² / 16,0 mm ² / 25,0 mm ²			215	520
619 100 3	026119	Pinza con inserto, Connettori coassiali, 5,4 / 6,48 / 1,72 mm			215	520
619 1071 3	111136	Pinza con inserto, Terminali non isolati e splice, 0,5-1,5 mm ² / 1,5-2,5 mm ² / 4,0-6,0 mm ^{2*} / 6,0-10,0 mm ^{2*}			215	520
619 1389 3	142796	Pinza con inserto, Raccordi per guaina retraibile, 1,5-2,5 mm ² / 4,0-6,0 mm ² / 0,5-1,0 mm ²			215	520

* come da DIN 46267

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni di assistenza

Pew 8 - Pinza di aggraffatura manuale

- Piccole pinze complete maneggevoli con testa di crimpatura inclinata a 20°
- Struttura compatta, peso ridotto
- La pressione di crimpatura è regolata in modo preciso in fabbrica (calibrata) con possibile messa a punto
- Chiusura forzata del processo di crimpatura per un risultato affidabile (con sblocco di emergenza)
- Disponibili supporti contatti per applicazioni speciali
- Particolarmente adatta per sezioni di crimpatura ridotte



Cod. art. 618 062 3

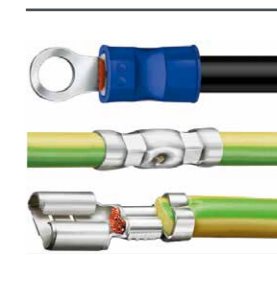


Cod. art. 618 080 3

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Connettore	↔ mm	g
618 020 3	006661	Pinza con inserto, connettori non isolati, 0,25–0,75 mm ² / 1,0–1,5 mm ² / 2,5 mm ²			195	411
618 040 3	006678	Pinza con inserto, connettori non isolati, 0,25–0,5 mm ² / 0,75–1,0 mm ² / 1,5 mm ²			195	416
618 040 3 1	018107	Pinza con inserto e supporto contatto, connettori non isolati, 0,25–0,5 mm ² / 0,75–1,0 mm ² / 1,5 mm ²			195	460
618 062 3	006685	Pinza con inserto, Puntalini preisolati, 0,5–1,0 mm ² / 1,5–2,5 mm ²			195	420
618 063 3	006692	Pinza con inserto, Puntalini preisolati, 0,1–0,25 mm ² / 0,25–0,5 mm ² / 0,5–1,0 mm ²			195	420
618 080 3	006708	Pinza con inserto, Puntalini preisolati e non, 0,25–0,75 mm ² / 1,0–1,5 mm ² / 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ²			195	420
618 081 3	006715	Pinza con inserto, Puntalini preisolati e non, 0,25–0,5 mm ² / 0,75–1,5 mm ² / 2,5 mm ²			195	420
618 100 3	006722	Pinza con inserto, Connettori coassiali, 5,4 / 6,48 / 1,72 mm			195	420
618 667 3	022913	Pinza con inserto, Connettori D-Sub, 0,03–0,09 mm ² / 0,2–0,56 mm ² / 0,08–0,2 mm ²			195	420
618 667 3 1	022906	Pinza con inserto e supporto contatto, Connettori D-Sub, 0,03–0,09 mm ² / 0,2–0,56 mm ² / 0,08–0,2 mm ²			195	460

PEW 16 - la pinza di servizio

- Pinze complete per cambi di applicazione importanti nel settore dell'assistenza
- Particolarmente adatta per operazioni di crimpatura frequenti di contatti di grandi dimensioni
- Forza manuale ridotta grazie all'efficiente trasmissione a leva
- Possibile azionamento a una mano e a due mani
- pressione di crimpatura regolabile
- Chiusura forzata del processo di crimpatura per un risultato affidabile (con sblocco di emergenza)



Cod. art. 626 050 3



Cod. art. 626 071 3

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Connettore	↔ mm	g
626 031 3	019425	Pinza con inserto, connettori non isolati e connettori di testa, 1,5 mm ² / 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ² / 10,0 mm ² *			250	610
626 032 3	019432	Pinza con inserto, connettori non isolati e connettori di testa, 0,5–1,0 mm ² / 1,5–2,5 mm ² / 4,0–6,0 mm ² / 10,0 mm ²			250	610
626 033 3	034282	Pinza con inserto, connettori non isolati e connettori di testa, 16,0 mm ² / 25,0 mm ²			250	610
626 045 3	019456	Pinza con inserto, connettori non isolati, 0,1–0,25 mm ² / 0,5–1,0 mm ² / 0,5–1,0 mm ² / 1,5–2,5 mm ²			250	610
626 050 3	019463	Pinza con inserto, connettori non isolati, 0,5–1,0 mm ² / 1,5–2,5 mm ² / 4,0–6,0 mm ²			250	610
626 060 3	019500	Pinza con inserto, Puntalini preisolati, 0,5–1,0 mm ² / 1,5–2,5 mm ² / 4,0–6,0 mm ²			250	610
626 063 3	019517	Pinza con inserto, Puntalini preisolati, 10,0 mm ² / 16,0 mm ²			250	610
626 090 3	019555	Pinza con inserto, Puntalini preisolati e non, 0,25–0,75 mm ² / 1,0–1,5 mm ² / 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ²			250	620
626 091 3	019562	Pinza con inserto, Puntalini preisolati e non, 10,0 mm ² / 16,0 mm ² / 25,0 mm ²			250	620
626 092 3	019579	Pinza con inserto, Puntalini preisolati e non, 35,0 mm ² / 50,0 mm ²			250	620
626 097 3	028816	Pinza con inserto, Capicorda doppi, 2x 16,0 mm ² / 2x 10,0 mm ² / 2x 6,0 mm ²			250	620
626 100 3	019586	Pinza con inserto, Connettori coassiali, 5,4 / 6,48 / 1,72 mm			250	620
626 1071 3	111143	Pinza con inserto, Terminali non isolati e splice, 0,5–1,5 mm ² / 1,5–2,5 mm ² / 4,0–6,0 mm ² / 6,0–10,0 mm ² *			250	620

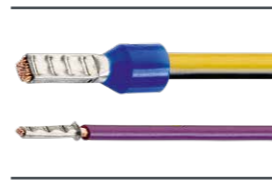
* come da DIN 46267

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni di assistenza

Utensile di aggraffatura PE 7.1 per puntalini

- Pinza crimpatrice per la compressione di capicorda secondo DIN 46228 nel range da 0,25 a 2,5 mm²
- corpo della pinza fucinato in acciaio industriale di alta qualità
- profili di crimpatura fresati a forma trapezoidale
- superficie lucidata
- impugnatura rivestita di plastica



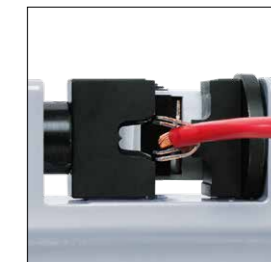
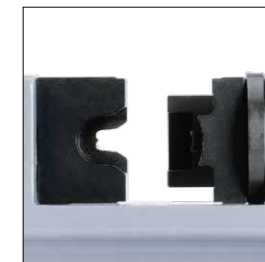
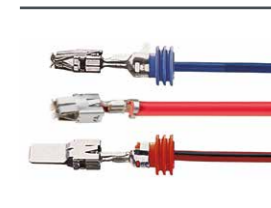
Cod. art. 610 001 0



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità	Profilo	↔ mm	g
610 001 0	006647	lucido	0,25-0,5 mm ² / 0,75-1,0 mm ² / 1,5 mm ² / 2,5 mm ²		150	142

PEW 15 - Pinza di aggraffatura manuale

- Pinza di crimpatura per connettori a pareti rinforzate (con e senza guarnizione/seal)
- stampi di crimpatura intercambiabili, supporti contatti e supporti al posizionamento per i più svariati contatti
- posizionamento parallelo delle ganasce di crimpatura
- forza manuale ridotta grazie all'efficiente trasmissione a leva
- Forza di compressione 15 kN
- Chiusura forzata del processo di crimpatura per un risultato affidabile (con sblocco di emergenza)
- pressione di crimpatura regolabile
- Possibile azionamento a una mano e a due mani
- corpo della pinza leggero in alluminio
- impugnatura rivestita di plastica



Cod. art. 695 000 2 + 695 001 3 01

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Connet-tore	↔ mm	g
695 000 2	019609	Utensile senza matrici			340	1.250
695 001 3 01	138287	Inserito di crimpatura e supporto contatto per connettore Aptiv (Delphi) Ducon 9.5 con Seal, (15327010/15327010-L), 4,0 mm ²			36	86
695 002 3 01	145599	Inserito di crimpatura e supporto contatto per connettore Aptiv (Delphi) Ducon 9.5 con Seal, (15327010/15327010-L), 6,0 mm ²			36	86
695 003 3 01	145605	Inserito di crimpatura e supporto contatto per connettore Aptiv (Delphi) Ducon 9.5 con Seal, (10730408/10730408-L), 10,0 mm ²			36	86
695 025 3 01	145612	Inserito di crimpatura e supporto contatto per connettore Yazaki con Seal, (7114-3250, 7116-3250), 6,0 mm ² / AWG 8			36	86
695 030 3 01	133657	Inserito di crimpatura e supporto contatto per connettore TE Maxi Power Timer, (962932/962933), 10,0 mm ²			50	105
695 032 3 01	133664	Inserito di crimpatura e supporto contatto per connettore TE Maxi Power Timer con Seal, (962938/962939), 6,0-10,0 mm ²			50	105
695 043 3 0	137488	Inserito di crimpatura per connettore MTA F800, (1707650/1107650), 1,5-2,5 mm ²			36	60
695 044 3 0	137495	Inserito di crimpatura per connettore MTA M800, WP M800, (1707675/1107675, 1707700/1107700), 4,0 mm ²			36	60
695 045 3 0	137501	Inserito di crimpatura per connettore MTA F800, (1707660/1107660), 6,0 mm ²			36	60
695 046 3 0	137518	Inserito di crimpatura per connettore MTA M800, WP M800, (1707685/1107685, 1707710/1107710), 6,0 mm ²			36	59
695 647 3 01	112577	Inserito di crimpatura e supporto contatto per connettore TE Maxi Power Timer con Seal, (962936, 963772), 4,0-6,0 mm ²			36	105

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni di assistenza

Lavorazione semplice e precisa di contatti miniaturizzati.



Cod. art. 616 667 3 1



posizionamento parallelo delle ganasce di crimpatura



supporto contatto multifunzione orientabile in alluminio



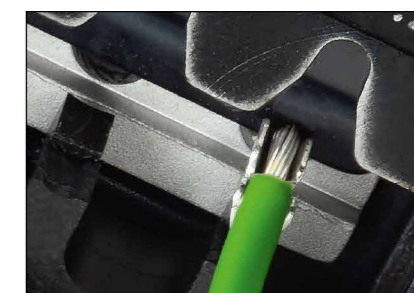
larghezza dell'impugnatura ridotta

PEW 6 - Piccola e precisa

- Prodotto sviluppato per connettori dalla struttura di piccole dimensioni nel campo di crimpatura 0,03 – 2,5 mm² / AWG 32-14
- La pressione di crimpatura è regolata in modo preciso in fabbrica (calibrata)
- Chiusura forzata del processo di crimpatura per un risultato affidabile (con sblocco di emergenza)
- Supporti contatti in metallo per un posizionamento esatto di connettore e cavo
- Piccola struttura compatta



Cod. art. 616 667 3 1



Il supporto contatto orientabile serve all'esatto allineamento e fissaggio del contatto e come battuta d'arresto del filo del cavo. In collegamento con il posizionamento parallelo delle ganasce di crimpatura e della conclusione forzata del processo di crimpatura si crea un perfetto collegamento di crimpatura.

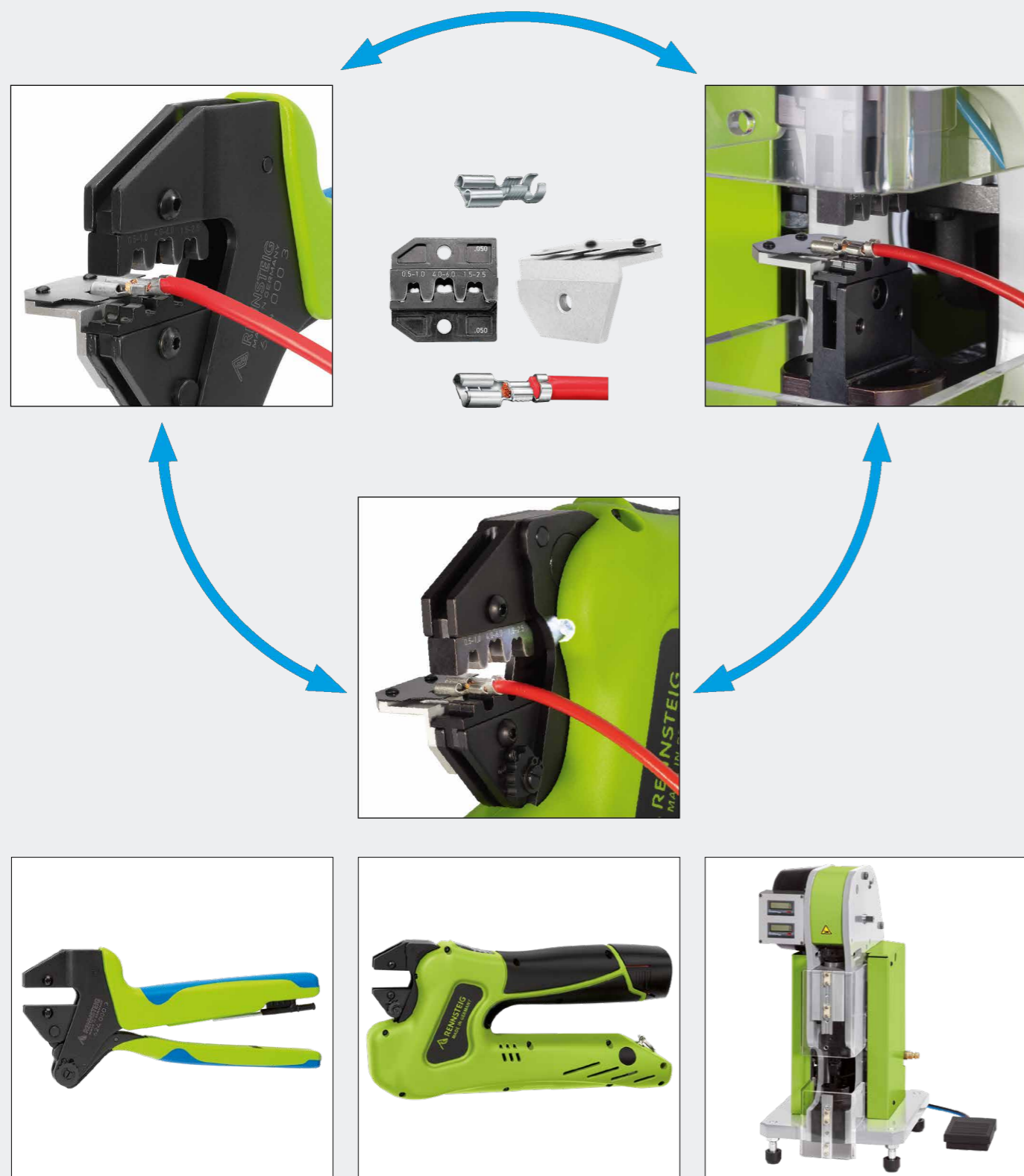
Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Connettore	Capacità	↔ mm	g
616 001 3 1	025860	Pinza con inserto e supporto contatto		TE – HD 22	0,14 – 0,2 mm ² / 0,25 – 0,32 mm ²	190	358
616 002 3 1	025907	Pinza con inserto e supporto contatto		TE – Modul IV (Tandem)	0,03 – 0,09 mm ² / 0,12 – 0,14 mm ² / 0,2 – 0,56 mm ²	190	300
616 003 3 1	025945	Pinza con inserto e supporto contatto		TE – Micro Timer	0,2 – 0,5 mm ² / 0,35 – 0,75 mm ² / 0,5 – 1,0 mm ²	190	363
616 011 3	028533	Pinza con inserto		capicorda aperti secondo DIN 46228-2	0,5 – 1,0 mm ² / 1,5 mm ² / 2,5 mm ²	190	270
616 024 3 1	095382	Pinza con inserto e supporto contatto		Molex – Micro-Fit	AWG 20 / AWG 24 – 22 / AWG 30 – 26	190	358
616 026 3 1	095375	Pinza con inserto e supporto contatto		Molex – Mini-Fit	AWG 16 / AWG 18 / AWG 24 – 20	190	358
616 027 3 1	128080	Pinza con inserto e supporto contatto		Molex – C-Grid III	AWG 24 – 22 / AWG 28 – 26	190	358
616 028 3 1	095399	Pinza con inserto e supporto contatto		Molex – 2,54 mm KK	AWG 30 – 26 / AWG 24 – 22 / AWG 24 – 22 / AWG 30 – 26	190	358
616 667 3 1	025983	Pinza con inserto e supporto contatto		TE – D-Sub, HD20, HDE	0,03 – 0,09 mm ² / 0,08 – 0,2 mm ² / 0,2 – 0,56 mm ²	190	300
616 682 3 1	026027	Pinza con inserto e supporto contatto		TE – MQS	0,25 mm ² / 0,35 mm ² / 0,5 mm ²	190	300

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni sistemi di crimpatura

Crimpatura con sistema

Investimento unico, innumerevoli combinazioni



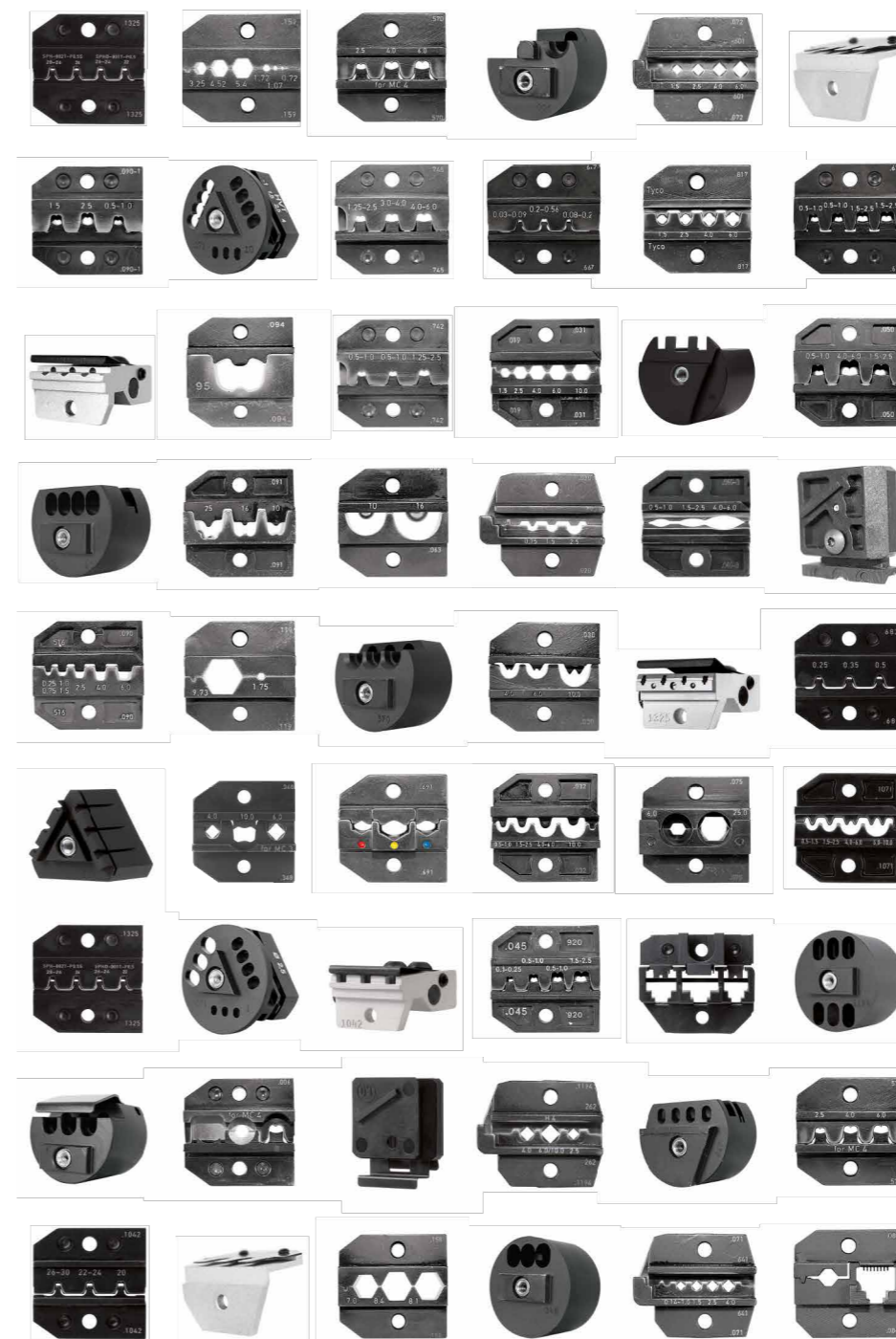
Pinza crimpatrice PEW 12

Utensile per crimpaggio E-PEW 12 a batteria

Pressa pneumatica di crimpaggio CM 25

Crimpatura con sistema

- Il sistema di crimpatura consente una lavorazione di qualità dei più svariati connettori a crimpare
- posizionamento parallelo delle ganasce di crimpatura, posizionamento preciso dei contatti
- sono disponibili alcune centinaia di inserti di crimpatura intercambiabili e supporti al posizionamento per le più svariate applicazioni per connettori dei più conosciuti produttori
- per garantire la sicurezza di processo consigliamo l'utilizzo dei supporti al posizionamento disponibili
- grande variabilità, cambio semplice e rapido
- Utilizzo di pinza crimpatrice, utensile di graffiatura o macchina crimpatrice - calibrato sul lavoro da eseguire, la sezione del conduttore e il volume del lotto



Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni sistemi di crimpatura

Operazioni ad alta efficienza e per sistemi diversi.

patented



Cod. art. 624 071 3 1



Inserto di crimpatura sostituibile



Supporto contatto e battuta d'arresto del filo montabili



Pinza con accessori in una scatola di plastica - completabile con fino a 7 inserti di crimpatura e 4 supporti al posizionamento

Pinza crimpatrice PEW 12

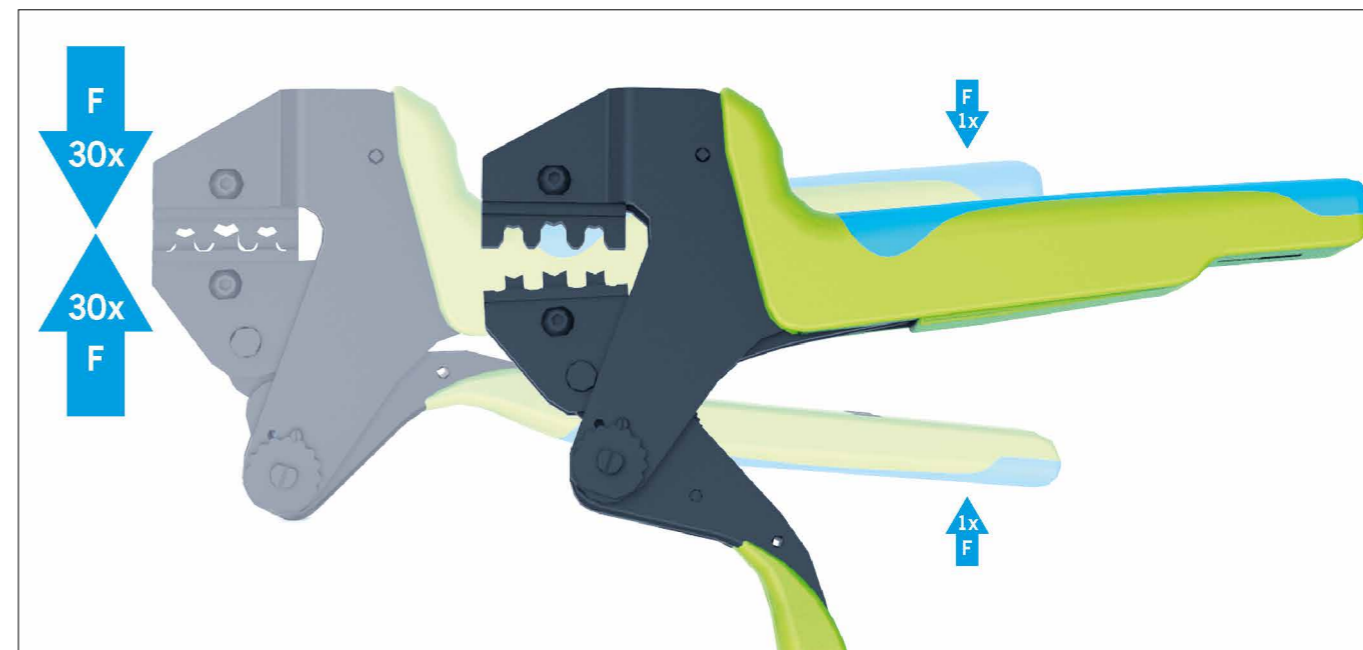
- Pinza crimpatrice speciale per la crimpatura di quasi tutti gli attuali tipi di connettori
- Garantisce collegamenti elettrici precisi, privi di saldature
- posizionamento parallelo delle ganasce di crimpatura
- Trasmissione a leva ottimale
- Chiusura forzata del processo di crimpatura per un risultato affidabile (con sblocco di emergenza)
- Buona maneggevolezza grazie alla posizione del baricentro ergonomica
- Possibile azionamento a una mano e a due mani
- Innumerevoli possibilità di combinazione



Cod. art. 624 000 3



Cod. art. 624 000 6



Con una forza manuale ridotta si ottiene una grande forza di crimpatura (rapporto 1:30). Il posizionamento parallelo delle ganasce garantisce un risultato di crimpatura ottimale.

Info

Per la pinza crimpatrice PEW 12 sono già disponibili diverse centinaia di diversi stampi di crimpatura e supporti al posizionamento per le più svariate applicazioni.

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	⚖ g
624 000 3	014000	Pinza crimpatrice PEW 12, brunito, senza matrice, senza supporto al posizionamento	200	620
624 000 6	014017	Pinza crimpatrice PEW 12, cromato, senza matrice, senza supporto al posizionamento	200	620
624 101 3	016172	Pinza di aggraffatura PEW 12 con valigetta in plastica, brunito, senza matrice, senza supporto al posizionamento	265 x 220 x 50	1.030
624 101 6	014789	Pinza di aggraffatura PEW 12 con valigetta in plastica, cromato, senza matrice, senza supporto al posizionamento	265 x 220 x 50	1.030
624 40098 3	058196	Supporto da tavolo per PEW 12	190	200

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni sistemi di crimpatura

Produzione di crimpature senza difficoltà.



Cod. art. 6370 0100 1



Comando elettromeccanico che richiede poca manutenzione



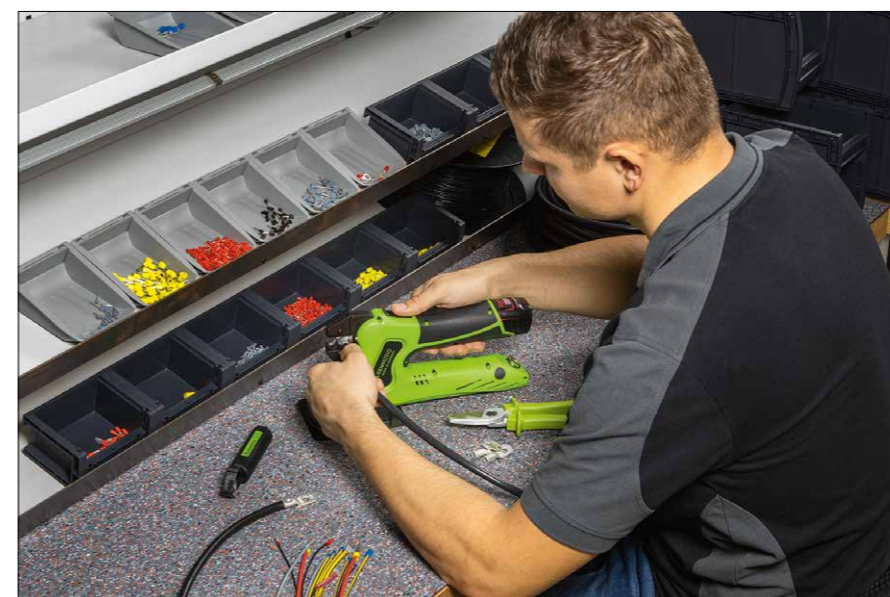
Monitoraggio del processo mediante display multifunzione



Fornitura in una scatola di plastica con batteria (12 V / 1,5 Ah) e caricabatteria, dotabile con inserti di crimpatura e supporti al posizionamento del sistema di crimpatura

Utensile per crimpaggio E-PEW 12 a batteria

- utilizzabile in combinazione con tutti gli stampi di crimpatura disponibili, supporti di posizionamento, battute del filo etc. della pinza crimpatrice manuale PEW 12
- combina i vantaggi della pinza manuale con un azionamento meccanico (tecnologia a ioni di litio)
- Il principio della crimpatura parallela viene realizzato in modo confortevole e flessibile
- economico ed efficiente nel funzionamento, grazie a una elevata affidabilità e a lunghi intervalli di manutenzione
- Funzionamento a impulsi per un posizionamento esatto dei contatti, nessun post-avanzamento
- Apertura di emergenza e funzione di ripristino
- struttura compatta con un'altezza ergonomica e zona di lavoro illuminata
- livello di rumorosità ridotto
- **Modello speciale con una dimensione di sistema maggiore (16 mm) disponibile, cod. art. 6371 0100 1**



Art. n.	EAN	Descrizione	↔ mm	g
6370 0100 1	097126	Apparecchio di crimpatura in una scatola con batteria da 12V / 2 Ah e caricabatteria CE (senza inserti di crimpatura, senza supporti al posizionamento)	500x420x125	4.700
6370 0200 1	097133	Apparecchio di crimpatura in una scatola con batteria da 12V / 2 Ah e caricabatteria GB (senza inserti di crimpatura, senza supporti al posizionamento)	500x420x125	4.700
6370 0300 1	097140	Apparecchio di crimpatura in una scatola con batteria da 12V / 2 Ah e caricabatteria USA (senza inserti di crimpatura, senza supporti al posizionamento)	500x420x125	4.700
6370 0400 1	097157	Apparecchio di crimpatura in una scatola con batteria da 12V / 2 Ah e caricabatteria Australia/Oceania (senza inserti di crimpatura, senza supporti al posizionamento)	500x420x125	4.700
6370 0002 0	098369	Batteria agli ioni di litio 12 V / 2,0 Ah	50x55x90	180
6370 0004 0	149177	Batteria agli ioni di litio 12 V / 4,0 Ah	50x55x90	400
6370 0057 0	105036	Supporto da tavolo per E-PEW 12		60
6370 00429 0	144295	Tracolla per E-PEW 12		225

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni sistemi di crimpatura

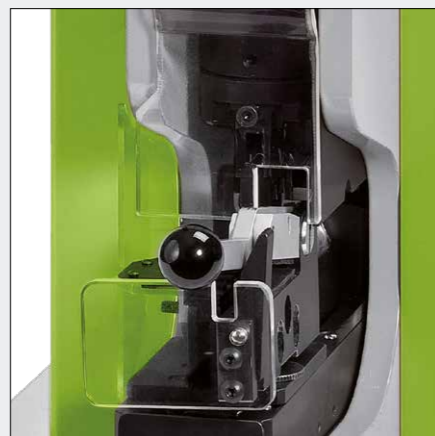
Produzione di crimpature in serie.



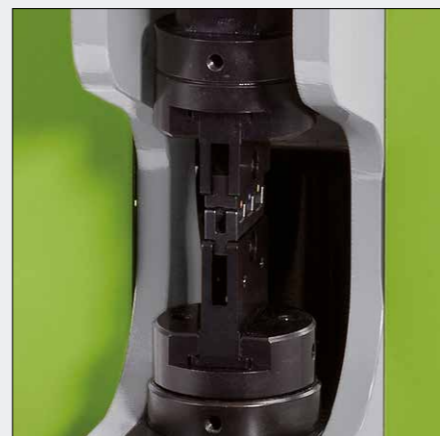
Cod. art. 636 025-1



Modello CM 25-1 - Macchina crimpatrice per un utilizzo universale con dispositivo di protezione



Modello CM 25-5 - Macchina crimpatrice con tavolo scorrevole



Modello CM 25-6 - Macchina crimpatrice con corsa ridotta senza dispositivo di protezione

Pressa pneumatica di crimpaggio CM 25

- compatibile con la maggior parte degli inserti di crimpatura e supporti al posizionamento della pinza crimpatrice PEW 12
- dispositivo da tavolo compatto, che non richiede manutenzione, in diverse versioni per le diverse esigenze di lavorazione
- Mediante un semplice e rapido riequipaggiamento, si adattano a sedie di piccole e medie dimensioni
- Supporto orientabile di 360° degli inserti di crimpatura (non valido per CM25-5)
- Possibile regolazione di precisione dell'altezza di crimpatura mediante un controdado sul punzone di compressione
- Attivazione manuale o a pedale
- Forza di compressione 2 5kN
- Piedi regolabili in altezza
- I modelli speciali, ad es. con una maggiore dimensione di sistema (16 mm) si trovano nel capitolo „Soluzioni speciali e accessori“



Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	Capacità mm ²	←→ mm	⚖ g
636 025-1	034305	Pressa di crimpaggio CM 25-1 senza inserti di crimpatura, senza supporti al posizionamento		325 x 280 x 500	33.500
636 025-5	086885	Pressa di crimpaggio CM 25-5 con tavolo mobile senza inserti di crimpatura, senza supporti al posizionamento		325 x 280 x 500	33.500
636 025-6	086892	Pressa di crimpaggio CM 25-6 con corsa fino a 6 mm senza inserti di crimpatura, senza supporti al posizionamento		325 x 280 x 500	33.500
636 025 0 29	017506	pedale per pressa CM 25		240 x 150 x 140	700

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni sistemi di crimpatura

Supporto al posizionamento universale per il sistema di crimpatura PEW 12

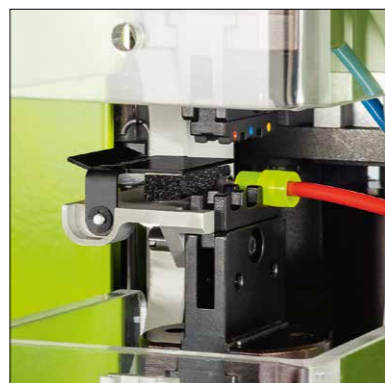
- Supporto al posizionamento consigliato per connettori isolati e non isolati
- Soluzione semplice per la produzione di prototipi e piccole serie
- Compatibile con la pinza crimpatrice PEW 12, l'apparecchio di crimpatura a batteria E-PEW 12 e la macchina crimpatrice CM 25
- Posizionamento rapido e semplice dei connettori
- Regolabile in modo individuale all'applicazione richiesta
- il supporto flessibile si adatta alla geometria dei connettori senza danneggiarli



Cod. art. 624 000 3 + 624 060 3 0 + 624 060 0 011



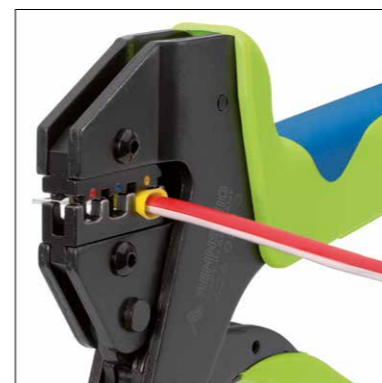
Cod. art. 6370 0100 1 + 624 060 3 0 + 624 060 0 011



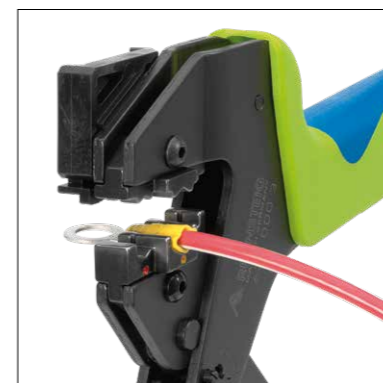
Cod. art. 636 025-1 + 624 060 3 0 + 624 060 0 011

Art. n.	EAN 4049002	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 060 0 011	148255	Posizionatore per connettori di testa fino a max. 10,0 mm ² / per connettori isolati e non isolati con geometrie di collegamento comuni fino a max. 25,0 mm ²				•	•	•	•	•

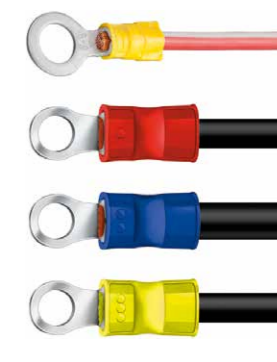
Inseri di crimpatura per connettori isolati DIN 46237



Cod. art. 624 000 3 + 624 060 3 0



Cod. art. 624 000 3 + 624 691 3 0 + 624 691 0 0125



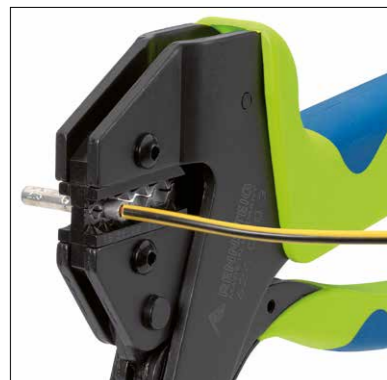
Art. n.	EAN 4049002	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 036 3 0	125003	0,1–0,5 mm ² non isolati 0,1–0,5 mm ² isolati				•	•	•	•	•
624 060 3 0	014444	0,5–1,0 mm ² 1,5–2,5 mm ² 4,0–6,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 060-6 3 0	111716	0,1–0,25 mm ² 0,3–0,5 mm ² 0,5–1,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 063 3 0	016455	10,0 mm ² 16,0 mm ²				•	•	•	•	
624 691 3 0	025228	0,5–1,0 mm ² 4,0–6,0 mm ² 1,5–2,5 mm ²				•	•	•	•	•
624 691 0 0125	128134	supporto contatto e battuta filo				•	•	•*	•*	•*
624 1389 3 0	130700	1,5–2,5 mm ² 4,0–6,0 mm ² 0,5–1,0 mm ²				•	•	•	•	•

* senza battuta filo

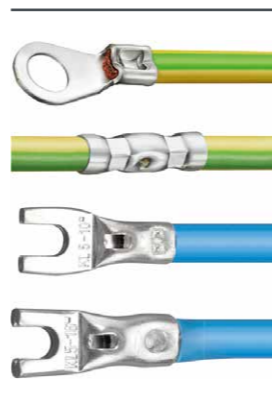
Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni sistemi di crimpatura

Inserti di crimpatura per connettori non isolati secondo DIN 46234 / 46235 / 46267



Cod. art. 624 000 3 + 624 031 3 0



Art. n.	EAN 4049002	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 020 3 0	014048	0,25–0,75 mm ² 1,0–1,5 mm ² 2,5 mm ²				•	•	•	•	•
624 030 3 0	014079	4,0 mm ² 6,0 mm ² 10,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 031 3 0	014109	1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ² 6,0 mm ² * 10,0 mm ² **				•	•	•	•	•
624 032 3 0	014451	0,5–1,0 mm ² 1,5–2,5 mm ² 4,0–6,0 mm ² 10,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 033 3 0	026683	16,0 mm ² 25,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 036 3 0	125003	0,1–0,5 mm ² non isolati 0,1–0,5 mm ² isolati				•	•	•	•	•
624 1071 3 0	111075	0,5–1,5 mm ² 1,5–2,5 mm ² 4,0–6,0 mm ² * 6,0–10,0 mm ² **				•	•	•	•	•

* come da DIN 46267

Inserti di crimpatura per connettori piatti

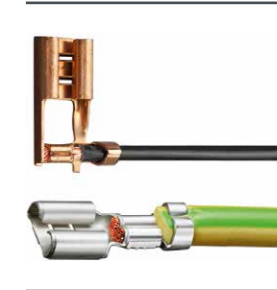
secondo l'ex DIN 46 247, 46 345, 46 346



Cod. art. 624 000 3 + 624 745 3 0



Cod. art. 624 000 3 + 624 050 3 01



Art. n.	EAN 4049002	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 045 3 01	132292	0,1–0,25 mm ² 0,5–1,0 mm ² 0,5–1,0 mm ² 1,5–2,5 mm ² con supporto contatto, Larghezza connettore 2,8 + 4,8 mm				•	•	•	•	•
624 050 3 01	114427	0,5–1,0 mm ² 1,5–2,5 mm ² 4,0–6,0 mm ² con supporto contatto, Larghezza connettore 4,8 + 6,3 mm				•	•	•	•	•
624 742 3 0	019197	0,5–1,0 mm ² 0,5–1,0 mm ² 1,25–2,5 mm ²				•	•	•	•	•
624 742-1 3 0	143939	0,5–1,0 mm ² 0,5–1,0 mm ² 1,25–2,5 mm ²				•	•	•	•	•
624 745 3 0	019203	1,25–2,5 mm ² 3,0–4,0 mm ² 4,0–6,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 745-1 3 0	098109	1,25–2,5 mm ² 3,0–4,0 mm ² 4,0–6,0 mm ²				•	•	•	•	•

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni sistemi di crimpatura

Inserti di crimpatura per contatti terminali aperti e punzonati

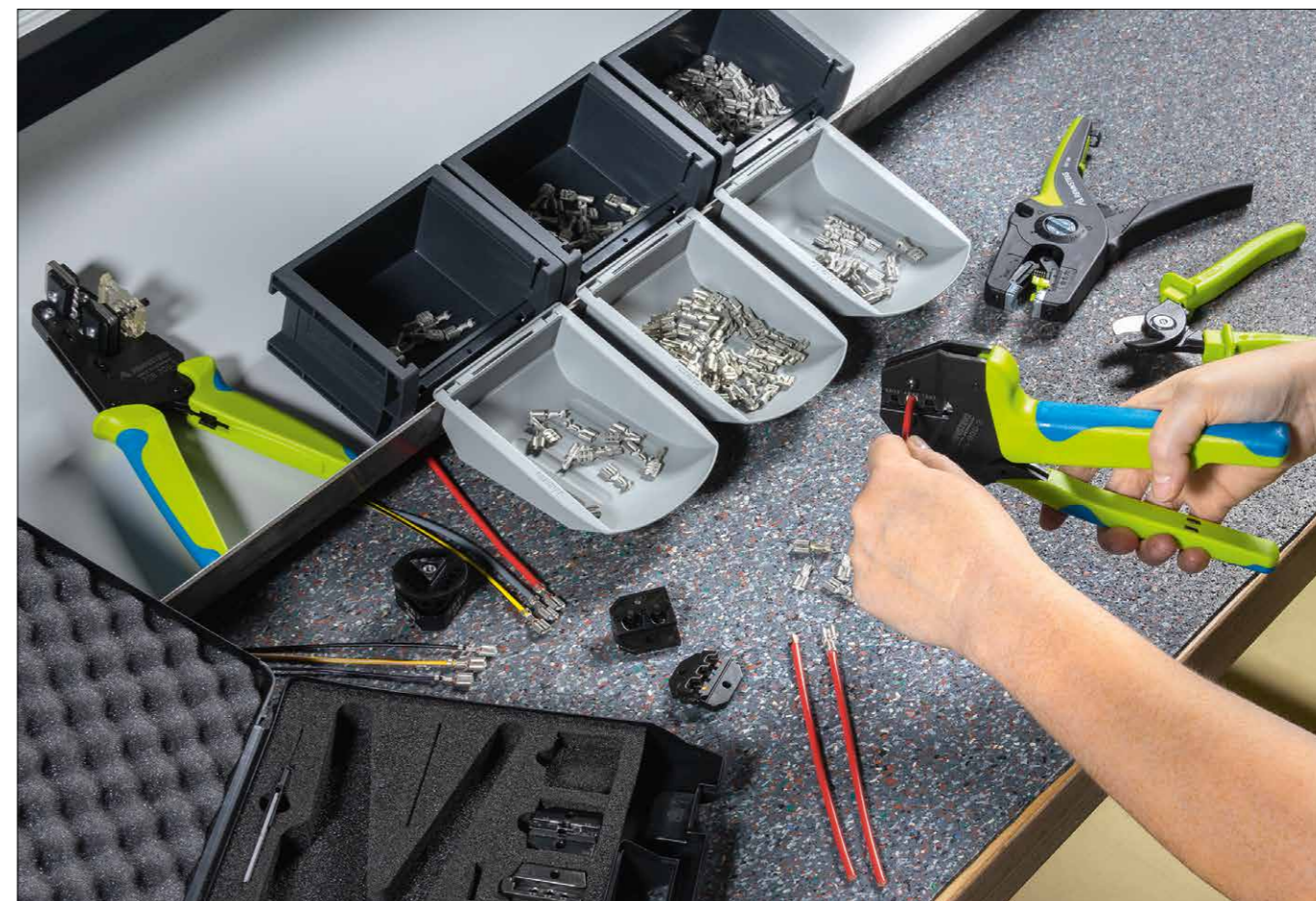


Cod. art. 624 000 3 + 624 667 3 01



Art. n.	EAN 4049002	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 667 3 01	113024	0,03–0,09 mm ² 0,2–0,56 mm ² 0,08–0,2 mm ² , con supporto contatto		D-Sub		•	•	•	•	•
624 674 3 023	059254	0,5–1,0 mm ² 0,5–1,0 mm ² 1,5–2,5 mm ² 1,5–2,5 mm ² , supporto del contatto e battuta filo		Junior P. Timer		•	•	•*	•*	•*
624 682 3 012	105999	0,25 mm ² 0,35 mm ² 0,5 mm ² , con supporto contatto e battuta filo		MQS		•	•	•*	•*	•*
624 1042 3 01	106392	AWG 30–26 AWG 24–22 AWG 20, con supporto contatto		Micro-Fit		•	•	•	•	•

* senza battuta filo



Art. n.	EAN 4049002	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 1043 3 01	104442	AWG 24–20 AWG 18 AWG 16, con supporto contatto		Mini-Fit		•	•	•	•	•
624 1325 3 01	122538	AWG 28–26 AWG 24 AWG 26–24 AWG 22, con supporto contatto		Serie JST SPH		•	•	•	•	•

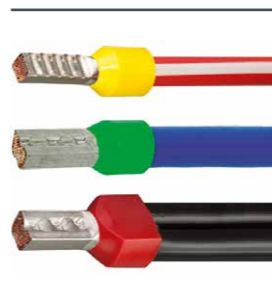
Info

Ulteriori applicazioni per contatti aperti e torniti si trovano anche nel capitolo „Inserti di crimpatura per connettori Solar“. Ulteriori informazioni si trovano all'indirizzo www.rennsteig.com.

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni sistemi di crimpatura

Inserti di crimpatura per capicorda



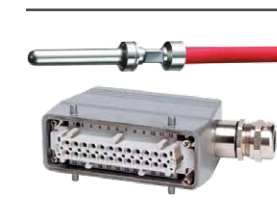
Cod. art. 624 000 3 + 624 097 3 0

Art. n.	EAN 4049002	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	UL	Campo di applicazione				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 090 3 0	014598	0,25–0,75 mm ² 1,0–1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ² 6,0 mm ²				•	•	•	•	•	•
624 090-5 3 0	112560	0,25–0,75 mm ² 1,0–1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ² 6,0 mm ² , ampiezza inserto 20 mm					•	•	•	•	•
624 091 3 0	014628	25,0 mm ² 16,0 mm ² 10,0 mm ²				•	•	•	•	•	•
624 092 3 0	014659	50,0 mm ² 35,0 mm ²				•	•	•			
624 096-1 3 0	126963	25,0 mm ² , ampiezza inserto 32 mm, Inserimento frontale					•	•			
624 096-2 3 0	126970	16,0 mm ² , ampiezza inserto 32 mm, Inserimento frontale					•	•	•		•
624 096-3 3 0	126987	10,0 mm ² , ampiezza inserto 32 mm, Inserimento frontale					•	•	•		•
624 097 3 0	028465	2x 16,0 mm ² 2x 10,0 mm ² 2x 6,0 mm ²				•	•	•	•	•	•

Info

Il certificato UL vale soltanto per l'utilizzo dell'utensile contrassegnato in combinazione con i nostri capicorda riportati a pagine 109 e 110. Gli utensili per la lavorazione di capicorda grandi e lunghi si trovano nel capitolo „Soluzioni speciali e accessori“. Ulteriori informazioni si trovano all'indirizzo www.rennsteig.com.

Inserti di crimpatura per contatti torniti



Cod. art. 624 000 3 + 624 071 3 0 +
624 071 0 01

Art. n.	EAN 4049002	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Connettore Ø	Campo di applicazione				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 071 3 0	014482	0,14–1,0 mm ² 1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ²					•	•	•	•	•
624 071 0 01	014499	Posizionatore				1,6 / 2,4 / 2,5 mm	•	•	•	•	•
624 072 3 0	014529	1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ² 6,0 mm ²					•	•	•	•	•
624 072 0 01	014536	Posizionatore				4,0 mm	•	•	•	•	•
624 073 3 0	028571	4,0 mm ² 6,0 mm ² 10,0 mm ²					•	•	•	•	
624 073 0 01	028557	Posizionatore				1,6 / 2,5 / 3,6 mm	•	•	•	•	
624 074 3 01	028724	10,0 mm ² 16,0 mm ²					•	•	•	•	•
624 075 3 01	028755	6,0 mm ² 25,0 mm ²					•	•	•	•	•
624 079 3 0	019081	2,5 mm ² 6,0 mm ²					•	•	•	•	•

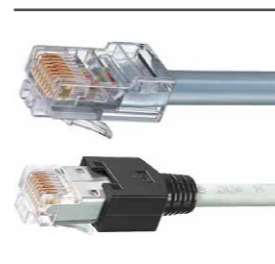
Info

Gli utensili di montaggio e smontaggio per questi tipi di connettori sono reperibili alla voce ---> accessori. I contratti torniti possono anche essere trattati con i nostri ---> utensili a quattro mandrini.

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni sistemi di crimpatura

Inserti di crimpatura per connettori dati



Cod. art. 624 000 3 + 624 080 3 0

Art. n.	EAN 4049002	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione				
						PEW 12	E-PEW	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 080 3 0	014567	Connettori Western RJ9, RJ10, RJ11, RJ12, RJ45, non schermati	a 4, 6 o 8 poli				•	•	•	•
624 081 3 0	023736	Connettori Molex (struttura corta), non schermati	a 4, 6 o 8 poli				•	•	•	•
624 082 3 0	131875	Connettori Western RJ 45, RJ 50, non schermati	a 4, 6 o 10 poli				•	•	•	•
624 086 3 0	023743	Connettori Stewart, schermati	a 8 poli				•	•	•	•

Inserti di crimpatura per connettori coassiali e LWL



Cod. art. 624 000 3 + 624 100 3 0

Art. n.	EAN 4049002	Denominazione cavo	Capacità		Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione					
			Ampiezza chiave	Manicotti da crimpare Ø				PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6	
624 100 3 0	014741	RG 58/59, RG 62/71	5,4 / 6,48 / 1,72 mm	6,4 / 7,6 / 2,1 mm				•	•	•	•		
624 114 3 0	019111	RG 213, RG 11	10,9 / 2,54 mm	12,0 / 3,0 mm				•	•	•	•		
624 119 3 0	019142	1,0/6,6	9,73 / 1,75 mm	10,7 / 2,1 mm				•	•	•	•		
624 120 3 0	019227	LWL	3,0 / 4,95 / 6,5 mm	3,5 / 6,0 / 7,5 mm				•	•	•	•		
624 155 3 0	023774	LWL	4,2 / 3,65 / 5,0 mm	5,4 / 4,3 / 6,0 mm				•	•	•	•		
624 158 3 0	023798	Belden	7,0 / 8,4 / 8,1 mm	7,7 / 9,5 / 9,5 mm				•	•	•	•		
624 159 3 0	023804	RG 58, RG 174, RG 316, RG 188	3,25 / 4,52 / 5,4 / 1,72 / 1,07 / 0,72 mm	3,9 / 5,4 / 6,4 / 2,1 / 1,3 / 0,95 mm				•	•	•	•		
624 190 3 0	019166	LWL	3,25 / 3,65 / 4,52 mm	3,6 / 4,0 / 5,4 mm				•	•	•	•		

Info

Per la lavorazione di cavi coassiali e LWL sono disponibili molti altri inserti di crimpatura per il sistema PEW 12. Le relative informazioni si trovano all'indirizzo www.rennsteig.com o presso i nostri contatti.

Lavorazione di contatti e connettori

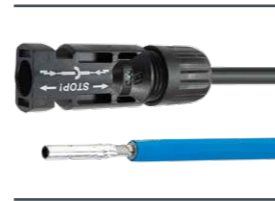
Soluzioni sistemi di crimpatura

Inserti di crimpatura per connettori Solar MC4



Cod. art. 624 000 3 + 624 1193 3 0 + 624 1193 0 01

Cod. art. 624 004 3 0 / 624 006 3 0
Taglio, spellatura e crimpatura in un unico utensile



Inserti di crimpatura per altri connettori Solar



Cod. art. 624 000 3 + 624 1194 3 0 + 624 1194 0 01



Art. n.	EAN 4049002	Produttore dei contatti	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 004 3 0	011245	Multi Contact, per „MC 4“	4,0 mm ²				•	•			
624 004 0 01	071232		Posizionatore				•	•			
624 006 3 0	011115	Multi Contact, per „MC 4“	6,0 mm ²				•	•			
624 006 0 01	077869		Posizionatore				•	•			
624 570 3 0	034411	Multi Contact, per „MC 4“	2,5 mm ² 4,0 mm ² 6,0 mm ²				•	•	•	•	
624 570 0 01	005381		Posizionatore				•	•	•	•	
624 1193 3 0	073137	Multi Contact, per „MC 4“	4,0 mm ² 10,0 mm ² 6,0 mm ²				•	•	•*	•	
624 1193 0 01	073113		Posizionatore				•	•	•	•	
625 51332 3 0	148286	Multi Contact, per „MC 4 EVO 2“	4,0 mm ² 10,0 mm ² 6,0 mm ²				•**		•*	•	
625 51332 0 01	148293		Posizionatore				•**		•***	•	
690 001	029943		Chiave di montaggio per connettori Solar „MC4“, 2 pezzi per set								

* L'utilizzo del CM25-1 con una capacità di 10 mm² dipende dalla potenza di isolamento del cavo.

** L'applicazione per il „MC 4 EVO 2“ necessita di una versione speciale della pinza crimpatrice PEW 12 è non utilizzabile nell'apparecchio di crimpatura E-PEW 12.

*** necessario

Art. n.	EAN 4049002	Produttore dei contatti	Capacità	Profilo	Connettore	Figura	Campo di applicazione				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 071-1 3 0	077814	Wieland	0,14 – 1,0 mm ² 1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 071 0 016	056741		Posizionatore				•	•	•	•	•
624 817 3 0	005770	TE Solarlok HVT-C	1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ² 6,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 817 0 01	005763		Posizionatore				•	•	•	•	•
624 1186 3 0	092121	Tong Ling TL4	4,0 mm ² 6,0 mm ²				•	•	•	•	
624 1186 0 01	073113		Posizionatore				•	•	•	•	
624 1194 3 0	016059	Amphenol Helios H4	4,0 mm ² 6,0 – 10,0 mm ² 2,5 mm ²				•	•	•*	•	
624 1194 0 01	017407		Posizionatore				•	•	•	•	•
624 1384 3 0	148262	Amphenol UTX-C&F / H4 CF	4,0 mm ² 10,0 mm ² 6,0 mm ² 6,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 1384 0 01	148279		Posizionatore				•	•			

* L'utilizzo del CM25-1 con una capacità di 10 mm² dipende dalla potenza di isolamento del cavo.

Info

Per la lavorazione di connettori Solar, RENNSTEIG offre diversi kit con più utensili in una scatola di plastica. Le relative informazioni si trovano nel capitolo --> Set/kit per le diverse applicazioni e/o all'indirizzo www.rennsteig.com.

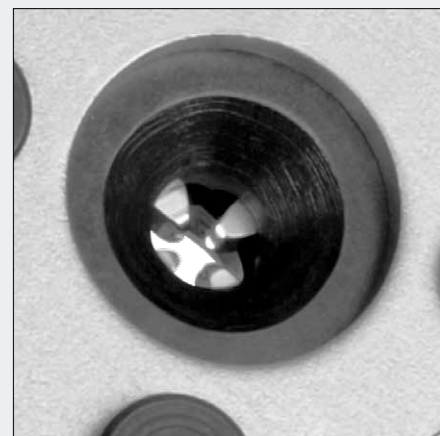
Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

Crimpatura affidabile di contatti torniti utilizzati nel settore aeronautico.



Cod. art. 8738 0000 6



I mandrini di crimpatura soddisfanno i requisiti secondo MIL/SAE AS22520



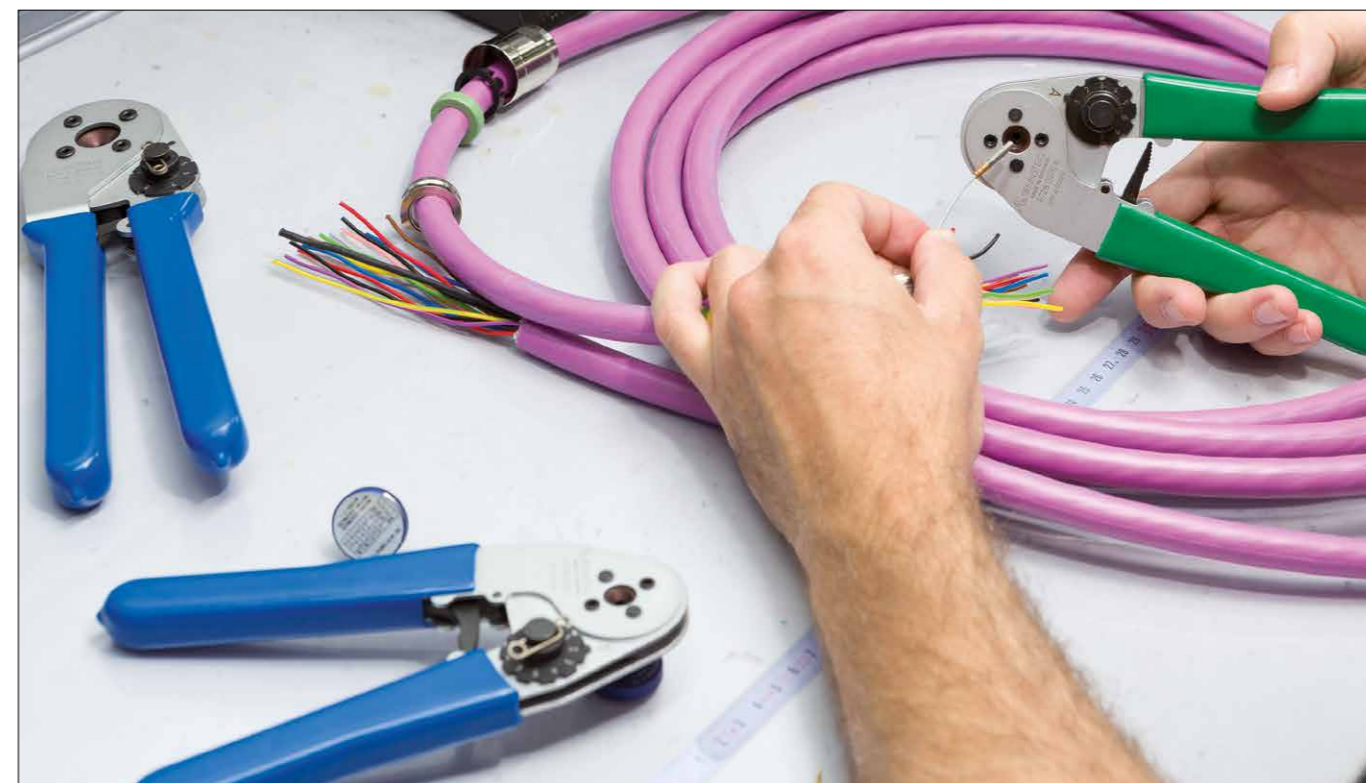
Posizionamento del mandrino di crimpatura mediante selettore con 8 posizioni



Posizione del selettore rilevabile su entrambi i lati della pinza

Pinza a quattro mandrini SelectorCrimp per contatti utilizzati nel settore aeronautico

- Pinza crimpatrice speciale per la crimpatura di contatti maschio e femmina torniti, in particolare secondo AS39029 e EN3155
- I mandrini di crimpatura, l'anello adattatore e i livelli del selettore soddisfano i requisiti della norma aeronautica AS22520
- E' possibile l'inserimento di supporti per contatti, secondo la norma aeronautica AS22520 anche dei modelli strutturati allo stesso modo.
- Le relative informazioni sono riportate nel capitolo Supporti contatti e posizionatori per contatti utilizzati nel settore aeronautico
- Controllo della regolazione di base mediante calibro go-no go
- crimpatura affidabile mediante conclusione forzata e posizionamento sincrono dei mandrini di crimpatura
- larghezza di apertura ottimizzata, design ergonomico, ridotta forza manuale
- ammesso da parte del gruppo AIRBUS (AIP107 - 03 - 001)



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Figura	Capacità	Ø max. contatto mm	analogico	↔ mm	⚖ g
8728 0000 6	101281	Esecuzione senza supporto contatto, Impugnatura rivestita in plastica		0,08 - 1,3 mm ² / AWG 28 - 16	4,0	AS22520/7-01	175	295
8738 0000 6	104381	Esecuzione senza supporto contatto, Impugnatura rivestita in plastica		0,03 - 0,56 mm ² / AWG 32 - 20	3,6	AS22520/2-01	175	295
8758 0000 6	097331	Esecuzione senza supporto contatto, Impugnatura rivestita in plastica		0,14 - 3,3 mm ² / AWG 26 - 12	5,5	AS22520/1-01	230	553
8752 0000 6	111174	Esecuzione senza supporto contatto, Manici in materiale bicomponente		0,14 - 3,3 mm ² / AWG 26 - 12	5,5	AS22520/1-01	230	582
8791 0303 01	114267	Coppia di calibri go-no go per 8728 0000 6				AS22520/3-03	76,5	25
8791 0301 01	114250	Coppia di calibri go-no go per 8738 0000 6, 8758 0000 6 e 8752 0000 6				AS22520/3-01	76,5	25

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

Lavorazione intelligente di contatti torniti utilizzati nel settore aeronautico.

patented



Cod. art. 8736 0000 6

Sel.	inch		mm	
	Min.	Max.	Min.	Max.
1	.0130	.0180	0.33	0.46
2	.0160	.0210	0.41	0.53
3	.0190	.0240	0.48	0.61
4	.0220	.0270	0.56	0.69
5	.0260	.0310	0.66	0.79
6	.0300	.0350	0.76	0.89
7	.0340	.0390	0.86	0.99
8	.0390	.0440	0.99	1.12

Posizione del selettore con valori di regolazione in mm e pollici facilmente rilevabile sulla pinza



Possibilità di regolazione precisa mediante rotella, contrassegnata a colori



diversi modelli di pinze analoghi alla norma aeronautica AS22520

Pinza a quattro punzoni DigiCrimp® per contatti utilizzati nel settore aeronautico

- adatta per la crimpatura di contatti maschio e femmina torniti, in particolare secondo AS39029 e EN3155
- La geometria dei mandrini di crimpatura e l'anello adattatore soddisfano i requisiti della norma aeronautica AS22520
- Posizionamento del mandrino di crimpatura regolabile in passi di 0,01 mm e rilevabile in modo digitale
- Display digitale multifunzione, regolazione in mm, pollici o posizioni del selettore analoghe secondo la norma aeronautica AS22520
- Controllo della regolazione di base mediante spina di prova in dotazione
- Funzione di ricalibrazione
- Sistema elettronico di controllo dell'usura (brevettato) con funzione di avvertimento
- crimpatura affidabile mediante conclusione forzata e posizionamento sincrono dei mandrini di crimpatura
- diverse funzioni di regolazione possibili (durata di vita residua, numero delle calibrazioni, numero di serie)
- Posizionatore RENNSTEIG nonché supporti contatti utilizzabili secondo la norma aeronautica (veder anche il capitolo Supporti contatti e posizionatori per contatti utilizzati in aeronautica)



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Figura	Capacità	Ø max. contatto mm	analogico	↔ mm	g
8726 0000 61	095931	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto		0,08 – 2,5 mm ² / AWG 28 – 14	5,0	AS22520/7-01	260	820
8736 0000 61	056956	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto		0,03 – 0,5 mm ² / AWG 32 – 20	5,0	AS22520/2-01	260	820
8756 0000 61	057687	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto		0,14 – 6,0 mm ² / AWG 26 – 10	7,5	AS22520/1-01	270	1.160

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

Supporti contatti singoli / Posizionatore per contatti utilizzati in aeronautica

- Struttura secondo la norma aeronautica AS22520/7
- posizionamento preciso per contatti secondo AS39029, EN3155 e forme simili
- Le informazioni sono rilevabili direttamente sul posizionatore per eseguire crimpature sicure e riproducibili
- utilizzabile con soluzioni di crimpatura RENNSTEIG per contatti utilizzati in aeronautica e pinze crimpatrici secondo AS22520/7-01



Cod. art.
8728 0902 0



Cod. art. 8728 0000 6 + 8728 0902 0



Anello adattatore su pinze per supporti
contatti singoli



Art. n.	EAN 4049002	Riferimento relativo	Tipo	Codice colore	per Selector-Crimp	per Digi-Crimp	per HC 20	per CM 25-3 unità di crimpatura	g
8728 0902 0	114021	AS22520/7-02	Posizionatore singolo		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	10
8728 0903 0	114038	AS22520/7-03	Posizionatore singolo		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0904 0	114045	AS22520/7-04	Posizionatore singolo		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0905 0	114052	AS22520/7-05	Posizionatore singolo		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0906 0	114069	AS22520/7-06	Posizionatore singolo		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0907 0	114076	AS22520/7-07	Posizionatore singolo		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0908 0	114083	AS22520/7-08	Posizionatore singolo		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0920 0	114090	86-30-1	Posizionatore singolo		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30

altri supporti contatti specifici del cliente disponibili su richiesta

Supporti contatti singoli / Posizionatore per contatti utilizzati in aeronautica

- Struttura secondo la norma aeronautica AS22520/2
- posizionamento preciso per contatti secondo AS39029, EN3155 e forme simili
- Le informazioni sono rilevabili direttamente sul posizionatore per eseguire crimpature sicure e riproducibili
- utilizzabile con soluzioni di crimpatura RENNSTEIG per contatti utilizzati in aeronautica e pinze crimpatrici secondo AS22520/2-01



Cod. art.
8738 1202 0



Cod. art. 8736 0000 6 + 8738 1202 0



Anello adattatore su pinze per supporti
contatti singoli



Art. n.	EAN 4049002	Riferimento relativo	Tipo	Codice colore	per Selector-Crimp	per Digi-Crimp	per HC 20	per CM 25-3 unità di crimpatura	g
8738 1202 0	114106	AS22520/2-02	Posizionatore singolo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	10
8738 1206 0	114120	AS22520/2-06	Posizionatore singolo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1207 0	114137	AS22520/2-07	Posizionatore singolo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1208 0	114144	AS22520/2-08	Posizionatore singolo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1209 0	114151	AS22520/2-09	Posizionatore singolo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1210 0	114168	AS22520/2-10	Posizionatore singolo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1211 0	114175	AS22520/2-11	Posizionatore singolo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1215 0	114182	AS22520/2-15	Posizionatore singolo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1223 0	114199	AS22520/2-23	Posizionatore singolo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30

altri supporti contatti specifici del cliente disponibili su richiesta

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

Supporti quadrupli per contatti / Posizionatore per contatti utilizzati in aeronautica

- Supporto quadrupli per contatti a spina - combina 4 supporti per contatti singoli secondo AS22520/7
- posizionamento preciso per contatti secondo AS39029, EN3155 e forme simili
- Le informazioni sono rilevabili direttamente sul posizionatore per eseguire crimpature sicure e riproducibili
- utilizzabili con soluzioni di crimpatura RENNSTEIG per contatti utilizzati in aeronautica



Cod. art.
8728 1407 0



Cod. art. 8726 0000 6 + 8738 1407 0



Supporto su pinze per contatti quadrupli a spina

Art. n.	EAN 4049002	Riferimento relativo	Tipo	Codice colore	per Selector-Crimp	per Digi-Crimp	per HC 20	per CM 25-3 unità di crimpatura	g
8728 1407 0	134333	AS22520/7-02, AS22520/7-03, AS22520/7-04, AS22520/7-05	Posizionatore pin multiplo		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	81
altri supporti contatti specifici del cliente disponibili su richiesta									

Supporti tripli per contatti / Posizionatore per contatti utilizzati in aeronautica

- Il supporto triplo per contatti contiene 3 spine di posizionamento
- posizionamento preciso per contatti secondo AS39029, EN3155 e forme simili
- Le informazioni sono rilevabili direttamente sul posizionatore per eseguire crimpature sicure e riproducibili
- utilizzabili con soluzioni di crimpatura RENNSTEIG per contatti utilizzati in aeronautica



Cod. art.
8758 2202 0



Cod. art. 8756 0000 6 + 8758 2202 0



Anello adattatore su pinze per supporti multipli di contatti a spina

Art. n.	EAN 4049002	Riferimento relativo	Tipo	Codice colore	per Selector-Crimp	per Digi-Crimp	per HC 20	per CM 25-3 unità di crimpatura	g
8758 2202 0	148750	AS22520/1-02	Posizionatore pin multiplo		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61		636 0756 3 0	70
8758 2204 0	148767	AS22520/1-04	Posizionatore pin multiplo		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61	6756 0000 6	636 0756 3 0	70
altri supporti contatti specifici del cliente disponibili su richiesta									

Supporti quadrupli per contatti / Posizionatore per contatti utilizzati in aeronautica

- Supporto quadrupli per contatti a spina - combina 4 supporti per contatti singoli secondo AS22520/2
- posizionamento preciso per contatti secondo AS39029, EN3155 e forme simili
- Le informazioni sono rilevabili direttamente sul posizionatore per eseguire crimpature sicure e riproducibili
- utilizzabili con soluzioni di crimpatura RENNSTEIG per contatti utilizzati in aeronautica



Cod. art. 8738 1514 0



Cod. art. 8738 0000 6 + 8738 1514 0



Supporto su pinze per contatti quadrupli a spina

Art. n.	EAN 4049002	Riferimento relativo	Tipo	Codice colore	per Selector-Crimp	per Digi-Crimp	per HC 20	per CM 25-3 unità di crimpatura	g
8738 1514 0	134326	AS22520/2-02, AS22520/2-06, AS22520/2-08, AS22520/2-09	Posizionatore pin multiplo		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	80
altri supporti contatti specifici del cliente disponibili su richiesta									

Ayudas de posicionamiento universales para conectores conforme a EN3155

- Il posizionatore universale può essere adattato dall'utilizzatore a contatti con lunghezze diverse
- posizionamento preciso per contatti secondo AS39029, EN3155 e forme simili
- Il cod. art. 8758 2100 0 corrisponde al riferimento aeronautico AS22520/1-05, il cod. art. 8758 2101 0 è ottimizzato per l'utilizzo sulla macchina crimpatrice CM25-3 e contiene 4 inserti a spina intercambiabili con diversi diametri dei fori per un posizionamento preciso dei contatti
- utilizzabili con soluzioni di crimpatura RENNSTEIG per contatti utilizzati in aeronautica



Cod. art. 8758 2101 0



Cod. art. 8758 0000 6 + 8758 2100 0



Anello adattatore su pinze per supporti multipli di contatti a spina

Art. n.	EAN 4049002	Riferimento relativo	Tipo	Codice colore	per Selector-Crimp	per Digi-Crimp	per HC 20	per CM 25-3 unità di crimpatura	g
8758 2100 0	148545	AS22520/1-05	Posizionatore universale		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61	6756 0000 6		73
8758 2101 0	148552		Posizionatore universale		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61	6756 0000 6	636 0756 3 0	114
altri supporti contatti specifici del cliente disponibili su richiesta									

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

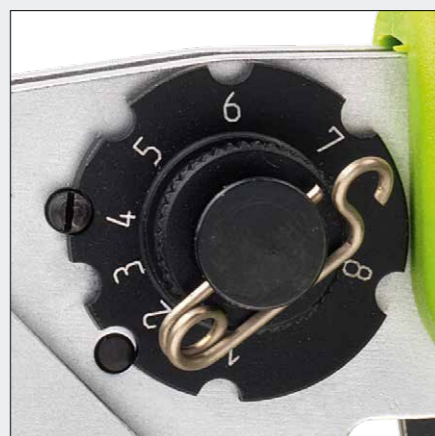
Crimpatura affidabile di contatti per veicoli.



Cod. art. 8782 0009 6



Posizione del selettore facilmente rilevabile sulla pinza



Posizionamento del mandrino di crimpatura mediante selettore con 8 posizioni



Consegna con supporto per contatti universale

Pinza a quattro mandrini SelectorCrimp HDT-48

- Pinza crimpatrice speciale per la lavorazione di contatti maschio e femmina torniti delle serie DT di TE Connectivity (ex contatti tedeschi)
- Controllo qualità tramite calibri g- no go (opzionale)
- crimpatura affidabile mediante conclusione forzata e posizionamento sincrono dei mandrini di crimpatura
- larghezza di apertura ottimizzata, design ergonomico, ridotta forza manuale



Cod. art. 8782 0009 6



Art. n.	EAN	Versione	Figura	Capacità	Ø max. contatto mm	analogico	↔ mm	⚖ g
8782 0009 6	145704	Esecuzione con supporto contatto universale, Manici in materiale bicomponente		0,35 – 3,0 mm ² / AWG 22 – 12	5,5		230	650
8791 7801 01	121456	Coppia di calibri go- no go per pinza 8782 4800 6					76,5	25

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

Lavorazione professionale di contatti torniti industriali.

patented



Cod. art. 8750 0000 6



Campo di crimpatura 0,03 – 10,0 mm² in 4 modelli



Rotella per la regolazione di precisione



Campo indicatore, conclusione forzata del processo di crimpatura

Pinza MicroCrimp 4/8 indent

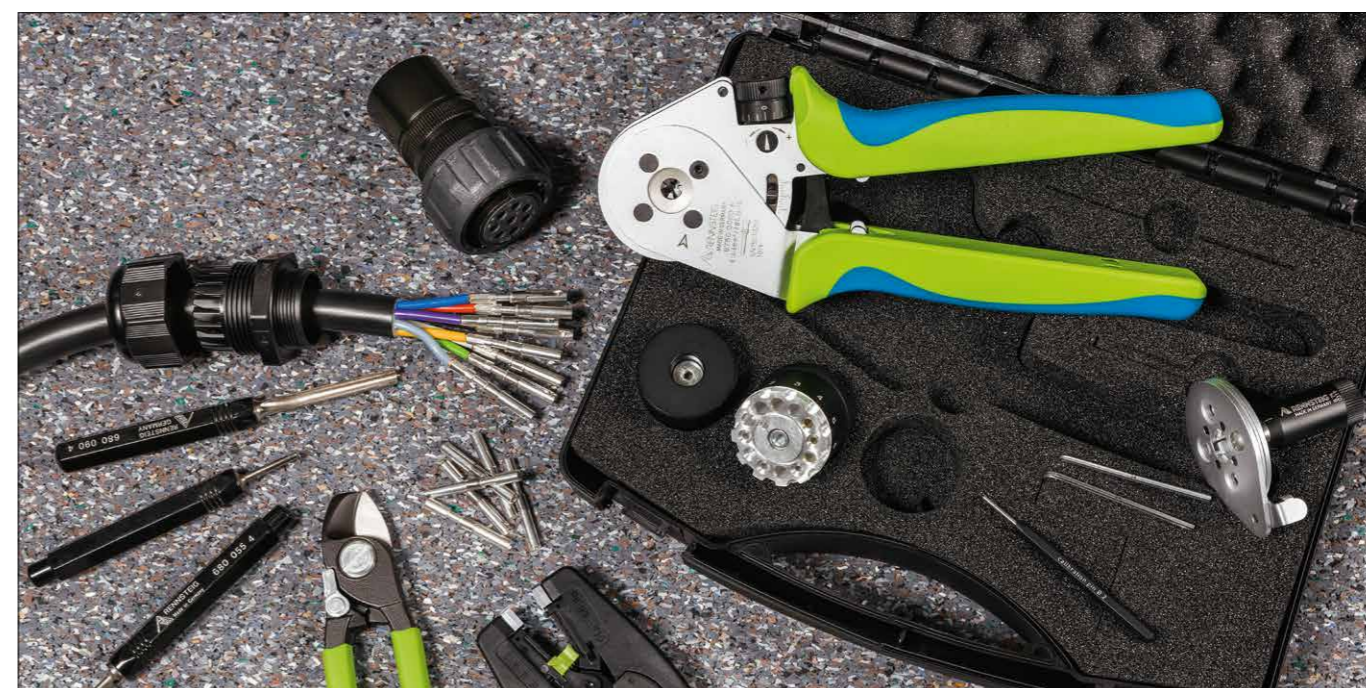
- Adatta alla crimpatura di contatti maschio e femmina torniti
- Posizionamento del mandrino di crimpatura regolabile in passi di 0,01 mm
- Controllo della regolazione di base mediante spina di prova in dotazione
- crimpatura affidabile mediante conclusione forzata e posizionamento sincrono dei mandrini di crimpatura



Cod. art. 8720 0000 6



Cod. art. 8750 0000 6



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità	Ø max. contatto mm	↔ mm	g
8720 0000 6	026959	Esecuzione senza supporto contatto	0,08–2,5 mm ² / AWG 28–14	5,0	175	400
8730 0000 6	026966	Esecuzione senza supporto contatto	0,03–0,5 mm ² / AWG 32–20	5,0	175	420
8750 0000 6	027031	Esecuzione senza supporto contatto	0,14–6,0 mm ² / AWG 26–10	7,5	230	640
8760 0000 6	026973	Esecuzione senza supporto contatto	1,5–10,0 mm ² / AWG 16–8	8,0	230	640
8720 0000 61	025068	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto	0,08–2,5 mm ² / AWG 28–14	5,0	175	820
8730 0000 61	025099	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto	0,03–0,5 mm ² / AWG 32–20	5,0	175	820
8750 0000 61	022883	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto	0,14–6,0 mm ² / AWG 26–10	7,5	230	1.080
8760 0000 61	025136	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto	1,5–10,0 mm ² / AWG 16–8	8,0	230	1.080
8720 0101 61	025075	Esecuzione in valigetta in plastica con supporto contatto a 12 posti, Art. n. 8720 0101 0	0,08–2,5 mm ² / AWG 28–14	5,0	175	840
8730 0101 61	025105	Esecuzione in valigetta in plastica con supporto contatto a 12 posti, Art. n. 8720 0101 0	0,03–0,5 mm ² / AWG 32–20	5,0	175	840
8750 0401 61	023477	Esecuzione in valigetta in plastica con supporto contatto a 12 posti, Art. n. 8750 0401 0	0,14–6,0 mm ² / AWG 26–10	7,5	265	1.220
8760 0401 61	025143	Esecuzione in valigetta in plastica con supporto contatto a 12 posti, Art. n. 8750 0401 0	1,5–10,0 mm ² / AWG 16–8	8,0	265	1.220

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

Crimpatura intelligente di contatti torniti industriali.

patented



Cod. art. 8753 0000 6



Possibilità di regolazione precisa mediante rotella



Sistema elettronico di controllo dell'usura (brevettato) con funzione di avvertimento



Pinza calibrabile dall'utilizzatore

Pinza DigiCrimp® per terminali industriali 4/8 indent

- Adatta alla crimpatura di contatti maschio e femmina torniti
- Posizionamento del mandrino di crimpatura regolabile in passi di 0,01 mm e rilevabile in modo digitale (in mm, pollici o posizioni del selettore)
- Controllo della regolazione di base mediante spina di prova in dotazione
- Funzione di ricalibrazione
- crimpatura affidabile mediante conclusione forzata e posizionamento sincrono dei mandrini di crimpatura
- Diverse funzioni di regolazione richiamabili



YouTube

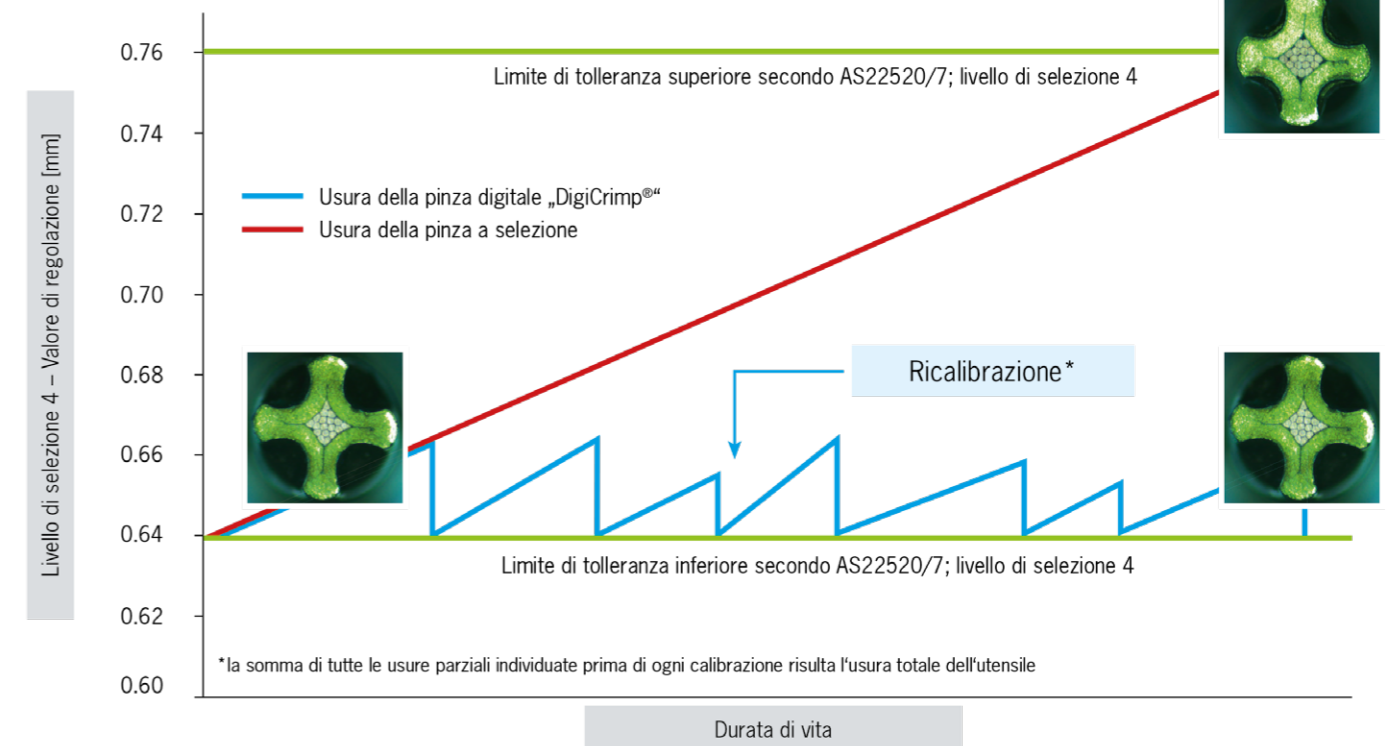


Cod. art. 8723 0000 6



Cod. art. 8753 0000 6

Reazione all'usura



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità	Ø max. contatto mm	↔ mm	g
8723 0000 61	028342	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto	0,08–2,5 mm ² / AWG 28–14	5,0	175	780
8733 0000 61	028366	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto	0,03–0,5 mm ² / AWG 32–20	5,0	175	780
8753 0000 61	028380	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto	0,14–6,0 mm ² / AWG 26–10	7,5	230	1.050
8763 0000 61	028403	Esecuzione in valigetta in plastica senza supporto contatto	1,5–10,0 mm ² / AWG 16–8	8,0	230	1.050
8723 0101 61	028359	Esecuzione in valigetta in plastica con supporto contatto a 12 posti, Art. n. 8720 0101 0	0,08–2,5 mm ² / AWG 28–14	5,0	175	810
8733 0101 61	028373	Esecuzione in valigetta in plastica con supporto contatto a 12 posti, Art. n. 8720 0101 0	0,03–0,5 mm ² / AWG 32–20	5,0	175	810
8753 0401 61	028397	Esecuzione in valigetta in plastica con supporto contatto a 12 posti, Art. n. 8750 0401 0	0,14–6,0 mm ² / AWG 26–10	7,5	265	1.260
8763 0401 61	028410	Esecuzione in valigetta in plastica con supporto contatto a 12 posti, Art. n. 8750 0401 0	1,5–10,0 mm ² / AWG 16–8	8,0	265	1.260

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

Supporti contatti / Posizionatori per contatti industriali torniti

- La selezione del supporto per il contatto si basa sui contatti di crimpatura da lavorare.
- Posizionamento esatto del contatto crimpato durante il processo di crimpatura
- Risultato di crimpatura sicuro e riproducibile



Supporto contatto 12x per contatti industriali

- Adattato in modo specifico al connettore
- Per produzione in serie
- Struttura e forma robuste



Cod. art. 8720 0101 0

Cod. art. 8750 0401 0

Art. n.	EAN 4049002	Produttore dei contatti	Serie di connettori	per DigiCrimp	per MicroCrimp	per HC 20	per CM 25-3 unità di crimpatura	g
8720 0101 0	025082	Phoenix Contact (Coninvers)	RC-/SC-/SI-Serie	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8720 0104 0	084201	Hummel	701090xxxx / 701098xxxx	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8720 0107 0	130458	ODU	su richiesta	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8720 0116 0	093807	Phoenix Contact (Coninvers)	SF-/ST-/SB-Serie	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8750 0401 0	023484	Ilme, Weidmüller, HTS	Connettore Ø 1,6/2,4/2,5/3,6	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0404 0	083389	Hummel	701090xxxx / 701094xxxx	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	50
8750 0408 0	121197	Hypertac	su richiesta	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0411 0	028854	Phoenix Contact (Coninvers)	SF-/SM-Serie	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0416 0	073793	Deutsch	DT, HD	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0453 0	128530	Harting	HanD, C, E, Yellock	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80

Supporto universale per contatti industriali

- Per piccole serie e serie campione
- Adattabile individualmente in diametro e profondità
- Garantisce un allineamento al centro dei contatti



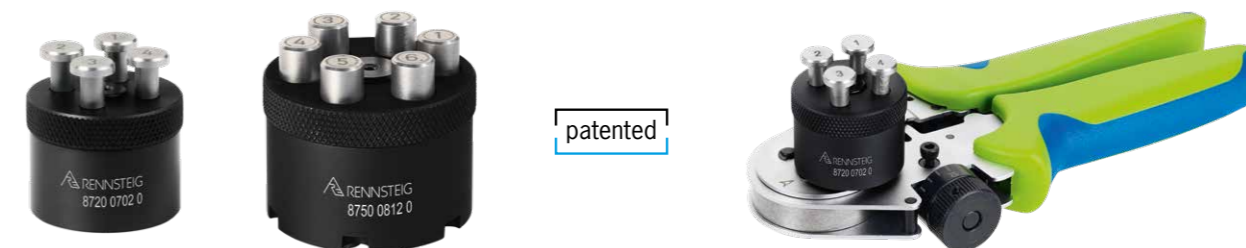
Cod. art. 8720 1801 0

Cod. art. 8750 1701 0

Art. n.	EAN 4049002	Produttore dei contatti	Serie di connettori	per DigiCrimp	per MicroCrimp	per HC 20	per CM 25-3 unità di crimpatura	g
8720 1801 0	050237	Universal		8723 0000 6 / 61, 8733 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61, 8730 0000 6 / 61		636 0723 3 0, 636 0733 3 0	88
8750 1701 0	087363	Universal		8753 0000 6 / 61, 8763 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61, 8760 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0, 636 0763 3 0	172

Supporto a spina per contatti industriali

- Particolarmente adatto per contatti piccoli e corti
- Meccanismo di innesto brevettato
- Consulenza su richiesta in merito a serie di connettori speciali



Cod. art. 8720 0702 0

Cod. art. 8750 0812 0

Art. n.	EAN 4049002	Produttore dei contatti	Serie di connettori	per DigiCrimp	per MicroCrimp	per HC 20	per CM 25-3 unità di crimpatura	g
8720 0702 0	102677	Conec, Deltron, Harting, Ilme	D-Sub	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	68
8720 0709 0	109409	Intercontec	M17/M23/M27	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	68
8720 0712 0	108495	Intercontec	M17/M23 Connettore di segnalazione 615/915	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	67
8750 0812 0	109416	Intercontec	M17/M23/M40	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	142
8750 0813 0	111952	Intercontec	M17/M23/M40	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	142

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

Semplice lavorazione di connettori di potenza.



Unità di crimpatura facilmente sostituibili a quattro mandrini per diversi campi di applicazione



Possibilità di regolazione precisa mediante rotella



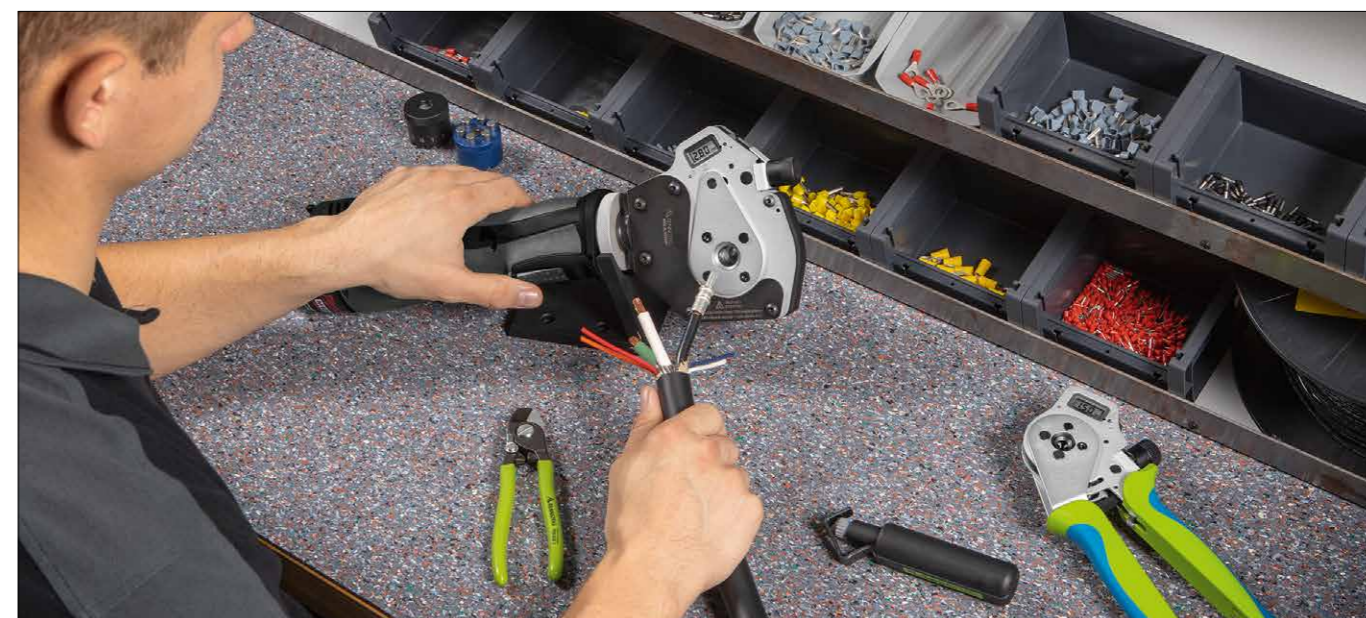
Supporti contatti singoli intercambiabili e specifici del cliente disponibili

Utensile di crimpatura HC 20.2 idraulico a batteria

- Dispositivo portatile ad azionamento elettroidraulico per la crimpatura di contatti maschio e femmina torniti
- Forza di compressione 19 kN
- Ciclo di compressore 2,8 secondi
- Possibili circa 300 operazioni di crimpatura con carico medio con una sola ricarica della batteria
- Tempo di ricarica < 30 min grazie alla tecnologia agli ioni di litio
- unità di crimpatura a quattro mandrini inseribili e ruotabili di 360°
- Posizionamento del mandrino di crimpatura regolabile in passi di 0,01 mm e rilevabile in modo digitale (in mm, pollici o posizioni del selettore)
- Sistema di controllo dell'usura integrato
- Funzione di ricalibrazione
- Controllo della regolazione di base mediante spina di prova in dotazione



Cod. art. 6702 0100 1



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Capacità	Ø max. contatto	←→ mm	g
6702 0100 1	149467	Apparecchio di base in una scatola con batteria da 12V / 2,0 Ah e caricabatteria CE (senza unità di crimpatura)				500x420x125	4.200
6753 0000 6	097164	Unità di aggraffatura indent standard		0,14–6,0 mm ² / AWG 26–10	7,5 mm	160x130x60	1.060
6756 0000 6	097171	Unità di crimpatura, i mandrini di crimpatura soddisfano i requisiti secondo AS22520/1-01		0,14–6,0 mm ² / AWG 26–10	5,5 mm	160x130x60	1.060
6763 0000 6	097188	Unità di aggraffatura con apertura di 15 mm		1,5–16,0 mm ² / AWG 16–6	15 mm	180x145x60	1.640
6370 0002 0	098369	Batteria agli ioni di litio 12 V / 2,0 Ah				50x55x90	180
6370 0004 0	149177	Batteria agli ioni di litio 12 V / 4,0 Ah				50x55x90	400
6700 0001 0	061912	Supporto da tavolo per HC 20				115x100x75	450

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni a quattro mandrini

Produzione di crimpature in serie.



Cod. art. 636 025-3



Unità di crimpatura a quattro mandrini con display digitale



Unità di crimpatura con supporto contatti universale per contatti industriali



Unità di crimpatura con supporto contatti singoli per contatti utilizzati in aeronautica

Pressa di crimpaggio CM 25-3

- apparecchio da tavolo compatto che non necessita di manutenzione
- per la lavorazione di contatti maschio e femmina torniti sono disponibili diverse unità di crimpatura
- Posizionamento del mandrino di crimpatura regolabile in passi di 0,01 mm e rilevabile in modo digitale (in mm, pollici o posizioni del selettore)
- Controllo della regolazione di base mediante spina di prova in dotazione
- Funzione di ricalibrazione
- I supporti al posizionamento per contatti industriali e utilizzati in aeronautica sono applicabili in modo analogo all'utilizzo delle pinze manuali
- Mediante un semplice e rapido riequipaggiamento, si adattano a sedie di piccole e medie dimensioni
- Macchina base utilizzabile anche per unità di crimpatura per la lavorazione di capicorda



Info

Per le unità di crimpatura sono disponibili diversi supporti contatti. Le relative informazioni si trovano nel capitolo „Supporti contatti per contatti industriali torniti“ e/o „Supporti contatti per contatti utilizzati nell'aeronautica“. Le relative informazioni si trovano sul sito www.rennsteig.com o presso i nostri contatti, saremo lieti di offrirvi la nostra assistenza.

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Capacità	Ø max. contatto	←→ mm	g
636 025-3	029561	Pressa di crimpaggio CM25-3 senza unità di crimpatura, senza supporto al posizionamento				325 x 280 x 500	31.800
636 0723 3 0	083785	Unità di crimpatura 8.72 con display digitale per contatti industriali		0,08–2,5 mm ²	5 mm	87 x 43 x 72	600
636 0733 3 0	145995	Unità di crimpatura 8.73 con display digitale per contatti industriali		0,03–0,5 mm ²	5 mm	87 x 43 x 72	600
636 0753 3 0	083808	Unità di crimpatura 8.75 con display digitale per contatti industriali		0,14–6,0 mm ²	7,5 mm	100 x 43 x 76	600
636 0763 3 0	083822	Unità di crimpatura 8.76 con display digitale per contatti industriali		1,5–10,0 mm ²	8 mm	100 x 43 x 76	600
636 0726 3 0	146008	Unità di crimpatura 8.72-6 con display digitale per contatti utilizzati in aeronautica secondo AS22520/7-01		0,08–2,5 mm ²	4 mm	87 x 43 x 72	600
636 0736 3 0	114823	Unità di crimpatura 8.73-6 con display digitale per contatti utilizzati in aeronautica secondo AS22520/2-01		0,03–0,5 mm ²	3,6 mm	87 x 43 x 72	600
636 0756 3 0	145360	Unità di crimpatura 8.75-6 con display digitale per contatti utilizzati in aeronautica secondo AS22520/1-01		0,14–6,0 mm ²	5,5 mm	100 x 43 x 76	600

Lavorazione di contatti e connettori

Utensili con conduttori a fibra ottica

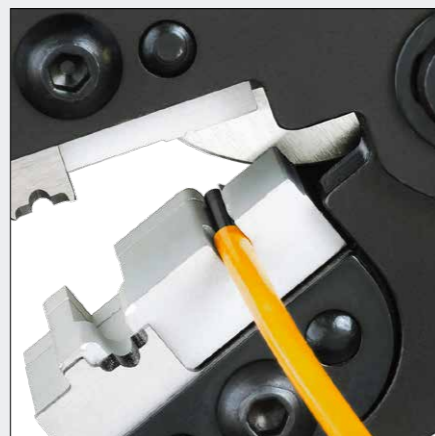
Lavorazione pulita e precisa di conduttori a fibra ottica.



Cod. art. 8002 0004 3



funzione di spellatura integrata



sistema di taglio brevettato



Post-lavorazione della fibra tagliata senza lucidatura della superfici di taglio

Utensili per la lavorazione di materiale POF

- Lo speciale processo di taglio permette il trattamento successivo delle fibre senza lucidatura della superficie di taglio
- I valori di attenuazione ottimali garantiscono la migliore qualità di trasferimento dei dati
- Dispositivi di taglio sostituibili disponibili in diverse versioni
- Durata elevatissima della lama con un'usura minima



Cod. art. 8001 0001 3



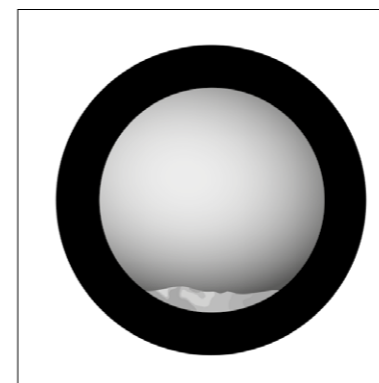
Cod. art. 8001 0002 3



Cod. art. 8002 0006 3



Cavo POF, tagliato con un utensile comune - una lucidatura impegnativa è necessaria



Cavo POF, tagliato con il sistema brevettato RENNSTEIG - nessuna lucidatura impegnativa necessaria

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	⚖ g
8000 0001 3	017414	2,2 e 2,3 mm", con avanzamento lama manuale	190	597
8001 0001 3	023897	2,2 e 2,3 mm", con dispositivo di taglio di sicurezza	190	611
8000 0002 3	022821	Utensile per il taglio di POF Ø 2,2 mm, con avanzamento lama manuale	190	580
8001 0002 3	023903	Utensile per il taglio di POF Ø 2,2 mm, con dispositivo di taglio di sicurezza	190	597
8000 0003 3	022845	Utensile per il taglio e la spellatura di POF Ø 2,2 mm, con avanzamento lama manuale	190	600
8001 0003 3	023910	Utensile per il taglio e la spellatura di POF Ø 2,2 mm, con dispositivo di taglio di sicurezza	190	610
8001 0004 3	022869	Utensile per il taglio e la spellatura di POF tipo MOST, con avanzamento lama manuale	190	600
8002 0004 3	025273	Utensile per il taglio e la spellatura di POF tipo MOST, con dispositivo di taglio di sicurezza	190	604
8002 0006 3	028649	Utensile per il taglio e la spellatura di cavi DUPLEX 2 x Ø 2,2 mm, con dispositivo di taglio di sicurezza e spelafili	195	650
8002 0012 3	137051	Pinza per il taglio e la separazione di cavi DUPLEX 2 x Ø 2,2 mm, con dispositivo di taglio di sicurezza	190	650

Lavorazione di contatti e connettori

Utensili con conduttori a fibra ottica

Utensili per la lavorazione di materiale POF

- Lo speciale processo di taglio permette il trattamento successivo delle fibre senza lucidatura della superficie di taglio
- I valori di attenuazione ottimali garantiscono la migliore qualità di trasferimento dei dati
- Dispositivi di taglio sostituibili disponibili in diverse versioni
- Durata elevatissima della lama con un'usura minima



Cod. art. 8001 4000 3



Taglio e...



spellatura del cavo nonché...



Crimpatura del connettore con il cavo predisposto in un unico utensile

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	⚖ g
8000 4000 3	026515	Utensile per il taglio, spelatura e aggraffatura di fibra ottica Ø 2,2 mm per connettori Toshiba, con avanzamento lama manuale	180	670
8001 4000 3	026522	Utensile per il taglio, spelatura e aggraffatura di fibra ottica Ø 2,2 mm per connettori Toshiba, con dispositivo di taglio di sicurezza	180	590

Dispositivo di taglio di sicurezza con avanzamento automatico della lama

- Utilizzabili come pezzi di ricambio per qualsiasi utensile con funzione di taglio
- Cambio semplice del dispositivo di taglio da parte dell'operatore
- Prosecuzione automatica del ciclo della lama di taglio dopo ciascun taglio mediante un meccanismo di avanzamento
- Utilizzo uniforme dell'intero perimetro della lama
- Blocco automatico del dispositivo di taglio dopo circa 2.500 tagli
- Indicazione integrata del taglio residuo
- Copertura della lama per minimizzare il rischio di lesioni - massima sicurezza per l'operatore
- Abilitazione automatica della lama durante il taglio



Cod. art. 8000 0005 0 0

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	⚖ g
8000 0005 0 0	129193	Dispositivo di taglio di sicurezza		170

Dispositivo di taglio con avanzamento della lama manuale

- Utilizzabili come pezzi di ricambio per qualsiasi utensile con funzione di taglio
- Cambio semplice del dispositivo di taglio da parte dell'operatore
- continua rotazione manuale della lama circolare



Cod. art. 8000 0001 0 0

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	⚖ g
8000 0001 0 0	018367	Dispositivo di taglio con avanzamento della lama manuale		119

Lavorazione di contatti e connettori

Utensili con conduttori a fibra ottica

Pinza di crimpatura per contatti LWL della serie HFBR

- Pinza di crimpatura per la lavorazione di connettori della serie „Avago® / HP - HFBR“ per POF Ø 2,2 mm
- Versioni connettori simplex o duplex: 4501/4511, 4503/4513 e 4506/4516
- Chiusura forzata del processo di crimpatura per un risultato affidabile (con sblocco di emergenza)
- comoda e ergonomica impugnatura bicomponente
- lavorazione perfetta in combinazione con pinze da taglio e spellatura RENNSTEIG per POF Ø 2,2 mm



Cod. art. 619 1128 3



posizionamento del connettore di precisione grazie al speciale posizionatore triplo e il supporto di arresto

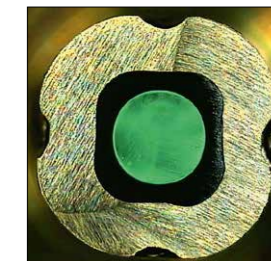
Art. n.	EAN	Descrizione	↔ mm	⚖ g
619 1128 3 1	110177	Pinza di crimpatura per contatti LWL della serie HFBR	215	530

Pinza per fibra ottica Ø 2,3 mm PEW 8.71 4/8 indent

- Pinza crimpatrice manuale speciale per il settore automobilistico con sistema „MOST“
- Posizionamento delle fibre ottiche nel contatto mediante uno speciale supporto nel posizionatore
- Supporto del contatto collegato in modo fisso con la pinza e regolato in fabbrica
- Definizione esatta della posizione del contatto crimpato nella pinza mediante leva di bloccaggio



Cod. art. 8710 0000 6



Art. n.	EAN	Descrizione	↔ mm	⚖ g
8710 0000 6	014802	Pinza per fibra ottica Ø 2,3 mm PEW 8.71 4/8 indent, Sistema MOST		494

Pinza per fibra ottica Ø 2,2 mm PEW 8.72 4/8 indent

- Pinza crimpatrice speciale per il settore industriale
- Pinza e posizionatore adattabili a diversi contatti crimpati
- Posizionamento esatto del contatto
- Supporto del contatto girevole a 360°



Cod. art. 8720 0303 6

Art. n.	EAN	Descrizione	↔ mm	⚖ g
8720 0303 6	034480	Pinza per fibra ottica Ø 2,2 mm PEW 8.72 4/8 indent, Supporto contatto per contatti Harting ad es. Han D, Han E		485

Info

Altri utensili per la lavorazione di LWL si trovano anche nei capitoli „Taglio“, „Spellatura“ e „Set/kit per le diverse applicazioni“. Ulteriori informazioni si trovano all'indirizzo www.rennsteig.com.

Lavorazione di contatti e connettori

Utensili con conduttori a fibra ottica

RAUCUT I – Utensile per spelatura di cavi in fibra di vetro

- Per spelare, senza provocare danni, fibre ottiche di cavi a fascio molto piccoli tagliati o non tagliati
- Si evitano inutili distacchi dei cavi a fascio
- Risparmio di tempo e costi per il processo
- Cavo a fascio sezionabile da Ø 0,9 a 4,2 mm mediante relative guide sostituibili
- Applicazione anche su cavi a fascio non livellati e all'interno della cordatura del cavo
- Lunghezza di inizio taglio selezionabile a piacere
- Potenza di taglio costante ed elevata
- Utilizzo semplice, lunga durata



Cod. art. 8007 1070 6



Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	Cavo a fascio mm	↔ mm	g
8007 1070 6	024849	RAUCUT I nella valigetta di plastica con spatola, chiave a testa esagonale incassata, lame di ricambio, guida per cavi a fascio 1,8 / 2,0 / 2,4 / 2,8 / 3,0 / 3,5 / 4,2"		200	940
8007 1090 6 0	017780	Guida per cavi a fascio	0,9	31	9
8007 1110 6 0	017797	Guida per cavi a fascio	1,1	31	9
8007 1130 6 0	010705	Guida per cavi a fascio	1,3	31	9
8007 1100 6 0	029356	Guida per cavi a fascio	1,4	31	10
8007 1150 6 0	010712	Guida per cavi a fascio	1,5	31	9
8007 1160 6 0	027291	Guida per cavi a fascio	1,6	31	8
8007 1170 6 0	024009	Guida per cavi a fascio	1,7	31	8
8007 1200 6 0	017810	Guida per cavi a fascio	2	31	8
8007 1220 6 0	070259	Guida per cavi a fascio	2,2	31	8
8007 1230 6 0	007095	Guida per cavi a fascio	2,3	31	8
8007 1020 0 0	017872	Lama di ricambio	1,3-4,2		10
8007 1030 0 0	017889	Lama di ricambio	0,9-1,1		10

RAUCUT II – Utensile per spelatura di cavi in fibra di vetro

- Per spelatura di cavi a fascio passanti non tagliati di dimensioni extra
- Notevole risparmio sui costi, evitando tagli delle fibre inutili nella creazione di derivazioni
- Sezionamento della boccola per cavi a fascio mediante un processo di taglio in parallelo
- Rulli di guida sostituibili per boccole per cavi a fascio da Ø 4,0 a 14,0 mm
- Lama di taglio regolabili in continuo (lame circolari) da Ø 4,0 a 14,0 mm
- Dimensioni di taglio definite dal rispettivo rullo di guida
- Lama di taglio sostituibile
- Qualità del taglio sempre elevata



Cod. art. 8007 3030 6



Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	Rullo di guida Ø mm	↔ mm	g
8007 3030 6	024948	RAUCUT II nella valigetta di plastica con manopola, chiave a testa esagonale incassata, cacciavite, spatola, 6 rulli guida da Ø 5 mm a Ø 10 mm"		225	2.900
8007 3500 0	024955	Rullo di guida	5	35	83
8007 3520 0	024962	Rullo di guida	6	35	80
8007 3540 0	024979	Rullo di guida	7	35	78
8007 3560 0	024986	Rullo di guida	8	35	75
8007 3580 0	024993	Rullo di guida	9	35	72
8007 3600 0	025006	Rullo di guida	10	35	68
8007 3620 0	025013	Rullo di guida	11	35	65
8007 3640 0	025020	Rullo di guida	12	35	59
8007 3660 0	025037	Rullo di guida	13	35	54
8007 3680 0	025044	Rullo di guida	14	35	49

Lavorazione di contatti e connettori

Utensili di montaggio

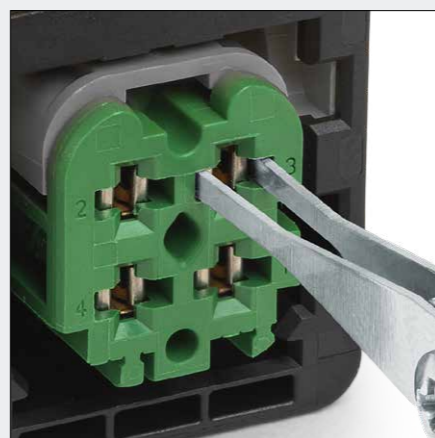
Sblocco senza danni dei contatti.



Cod. art. 680 100 4, 681 703 1037, 682 040



Selezione dell'utensile di sblocco adatto al contatto e alloggiamento del connettore



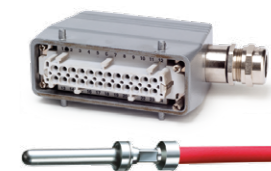
Inserimento dell'utensile adatto e sblocco del contatto



Rimozione del contatto dall'alloggiamento del connettore

Utensili di inserimento ed estrazione terminali torniti

- Utensile di montaggio per compressione ed estrazione di contatti torniti e/o in scatole dei connettori
- Forma della lama calibrata al contatto e al relativo alloggiamento del connettore
- Sono disponibili versioni con punta caricata a molla o guida



Info

Poiché offriamo un gran numero di questi utensili, gli utensili qui raffigurati rappresentano solo una selezione rappresentativa dei nostri utensili di inserimento ed estrazione. Ulteriori informazioni si trovano all'indirizzo www.rennsteig.com. Per applicazioni speciali vi preghiamo di contattarci, troveremo la soluzione più adatta a voi.

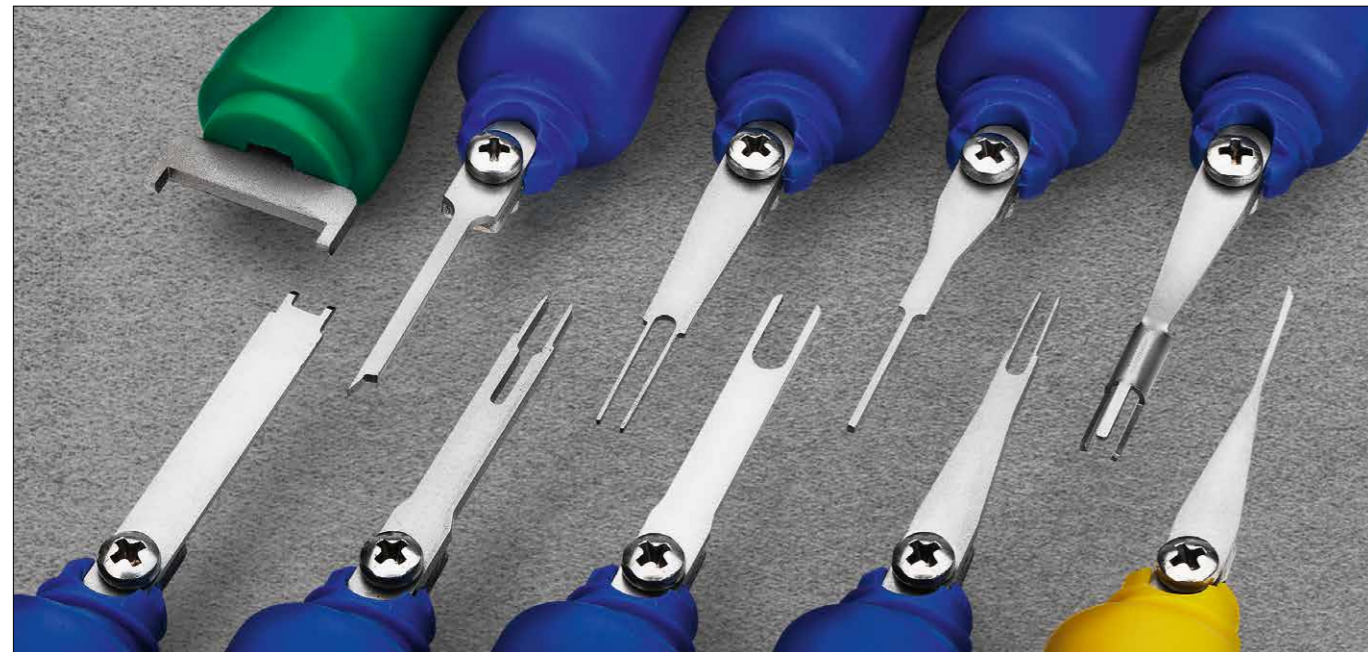
Art. n.	EAN 4049002		Uso previsto	↔ mm	⚖ g
680 050 4	020162		Utensili di estrazione per ILME - CDF / CDM HTS - HND 113 32 A - Harting - 0915000 - Terminale - HD Ø 1,6 Phönix - HC-D - Wieland - Terminale pin Ø 1,6	113	37
680 053 4	026447		Utensili di estrazione per ILME • CDDF 42, CDDM 42, CDF 15, CDM 15	122	38
680 071 4	026454		Utensili di estrazione per HTS • HAN	113	40
680 100 4	020216		Utensili di inserimento per ILME - CCFA / CCFD / CDMA / CCMD / CQES - HTS - HE Harting - 0915000 - Terminale - HD Ø 1,6 Phönix - HC-D - Wieland - Terminale pin Ø3,6	132	37
680 110 4	020223		Utensili di inserimento ed estrazione per ILME - CCFA / CCFD / CCMA / CCMD / CQES - HTS - HE Harting 0933000 - Terminale - H-HB Ø 2,5 - Phönix - HC-B - Wieland - Terminale pin Ø2,5 senza molla	132	39

Lavorazione di contatti e connettori

Utensili di montaggio

Utensili di sblocco per connettori piatti

- Lama singola - svariate forme di lame
- Sblocco sicuro, rapido e privo di problemi di connettori piatti dalle scatole di alloggiamento
- Utilizzo con numerose scatole di alloggiamento, anche in caso di vani dei contatti profondi
- Realizzati in acciaio per molle ad alta resistenza
- Protezione della lama con chiusura a scatto avvitabile



Art. n.	EAN 4049002	Figura	Uso previsto	Cod. art. lama di ricambio	↔ mm	g
681 719E 08	116780		Ducon 0.8 (femmina) / C-Grid III / Kostal MLK 1.2	681 719EK 08	114	39
681 720B7	116940		Maxi Power Timer / Tab 9.5		143	39
681 739E 0810	117718		Micro Fit 3.0	681 739EK 0810	114	39
681 739E 1019	117794		Mini Fit Jr.	681 739EK 1019	114	39
681 805E 12	118050		MQS / Super-Seal 1.5 / GT 150 (maschio e femmina) / GT 280 (maschio e femmina) / Metri Pack 150 (maschio) / Metri Pack 280 (maschio) / FCI Sigma 2 (maschio) / FCI Sigma 3 (maschio)	681 805EK 12	114	39

Info

Poiché offriamo un gran numero di questi utensili, gli utensili qui raffigurati rappresentano solo una selezione rappresentativa dei nostri utensili di sblocco. Ulteriori informazioni si trovano all'indirizzo www.rennsteig.com. Per applicazioni speciali vi preghiamo di contattarci, troveremo la soluzione più adatta a voi.

Utensili di sblocco per connettori piatti

- Lama doppia - svariate forme di lame
- Sblocco sicuro, rapido e privo di problemi di connettori piatti dalle scatole di alloggiamento
- Utilizzo con numerose scatole di alloggiamento, anche in caso di vani dei contatti profondi
- Realizzati in acciaio per molle ad alta resistenza
- Protezione della lama con chiusura a scatto avvitabile



Art. n.	EAN 4049002	Figura	Uso previsto	Cod. art. lama di ricambio	↔ mm	g
681 719 05	116674		Micro Timer I - IV	681 719K 05	114	40
681 719PI 05	116650		Bosch CP 0.6	681 719PIK 05	114	40
681 729 08	117305		Junior Power Timer / MCP 2.8 / Sensor Tab 2.8 / Standard Power Timer / Standard Timer	681 729K 08	114	40
681 729 1028	117510		Ducon 2.8 / Ducon 4.8 (maschio)	681 729K 1028	114	40
681 739 0631	117695		Bosch BSK 2.8	681 739K 0631	114	40

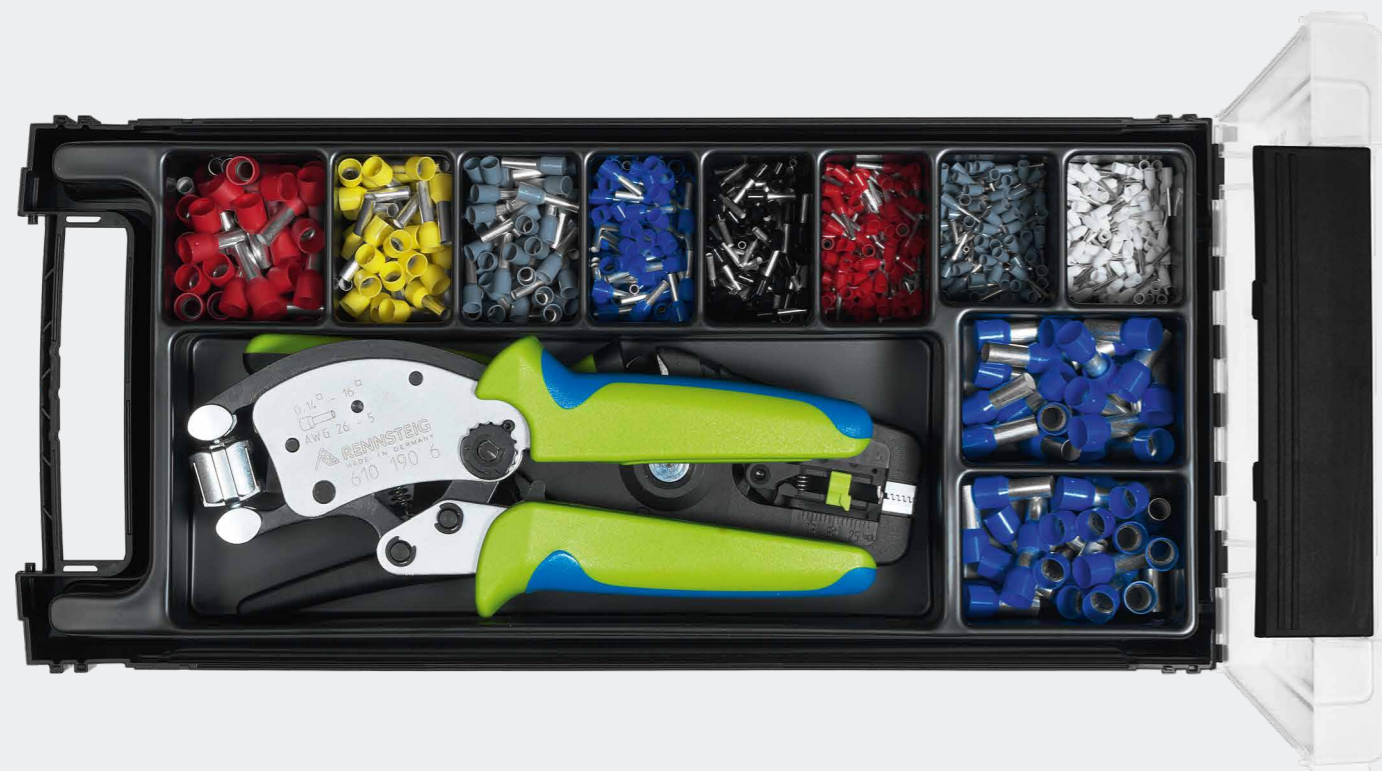
Info

Poiché offriamo un gran numero di questi utensili, gli utensili qui raffigurati rappresentano solo una selezione rappresentativa dei nostri utensili di sblocco. Ulteriori informazioni si trovano all'indirizzo www.rennsteig.com. Per applicazioni speciali vi preghiamo di contattarci, troveremo la soluzione più adatta a voi.

Lavorazione di contatti e connettori

Set/kit per le diverse applicazioni

Combinazione intelligente degli utensili.



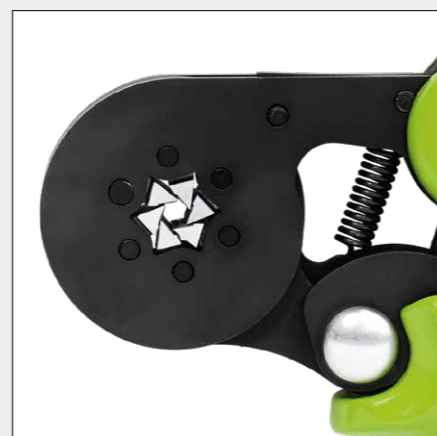
Cod. art. 610 923



Spellatura - Pinza spelafili Multistrip® 16



Crimpatura - Profilo quadrato Pinza crimpatrice per capicorda Twistor®16





















Crimpatura - Profilo esagonale Pinza crimpatrice per capicorda PEW 8.186

Set per la lavorazione di capicorda

- Scatola in plastica con coperchio trasparente, dotazione: pinza spelafili Multistrip®, pinza crimpatrice per capicorda e capicorda isolati
- tutti i set contengono i seguenti capicorda:
 - 0,5 / 0,75 mm² - 150 pezzi
 - 1,0 / 1,5 / 2,5 / 4,0 mm² - 100 pezzi
 - 6,0 / 10,0 mm² - 50 pezzi
- i set 610 921 / 610 922 / 610 923 contengono inoltre capicorda da 16,0 mm² - 50 pezzi
- i set contrassegnati sono certificati UL nella combinazione utensile di crimpatura e capicorda



Cod. art. 610 913

Art. n.	EAN 4049002	Dotazione	Profilo	UL	↔ mm	g
Varianti di dotazioni con capicorda nel range da 0,5 a 16 mm²						
610 921	144080	  pinza crimpatrice 610 185 3 0,08 - 16,0 mm ² / AWG 28-6 pinza spelafili 707 040 0,08 - 16,0 mm ² / AWG 28-6		•	350 x 160 x 50 mm	1.150
610 922	144097	  pinza crimpatrice 610 088 3 0,08 - 16,0 mm ² / AWG 28-6 pinza spelafili 707 040 0,08 - 16,0 mm ² / AWG 28-6		•	350 x 160 x 50 mm	1.150
610 923	144103	  pinza crimpatrice 610 190 6 0,14 - 16,0 mm ² / AWG 26-6 pinza spelafili 707 040 0,08 - 16,0 mm ² / AWG 28-6			350 x 160 x 50 mm	1.060
Varianti di dotazioni con capicorda nel range da 0,5 a 10 mm²						
610 913	144073	  pinza crimpatrice 610 184 3 0,08 - 10,0 mm ² / AWG 28-8 pinza spelafili 707 020 0,03 - 10,0 mm ² / AWG 32-8		•	350 x 160 x 50 mm	1.060
610 902	110825	  pinza crimpatrice 610 186 3 0,08 - 10,0 mm ² / AWG 28-8 pinza spelafili 707 020 0,03 - 10,0 mm ² / AWG 32-8		•	350 x 160 x 50 mm	1.060
610 904	111631	  pinza crimpatrice 619 090 3 0,25 - 0,75 mm ² / 1,0 - 1,5 mm ² / 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ² pinza spelafili 707 020 0,03 - 10,0 mm ² / AWG 32-8			350 x 160 x 50 mm	1.140

Lavorazione di contatti e connettori

Set/kit per le diverse applicazioni

Confezione con assortimento di puntalini

- Prodotti complementari per le nostre pinze per capicorda
- Maneggevoli scatole trasparenti in plastica
- Dotazione definita con capicorda isolati e non isolati (a disposizione solo in base al codice colore DIN)
- Il certificato UL è valido soltanto per l'utilizzo dei capicorda nominati in collegamento con le relative pinze crimpatrici e soluzioni per capicorda contrassegnate di RENNSTEIG.

Art. n.	EAN 4049002	Figura	Dotazione		↔ mm	 g
Set assortito 1 con capicorda isolati singoli						
610 905	129247		0,25 mm ² – 30 pezzi / 0,34 mm ² – 30 pezzi / 0,50 mm ² – 30 pezzi / 0,75 mm ² – 30 pezzi / 1,00 mm ² – 30 pezzi	•	90 x 90 x 44 mm	70
610 906	129254		0,50 mm ² – 50 pezzi / 0,75 mm ² – 100 pezzi / 1,00 mm ² – 100 pezzi / 1,50 mm ² – 100 pezzi / 2,50 mm ² – 50 pezzi	•	90 x 90 x 44 mm	95
610 907	129261		4,00 mm ² – 50 pezzi / 6,00 mm ² – 20 pezzi / 10,00 mm ² – 20 pezzi / 16,00 mm ² – 10 pezzi	•	90 x 90 x 44 mm	90
Set assortito 2 con capicorda isolati doppi						
610 908	129308		2 x 0,75 mm ² – 50 pezzi / 2 x 1,00 mm ² – 50 pezzi / 2 x 1,50 mm ² – 50 pezzi / 2 x 2,50 mm ² – 50 pezzi	•	90 x 90 x 44 mm	95
610 909	129315		2 x 4,00 mm ² – 20 pezzi / 2 x 6,00 mm ² – 10 pezzi / 2 x 10,00 mm ² – 10 pezzi / 2 x 16,00 mm ² – 5 pezzi	•	90 x 90 x 44 mm	85
Set assortito 3 con capicorda non isolati						
610 910	129322		0,50 mm ² – 500 pezzi / 0,75 mm ² – 500 pezzi / 1,00 mm ² – 400 pezzi / 1,50 mm ² – 300 pezzi / 2,50 mm ² – 200 pezzi	•	90 x 90 x 44 mm	145
610 911	129339		4,00 mm ² – 150 pezzi / 6,00 mm ² – 75 pezzi / 10,00 mm ² – 75 pezzi / 16,00 mm ² – 50 pezzi	•	90 x 90 x 44 mm	140

Kit per la lavorazione di connettori Solar

- Scatola di plastica dotata con diversi utensili per il taglio, la spellatura e la crimpatura per uso professionale
- Aggiunta da parte dell'utilizzatore con inserti di crimpatura e supporti contatti per diversi sistemi di connettori Solar
- Gli inserti di crimpatura e supporti contatti si trovano nel capitolo Soluzioni di sistema per crimpature



Cod. art. 624 105-09




Cod. art. 624 105-56



Cod. art. 624 105-55



Art. n.	EAN 4049002	Denominazione	Descrizione	↔ mm	 g
624 105-09	083099	Solarkit base	La scatola di plastica contiene utensili con superficie brunita: · PEW 12 senza inserto di crimpatura e senza supporto contatto, cod. art. 624 000 3 · Cesoia per cavi D15, cod. art. 700 015 36 · Pinza spellafili per cavi Solar 1,5 - 6,0 mm ² , cod. art. 708 226 3 · Accessori di montaggio · può essere dotato di 2 inserti di crimpatura e 2 supporti al posizionamento	340x270x85	1.950
624 105-56	144134	Solarkit Flex	La scatola di plastica contiene utensili con superficie brunita: · PEW 12 senza inserto di crimpatura e senza supporto contatto, cod. art. 624 000 3 · Cesoia per cavi D15, cod. art. 700 015 36 · Accessori di montaggio · può essere dotato di una pinza spellafili per applicazioni speciali e 2 inserti di crimpatura e 2 supporti al posizionamento	340x270x85	1.500
624 105-55	144127	Solarkit per contatti MC4	La scatola di plastica contiene utensili con superficie cromata: · PEW 12 senza inserto di crimpatura e senza supporto contatto, cod. art. 624 000 6 · Inserto di crimpatura per cavi Solar da 4, 6 e 10 mm ² , cod. art. 624 1193 3 0 · Supporto contatto per connettori Solar MC4, cod. art. 624 1193 0 01 · Cesoia per cavi D15, cod. art. 700 015 66 · Pinza spellafili per cavi Solar da 4, 6 e 10 mm ² , cod. art. 708 269 6 · 2 chiavi di montaggio per connettori Solar MC4 n° art. 690 001 · Accessori di montaggio	340x270x85	2.010

Info

I kit qui raffigurati rappresentano soltanto una selezione delle possibili combinazioni di utensili. Altre cesoie per cavi si trovano nel capitolo „Taglio“ e altre pinze di spellatura nella rubrica „Pinze spellafili per applicazioni speciali“. Gli inserti di crimpatura si trovano nel capitolo „Inserti di crimpatura per connettori Solar“. Ulteriori informazioni si trovano all'indirizzo www.rennsteig.com. Per applicazioni speciali vi preghiamo di contattarci, troveremo la soluzione più adatta a voi.

Lavorazione di contatti e connettori

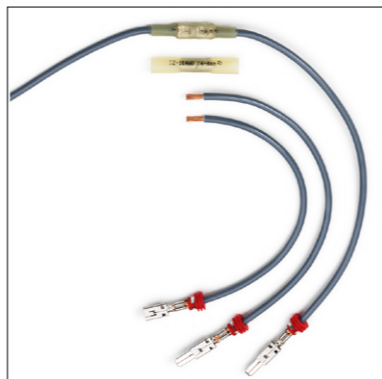
Set/kit per le diverse applicazioni

Kit di riparazione per la lavorazione di linee di cavi preconfezionate

- La scatola in plastica contiene:
- Pinza spellafili MultiStrip® 16, cod. art. 707 040, capacità 0,08–16,0 mm²
- Pinza crimpatrice manuale PEW 9 per raccordi per guaine retraibili, cod. art. 619 1389 3, capacità 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm²
- Raccordo per guaine retraibili, capacità 0,5–1,0 mm² (40 pezzi) / 1,5–2,5 mm² (30 pezzi) / 4,0–6,0 mm² (20 pezzi)



Cod. art. 619 101-02



Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	⚖ g
619 101-02	146107	Kit di riparazione per linee di riparazione per cavi, Scatola di plastica con utensili e connettori	340x270x85	1.525

Kit per la lavorazione di POF e connettori del sistema MOST

- La scatola in plastica contiene:
- Pinza spellafili e da taglio per polimeri LWL Ø 2,3 mm, cod. art. 8001 0004 3 o cod. art. 8002 0004 3
- Pinza crimpatrice a quattro mandrini PEW 8.71 per la crimpatura di contatti con sistema MOST cod. art. 8710 0000 6
- Dispositivo di taglio sostitutivo di sicurezza cod. art. 8000 0004 0 0
- Chiave a testa esagonale incassata per rimuovere il fissaggio per il trasporto



Cod. art. 8712 1000 61



Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	⚖ g
8711 1000 61	023460	Kit con pinza n° art. 8001 0004 3	275x230x83	1.560
8712 1000 61	025280	Kit con pinza n° art. 8002 0004 3 (con spellafili)	275x230x83	1.560

Utensili speciali per il settore aeronautico

- la robusta scatola di plastica contiene: utensili per il taglio, la spelatura e la crimpatura, utensili di inserimento e estrazione a pressione, calibri a tampone e accessori per la manutenzione e riparazione del cablaggio in alluminio di aerei su A380, A350 e A400M
- Pinze crimpatrici speciali per la crimpatura di contatti maschio e femmina torniti (ABS1380 e ABS1381) con cavo flessibile di alluminio da AWG 24 a 12 (ABS 0949)
- esecuzione sincrona di crimpature di conduttori e isolatori
- la crimpatura di conduttori avviene come crimpatura indent a 4 e/o 4/8 mandrini, la crimpatura di isolatori viene creata in contemporanea come crimpatura a 6 (AWG 24/18) e/o 12 mandrini (AWG 16/14/12)



Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni speciali e accessori

Realizzare attività speciali in modo perfetto.



Cod. art. 625 30851 31



Utensile per il distacco dei contatti singoli di contatti a bobina



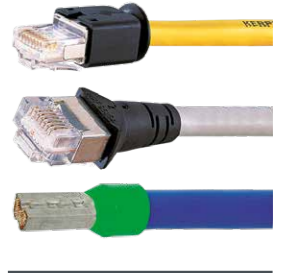
Macchina crimpatrice CM 25-2 per la lavorazione di connettori schermati



Pinza crimpatrice con dimensioni del sistema 16 mm per la lavorazione di capicorda di grandi dimensioni

Modelli speciali sulla base della pinza crimpatrice manuale PEW 12

- La pinza crimpatrice manuale PEW 12 è stata migliorata per applicazioni speciali.
- Tramite la modifica della dimensione di sistema e la costruzione di diversi supporti sono stati sviluppati utensili speciali per le più svariate applicazioni, ad es.:
 - Per la lavorazione di connettori schermati modulari dei più conosciuti produttori come AMP, Hirose, Telegärtner, Yamaichi, Drahtex, Molex, ecc. L'inserto di crimpatura viene adattato al relativo connettore. Dal punto di vista strutturale, la pinza è configurata in modo che la crimpatura dell'isolamento, della schermatura, dello scarico della trazione e dei contatti sia eseguibile con un sola pinza, la fornitura avviene in una valigetta di plastica di dimensioni contenute.
 - Per la lavorazione di capicorda di grandi dimensioni
 - Per la lavorazione di bobine fino a uno spessore della lamiera di 0,7 mm. Con la pinza si separano i contatti singoli dalla bobina a nastro.
- Siamo a disposizione per ulteriori soluzioni di utilizzo.



Cod. art. 625 30851 31



Cod. art. 625 00094



Cod. art. 625 41551 3

Info

Attenzione - le pinze per connettori schermati modulari non hanno un principio di sistema. Gli speciali inserti di crimpatura non sono intercambiabili tra loro e non è possibile l'utilizzo con l'apparecchio meccanico a batteria E-PEW 12! Per una lavorazione meccanica dei diversi connettori abbiamo sviluppato modelli speciali del CM 25, riportati alla pagina seguente. Gli inserti di crimpatura per capicorda 70 / 95 mm² nella pinza crimpatrice PEW12 con dimensioni del sistema 16 mm e il relativo apparecchio di crimpatura E-PEW12 con dimensioni del sistema 16 mm (cod. art. 6371 0100 1) sono intercambiabili.

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Connettore	↔ mm	g
625 30850 31	018442	Modello PEW 12 speciale per connettori schermati modulari TM 11- Hirose, Dimensioni del sistema 16 mm			200	1.250
625 30850 0 02	063114					27
625 30851 31	018466	Modello PEW 12 speciale per connettori schermati modulari MP 8 - Telegärtner, Dimensioni del sistema 16 mm			200	1.250
625 30853 31	018480	Modello PEW 12 speciale per connettori schermati modulari EMT - TE, Dimensioni del sistema 16 mm			200	1.250
625 30854 31	023552	Modello PEW 12 speciale per connettori schermati modulari Molex, Dimensioni del sistema 16 mm			200	1.250
625 30855 31	052453	Modello PEW 12 speciale per connettori schermati modulari Y-con - Yamaichi, Dimensioni del sistema 16 mm			200	1.250
625 00093 3	012068	Modello speciale PEW 12 per capicorda di grandi dimensioni 70 mm ² , Dimensioni del sistema 16 mm			200	680
625 00093 3 0	012075	70,0 mm ²			32	60
625 00094 3	077876	Modello speciale PEW 12 per capicorda di grandi dimensioni 95 mm ² , Dimensioni del sistema 16 mm			200	680
625 00094 3 0	077883	95,0 mm ²			32	60
625 41551 3	126246	Utensile per separazione contatti, brunito			210	650

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni speciali e accessori

Macchine pneumatiche crimpatrici, modello speciale CM 25-2

- Macchina crimpatrice speciale per la lavorazione di connettori a spina schermati modulari di noti produttori quali Hirose (TM 11/TM 21), Telegärtner (MP 8), Yamaichi, Drahtex, Molex, AMP, TE etc.
- Dal punto di vista strutturale, la macchina è configurata in modo che la crimpatura dell'isolamento, della schermatura, dello scarico della trazione e dei contatti sia eseguibile con un unico inserto di crimpatura.



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Connettore	↔ mm	kg
636 30850 3	080418	Pressa di aggraffatura CM 25-2 con inserto di crimpatura per connettori schermati TM11 - Hirose			325 x 280 x 500 mm	34.000
636 30851 3	080432	Pressa di aggraffatura CM 25-2 con inserto di crimpatura per connettori schermati MP8 - Telegärtner			325 x 280 x 500 mm	30.000
636 30855 3 2	006050	Pressa di aggraffatura CM 25-2 con inserto di crimpatura per connettori schermati Y-con - Yamaichi			325 x 280 x 500 mm	30.000

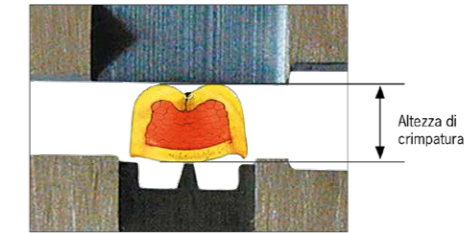
Inserti di crimpatura speciali per macchine crimpatrici pneumatiche CM 25-1 e CM 25-6

- particolarmente adatto per la lavorazione di capicorda di lunghezza extra
- creano una forma di crimpatura quadrata con quattro superfici profilate
- Inserti di crimpatura utilizzabili solo in combinazione con l'adattatore
- La macchina crimpatrice CM 25-1 può essere messa in funzione soltanto nella posizione di sollevamento 6 mm (operazioni con dispositivo di protezione aperto)

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Profilo	Connettore	Figura	↔ mm	g
636 00357 5 0	137860	Inserto speciale di crimpatura per capicorda, max. lunghezza di crimpatura 20 mm, 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ²				32 x 41,5 x 20 mm	110
636 00361 5 0	111655	Inserto speciale di crimpatura per capicorda, max. lunghezza di crimpatura 20 mm, 16,0 mm ² / 10,0 mm ²				32 x 41,5 x 20 mm	112
636 01101 5 0	111648	Inserto speciale di crimpatura per capicorda, max. lunghezza di crimpatura 20 mm, 16,0 mm ² / 25,0 mm ²				32 x 41,5 x 20 mm	105
636 01026 5 0	146657	Inserto speciale di crimpatura per capicorda, max. lunghezza di crimpatura 30 mm, 16,0 mm ² / 10,0 mm ²				32 x 41,5 x 30 mm	160
636 004	042317	Adattatore per dimensione di sistema 22 mm, compatibile con CM 25-1 e CM 25-6				35 x 50 x 20 mm	200

Calibro digitale

- Per la misurazione dell'altezza e della larghezza di crimpatura da 0 – 150 mm/0 – 6"
- Si evitano errori di misura grazie alle speciali superfici di misurazione
- Precisione di indicazione 0,01 mm/0.0005"
- Adatto anche per le tradizionali operazioni di misura eseguibili con un calibro a corsoio
- Grande display digitale, con visualizzazione commutabile da mm a pollici



Cod. art. 690 000 1

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	g
690 000 1	023521	Calibro digitale	236	295

Inseritore per LSA-Plus

- Utensile per l'inserimento di cavi su listelli, prese o pannelli
- Per cavi UTP e STP, diametro del conduttore da 0,4 a 0,8 mm
- Inserimento e taglio del cavo in un'unica fase di lavoro
- dispositivo di taglio bloccabile per l'inserimento senza taglio
- Con gancio di trazione e nottolino di sblocco



Cod. art. 723 300

Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	g
723 300	022807	Inseritore Per cavi UTP e STP, diametro del conduttore da 0,4 a 0,8 mm	175	75

Lavorazione di contatti e connettori

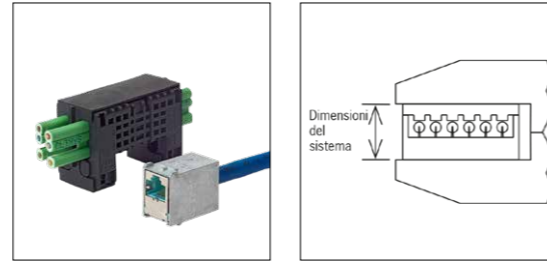
Soluzioni speciali e accessori

Pinza di crimpatura parallela

- Per tutte le applicazioni di montaggio che richiedono un movimento di chiusura parallelo, ad es. crimpatura di connettori ISDN, compressione di connettori piatti a nastro, chiusura di scatole di alloggiamento
- Dimensioni del sistema (0 – 50 mm) e supporti dei connettori personalizzati per il cliente e adattati al connettore stesso



Cod. art. 693 200 3



Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	Dimensioni del sistema mm	↔ mm	g
693 200 3	018114	Pinza di crimpatura parallela	14,8	200	280
693 210 3	074028	Pinza di crimpatura parallela		200	280
693 235 3	136344	Pinza di crimpatura parallela		200	280

Pinza per il taglio di fascette di cavi

- Utensile speciale per il taglio sicuro e senza danni di fascette di cavi
- utilizzabile per tutte le dimensioni di fascette di cavi
- per il servizio di manutenzione e riparazione
- con molla di apertura
- comoda e ergonomica impugnatura bicomponente
- peso ridotto



Cod. art. 8007 5004 6



Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	g
8007 5004 6	083112	Pinza per il taglio di fascette di cavi	135	110

Cesoia modello pellicano

- per un taglio privo di bave di pannelli in plastica, battiscopa e canaline portacavo
- azione di taglio molto buona anche sulla punta della cesoia
- forza manuale costante sull'intera lunghezza di taglio, grazie a una trasmissione a leva ottimale
- disponibile in due versioni, con lunghezze di taglio di 60 mm e 110 mm
- la versione con lunghezza di taglio 110 mm incl. supporto garantisce tagli ad angolo retto e facilità i tagli di 45°



patented

Cod. art. 502 111 3



Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	g
502 060 3	023361	Cesoia modello pellicano, brunito, Lunghezza di taglio 60 mm	220	489
502 110 3	023378	Cesoia modello pellicano, brunito, Lunghezza di taglio 110 mm	280	590
502 111 3	025358	Cesoia modello pellicano con supporto per pannelli e canaline, brunito, Lunghezza di taglio 110 mm	280	767
502 060 0 0	023385	Lama di ricambio, Lunghezza di taglio 60 mm		26
502 110 0 0	023392	Lama di ricambio, Lunghezza di taglio 110 mm		43
502 111 0 0	026164	Supporto di ricambio, Lunghezza di taglio 110 mm		100

Pinza per intagli su canalina di cablaggio

- Pinza speciale per lo sgancio di traverse da canaline portacavi
- Lunghezza di taglio con un unico taglio fino a 80 mm
- Larghezza di taglio 24 mm
- Taglio pulito e privo di bave fino alla base della canalina
- Matrice con espulsore integrato delle lunghezze di taglio



patented

Cod. art. 503 618 3



Art. n.	EAN 4049002	Descrizione	↔ mm	g
503 618 3	026188	Pinza per intagli su canalina di cablaggio, brunito, Larghezza di taglio 24 mm, Profondità di taglio variabile fino a max. 80 mm	260	700

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per sezioni di grandi dimensioni

esegue tagli su sezioni fino a 400 mm² senza sforzo.



Cod. art. 6320 800 1



Testa di compressione con chiusura a scatto, girevole a 360°



LED integrato per l'illuminazione dell'area di lavoro



Velocità variabile per il posizionamento dell'utensile

Utensili di crimpatura idraulici con una forza di compressione di 80 kN fino a 400 mm²

Utensile di crimpatura idraulico a batteria APZ 80, cod. art. 6320 800 1:

- testa di crimpatura con chiusura a scatto, girevole a 360°
- velocità variabile per il posizionamento del contatto
- operazioni estremamente rapide grazie alla pompa idraulica a due stadi
- apertura manuale e sblocco di emergenza consentito in ogni posizione
- valvola limitatrice della pressione integrata, anche in caso di pressioni errate non si presentano danni all'utensile o agli inserti
- batteria agli ioni di litio 18V / 3Ah incl. indicatore di livello della batteria
- caricabatterie 18V-230V, disponibile anche in versione US 18V-120V
- garanzia - 3 anni o 20.000 cicli di lavorazione
- peso dell'utensile con batteria 5600 g, dimensioni (L x A x P) 384 x 331 x 75 mm

Utensile di crimpatura idraulico HPZ 80.1, cod art. 632 801 5:

- testa di crimpatura con chiusura a scatto, girevole a 360°
- avanzamento rapido grazie al speciale sistema idraulico a doppio pistone
- apertura manuale e sblocco di emergenza consentito in ogni posizione
- utile supporto da tavolo disponibile come opzione
- peso dell'utensile 5400 g, lunghezza 550 mm



Cod. art. 6320 800 1



Cod. art. 632 801 5



Info

La fornitura avviene in una scatola di plastica. La stessa contiene l'utensile senza inserti di crimpatura che può essere dotato dall'utilizzatore con inserti per i diversi profili di crimpatura e capacità. Per la pinza crimpatrice HPZ 80.1 è disponibile un supporto da tavolo.

Art. n.	EAN	Descrizione	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	←→ mm	g
632 801 5	005213	Pinza di aggraffatura idraulica HPZ 80.1 In valigia di plastica, con 5 possibilità di integrazione di inserti di crimpatura	10—400	10—300	700x260x110	7.120
632 40089 3	144271	Supporto da tavolo per pinza crimpatrice manuale HPZ 80.1			340x210x25	920
6320 800 1	121500	Pressa idraulica di aggraffatura APZ 80 con batteria In valigia di plastica, con batteria e caricabatteria e una scatola in plastica per la conservazione di inserti di crimpatura	10—400	10—300	580x460x110	8.800

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per sezioni di grandi dimensioni

Inserti di crimpatura per APZ 80 e HPZ 80.1

- utilizzo flessibile per soluzioni di crimpatura con una compressione di 80 kN
- disponibili diverse forme di crimpatura e capacità
- inserti di crimpatura esagonali per Cu secondo DIN 46235 / 46267 e per Al secondo DIN 46329



Cod. art. 632 130 5

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
632 124 5	019722	Set matrici esagonali K6/80	10		K6	
632 125 5	019739	Set matrici esagonali K8/80	16		K8	
632 126 5	019746	Set matrici esagonali K10/80	25	16	K10	
632 127 5	019753	Set matrici esagonali K12/80	35	25	K12	
632 128 5	019760	Set matrici esagonali K14/80	50	35	K14	
632 129 5	019777	Set matrici esagonali K16/80	70	50	K16	
632 130 5	019784	Set matrici esagonali K18/80	95	70	K6/K16	
632 131 5	019791	Set matrici esagonali K20/80	120		K20	
632 132 5	019807	Set matrici esagonali K22/80	150	95 + 120	K22	
632 133 5	019814	Set matrici esagonali K25/80	185	150	K25	
632 134 5	019821	Set matrici esagonali K28/80	240	185	K28	
632 135 5	019838	Set matrici esagonali K32/80	300	240	K32	
632 136 5	019845	Set matrici esagonali K34/80		300	K34	

Inserti di crimpatura per APZ 80 e HPZ 80.1

- Inserti di crimpatura a mandrino per capicorda a compressione e connettori secondo DIN 46234



Cod. art. 632 306 5

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
632 304 5	019852	set matrici indent D10/80	10	10		
632 305 5	019869	set matrici indent D16/80	16	16		
632 306 5	019876	set matrici indent D25/80	25	25		
632 307 5	019883	set matrici indent D35/80	35	35		
632 308 5	019890	set matrici indent D50/80	50	50		
632 309 5	019906	set matrici indent D70/80	70	70		
632 310 5	019913	set matrici indent D95/80	95	95		
632 311 5	019920	set matrici indent D120/80	120	120		
632 312 5	019937	set matrici indent D150/80	150	150		
632 313 5	019944	set matrici indent D185/80	185	185		
632 314 5	019951	set matrici indent D240/80	240	240		

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per sezioni di grandi dimensioni

Inserti di crimpatura per APZ 80 e HPZ 80.1

- Inserti di crimpatura con forma di crimpatura B e supporti contatti per Aptiv Power Pack 1000 / 2000
- Inserti di crimpatura a forma trapezoidale per capicorda isolati e non isolati



Cod. art. 632 007 3 01



Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità mm² Cu	Capacità mm² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
632 005 3 01	143601	Inserto di crimpatura e supporto contatto, Aptiv Power Pack 2000, (13523156, 13513037)	32			
632 007 3 01	143625	Inserto di crimpatura e supporto contatto, Aptiv Power Pack 2000, (13523157, 13513038)	50			
632 009 3 0	148569	Inserto di crimpatura, Aptiv Power Pack 1000, (13675577, 13675583)	8			
632 009 0 01	148576	Posizionatore, Aptiv Power Pack 1000				
632 010 3 0	148583	Inserto di crimpatura, Aptiv Power Pack 1000, (13675578, 13675584)	13			
632-90638	131011	Inserto di crimpatura a forma trapezoidale 70/80, ampiezza inserto 24 mm	70	70		
632-90639	132568	Inserto di crimpatura a forma trapezoidale 95/80, ampiezza inserto 24 mm	95	95		
632-90640	132575	Inserto di crimpatura a forma trapezoidale 120/80, ampiezza inserto 24 mm	120	120		
632-90641	132582	Inserto di crimpatura a forma trapezoidale 150/80, ampiezza inserto 38 mm	150	150		
632-90642	132599	Inserto di crimpatura a forma trapezoidale 185/80, ampiezza inserto 38 mm	185	185		
632-90643	132605	Inserto di crimpatura a forma trapezoidale 240/80, ampiezza inserto 38 mm	240	240		

Inserti di crimpatura per APZ 80 e HPZ 80.1

- Inserti di crimpatura con forma WM per capicorda e connettori simili alla norma DIN
- inserto di taglio disponibile in aggiunta per cavi Cu e Al fino a Ø 28 mm



Cod. art. 632 407 5



Cod. art. 632 90654

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità mm² Cu	Capacità mm² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
632 404 5	019999	Inserto di crimpatura a forma WM 10/80	10	10		
632 405 5	020001	Inserto di crimpatura a forma WM 16/80	16	16		
632 406 5	020018	Inserto di crimpatura a forma WM 25/80	25	25		
632 407 5	020025	Inserto di crimpatura a forma WM 35/80	35	35		
632 408 5	020032	Inserto di crimpatura a forma WM 50/80	50	50		
632 409 5	020049	Inserto di crimpatura a forma WM 70/80	70	70		
632 410 5	020056	Inserto di crimpatura a forma WM 95/80	95	95		
632 411 5	020063	Inserto di crimpatura a forma WM 120/80	120	120		
632 412 5	020070	Inserto di crimpatura a forma WM 150/80	150	150		
632 413 5	020087	Inserto di crimpatura a forma WM 185/80	185	185		
632 414 5	020094	Inserto di crimpatura a forma WM 240/80	240	240		
632 415 5	020100	Inserto di crimpatura a forma WM 300/80	300	300		
632 416 5	020117	Inserto di crimpatura a forma WM 400/80	400	400		
632 90654	144288	Inserto di taglio, fino a un diametro del cavo di max. 28 mm	185	240		

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per sezioni di grandi dimensioni

Eeguire crimpature su sezioni fino a 185 mm² senza sforzo.



Cod. art. 630 501 3



Testa di crimpatura orientabile di 180°



Chiusura a scatto per il cambio senza utensili dello stampo



Disponibili supporti contatti per applicazioni di crimpatura speciali

Utensili di crimpatura idraulici con una forza di compressione di 50 kN fino a 185 mm²

Pinza di crimpatura idraulica HPZ 50.1, cod art. 630 501 3:

- testa di crimpatura con chiusura a scatto, girevole a 180°
- avanzamento rapido grazie allo speciale sistema idraulico a doppio pistone
- apertura manuale e sblocco di emergenza consentito in ogni posizione
- peso dell'utensile 2700 g, dimensioni (L x A x P) 398 x 157 x 54 mm

utensile di crimpatura idraulico a batteria APZ 50, cod. art. 6300 500 1:

- testa di crimpatura con chiusura a scatto, girevole a 360°
- velocità variabile per il posizionamento del contatto
- operazioni estremamente rapide grazie alla pompa idraulica a due stadi
- LED integrato per l'illuminazione dell'area di lavoro
- apertura manuale e sblocco di emergenza consentito in ogni posizione
- valvola limitatrice della pressione integrata, anche in caso di pressioni errate non si presentano danni all'utensile o agli inserti
- batteria agli ioni di litio 18V / 3Ah incl. indicatore di livello della batteria
- caricabatterie 18V-230V, disponibile anche in versione US 18V-120V
- garanzia - 3 anni o 20.000 cicli di lavorazione
- peso dell'utensile con batteria 4.300 g, dimensioni (L x A x P) 329 x 331 x 75 mm



Cod. art. 630 501 3



Cod. art. 6300 500 1



Info

La fornitura avviene in una scatola di plastica. La stessa contiene l'utensile senza inserti di crimpatura che può essere dotato dall'utilizzatore con inserti per i diversi profili di crimpatura e capacità.

Art. n.	EAN	Descrizione	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	↔ mm	g
630 501 3	004827	Pinza di aggraffatura idraulica HPZ 50.1 In valigia di plastica, con 15 possibilità di integrazione di inserti di crimpatura	10—185	10—150	460x230x85	3.300
6300 500 1	121494	Pressa idraulica di aggraffatura APZ 50 con batteria In valigia di plastica, con batteria e caricabatteria e una scatola in plastica per la conservazione di inserti di crimpatura	10—185	10—150	580x460x110	7.400

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per sezioni di grandi dimensioni

Inserti di crimpatura per APZ 50 e HPZ 50.1 - Applicazioni standard

- utilizzo flessibile per soluzioni di crimpatura con una compressione di 50 kN
- disponibili diverse forme di crimpatura e capacità
- inserti di crimpatura esagonali per Cu secondo DIN 46 235 e per Al secondo DIN 46 329



Cod. art. 630 203 5



Cod. art. 630 204 5

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
630 201 5	004896	Inserto di crimpatura esagonale doppio, girevole	10 / 70	- / 50	K6/K16	
630 202 5	004902	Inserto di crimpatura esagonale doppio, girevole	16 / 35	- / 16 + 25	K8/K12	
630 203 5	004919	Inserto di crimpatura esagonale doppio, girevole	25 / 50	10 / 35	K10/K14	
630 204 5	004926	Set matrici esagonali	95	70	K18	
630 206 5	004940	Set matrici esagonali	120		K20	
630 207 5	004957	Set matrici esagonali	150		K22	
630 209 5	004971	Set matrici esagonali	185	150	K25	

Inserti di crimpatura per APZ 50 e HPZ 50.1 - Applicazioni standard

- Inserti di crimpatura a mandrino per capicorda a compressione e connettori secondo DIN 46 234
- Inserti di crimpatura con forma WM per capicorda e connettori simili alla norma DIN



Cod. art. 630 313 5



Cod. art. 630 404 5

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
630 307 5	004551	set matrici indent	6	6	D6	
630 308 5	004568	set matrici indent	10	10	D10	
630 309 5	004575	set matrici indent	16	16	D16	
630 310 5	004582	set matrici indent	25	25	D25	
630 311 5	004599	set matrici indent	50	50	D50	
630 312 5	004605	set matrici indent	35	35	D35	
630 313 5	004612	set matrici indent	70	70	D70	
630 401 5	005053	Inserti di crimpatura doppi con forma WM, girevole	10 / 70	10 / 70	WM10/70	
630 402 5	005060	Inserti di crimpatura doppi con forma WM, girevole	16 / 35	16 / 35	WM16/35	
630 403 5	005077	Inserti di crimpatura doppi con forma WM, girevole	25 / 50	25 / 50	WM25/50	
630 404 5	005084	Set matrici WM	95	95	WM95	
630 405 5	005091	Set matrici WM	120	120	WM120	
630 406 5	005107	Set matrici WM	150	150	WM150	
630 407 5	005114	Set matrici WM	185	185	WM185	

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per sezioni di grandi dimensioni

Inseri di crimpatura per APZ 50 e HPZ 50.1 - Contatti per autoveicoli

- utilizzo flessibile per soluzioni di crimpatura con una compressione di 50 kN
- sono disponibili inserti di crimpatura e supporti contatti per diverse serie di contatti MTA e TE-Connectivity



Cod. art. 630 014 3 01

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità mm ² Cu	Profilo
630 011 3 01	140006	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA F800, (1107620, 1107650, 1707620, 1707650)	1,5	
630 012 3 01	141218	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA M800 / WP M800, (1107675, 1107700, 1707675, 1707700)	2,5—4	
630 013 3 01	141225	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA F800, (1107621, 1107660, 1707621, 1707660)	4—6	
630 014 3 01	141232	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA M800 / WP M800, (1107685, 1107710, 1707685, 1707710)	6	
630 015 3 01	141249	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA F800, (1107622, 1107670, 1707622, 1707670)	10	
630 016 3 01	141256	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA M800 / WP M800, (1107690, 1107720, 1707690, 1707720)	10—16	
630 017 3 01	141263	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA F800, (1107671, 1707623, 1707671)	16	
630 020 3 01	141270	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA F800, (1107620, 1107650, 1707620, 1707650)	2,5	
630 021 3 01	144141	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA MAXI WP F800, con gommino, (1107400, 1707400)	1,5—2,5	
630 022 3 01	144158	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA MAXI WP F800, con gommino, (1107410, 1707410)	4	
630 023 3 01	144165	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA MAXI WP F800, con gommino, (1107410, 1707410)	6	
630 024 3 01	144172	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA MAXI WP F800, con gommino, (1107420, 1707420)	10	

Inseri di crimpatura per APZ 50 e HPZ 50.1 - Contatti per autoveicoli

Art. n.	EAN 4049002	Versione	Capacità mm ² Cu	Profilo
630 025 3 01	144189	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA Power 950, (1107740, 1707740)	2,5	
630 026 3 01	144196	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA Power 950, (1107740, 1707740)	4	
630 027 3 01	144202	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA Power 950, (1107741, 1707741)	6	
630 037 3 01	145209	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA Power 950, (1707742)	10	
630 038 3 01	145216	Insero di crimpatura e supporto contatto, MTA Power 950, (1707742)	16	
630 028 3 01	144219	Insero di crimpatura e supporto contatto, Maxi Power Timer WP, con gommino, (962934, 962935, 963770, 963771)	2,5	
630 029 3 01	144226	Insero di crimpatura e supporto contatto, Maxi Power Timer WP, con gommino, (962934, 962935, 963770, 963771)	4	
630 030 3 01	144233	Insero di crimpatura e supporto contatto, Maxi Power Timer WP, con gommino, (962936, 962937, 963772, 963773)	4	
630 031 3 01	144240	Insero di crimpatura e supporto contatto, Maxi Power Timer WP, con gommino, (962936, 962937, 963772, 963773)	6	
630 032 3 01	144257	Insero di crimpatura e supporto contatto, Maxi Power Timer WP, con gommino, (962938, 962939, 963774, 963775)	6	
630 033 3 01	144264	Insero di crimpatura e supporto contatto, Maxi Power Timer WP, con gommino, (962938, 962939, 963774, 963775)	10	
630 034 3 01	145193	Insero di crimpatura e supporto contatto, Maxi Power Timer WP, con gommino, (X7-1164-0100)	16	

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per sezioni di grandi dimensioni

Pinza meccanica di crimpatura manuale MPZ 55

- pinza crimpatrice meccanica robusta a due mani all'interno di una scatola in metallo per la crimpatura di capicorda e connettori fino a 120 mm²
- Forza di compressione elevata con forza manuale ridotta mediante meccanismo di precisione
- scorrevole grazie all'Excenter rotante
- La conclusione forzata del processo di crimpatura garantisce collegamenti crimpati di alta qualità
- La testa ribaltabile facilita il cambio dello stampo nonché la lavorazione di forme ingombranti di connettori
- disponibili diversi inserti di crimpatura (coppie), nel caso di inserti di crimpatura a mandrino occorre sempre combinare la matrice e lo stampo
- Peso della pinza 2.460 g, lunghezza 430 mm



Cod. art. 633 055 5

Art. n.	EAN 4049002	Versione	ampiezza inserto mm	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
633 055 5	027697	Pinza meccanica di crimpatura manuale MPZ 55, Utensile base senza inserti di crimpatura nella scatola		6—120	6—95		
633 101 3	027703	Inserto di crimpatura esagonale doppio, per capicorda e connettori a pressione Al DIN 46329	7 mm		16/35	10/14 AL	
633 102 3	027710	Inserto di crimpatura esagonale doppio, per capicorda e connettori a pressione Al DIN 46329	7 mm		25/50	12/16 AL	
633 103 3	027727	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori a pressione Al DIN 46329	7 mm		70	8 AL	
633 104 3	027734	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori a pressione Al DIN 46329	7 mm		95	20 AL	

Ulteriori inserti di crimpatura per pinza meccanica manuale di crimpatura MPZ 55



Cod. art. 633 102 3



Cod. art. 633 104 3



Cod. art. 633 403 3 + 633 406 3



Cod. art. 633 401 3 + 633 406 3

Art. n.	EAN 4049002	Versione	ampiezza inserto mm	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
633 201 3	027741	Inserto di crimpatura esagonale doppio, per capicorda e connettori a pressione Cu DIN 46235	5,5 mm	10/70		6/16	
633 202 3	027758	Inserto di crimpatura esagonale doppio, per capicorda e connettori a pressione Cu DIN 46235	5,5 mm	16/35		8/12	
633 203 3	027765	Inserto di crimpatura esagonale doppio, per capicorda e connettori a pressione Cu DIN 46235	5,5 mm	25/50		10/14	
633 204 3	027772	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori a pressione Cu DIN 46235	5,5 mm	95		18	
633 205 3	027789	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori a pressione Cu DIN 46235	5,5 mm	120		20	
633 301 3	027796	Inserto di crimpatura esagonale doppio, per capicorda a pressione e capicorda tubolari Cu	7 mm	10/70		6/16	
633 302 3	027802	Inserto di crimpatura esagonale doppio, per capicorda a pressione e capicorda tubolari Cu	7 mm	16/35		8/12	
633 303 3	027819	Inserto di crimpatura esagonale doppio, per capicorda a pressione e capicorda tubolari Cu	7 mm	25/50		10/14	
633 304 3	027826	Set matrici esagonali, per capicorda a pressione e capicorda tubolari Cu	5,5 mm	95		18	
633 305 3	027833	Set matrici esagonali, per capicorda a pressione e capicorda tubolari Cu	5,5 mm	120		20	
633 401 3	027840	Matrice quadrupla, per capicorda a pressione senza isolamento, ruotabile, utilizzabile con stampo 633 406 3	7 mm	10/16/25/35	10/16/25/35	10,16,25,35	
633 402 3	027857	Matrice quadrupla, per capicorda a pressione senza isolamento, ruotabile, utilizzabile con stampo 633 406 3	7 mm	16/25/35/50	16/25/35/50	16,25,35,50	
633 403 3	027864	Matrice doppia, per capicorda a pressione senza isolamento, ruotabile, utilizzabile con stampo 633 406 3	9 mm	6/50	6/50	6,50	
633 404 3	027871	Matrice doppia, per capicorda a pressione senza isolamento, ruotabile, utilizzabile con stampo 633 406 3	9 mm	10/70	10/70	10,70	
633 405 3	027888	Matrice singola, per capicorda a pressione senza isolamento, utilizzabile con stampo 633 406 3	9 mm	70	70	70	
633 406 3	027895	Stampo, per capicorda a pressione senza isolamento, ruotabile, utilizzabile con le suddette matrici di crimpatura a mandrino	7 mm	6—70	6—70	6-70	

Lavorazione di contatti e connettori

Soluzioni per sezioni di grandi dimensioni

Pinza meccanica di crimpatura manuale MPZ 30

- Pinza crimpatrice meccanica robusta all'interno di una scatola in metallo per la crimpatura di capicorda e connettori fino a 50 mm²
- Forza di compressione elevata con forza manuale ridotta mediante meccanismo di precisione
- scorrevole grazie ai supporti a cuscinetti con gabbia a rulli
- La conclusione forzata del processo di crimpatura garantisce collegamenti crimpati di alta qualità
- La testa ribaltabile semplifica la lavorazione di connettori dalla forma ingombrante e la sostituzione dello stampo
- disponibili diversi inserti di crimpatura (coppie), nel caso di inserti di crimpatura a mandrino occorre sempre combinare la matrice e lo stampo
- Peso della pinza 1.420 g, lunghezza 280 mm



Cod. art. 634 030 5

Art. n.	EAN 4049002	Versione	ampiezza inserto mm	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
634 030 5	027901	Pinza meccanica di crimpatura manuale MPZ 30, Utensile base senza inserti di crimpatura nella scatola		6—50	6—50		
634 101 3	027918	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Al DIN 46329	7 mm		16	10 AL	
634 102 3	027925	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Al DIN 46329	7 mm		25	12 AL	
634 103 3	027932	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Al DIN 46329	7 mm		35	14 AL	
634 104 3	027949	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Al DIN 46329	7 mm		50	16 AL	
634 201 3	027956	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Cu DIN 46235	5 mm	6		5	
634 202 3	027963	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Cu DIN 46235	5 mm	10		6	
634 203 3	027970	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Cu DIN 46235	5 mm	16		8	
634 204 3	027987	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Cu DIN 46235	5 mm	25		10	
634 205 3	027994	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Cu DIN 46235	5 mm	35		12	
634 206 3	028007	Set matrici esagonali, per capicorda e connettori tubolari Cu DIN 46235	5 mm	50		14	

Ulteriori inserti di crimpatura per pinza meccanica manuale di crimpatura MPZ 30



Cod. art. 634 203 3

Cod. art. 634 306 3

Art. n.	EAN 4049002	Versione	ampiezza inserto mm	Capacità mm ² Cu	Capacità mm ² Al	Denominazione secondo DIN	Profilo
634 301 3	028014	Set matrici WM, per capicorda tubolari Cu ad uso commerciale	6 mm	6		CU 6	
634 302 3	028021	Set matrici WM, per capicorda tubolari Cu ad uso commerciale	6 mm	10		CU 10	
634 303 3	028038	Set matrici WM, per capicorda tubolari Cu ad uso commerciale	6 mm	16		CU 16	
634 304 3	028045	Set matrici WM, per capicorda tubolari Cu ad uso commerciale	6 mm	25		CU 25	
634 305 3	028052	Set matrici WM, per capicorda tubolari Cu ad uso commerciale	6 mm	35		CU 35	
634 306 3	028069	Set matrici WM, per capicorda tubolari Cu ad uso commerciale	6 mm	50		CU 50	
634 501 3	028106	Inserto di crimpatura ovale, per connettori isolati DIN 46237	7 mm	10		DIN 10	
634 502 3	028113	Inserto di crimpatura ovale, per connettori isolati DIN 46237	7 mm	16		DIN 16	
634 503 3	028120	Inserto di crimpatura ovale, per connettori isolati DIN 46237	7 mm	25		DIN 25	
634 601 3	028137	Matrice singola, per capicorda a pressione DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, da utilizzare con stampo 634 606 3	7 mm	6		DIN 6	
634 602 3	028144	Matrice singola, per capicorda a pressione DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, da utilizzare con stampo 634 606 3	7 mm	10		DIN 10	
634 603 3	028151	Matrice singola, per capicorda a pressione DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, da utilizzare con stampo 634 606 3	9 mm	16		DIN 16	
634 604 3	028168	Matrice singola, per capicorda a pressione DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, da utilizzare con stampo 634 606 3	9 mm	25		DIN 25	
634 605 3	028175	Matrice singola, per capicorda a pressione DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, da utilizzare con stampo 634 606 3	9 mm	35		DIN 35	
634 606 3	028182	Stampo, per capicorda a pressione DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708 da utilizzare con le suddette matrici di crimpatura a mandrino	7 mm	6—35		DIN 6-35	

Indice

Table with 4 columns of part numbers and their corresponding page numbers, ranging from 502 060 0 119 to 624 075 3 01 71.

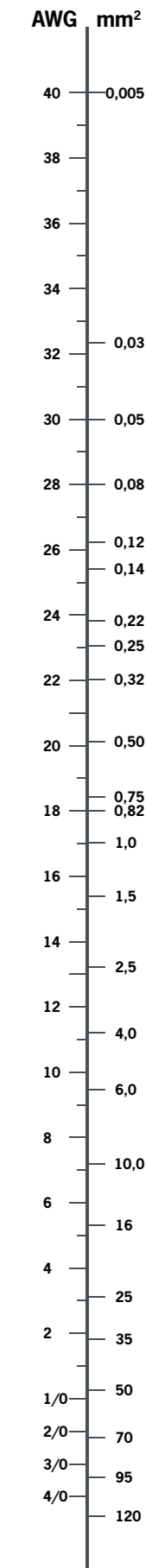
Indice

Table with 2 columns of part numbers and their corresponding page numbers, ranging from 752 0000 6 77 to 95 03 160 13.

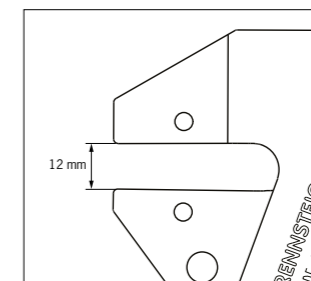
Simboli

Table of symbols and their meanings: mm (Lunghezza), Pesce (Peso), Cavo massiccio a un conduttore, Cavo a più fili, Cavo con fili fini, Cavo a settori, Crimpaggio a sezione quadra, Crimpatura esagonale, Crimpatura a mandrino, Crimpaggio ovale, Crimpatura a mandrino doppio, Crimpatura B/F, Crimpaggio trapezoidale, Crimpatura connettore dati, Crimpatura a quattro mandrini, Crimpatura WM, Certificato UL.

Conversione



Sistema di crimpatura - Dimensione di sistema





Rennsteig Werkzeuge GmbH

An der Koppel 1
98587 Steinbach-Hallenberg
Germany

+49 (0) 36847 / 4 41-0
info@rennsteig.com
www.rennsteig.com

