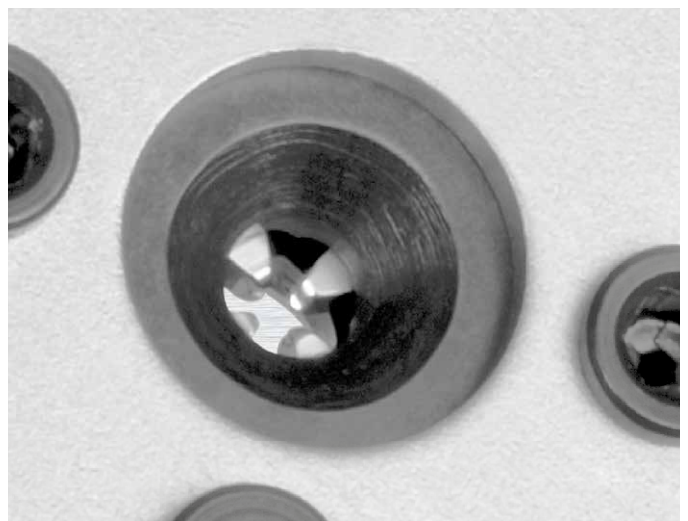


Outils de qualité pour le câblage

Catalogue de la gamme



RENNSTEIG - L'entreprise

La société RENNSTEIG doit son nom à la « Rennsteig », l'une des plus belles randonnées de la Moyenne montagne d'Allemagne. Notre site se trouve au sud de la Thuringe, une région jouissant d'une tradition séculaire dans la fabrication d'outils.

Depuis 1959 déjà, le nom des sentiers de grandes randonnées est lié aux outils artisanaux de professionnels qui sont créés dans notre société depuis l'idée même jusqu'à la production en série.

Depuis 1991, RENNSTEIG est une filiale autonome de la fameuse KNIPEX-Werk C. Gustav Putsch KG à Wuppertal.

À l'origine, notre siège se situait à Altersbach. Au cours de l'extension de la société, il est passé à Viernau. Par la suite, les deux sites se sont considérablement développés. Aujourd'hui, les localités d'Altersbach et de Viernau font partie de la ville de Steinbach-Hallenberg.



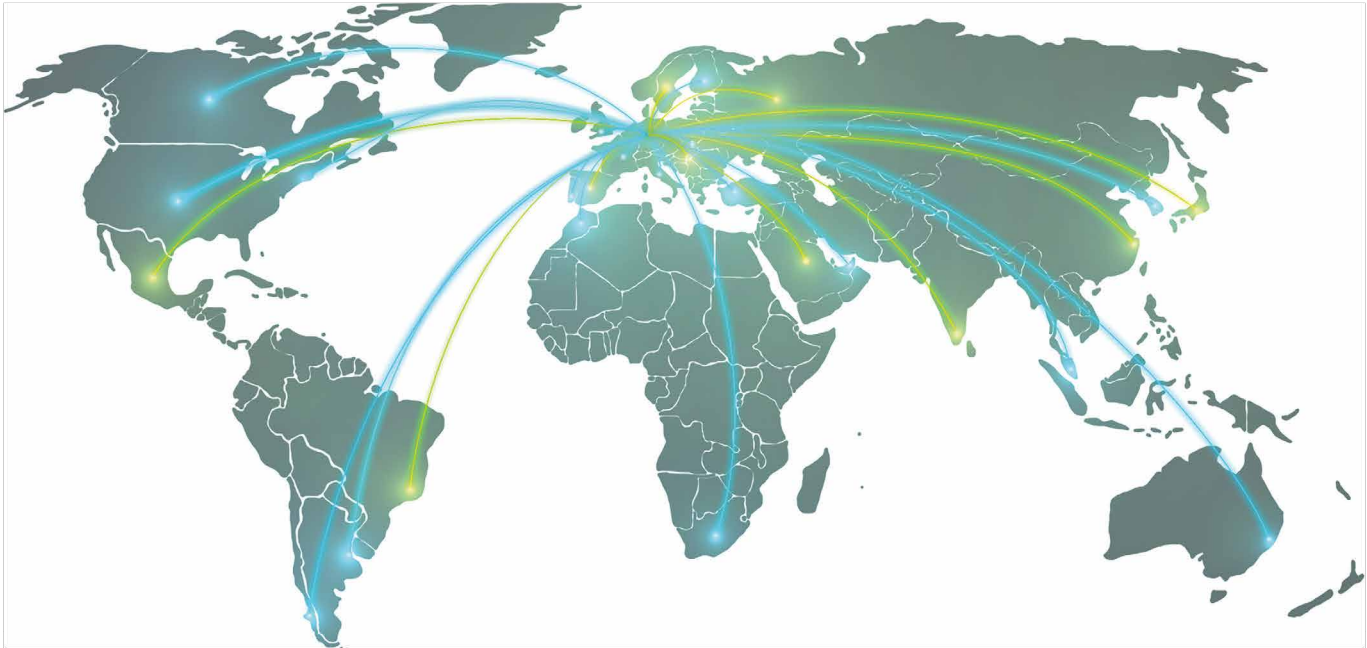
RENNSTEIG - Dans le monde

Nous sommes profondément attachés à nos racines, dans notre patrie, mais également tournés vers l'international. Grâce à notre réseau mondial de filiales ainsi qu'à une collaboration intensive avec le groupe KNIPEX, nous prenons en charge nos clients internationaux directement sur site.

Aux États-Unis, nous disposons de notre propre filiale, RENNSTEIG Tools, Inc. laquelle nous permet de fournir nos clients étrangers de manière rapide et fiable.

Nous élargissons et optimisons régulièrement la vaste gamme d'outils de notre marque. Grâce à une flexibilité particulière dans la production, nous nous sommes également spécialisés dans la réalisation de marques propres aux clients.

Nos partenaires commerciaux apprécient notre capacité d'innovation et notre compétence technique. De cette manière, même les outils spéciaux spécifiques aux clients sont créés dans le cadre d'une coopération basée sur la confiance. Les clients du monde entier bénéficient du service complet des experts de RENNSTEIG.



RENNSTEIG - Innovation et futur

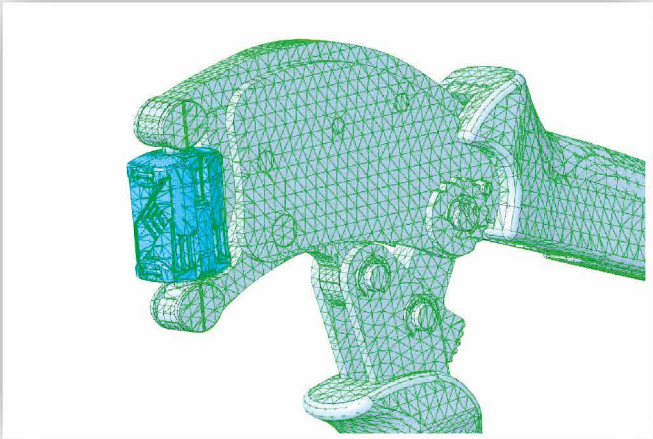
Grâce aux nouvelles technologies et méthodes de travail, des matériaux de haute qualité sont transformés en outils professionnels.

Un département de développement interne permet de réaliser de nombreux développements et nouveautés. Ainsi, nous sommes actuellement le seul fournisseur agréé d'outils de sertissage spéciaux pour le câblage en aluminium dans les avions.

Une série de brevets, bien au-delà des frontières allemandes, atteste de la faculté d'innovation de l'entreprise. Ainsi, des outils spéciaux spécifiques au client peuvent être développés et construits pour les domaines d'utilisation les plus différents.

L'entreprise jouit d'une excellente réputation auprès du public spécialisé et occupe une place de choix parmi les fabricants d'outils de renom du monde entier.

L'excellent état d'esprit et l'attitude positive de nos collaborateurs quant aux questions de qualité sont un facteur de réussite pour la poursuite du développement de RENNSTEIG TOOLS sur les marchés mondiaux.



L'humain chez RENNSTEIG

Au total, ce sont 330 collaborateurs qui répondent actuellement aux exigences des clients des différents secteurs, de manière professionnelle et innovante, avec un esprit inventif, de la passion et de la minutie.

Toujours une bonne connexion – voilà qui ne s'applique pas uniquement à nos produits, partenaires commerciaux et collaborateurs, mais également à notre engagement social pour la formation, la nature, le sport et la culture. Le travail avec les jeunes nous tient particulièrement à cœur.

Dans l'atelier des jeunes de notre entreprise, pour les élèves à partir de la quatrième année, que nous gérons depuis 2016 en coopération avec la Chambre d'industrie et de commerce, les jeunes peuvent acquérir des compétences manuelles.

Dans notre atelier de formation interne, également appelé « RENNSTEIG Heldenschmiede », ou « la Fabrique de héros » par les stagiaires, deux formateurs encadrent actuellement 24 mécaniciens d'outils en herbe.

Grâce à la modernisation constante de nos lieux de travail, à un large éventail de possibilités de formation continue et de développement, à la gestion de la santé en entreprise et à divers événements d'équipe, nous encourageons les performances et l'esprit d'équipe de nos collaborateurs. De cette façon, nous formons également la base d'un développement durable et réussi de l'entreprise sur son site en Allemagne.





Sommaire

Coupe	8
Dénudage	20
Traitement des contacts et des connecteurs	34
Solutions pour embouts de fils - réglage automatique	38
Solutions de service	46
Solutions de système de sertissage	56
Solutions quatre broches	76
Outils pour câble de fibre optique	96
Outils de montage	104
Ensembles et kits liés aux applications	108
Solutions spéciales et accessoires	114
Solutions pour grosses sections	120
Index / symboles / conversion	136

Il est interdit de reproduire le catalogue ou des parties de celui-ci sous quelque forme que ce soit sans notre autorisation.
Sous réserve de modifications. Sous réserve d'erreurs et de problèmes d'impression.

Technique de coupe de câbles

Le traitement des câbles commence par la coupe du câble à la longueur requise. Dans la pratique, on utilise des pinces coupantes mais aussi, et de plus en plus, des coupe-câbles spéciaux. Il y a de bonnes raisons à cela, car les coupe-câbles offrent plusieurs avantages en termes de force requise et de qualité de fabrication.

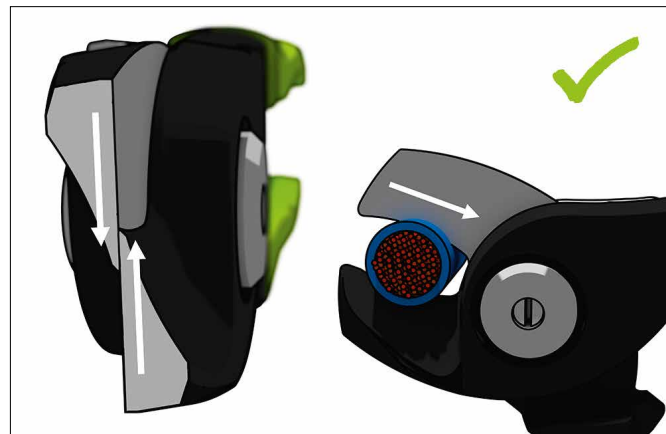
Dans le cas des pinces coupantes, le câble est écrasé par une coupe à butée avec une force notable. En raison du mouvement de fermeture en forme de bec des tranchants droits, le câble a tendance à glisser hors de l'outil, ce qui aggrave encore l'effet de levier et augmente l'effort requis.

La coupe effectuée de cette manière présente de fortes déformations sur les conducteurs individuels ou les torons coupés, ce qui peut entraîner des erreurs et des problèmes lors des étapes de traitement ultérieures telles que le dénudage ou l'insertion dans un contact.

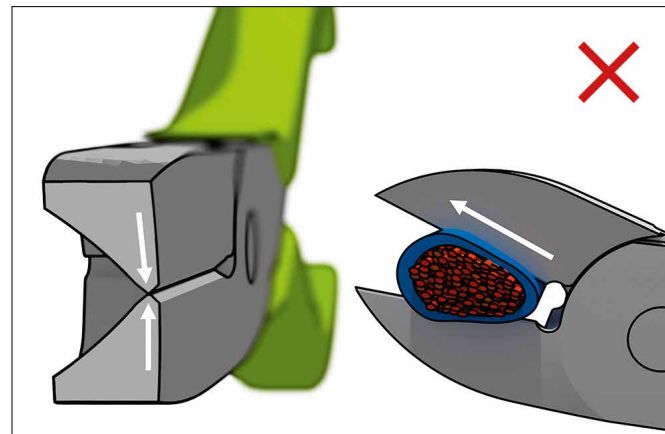
Avec les coupe-câbles RENNSTEIG, en revanche, les câbles sont enveloppés de bords de coupe concaves et sont coupés proprement par une coupe cisailée nette présentant peu de déformation. Le fait d'enfermer le conducteur pendant le processus de coupe fait en sorte qu'il ne puisse pas s'échapper, mais qu'il soit tiré plus près de l'articulation. Le meilleur rapport de bras de levier ainsi que le tranchant des lames permettent une coupe avec beaucoup moins d'effort.

Les outils de coupe de câbles RENNSTEIG fonctionnent selon ce principe pour une large gamme de sections de câbles. Les tranchants de nos coupe-câbles sont tous affûtés et trempés avec précision. Cela permet de couper les conducteurs en cuivre et en aluminium de manière professionnelle. La spécification de capacité fait référence à la somme de tous les fils à couper en une seule fois.

Les outils de coupe de câbles RENNSTEIG ne sont pas adaptés aux câbles avec des fils d'acier ou des armatures en acier. Pour ces applications, vous trouverez, par exemple, des coupe-câbles à cliquet avec des tranchants spécialement renforcés dans la gamme KNIPEX.



Coupe cisailée



Coupe à butée

Coupe



Coupe

Coupe précise sans déformation du câble.

géométrie de coupe optimisée avec rectification précise, tête de coupe durcie en acier spécial forgé, articulation vissée réglable



Réf. art. 700 116 3



Coupe nette et sans déformation du câble



Dénuder les câbles rigides (1,5mm² – 2,5mm²)



Avec ressort d'ouverture et fermoir de sécurité

Coupe-câble D15

- Coupe-câble avec géométrie de coupe spéciale pour des découpes aisées et propres, avec ressort d'ouverture en option
- satisfait également au standard AS6173/3 pour l'aéronautique
- Pour la coupe de conducteurs en cuivre revêtus en étain, nickel et argent selon l'AS22759 ainsi que câbles en aluminium
- ne convient pas aux câbles en acier, câbles métalliques et conducteurs en cuivre à revêtement dur
- actionnement ergonomique à une main
- Pas d'écrasement, pas de déformation du câble



Réf. art. 700 015 3



Réf. art. 700 016 36



YouTube



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Ø mm	Capacité de coupe en mm²			↔ mm	⚖ g
700 015 3	007668	brunie, Poignées à revêtement en plastique	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	229
700 015 36	007675	brunie, Poignée en plastique résistante	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	264
700 016 3	008399	brunie, Poignées à revêtement en plastique, Ressort d'ouverture	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	230
700 016 36	009228	brunie, Poignée en plastique résistante, Ressort d'ouverture	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	270
700 116 3	106767	brunie, Poignées à revêtement en plastique, Ressort d'ouverture, Fonction dénudage	12	Cu 16 / Al 16	Cu 25 / Al 25	Cu 35	170	230

Coupe

Cisaille pour câbles D20

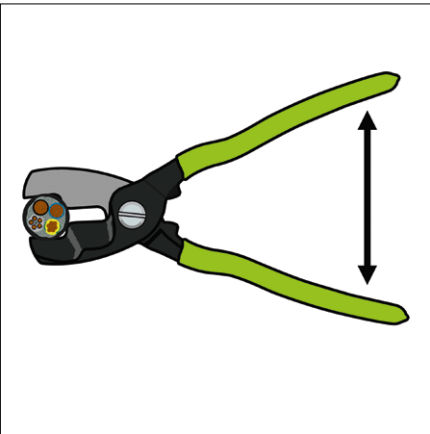
- pour couper des câbles monobrins, multibrins et à brins fins en Al et Cu
- ne convient pas aux câbles en acier, câbles métalliques et conducteurs en cuivre à revêtement dur
- coupe facile, propre, actionnement à une main
- Pas d'écrasement, pas de déformation du câble
- La lame double pour précoupe et coupe de finition permet de couper des câbles d'un diamètre jusqu'à 20 mm ou AWG 2/0
- différentes variantes de poignées



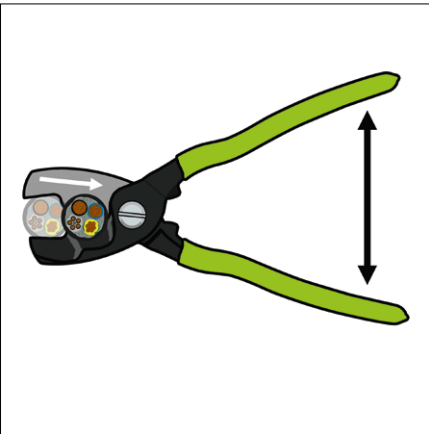
Réf. art. 700 020 3



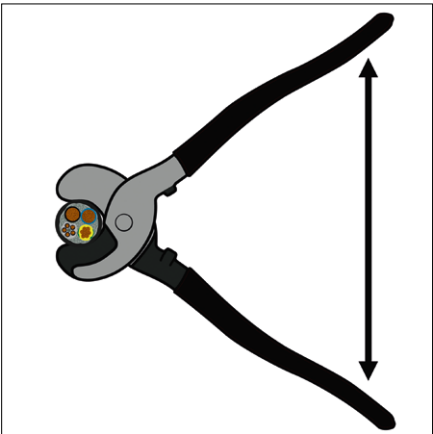
Réf. art. 700 020 36



Phase 1 : Précoupe -Grâce à l'utilisation de la lame avant, une largeur des poignées ergonomique est possible même avec de grands diamètres de câbles.



Phase 2 : Coupe de finition - Si une force importante est nécessaire, un repositionnement dans le profil au niveau de l'articulation est possible. Précoupe à l'avant – Coupe de finition à l'arrière - Largeur de poignée ergonomique constante



Les coupe-câbles avec coupe simple ont une largeur de poignée inadaptée pour les gros diamètres de câbles.

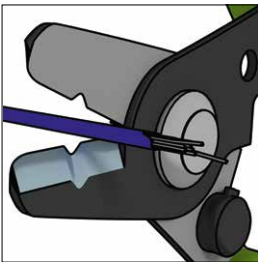
Réf. art.	EAN 4049002	Version	Ø mm	Capacité de coupe en mm²			↔ mm	g
700 020 3	006630	brunie, Poignées à revêtement en plastique	20	Cu 16 / Al 50	Cu 70 / Al 70	Cu 95	200	300
700 020 36	007156	brunie, Poignée en plastique résistante	20	Cu 16 / Al 50	Cu 70 / Al 70	Cu 95	200	350

Coupe-câble et pince à dénuder miniature

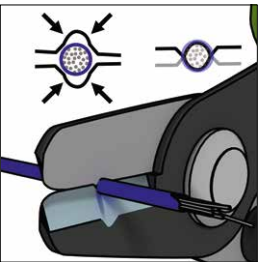
- Dénude les fils de AWG 26 à 16, selon la norme aéronautique AS6173/1A
- Pour la coupe de conducteurs en cuivre revêtus en étain, nickel et argent avec une résistance élevée et alliage de cuivre très résistant selon l'AS22759
- Convient aux travaux dans un environnement exigu



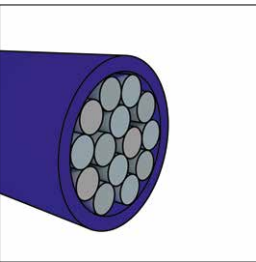
Réf. art. 8000 1001 3



Coupe à forme de précision



Coupe avec très peu de déformation



Arête de coupe parfaite

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité	↔ mm	g
8000 1001 3	098437	brunie, Poignées bi-matière	0,14 – 1,5 mm² / AWG 26 – 16	135	86

Ciseaux pour fibres en Kevlar®

- uniquement pour couper les fibres en Kevlar®(décharge de traction dans fibres optiques en fibre de verre)
- L'affûtage de précision avec les dents empêche le glissement des fibres et garantit une coupe nette
- articulation de précision rivetée pour un fonctionnement à faible frottement et une coupe sans coincement des fibres fines
- chromé dur, surface affûtée
- Corps de cisaillement : Acier électrique au chrome vanadium, trempé à l'huile
- poignées ergonomiques : plastique antichoc

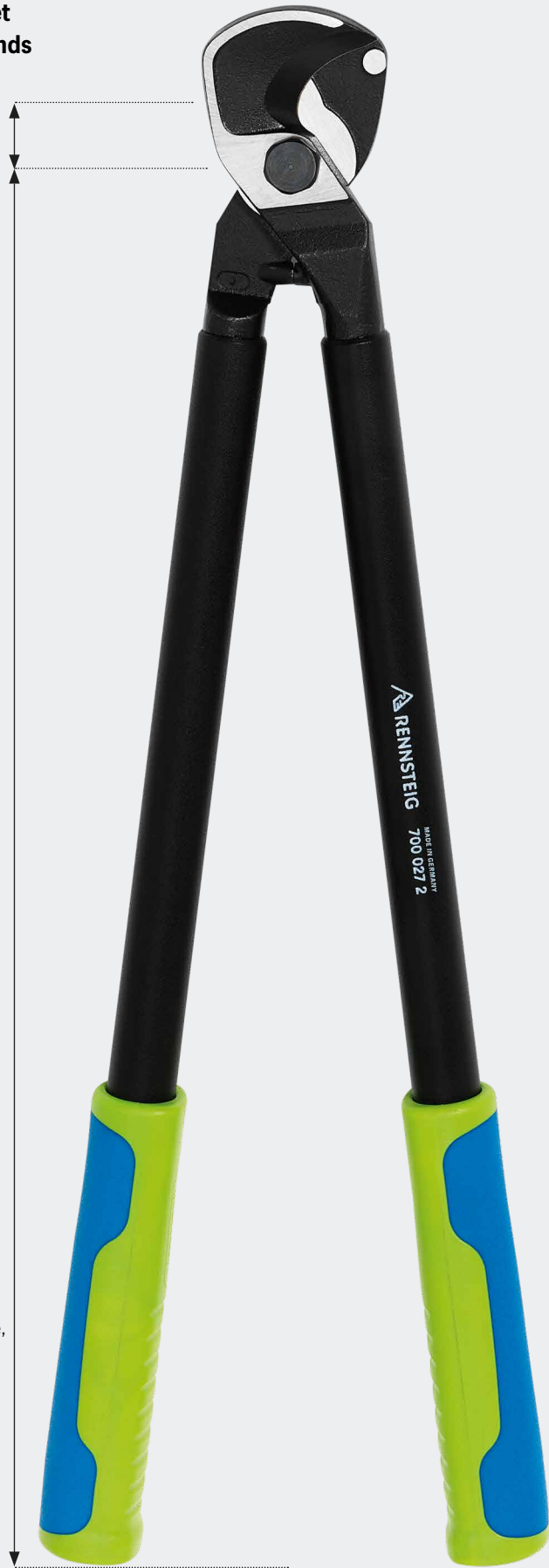


Réf. art. 95 03 160

Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	g
95 03 160	140013	Ciseaux pour fibres en Kevlar®	160	85

Coupe

Couper facilement et précisément de grands diamètres.



transmission à levier optimisée, Rapport de forces 1 : 20

Réf. art. 700 027 2



géométrie de coupe optimisée avec rectification précise, tête de coupe durcie en acier spécial forgé, articulation vissée réglable



tête de coupe forgée, durcie, protection anti-pincement



tube en aluminium léger, très résistant, poignées bi-matière

Cisaille pour câbles D27

- pour couper des câbles monobrins, multibrins et à brins fins en Al et Cu
- ne convient pas aux câbles métalliques ou câbles en acier
- coupe facile et précise grâce à une nouvelle géométrie de coupe
- construction courte, poids faible



Réf. art. 700 027 2



Coupe puissante proche de l'articulation vissée



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Ø mm	Capacité de coupe en mm²			↔ mm	⚖ g
700 027 2	004360	Laquée à la poudre, Poignées bi-matière	27	Cu 150 / Al 240	Cu 185	Cu 140 / Al 200	500	1.260

Coupe

Travail confortable dans des conditions d'espace exigües.



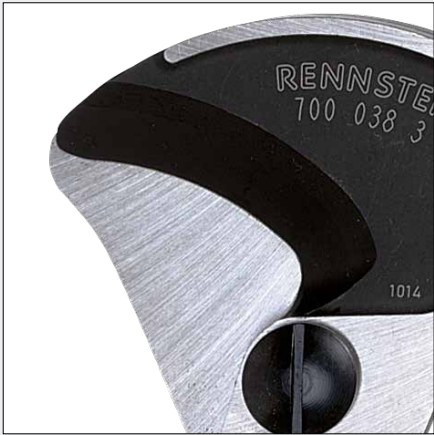
Réglage de longueur des poignées selon les besoins grâce à des bras télescopiques

Réf. art. 700 038 3

570 mm
620 mm
670 mm
720 mm
770 mm



Utilisation optimale de la force par un mécanisme de bras articulés



Géométrie de coupe optimisée avec rectification de précision, articulation vissée réglable, acier spécial traité



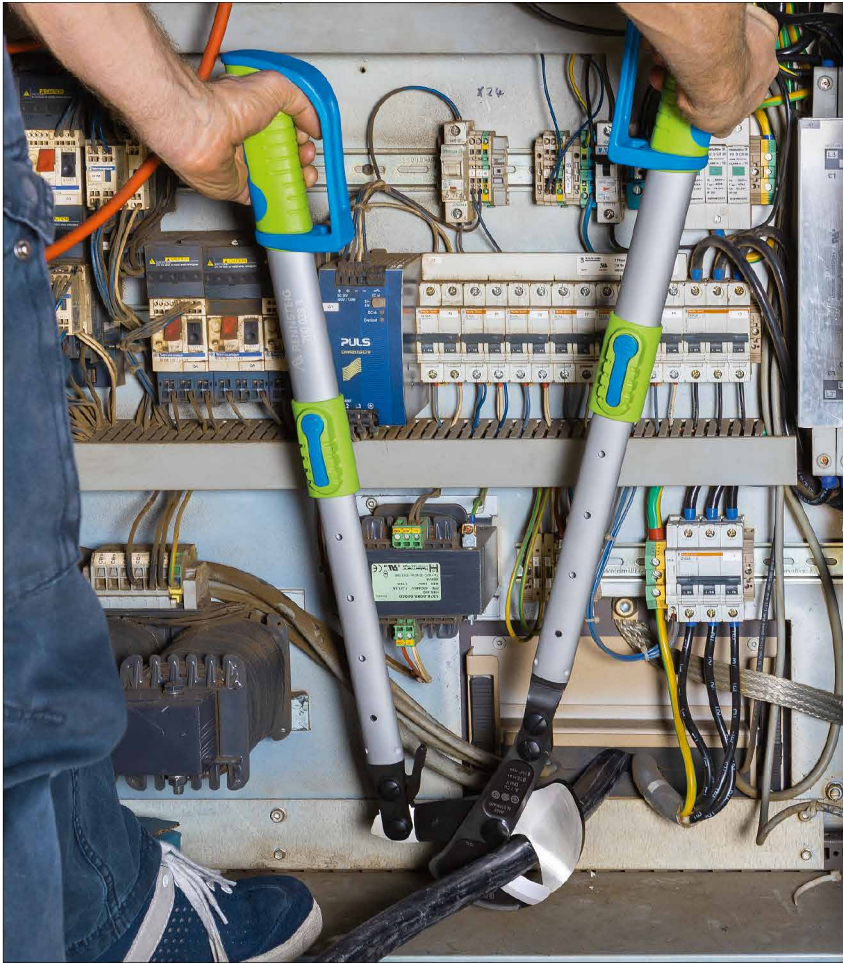
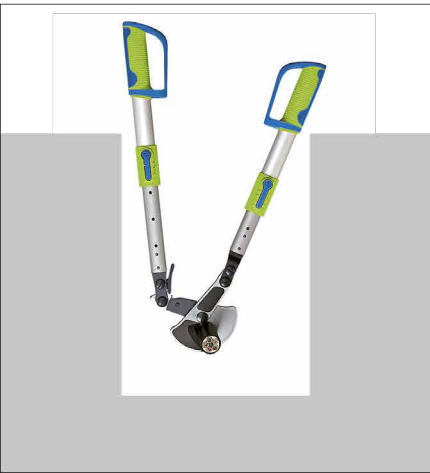
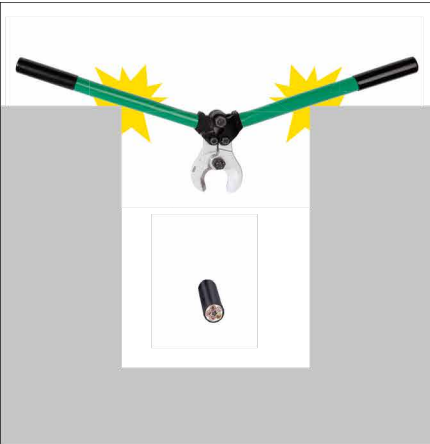
Tube en aluminium léger, très résistant, Poignées bi-matière avec protection anti-pincement

Cisaille pour câbles D38

- pour couper des câbles monobrins, multibrins et à brins fins en Al et Cu
- ne convient pas aux câbles métalliques ou câbles en acier
- convient particulièrement bien à des conditions de travail exigües
- poignées télescopiques coudables pour régler une largeur de poignée optimale
- travail confortable grâce au principe d'enclenchement et à un poids faible
- tête de coupe remplaçable



Réf. art. 700 038 3



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Ø mm	Capacité de coupe en mm²			↔ mm	⚖ g
700 038 3	086960	brunie, Poignées bi-matière	38	Cu 300/ Al 400	Cu 300	Cu 280/ Al 280	570	2.300
700 038 3 0	053542	Lame de rechange						720

Coupe

Coupe assistée avec mécanisme à cliquet.



Réglage de longueur des poignées selon les besoins grâce à des bras télescopiques

Réf. art. 712 100 3

- 660 mm
- 710 mm
- 760 mm
- 810 mm
- 860 mm



Acier spécial traité, levier de pré-ajustement



Déverrouillage d'urgence, contour de coupe optimisé



tube en aluminium léger, très résistant, poignées bi-matière

Pinces coupe-câbles D60 et D100

- pour couper des câbles monobrins, multibrins et à brins fins en Al et Cu
- également pour les câbles avec habillage en tôle
- ne convient pas aux câbles métalliques ou câbles en acier
- puissance de coupe optimale grâce au principe d'enclenchement
- longueur des poignées réglable par niveau au moyen de bras télescopiques
- ouverture du couteau possible dans chaque position de coupe
- utilisation possible avec des conditions d'espace restreintes et au-dessus de la tête



Réf. art. 712 060 3



Réf. art. 712 100 3



Manipulation facile et rapide grâce à un réglage rapide (pré-ajustement)



Info

Des lames de rechange sont disponibles pour ces pinces coupe-câbles. Le remplacement des lames doit être effectué par RENNSTEIG ou par l'un de nos partenaires agréés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le site www.rennsteig.com ou nous contacter directement, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Ø mm	Capacité de coupe en mm²			↔ mm	⚖ g
712 060 3	020421	brunie, Poignées bi-matière	60	Cu 630 / Al 800	Cu 800	Cu 740 / Al 960	610	4.500
712 100 3	021527	brunie, Poignées bi-matière	100	Cu 800 / Al 1.000	Cu 1.000	Cu 960 / Al 1.200	660	5.700

Pour la technique de dénudage et de dégainage

Après avoir coupé le câble à la longueur requise, l'étape suivante consiste à retirer de manière professionnelle l'isolation dans la zone de raccord. Si plusieurs conducteurs isolés sont rassemblés dans un même câble, il est nécessaire de les libérer pour les dénuder sans endommager leur isolation. L'enlèvement d'une ou plusieurs gaines extérieures de câble est appelé dénudage. RENNSTEIG produit des outils de dénudage professionnels dont la profondeur de coupe des lames peut être ajustée de manière flexible aux couches extérieures à enlever.

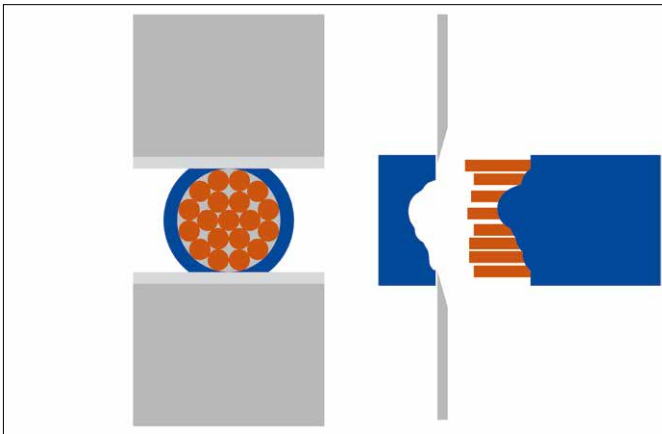
Les conducteurs intérieurs doivent être dénudés professionnellement afin de préparer un raccord par sertissage. Il est important de retirer complètement l'isolation, dans la mesure du possible, sur la longueur requise sans endommager le matériau conducteur. Les câbles utilisés aujourd'hui imposent des exigences élevées en matière de dénudage. Il n'est pas rare que les isolations soient très fines, enroulées, extrudées de manière asymétrique, collées aux torons et fabriquées dans des matériaux très durs ou résistants à la température et aux UV. Ces conditions ont conduit au développement de divers outils de dénudage professionnels RENNSTEIG.

Dans la gamme RENNSTEIG, ces outils sont divisés en pinces à dénuder à réglage automatique et en outils avec des lames à former spéciales.

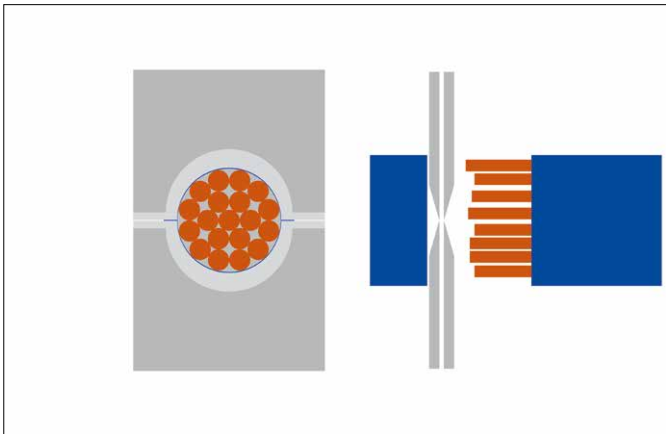
Les solutions de dénudage à réglage automatique s'adaptent sur une large plage de capacité à la section du conducteur et à la profondeur de coupe requise dans l'isolation. Cela permet un dénudage très rapide et flexible sans réglage fastidieux et parfois compliqué.

Pour les tâches de dénudage très difficiles, il convient d'utiliser des lames à former RENNSTEIG affûtées avec grande précision, qui coupent complètement l'isolation autour du conducteur et minimisent ainsi la quantité d'isolation arrachée. Cela signifie que même les isolations très fines, dures ou résistantes peuvent être retirées facilement et de manière professionnelle.

Une butée longitudinale permet de régler facilement et de reproduire la longueur de dénudage avec les outils de dénudage RENNSTEIG.

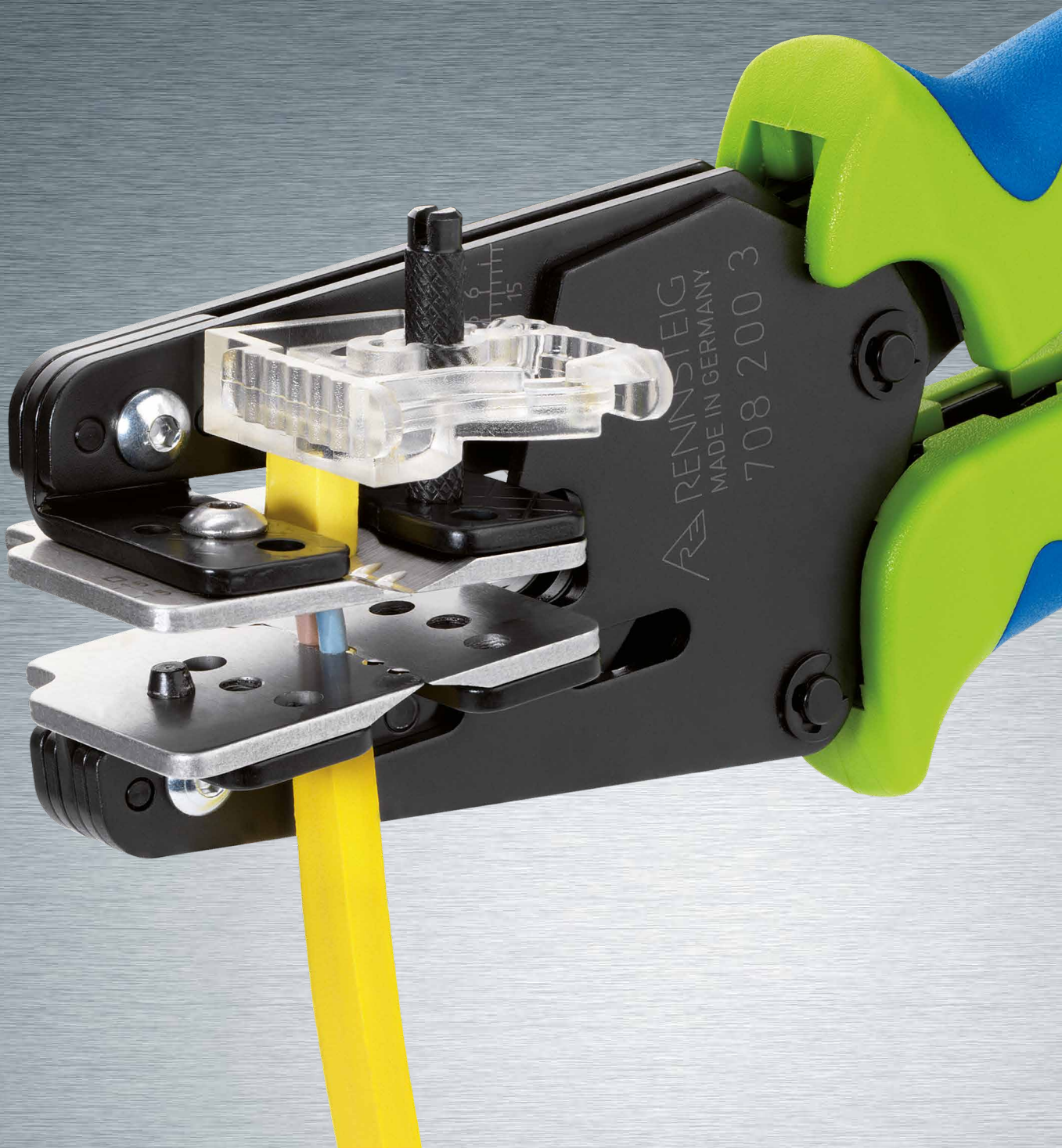


Dénudage à réglage automatique



Dénudage avec couteaux de forme

Dénudage



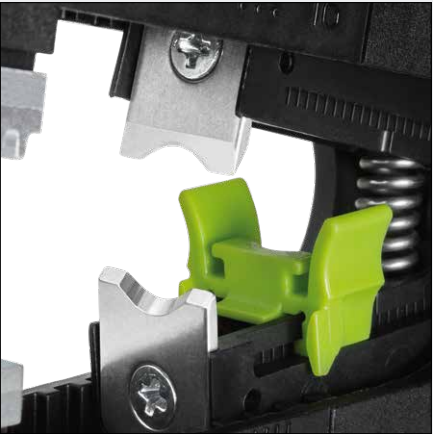
Dénudage

Travaux innovants et multifonctionnels.

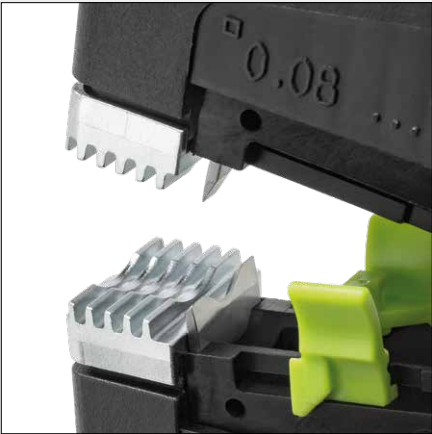
patent pending



Réf. art. 707 040



nouvelle géométrie de la lame, réglage précis de la longueur de dénudage



mâchoires de préhension adaptées à la géométrie de la lame



réglage automatique avec possibilité de réglage précis

MultiStrip® 16

- Ajustement automatique sur des sections dans une plage de 0,08 mm² à 16 mm² sans changement de lame
- Design ergonomique, largeur de poignée agréable (65 mm) et faible poids
- Remplacement du bloc de lames à la main, pas d'autre outil nécessaire
- Peu d'effort manuel, même en cas de pleine sollicitation de la capacité
- Dénudage sans dommage grâce à une profondeur de pénétration réglable
- Multifonctionnel grâce à un coupe-câbles intégré (de 0,08 mm² à 16 mm²)
- Boîtier robuste renforcé en fibres de verre avec poignée à deux composants et anneau pour protéger des chutes
- Longueur de dénudage réglable avec précision grâce à une butée dans la longueur (en système métrique & en pouces)
- Personnalisable par inscription sur la poignée



Réf. art. 707 040



Couper le câble



dénudage à longueur réglée - pour une large gamme de sections de câbles et d'isolants



Bloc de lames optionnel pour câbles sans halogènes

Réf. art.	EAN 4049002	Description		↔ mm	⚖ g
707 040	144301	0,08 – 16,0 mm² / AWG 28 – 6		195	185
707 041	144318	Bloc de lames 0,08 – 16,0 mm²		40	10
707 042 01	146664	Bloc de lames optionnel pour câbles sans halogènes 4 – 16 mm²		40	10
707 022	026218	Butée longitudinale			1



YouTube

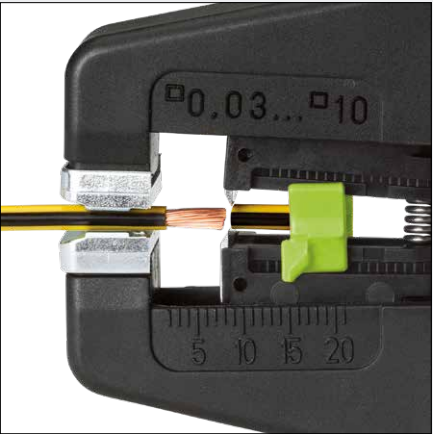
Dénudage

Dénudage entièrement automatique et fiable quant au processus.

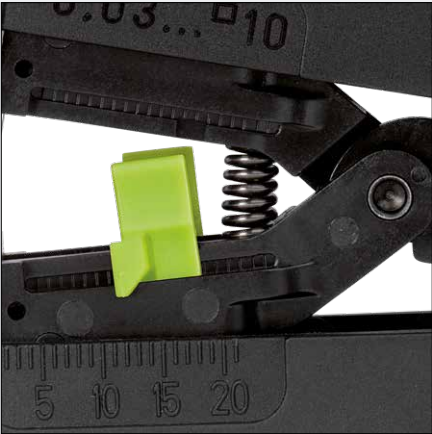
patented



Réf. art. 707 020



Mâchoires de serrage métalliques, géométrie de la lame optimisée



Unité de dénudage entièrement automatique, 0.03-10 mm², butée de longueur facilement réglable



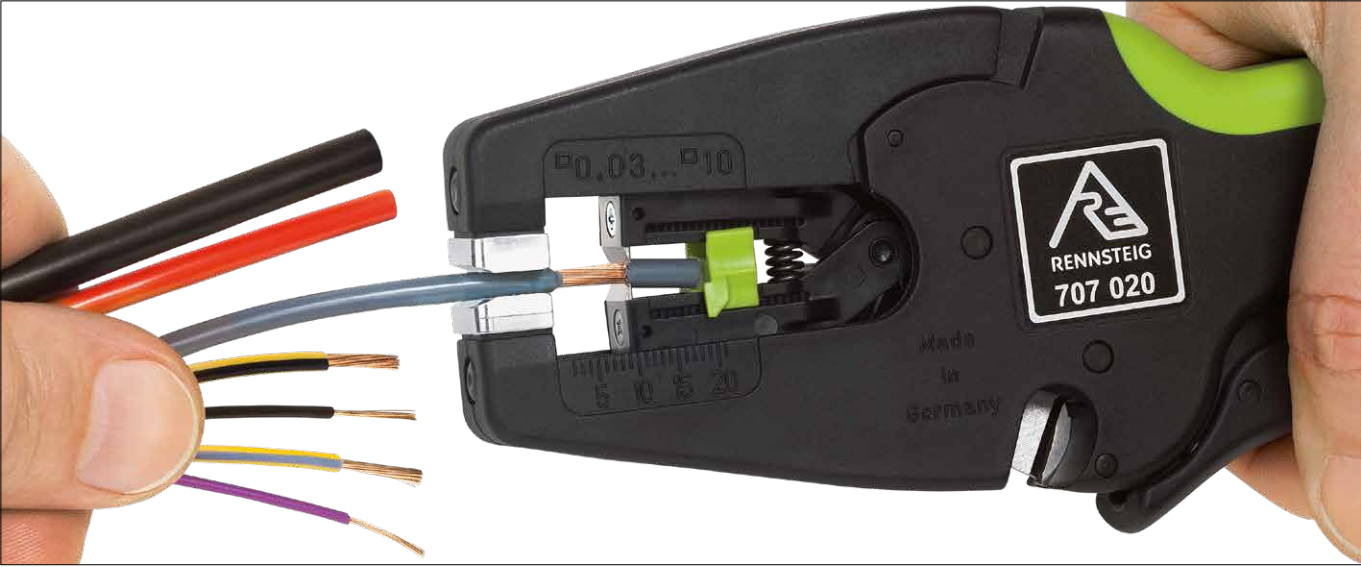
Prise en main ergonomique, fonction coupe-câble sécurisé jusqu'à 10 mm²

MultiStrip® 10

- La pince à dénuder s'adapte automatiquement à la section et à l'épaisseur de l'isolant - aucun réglage manuel n'est nécessaire
- convient à des câbles monobris ou multibris avec isolations en PVC et à une multitude d'isolations spéciales, par ex. les isolations en PTFE et caoutchouc
- géométrie universelle de la lame - robuste et durable
- les mâchoires de serrage métalliques maintiennent le câble en toute sécurité sans endommager l'isolation restante
- mécanique particulièrement souple et poids très faible
- Bloc de lames et butée de longueur interchangeables
- Boîtier renforcé en fibres de verre, poignée à deux composants



Réf. art. 707 020



Réf. art.	EAN 4049002	Description		↔ mm	⚖ g
707 020	026195	0,03 – 10,0 mm² / AWG 32 – 8		195	185
707 021	026201	Bloc de lames		39	9
707 022	026218	Butée longitudinale			1



YouTube

Dénudage

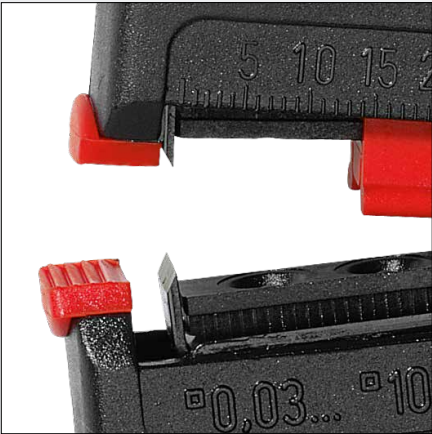
Travail automatique et universel.



Réf. art. 700 001



Réglage fin de la profondeur de coupe



Lames de dénudage, mâchoires de serrage et butée de longueur interchangeable



Coupe-câble intégré jusqu'à 10 mm²

Pince à dénuder automatique

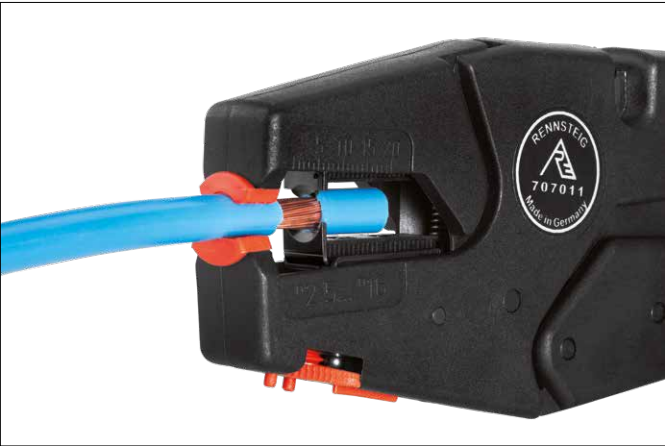
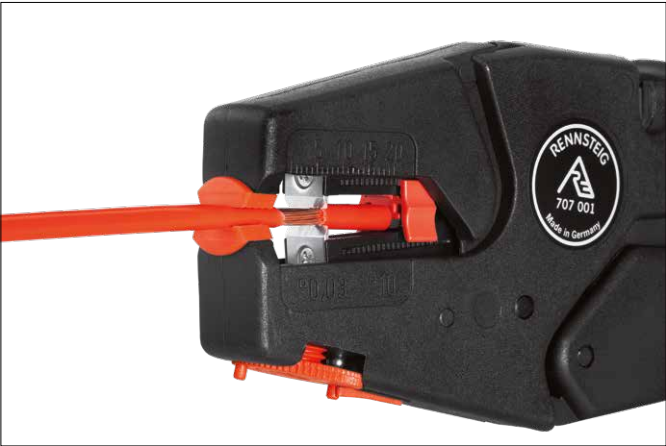
- pour dénuder des conducteurs monobrins, multibrins et à brins fins avec isolations standard
- 2 modèles pour une plage de section transversale de 0,03–10 mm² et câbles plats de jusqu'à 10 mm de largeur et 2,5–16 mm²
- ajustement automatique des lames de dénudage aux différentes sections transversale
- ouverture automatique des mâchoires de serrage après le dénudage
- les conducteurs ne sont pas endommagés et les conducteurs individuels n'éclatent pas
- Boîtier renforcé en fibres de verre



Réf. art. 707 001



Réf. art. 707 011



Réf. art.	EAN 4049002	Description		↔ mm	⚖ g
707 001	004407	0,03 – 10,0 mm² / AWG 32 – 8		200	235
707 002	007026	Paire de lames			5
707 003	007033	Mâchoires de serrage			2
707 004	007040	Butée longitudinale			1
707 011	016141	2,5 – 16,0 mm² / AWG 14 – 6		200	235
707 012	016158	Paire de lames			5
707 013	016165	Mâchoires de serrage			2

Dénudage

Dénudage de haute précision et ciblé.

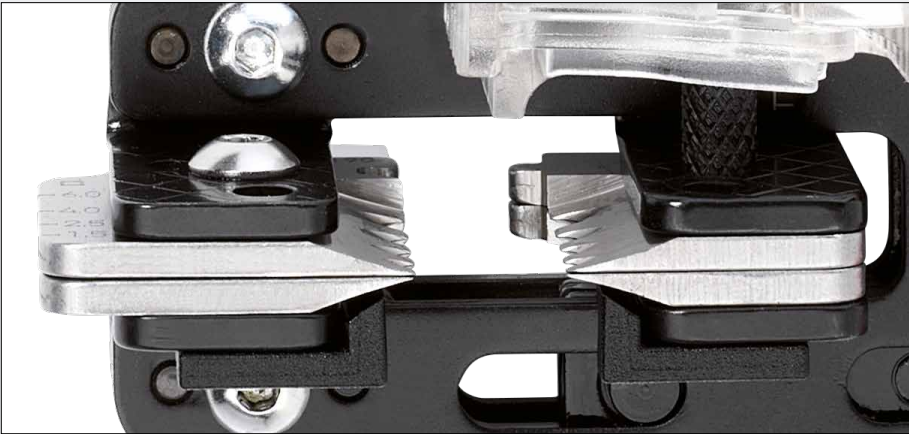
patented



Réf. art. 708 218 3



Butée longitudinale réglable, avec échelle



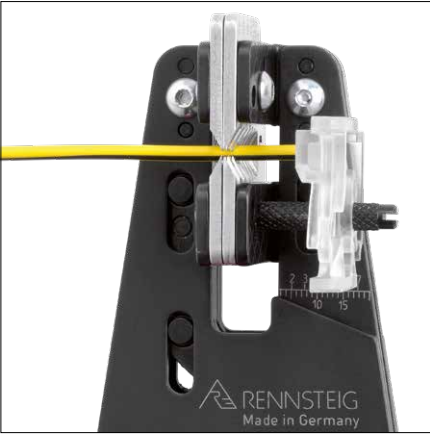
Jeu de 4 lames; Mécanique de précision en acier à ressort trempé, robuste et durable.

Pince à dénuder pour utilisations spéciales

- Pincés spéciales avec butée de longueur pour dénudage de grande qualité, sans dommage, et dégainage de câbles électriques monobrins et multibrins de 0,03 à 50 mm²
- Utilisable quelle que soit la solidité du matériau d'isolation
- Pas d'écrasement ou de déformation des extrémités de câbles grâce à un procédé de dénudage spécial
- Couteaux de forme de haute précision adaptés à chaque section de conducteur
- Modèles spéciaux adaptés aux clients possibles
- Retour automatique des lames de dénudage en position initiale
- Pince brunie, avec poignées ergonomiques bi-matière



Réf. art. 708 218 3



Pose du câble sur la butée longitudinale



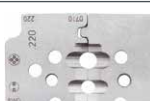
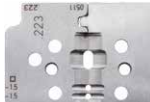
Dénudage par couteaux de forme



Retrait automatique de l'isolant

Réf. art.	EAN 4049002	Domaine d'utilisation			↔ mm	⚖ g
708 201 3	012136	Pince pour câbles isolés en PTFE avec guidage du câble, 0,09 mm² / 0,14 mm² / 0,38 mm² / 0,57 mm² / 1,0 mm² / 1,5 mm² / 2,08 mm², Dimensions des points de dénudage, Ø 0,35 mm / Ø 0,55 mm / Ø 0,8 mm / Ø 1,05 mm / Ø 1,35 mm / Ø 1,6 mm / Ø 1,75 mm			200	500
708 203 3	012150	Pince pour câbles PTFE isolés, 2,5 mm² / 4,0 mm² / 6,0 mm² / 10,0 mm², Dimensions des points de dénudage, Ø 2,3 mm / Ø 2,7 mm / Ø 3,5 mm / Ø 4,45 mm			200	500
708 205 3	012174	Pince pour câbles à torons DIN, 0,25 mm² / 0,75 mm² / 1,5 mm² / 2,5 mm² / 4,0 mm² / 6,0 mm², Dimensions des points de dénudage, Ø 0,7 mm / Ø 1,35 mm / Ø 1,7 mm / Ø 2,3 mm / Ø 2,7 mm / Ø 3,5 mm			200	500

Pince à dénuder pour utilisations spéciales

Réf. art.	EAN 4049002	Domaine d'utilisation			↔ mm	⚖ g
708 212 3	012242	Pince pour câble spécial avec isolation en PTFE et film de Kapton, AWG 20 / AWG 18 / AWG 16 / AWG 14 / AWG 12 / AWG 10, Dimensions des points de dénudage, Ø 1,0 mm / Ø 1,2 mm / Ø 1,4 mm / Ø 1,8 mm / Ø 2,4 mm / Ø 2,8 mm			200	500
708 218 3	012303	Pince pour câble ASI-bus, gaine extérieure plate, Dimensions des points de dénudage, forme spéciale ovale, 2 x R1.30 (distance 0,68), 2 x Ø 1,70			200	500
708 219 3	012310	Pince pour câbles plats POF, espacement 2,0, 5,0 mm, Dimensions des points de dénudage, Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm			200	500
708 220 3	012327	Pince pour câble de commande, blindé, gaine extérieure et conducteur intérieur, AWG 18, Dimensions des points de dénudage, Ø 1,3 mm / Ø 3,8 mm / Ø 4,7 mm			200	500
708 223 3	012358	Pince pour câble de compensation, gaine extérieure et conducteur intérieur, 1,5 mm² / 1,5 mm², Dimensions des points de dénudage, 2 x Ø 1,80forme spéciale ovale, 2 x R1.80 (distance 2,60)			200	500
708 226-1 3	087004	Pince pour câbles solaires, AWG 16 / AWG 14 / AWG 12 / AWG 10, Dimensions des points de dénudage, Ø 1,9 mm / Ø 2,4 mm / Ø 2,6 mm / Ø 3,3 mm			200	500
708 230 3	012655	Pince pour tuyau PVC, gaine extérieure et conducteur intérieur, 0,34 mm² / 0,5 mm² / 3,1 mm² / 3,5 mm² / 4,2 mm², Dimensions des points de dénudage, Ø 0,9 mm / Ø 1,1 mm / Ø 3,1 mm / Ø 3,5 mm / Ø 4,2 mm			200	500
708 233 3	012686	Pince pour câbles PVC, 6,0 mm² / 10,0 mm² / 16,0 mm², Dimensions des points de dénudage, Ø 5,7 mm / Ø 4,45 mm / Ø 3,5 mm			200	500
708 248 3	012945	Pince pour fil unique en PTFE, AWG 26 / AWG 24 / AWG 22 / AWG 20 / AWG 18 / AWG 16, Dimensions des points de dénudage, Ø 0,3 mm / Ø 0,55 mm / Ø 0,8 mm / Ø 1,1 mm / Ø 1,35 mm / Ø 1,55 mm			200	500
708 269 3	011467	Pince pour câbles solaires, 4,0 mm² / 6,0 mm² / 10,0 mm², Dimensions des points de dénudage, Ø 3,0 mm / Ø 3,9 mm / Ø 5,0 mm			200	500

Info

Un grand nombre pinces spéciales différentes sont actuellement disponibles pour les sections de câble et isolants les plus variées. Les outils illustrés ici ne sont qu'une sélection représentative.

Les lames de rechange sont disponibles sous la référence de la pince avec un « 0 » ajouté (exemple : Pince 708 248 3 - paire de lames 708 248 3 0). Nous vous recommandons d'utiliser le service de remplacement, calibrage compris, fourni par nos partenaires agréés.

Pour de plus amples informations, veuillez consulter le site www.rennsteig.com ou nous contacter directement, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

Pince à dénuder pour isolants PTFE

- pour le dénudage de câbles en cuivre à brins très fins isolés en PTFE avec des conducteurs présentant une section transversale AWG 40-26 (soit env. 0,005-0,14 mm²)
- Butée fixe pour plages de section transversale AWG 36/34 et 40/38 (soit env. 0,01-0,02 mm² et 0,005-0,008 mm²)
- Butée activable pour plages de section transversale AWG 28/26 et 32/30 (soit env. 0,08-0,14 mm² et 0,03-0,06 mm²)
- toujours deux positions de dénudage marquées au laser, une sur la face avant et une sur la face arrière



YouTube



Réf. art. 8007 5001 3



Lame profilée avec lames en V



Face avant avec butée fixe pour AWG 36/34 et 40/38



Face arrière avec butée activée pour AWG 28/26 et 32/30

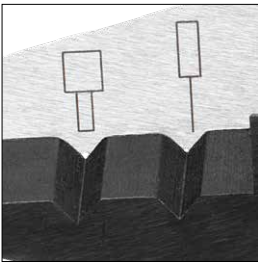
Réf. art.	EAN 4049002	Description	Capacité	↔ mm	⚖ g
8007 5001 3	024610	brunie, Poignées bi-matière	0,005–0,14 mm² / AWG 40–26	135	91

Pince à dénuder pour LWL 125/250

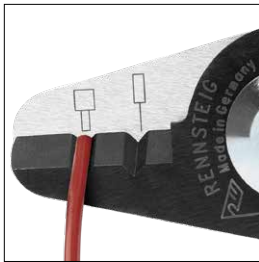
- outil de dénudage de haute précision pour les câbles de fibres optiques en fibres de verre (LWL)
- deux points de dénudage définis au moyen d'une butée fixe permettent de retirer sans dommage les coatings primaire et secondaire (125 µm / 250 µm)
- acier à outils trempé, surface brunie
- poignées confortables et ergonomiques à 2 composants



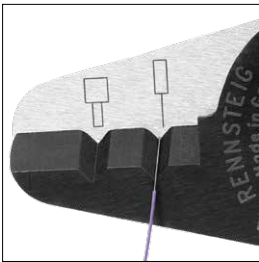
Réf. art. 8007 5000 3



Lame profilée avec lames en V



Enlèvement du coating secondaire



Enlèvement du coating primaire

Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
8007 5000 3	025051	Pince à dénuder pour LWL 125/250	135	86

Dénudage

Outil à dégainer L

- pour le retrait de gaines rondes en PVC, caoutchouc, silicone, PTFE de Ø de 6,0 à 29,0 mm
- Boucle de maintien auto-serrant
- Avec réglage de la profondeur de coupe par écrou moleté
- Corps de poignée rotatif pour coupes circulaires et longitudinales
- Coupe spiralée pour l'extraction de pièces intermédiaires
- lame amovible
- Boîtier : plastique antichoc



Réf. art. 707 1630



Coupe circulaire



Coupe longitudinale



Coupe spiralée

Réf. art.	EAN 4049002	Description	Capacité Ø mm	↔ mm	⚖ g
707-1630	124846	Outil à dégainer L	6 – 29	135	97
707-1630 0	125867	Lame de rechange			1

Outil à dégainer XL

- pour le dénudage de câbles ronds de Ø de plus de 25,0 mm
- élimine l'ensemble des couches d'isolant sans endommager la couche sous celles-ci
- convient pour les coupes circonférences et longitudinales
- pour le dénudage des extrémités et éléments centraux
- Profondeur de coupe réglable jusqu'à 5,0 mm
- Lame amovible (utilisable des deux côtés)
- Corps d'outil : plastique, renforcé en fibre de verres



Réf. art. 707 1640



Profondeur de coupe réglable



Coupe circulaire



Coupe longitudinale

Réf. art.	EAN 4049002	Description	Capacité Ø mm	↔ mm	⚖ g
707-1640	124853	Outil à dégainer XL	> 25	165	210
707-1640 0	125874	Lame de rechange			1

Outil à dénuder Multi

- Outil de dénudage universel pour câbles coaxiaux RG 59, RG 6, RG 7, RG 11
- Dénudage de la gaine extérieure des câbles de données coaxiaux, UTP/STP, ronds et plats
- cassette de lames à application flexible 6mm (1/4")
- lame à dénuder réglable pour câbles de données
- deux lames à dénuder pour couper et dénuder les câbles téléphoniques plats (4P/6P/8P) en une seule opération
- lame intégrée pour couper les câbles de données
- brosse incluse pour séparer les blindages de câbles
- Boîtier : plastique antichoc



Réf. art. 707-1660 SB



Coupe de câbles coaxiaux



Dénudage de câbles de données ronds



Dénudage de câbles plats

Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	↔ mm	⚖ g
707-1660 SB	129964	RG 59, RG 6, RG 7, RG 11	125	97

Outil à dénuder coaxiale

- pour dénuder les câbles coaxiaux RG 6, RG 58, RG 59
- La gaine extérieure, le blindage et l'isolation sont dénudés en une seule opération
- Coupe rotative avec trois lames intégrées
- profondeur de coupe réglable avec un tournevis à tête hexagonale (inclus)
- la distance entre les lames reste constante
- Boîtier : plastique antichoc



Réf. art. 707-1700 SB



Insertion de câbles coaxiaux



Coupe circulaire



Dénudage de 3 couches en une seule opération

Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	↔ mm	⚖ g
707-1700 SB	129971	RG 6, RG 58, RG 59	110	97

Vers la technique de sertissage

Les raccords par sertissage ont largement remplacé les raccords par soudure. Ils sont mécaniquement stables, résistants à la corrosion, reproductibles, résistants au vieillissement et offrent une qualité de transmission électrique optimale à long terme. La condition préalable pour ce faire est que le conducteur, le contact, l'outil de sertissage et le réglage de l'outil soient définis les uns en fonction des autres.

Les exigences de qualité de base pour les raccords par sertissage sont définies dans des documents tels que les normes DIN, les normes AS dans le secteur de l'aviation et les instructions de processus des fabricants d'avions. En outre, les instructions de traitement détaillées des fabricants de contacts exigent l'utilisation de solutions de sertissage parfaitement adaptées.

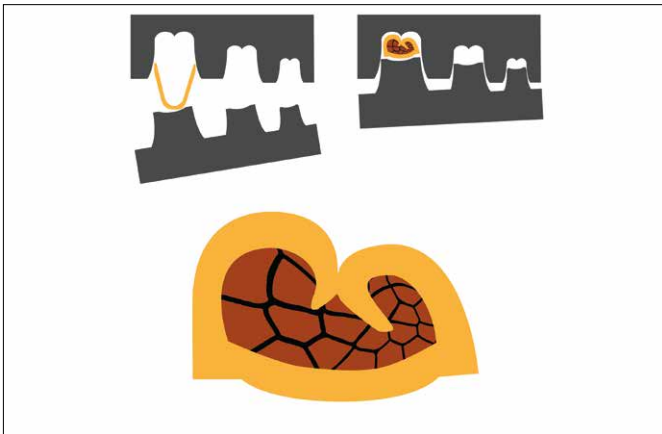
Qu'il s'agisse de profils de sertissage (forme de sertissage spéciale (F, W, hexagonale, carrée ou spéciale), de sertissage à quatre broches ou d'une pince à sertir spéciale multifonctionnelle – RENNSTEIG offre un outil convenant à quasiment tous les types de connecteurs. Les contacts qui doivent être traités dans le profil de sertissage F, en particulier, imposent des exigences particulières quant aux processus de sertissage. L'enroulement symétrique des flancs du connecteur joue ici un rôle décisif. Dans ces cas, les pinces à sertir à mâchoires à fermeture parallèle offrent d'importants avantages par rapport au principe de cisaillement largement utilisé (voir illustration). La torsion du connecteur pendant le processus de sertissage est évitée et l'enroulement symétrique des flancs est garanti.

La préparation exacte des conducteurs (coupe et dénudage) est également importante tout comme le bon choix des connecteurs, conducteurs et de l'outil de sertissage. Le positionnement correct des connecteurs et conducteurs dans le bon outil de sertissage joue un rôle essentiel. RENNSTEIG dispose d'une vaste sélection d'aides au positionnement dans sa gamme. Ces aides garantissent un traitement de haute précision ainsi que la fiabilité du processus et la réduction de la probabilité d'erreurs.

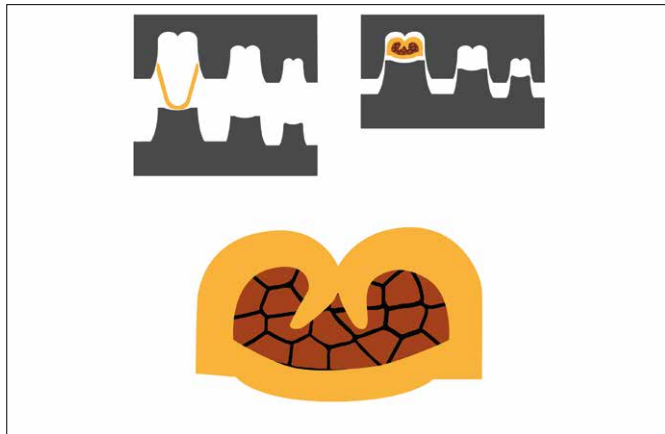
Toutes les caractéristiques importantes des pinces à sertir modernes, comme par exemple

- l'achèvement forcé, qui garantit que le sertissage soit terminé correctement,
- des gaines de poignées sûres et antidérapantes ainsi que des largeurs de poignées ergonomiques pour un travail aisé,
- la possibilité de régler la pression de sertissage avec des matrices interchangeables ou
- le réglage par défaut des outils sur la pression de sertissage correcte

sont bien entendu compris.



Principe de cisaillement



Principe de parallélisme

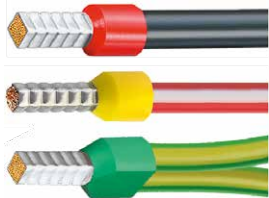
Traitement des contacts et des connecteurs



Les connexions serties les plus courantes d'un coup d'œil

Embouts de fils isolés et non isolés

Page
38-52, 70, 108-110, 116



Cosses de câbles et connecteurs isolés et non isolés

Page
46-51, 64-66, 120-125, 128-135



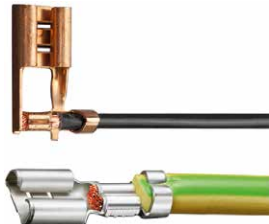
Contacts enroulés et emboutis

Page
50, 53-55, 68-69



Connecteurs plats

Page
46-51, 67



Contacts tournés

Page
71, 76-77, 80-82, 82-83, 83-91, 91-95, 112



Cosses à gaine rétractable

Page
48-49, 112



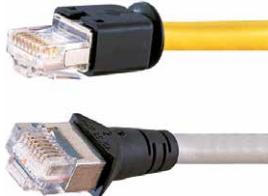
Fiches ISDN et connecteurs enfichables modulaires non blindés

Page
72



Fiches ISDN et connecteurs enfichables modulaires blindés

Page
72



Connecteurs pour fiche coaxiale

Page
48-51, 73



Connecteurs solaires

Page
74-75



Connecteurs LWL

Page
73, 96-99, 99-101, 101



Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions pour embouts de fils - réglage automatique

Sertissage flexible et automatique.

patent pending



Réf. art. 610 190 6



Tête de sertissage librement accessible



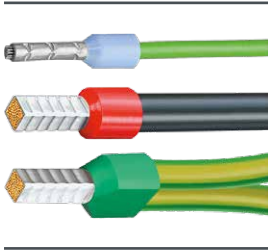
Profil de sertissage carré avec 4 surfaces de sertissage profilées



Mâchoire auto-guidée

RENNSTEIG Twistor®16

- combine les caractéristiques des pinces avec entrée frontale et latérale en un seul outil universel
- pour le sertissage d'embouts de fils isolés et non isolés selon la norme DIN 46 228
- ajustement automatique à la dimension d'embout de fil de votre choix
- une large plage de sections transversales peut être traitée sans changement au niveau de la pince
- Sertissage d'embouts de fils extra-longs jusqu'à 16 mm possible en une seule opération
- Conception mécanique avec force manuelle optimisée et ergonomie améliorée pour un travail aisé
- La pression de sertissage est réglée avec précision (calibrée) en usine, et est réglable
- Qualité de sertissage élevée et constante grâce à l'achèvement forcé du processus de sertissage (déverrouillable)



YouTube



Réf. art. 610 190 6



outil très fin et maniable avec tête de sertissage pivotante à 360° avec 8 positions de fixation pour une large gamme d'embouts de fils

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Capacité					
				Matrices de fils	Embouts de fils Twin				
610 190 6	133954	Pince chromée, Tête de sertissage pivotante à 360°, 4 surfaces de sertissage profilées		0,14 – 16,0 mm² / AWG 26 – 6	2x 0,08 – 6,0 mm² / 2x AWG 28 – 8			185	520

Traitement des contacts et des connecteurs

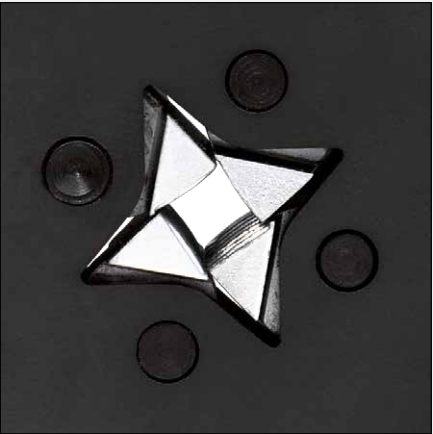
Solutions pour embouts de fils - réglage automatique

Sertissage à ajustement automatique et confortable.

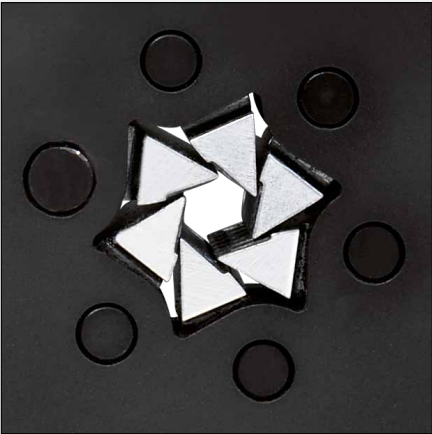
patented



Réf. art. 610 185 3



Formé de sertissage carré - Réglage automatique jusqu'à max. 16 mm² / AWG 6



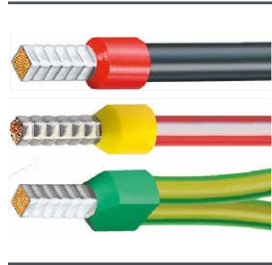
Formé de sertissage hexagonal - Réglage automatique jusqu'à max. 10 mm² / AWG 8



Sertissage des embouts Twin jusqu'à max. 2 x 6 mm² / 2 x AWG 8

Pinces à sertir les embouts

- pour le sertissage d'embouts de fils isolés et non isolés selon la norme DIN 46 228
- ajustement automatique à la dimension d'embout de fil de votre choix
- Introduction latérale des embouts de fils dans l'outil
- Amplification de la force par transmission à levier pour un travail sans effort
- Mâchoires de sertissage précises dans différents modèles
- Différents profils de sertissage
- La pression de sertissage est réglée avec précision (calibrée) en usine, et est réglable
- Qualité de sertissage élevée et constante grâce à l'achèvement forcé du processus de sertissage (déverrouillable)
- Modèle bruni (chromé sur demande)



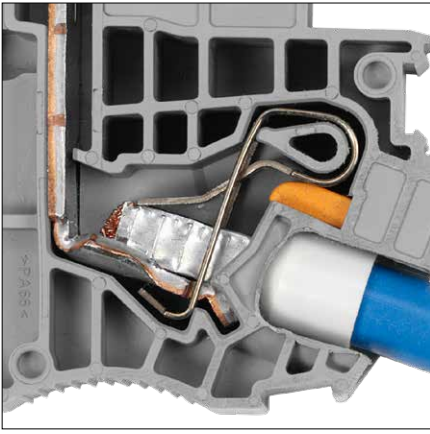
Réf. art. 610 184 3



Réf. art. 610 186 3



Réf. art. 610 084 3 2



Ajustement idéal à différentes formes de bornes

Info Le certificat UL n'est valable que lorsque l'outil marqué est utilisé en combinaison avec nos embouts de fils proposés aux pages 109/110.

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Capacité				
				Matrices de fils	Embouts de fils Twin			
610 184 3	104244	Pince brunie, Introduction latérale, 4 surfaces de sertissage profilées		0,08 – 10,0 mm² / AWG 28 – 8	2x 0,25 – 6,0 mm² / 2x AWG 22 – 8	•	180	410
610 185 3	104251	Pince brunie, Introduction latérale, 4 surfaces de sertissage profilées		0,08 – 16,0 mm² / AWG 28 – 6	2x 0,25 – 6,0 mm² / 2x AWG 22 – 8	•	180	422
610 084 3 2	018145	Pince brunie, Introduction latérale, 2 surfaces de sertissage profilées / lisses		0,08 – 10,0 mm² / AWG 28 – 8	2x 0,25 – 6,0 mm² / 2x AWG 22 – 8		180	440
610 186 3	104268	Pince brunie, Introduction latérale, 6 surfaces de sertissage profilées		0,08 – 10,0 mm² / AWG 28 – 8	2x 0,25 – 6,0 mm² / 2x AWG 22 – 8	•	180	410

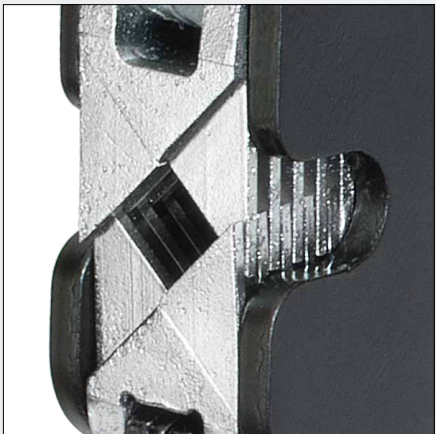
Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions pour embouts de fils - réglage automatique

Sertissage multiple dans des conditions d'espace exigües.



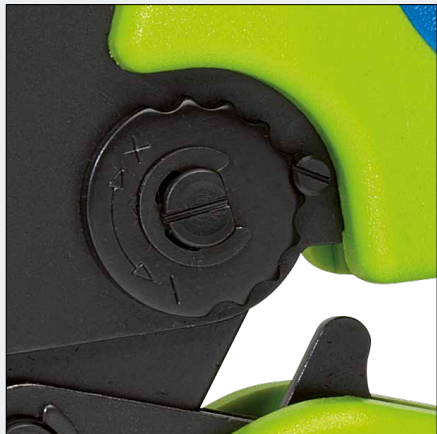
Réf. art. 610 088 3



Introduction frontale



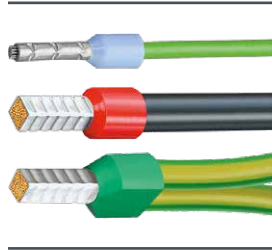
Plage de travail 0,08–16 mm² (commutable), réglage automatique par combinaison de ressorts définie



Achèvement forcé du processus de sertissage (avec verrouillage d'urgence), pression de sertissage réglable

Pinces à sertir les embouts PEW 8.87 / 8.88

- pour le sertissage d'embouts de fils isolés et non isolés selon la norme DIN 46 228
- ajustement automatique à la dimension d'embout de fil de votre choix
- Pour une manipulation très facile dans des conditions d'espace exigües
- Plage d'utilisation extrêmement large dans un outil (modèle PEW 8.88)
- Profil de sertissage carré avec 4 surfaces de sertissage profilées
- La pression de sertissage est réglée avec précision (calibrée) en usine, et est réglable
- Amplification de la force par transmission à levier pour un travail sans effort
- Qualité de sertissage élevée et constante grâce à l'achèvement forcé du processus de sertissage (déverrouillable)



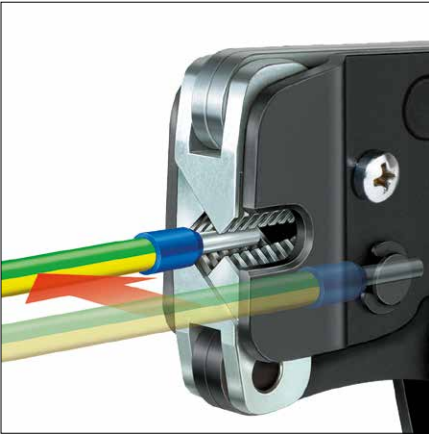
Réf. art. 610 087 3



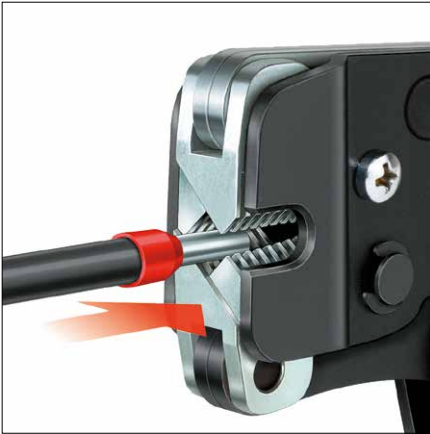
Réf. art. 610 088 3



Réf. art. 610 087 3 Insertion frontale jusqu'à max. 16 mm² – avantageuse pour les extrémités de conducteurs courtes



Réf. art. 610 087 3 Insertion latérale jusqu'à max. 2,5 mm² possible



Réf. art. 610 087 3 Insertion frontale jusqu'à max. 10,0 mm² possible

Info Le certificat UL n'est valable que lorsque l'outil marqué est utilisé en combinaison avec nos embouts de fils proposés aux pages 109/110.

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Capacité					
				Matrices de fils	Embouts de fils Twin				
610 087 3	016417	Pince brunie, Introduction frontale et latérale, 4 surfaces de sertissage profilées		0,08–10,0 mm² / AWG 28–8	2x 0,25–4,0 mm² / 2x AWG 22–10	•		190	520
610 088 3	022814	Pince brunie, Introduction frontale, 4 surfaces de sertissage profilées		0,08–16,0 mm² / AWG 28–6	2x 0,25–6,0 mm² / 2x AWG 22–8	•		190	520

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions pour embouts de fils - réglage automatique

Réaliser des connexions
serties en série.



Réf. art. 636 084 3



Unité de sertissage auto-réglable, 4 surfaces de sertissage profilées, réf. Art. 636 084 3



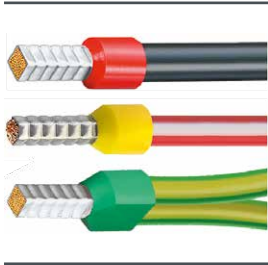
Unité de sertissage auto-réglable, 6 surfaces de sertissage profilées, réf. Art. 636 086 3



Importante sécurité au travail pour un accès pratique

Machine de sertissage CM 25-3

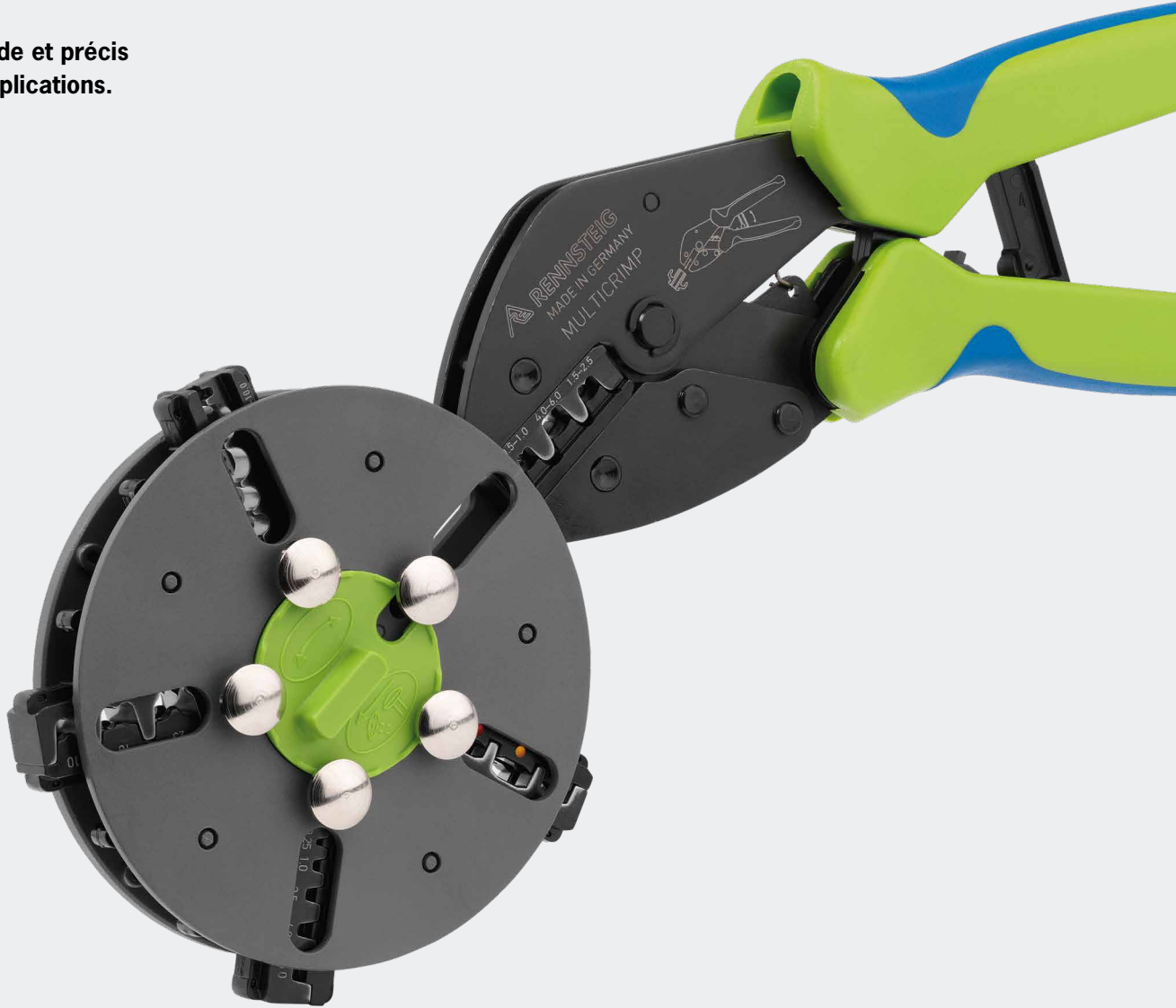
- Système de table compact et sans entretien
- Force de compression 25 kN, pression de service 6 bar
- Consommation d'air 0,75 l / course de service
- Actionnement à la main ou au pied
- Pieds réglables en hauteur
- Adaptation automatique à la section pour le sertissage d'embouts de fils isolés et non isolés selon la norme DIN 46 228
- ajustement automatique à la dimension d'embout de fil de votre choix
- Aide à l'introduction réglable pour embouts de fils isolés
- Profil de sertissage carré ou hexagonal avec surfaces de sertissage profilées
- L'appareil de base peut également être équipé d'unités de sertissage à quatre broches (voir chapitre solutions quatre broches)



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Capacité		↔ mm	⚖ g
				Matrices de fils	Embouts de fils Twin		
636 025-3	029561	Machine de sertissage CM25-3 sans unité de sertissage, sans aide au positionnement				325 x 280 x 500	31.800
636 084 3 0	097225	Unité de sertissage à embouts de fils, sertissage rectangulaire		0,08 – 10,0 mm² / AWG 28 – 8	2x 0,25 – 6,0 mm² / 2x AWG 22 – 10	100 x 43 x 76	600
636 086 3 0	100802	Unité de sertissage à embouts de fils, sertissage hexagonal		0,08 – 6,0 mm² / AWG 28 – 10	2x 0,25 – 4,0 mm² / 2x AWG 22 – 12	100 x 43 x 76	600

Passage rapide et précis
entre cinq applications.

patented



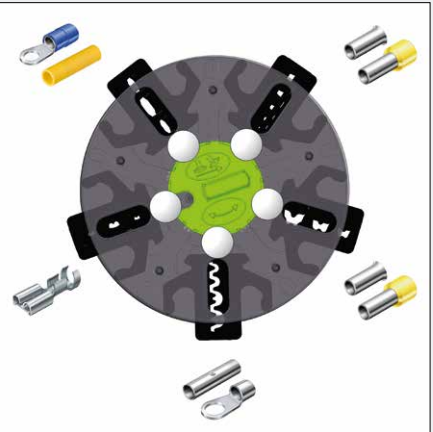
Réf. art. 629 005 3



Sertissage fiable d'une grande variété de contacts et de sections de câbles



Un seul outil pour les applications de sertissage les plus courantes



Stockage sûr et protégé des embouts de changement dans un magasin rond

MultiCrimp®

- Un seul outil nécessaire pour toutes les applications courantes de l'industrie électrique
- résultats de sertissage fiables, analogues à ceux des matrices de sertissage montés de façon permanente
- Système de rangement et de changement breveté avec clip de ceinture pratique
- Mécanisme à cliquet de haute précision pour des sertissages complets (déverrouillage d'urgence)
- Pince à sertir confortable et puissante de qualité professionnelle avec utilisation ergonomique à une ou deux mains



YouTube



Réf. art. 629 005 3



Réf. art. 629 004 3

Info

Les domaines d'application de cette pince peuvent être changés rapidement et sans outils supplémentaires. Il suffit d'insérer l'embout de sertissage requis du magasin dans la pince - terminé. Jetez un œil à cette manipulation facile avec une vidéo sur notre chaîne YouTube (qr-code).

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Connecteurs	Matrice de sertissage	↔ mm	⚖ g
629 005 3	107535	MultiCrimp® avec magasin, comprenant 5 pièces				315	950
629 004 3	011863	MultiCrimp® avec magasin, comprenant 3 pièces				315	860
629 050 3 0 1	015144	0,5 – 1,0 mm ² 1,5 – 2,5 mm ² 4,0 – 6,0 mm ² Largeur de fiche 4,8 + 6,3 mm				60	80
629 060 3 0 1	015175	0,5 – 1,0 mm ² 1,5 – 2,5 mm ² 4,0 – 6,0 mm ²				60	80
629 090 3 0 1	015649	0,25 – 0,75 mm ² 1,0 – 1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ² 6,0 mm ²				60	80
629 091 3 0 1	110979	10,0 mm ² 16,0 mm ² 25,0 mm ²				60	80
629 1071 3 0 1	112249	0,5 – 1,5 mm ² 1,5 – 2,5 mm ² 4,0 – 6,0 mm ² 6,0 – 10,0 mm ²				60	80
629 000 3	000492	MultiCrimp® sans matrice de sertissage				235	520
629 001 0	018251	Magasin (5 pièces) vide				100	80

Réparation professionnelle dans des conditions exigeuës.



Réf. art. 619 060 3



petite largeur de poignée



bonne accessibilité dans des conditions exigeuës



Légère et compacte avec des poignées ergonomiques à deux composants

PEW 9 – la légère, compacte

- Gamme de pinces optimisée pour installateurs professionnels
- Force de sertissage élevée grâce à une transmission de force de levier efficace
- Garantit des connexions électriques optimales, sans brasage
- Mécanisme à cliquet de haute précision pour des sertissages complets (déverrouillage d'urgence)
- La pression de sertissage est réglée avec précision (calibrée) en usine



Réf. art. 619 060 3



Réf. art. 619 1071 3

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Con-necteurs	↔ mm	⚖ g
619 020 3	026034	Pince avec matrices, Cosses non isolés, 0,25–0,75 mm² / 1,0–1,5 mm² / 2,5 mm²			215	520
619 031 3	026041	Pince avec matrices, Manchons non isolés, 1,5 mm² / 2,5 mm² / 4,0 mm² / 6,0 mm²* / 10,0 mm²*			215	520
619 032 3	026058	Pince avec matrices, Cosses non isolés, 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm² / 10,0 mm²			215	520
619 045 3	026065	Pince avec matrices, Connecteurs plats non isolés, 0,1–0,25 mm² / 0,5–1,0 mm² / 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm²			215	520
619 050 3	026072	Pince avec matrices, Connecteurs plats non isolés, 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm²			215	530
619 060 3	026089	Pince avec matrices, Cosses pré-isolées, 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm²			215	540
619 090 3	026096	Pince avec matrices, Matrices de fils, 0,25–0,75 mm² / 1,0–1,5 mm² / 2,5 mm² / 4,0 mm² / 6,0 mm²			215	520
619 091 3	026102	Pince avec matrices, Matrices de fils, 10,0 mm² / 16,0 mm² / 25,0 mm²			215	520
619 100 3	026119	Pince avec matrices, Connecteurs coaxiaux, 5,4 / 6,48 / 1,72 mm			215	520
619 1071 3	111136	Pince avec matrices, Manchons et cosses non isolées, 0,5–1,5 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm²* / 6,0–10,0 mm²*			215	520
619 1389 3	142796	Pince avec matrices, Cosses à gaine rétractable, 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm² / 0,5–1,0 mm²			215	520
* Selon la norme DIN 46267						

PEW 8 – la petite pince de production

- Petites pinces complètes et maniables avec tête de sertissage déroulable à 20°
- Modèle compact, faible poids
- La pression de sertissage est réglée avec précision (calibrée) en usine, et est réglable
- Mécanisme à cliquet de haute précision pour des sertissages complets (déverrouillage d'urgence)
- Positionneurs de contact pour utilisations spéciales disponible
- Convient particulièrement aux petites sections transversales de sertissage



Réf. art. 618 062 3



Réf. art. 618 080 3



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Con-necteurs	↔ mm	⚖ g
618 020 3	006661	Pince avec matrices, Cosses non isolées, 0,25–0,75 mm² / 1,0–1,5 mm² / 2,5 mm²			195	411
618 040 3	006678	Pince avec matrices, Connecteurs plats non isolés, 0,25–0,5 mm² / 0,75–1,0 mm² / 1,5 mm²			195	416
618 040 3 1	018107	Pince avec matrices et positionneur de contact, Connecteurs plats non isolés, 0,25–0,5 mm² / 0,75–1,0 mm² / 1,5 mm²			195	460
618 062 3	006685	Pince avec matrices, Cosses pré-isolées, 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm²			195	420
618 063 3	006692	Pince avec matrices, Cosses pré-isolées, 0,1–0,25 mm² / 0,25–0,5 mm² / 0,5–1,0 mm²			195	420
618 080 3	006708	Pince avec matrices, Matrices de fils isolés et non isolés, 0,25–0,75 mm² / 1,0–1,5 mm² / 2,5 mm² / 4,0 mm² / 6,0 mm²			195	420
618 081 3	006715	Pince avec matrices, Matrices de fils isolés et non isolés, 0,25–0,5 mm² / 0,75–1,5 mm² / 2,5 mm²			195	420
618 100 3	006722	Pince avec matrices, Connecteurs coaxiaux, 5,4 / 6,48 / 1,72 mm			195	420
618 667 3	022913	Pince avec matrices, Fiche D-Sub, 0,03–0,09 mm² / 0,2–0,56 mm² / 0,08–0,2 mm²			195	420
618 667 3 1	022906	Pince avec matrices et positionneur de contact, Fiche D-Sub, 0,03–0,09 mm² / 0,2–0,56 mm² / 0,08–0,2 mm²			195	460

PEW 16 – la pince de production

- Pinces complètes pour domaines d'utilisation importants dans le domaine du service
- Convient spécialement au sertissage fréquent de grands contacts
- Réduit la force manuelle nécessaire grâce à une transmission à levier efficace
- Commande à une ou deux mains possible
- Pression de sertissage réglable
- Mécanisme à cliquet de haute précision pour des sertissages complets (déverrouillage d'urgence)



Réf. art. 626 050 3



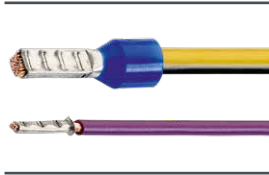
Réf. art. 626 071 3



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Con-necteurs	↔ mm	⚖ g
626 031 3	019425	Pince avec matrices, Connecteurs et connecteurs bout à bout non isolés, 1,5 mm² / 2,5 mm² / 4,0 mm² / 6,0 mm² * / 10,0 mm² *			250	610
626 032 3	019432	Pince avec matrices, Connecteurs et connecteurs bout à bout non isolés, 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm² / 10,0 mm²			250	610
626 033 3	034282	Pince avec matrices, Connecteurs et connecteurs bout à bout non isolés, 16,0 mm² / 25,0 mm²			250	610
626 045 3	019456	Pince avec matrices, Connecteurs plats non isolés, 0,1–0,25 mm² / 0,5–1,0 mm² / 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm²			250	610
626 050 3	019463	Pince avec matrices, Connecteurs plats non isolés, 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm²			250	610
626 060 3	019500	Pince avec matrices, Cosses pré-isolées, 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm²			250	610
626 063 3	019517	Pince avec matrices, Cosses pré-isolées, 10,0 mm² / 16,0 mm²			250	610
626 090 3	019555	Pince avec matrices, Matrices de fils isolés et non isolés, 0,25–0,75 mm² / 1,0–1,5 mm² / 2,5 mm² / 4,0 mm² / 6,0 mm²			250	620
626 091 3	019562	Pince avec matrices, Matrices de fils isolés et non isolés, 10,0 mm² / 16,0 mm² / 25,0 mm²			250	620
626 092 3	019579	Pince avec matrices, Matrices de fils isolés et non isolés, 35,0 mm² / 50,0 mm²			250	620
626 097 3	028816	Pince avec matrices, Embouts de fils Twin, 2x 16,0 mm² / 2x 10,0 mm² / 2x 6,0 mm²			250	620
626 100 3	019586	Pince avec matrices, Connecteurs coaxiaux, 5,4 / 6,48 / 1,72 mm			250	620
626 1071 3	111143	Pince avec matrices, Manchons et cosses non isolées, 0,5–1,5 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm² * / 6,0–10,0 mm² *			250	620
* Selon la norme DIN 46267						

Pince pour embouts de fils PE 7.1

- Pince à sertir pour sertir les embouts de fil selon DIN 46228 dans la plage 0,25 - 2,5 mm²
- Corps de pince forgé en acier d'outils de qualité
- Profils de sertissage fraisés de forme « trapézoïdale »
- Surface polie
- Poignées à revêtement en plastique



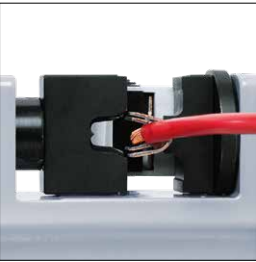
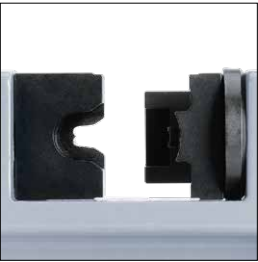
Réf. art. 610 001 0



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité	Profil	↔ mm	⚖ g
610 001 0	006647	poli	0,25–0,5 mm² / 0,75–1,0 mm² / 1,5 mm² / 2,5 mm²		150	142

PEW 15 - La pince à sertir manuelle

- Pince à sertir pour connecteurs à paroi épaisse (avec et sans joint/Seal)
- Matrices interchangeable, positionneurs de contact et aides au positionnement pour divers contacts
- Mise à disposition des mâchoires de sertissage parallèle
- Force manuelle réduite grâce à une transmission à levier efficace
- Force de compression 15 kN
- Mécanisme à cliquet de haute précision pour des sertissages complets (déverrouillage d'urgence)
- Pression de sertissage réglable
- Commande à une ou deux mains possible
- Corps de pince léger en aluminium
- Poignées à revêtement en plastique



Réf. art. 695 000 2 + 695 001 3 01

Réf. art.	EAN 4049002	Versoin	Profil	Con-necteurs	↔ mm	⚖ g
695 000 2	019609	Pince sans matrice de sertissage			340	1.250
695 001 3 01	138287	Matrice de sertissage et positionneur de contact pour connecteurs Aptiv (Delphi) Ducon 9.5 mit Seal, (15327010/15327010-L), 4,0 mm²			36	86
695 002 3 01	145599	Matrice de sertissage et positionneur de contact pour connecteurs Aptiv (Delphi) Ducon 9.5 mit Seal, (15327010/15327010-L), 6,0 mm²			36	86
695 003 3 01	145605	Matrice de sertissage et positionneur de contact pour connecteurs Aptiv (Delphi) Ducon 9.5 mit Seal, (10730408/10730408-L), 10,0 mm²			36	86
695 025 3 01	145612	Matrice de sertissage et positionneur de contact pour connecteurs Yazaki mit Seal, (7114-3250, 7116-3250), 6,0 mm² / AWG 8			36	86
695 030 3 01	133657	Matrice de sertissage et positionneur de contact pour connecteurs TE Maxi Power Timer, (962932/962933), 10,0 mm²			50	105
695 032 3 01	133664	Matrice de sertissage et positionneur de contact pour connecteurs TE Maxi Power Timer avec Seal, (962938/962939), 6,0–10,0 mm²			50	105
695 043 3 0	137488	Matrice de sertissage pour connecteurs MTA F800, (1707650/1107650), 1,5–2,5 mm²			36	60
695 044 3 0	137495	Matrice de sertissage pour connecteurs MTA M800, WP M800, (1707675/1107675, 1707700/1107700), 4,0 mm²			36	60
695 045 3 0	137501	Matrice de sertissage pour connecteurs MTA F800, (1707660/1107660), 6,0 mm²			36	60
695 046 3 0	137518	Matrice de sertissage pour connecteurs MTA M800, WP M800, (1707685/1107685, 1707710/1107710), 6,0 mm²			36	59
695 647 3 01	112577	Matrice de sertissage et positionneur de contact pour connecteurs TE Maxi Power Timer avec Seal, (962936, 963772), 4,0–6,0 mm²			36	105

Sertir les contacts miniatures
aisément et avec précision.



Réf. art. 616 667 3 1



Mise à disposition des mâchoires de sertissage parallèle



Positionneurs de contact multifonctionnels pivotants en aluminium



petite largeur de poignée

PEW 6 – Compacte et précise

- développé pour de petits connecteurs dans une plage de sertissage de 0,03–2,5 mm² / AWG 32-14
- La pression de sertissage est réglée avec précision (calibrée) en usine
- Mécanisme à cliquet de haute précision pour des sertissages complets (déverrouillage d'urgence)
- positionneurs de contact métalliques permettant le positionnement précis des connecteurs et câbles
- Conception petite et compacte



Réf. art. 616 667 3 1



Le positionneur de contact pivotant sert à l'alignement et à la fixation exacts du contact ainsi qu'à la butée de fil. En combinaison avec la mise à disposition parallèle des mâchoires de sertissage et l'achèvement forcé du processus de sertissage, un raccord de sertissage parfait est créé.

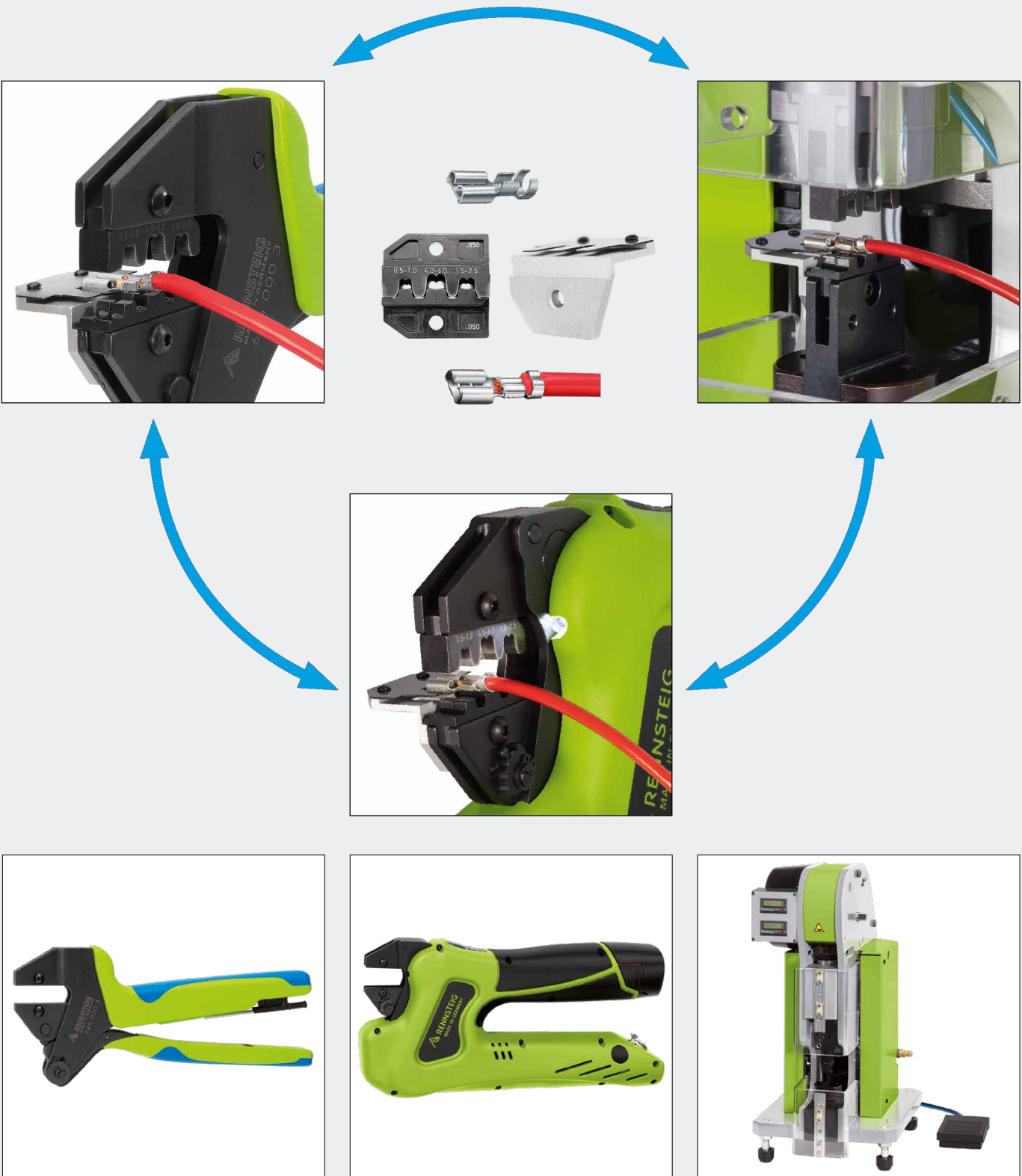
Réf. art.	EAN 4049002	Versión	Profil	Connecteurs	Capacité	↔ mm	⚖ g
616 001 3 1	025860	Pince avec matrices et positionneur de contact		TE – HD 22	0,14–0,2 mm² / 0,25–0,32 mm²	190	358
616 002 3 1	025907	Pince avec matrices et positionneur de contact		TE – Modul IV (Tandem)	0,03–0,09 mm² / 0,12–0,14 mm² / 0,2–0,56 mm²	190	300
616 003 3 1	025945	Pince avec matrices et positionneur de contact		TE – Micro Timer	0,2–0,5 mm² / 0,35–0,75 mm² / 0,5–1,0 mm²	190	363
616 011 3	028533	Pince avec matrices		Embout de fils ouverts selon la norme DIN 46228-2	0,5–1,0 mm² / 1,5 mm² / 2,5 mm²	190	270
616 024 3 1	095382	Pince avec matrices et positionneur de contact		Molex – Micro-Fit	AWG 20 / AWG 24–22 / AWG 30–26	190	358
616 026 3 1	095375	Pince avec matrices et positionneur de contact		Molex – Mini-Fit	AWG 16 / AWG 18 / AWG 24–20	190	358
616 027 3 1	128080	Pince avec matrices et positionneur de contact		Molex – C-Grid III	AWG 24–22 / AWG 28–26	190	358
616 028 3 1	095399	Pince avec matrices et positionneur de contact		Molex – 2,54 mm KK	AWG 30–26 / AWG 24–22 / AWG 24–22 / AWG 30–26	190	358
616 667 3 1	025983	Pince avec matrices et positionneur de contact		TE – D-Sub, HD20, HDE	0,03–0,09 mm² / 0,08–0,2 mm² / 0,2–0,56 mm²	190	300
616 682 3 1	026027	Pince avec matrices et positionneur de contact		TE – MQS	0,25 mm² / 0,35 mm² / 0,5 mm²	190	300

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions de système de sertissage

Sertissage avec système

Un seul investissement – de multiples combinaisons



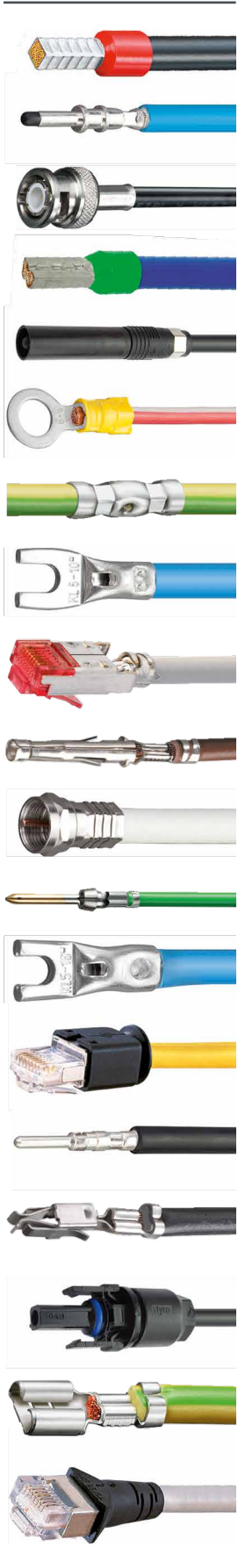
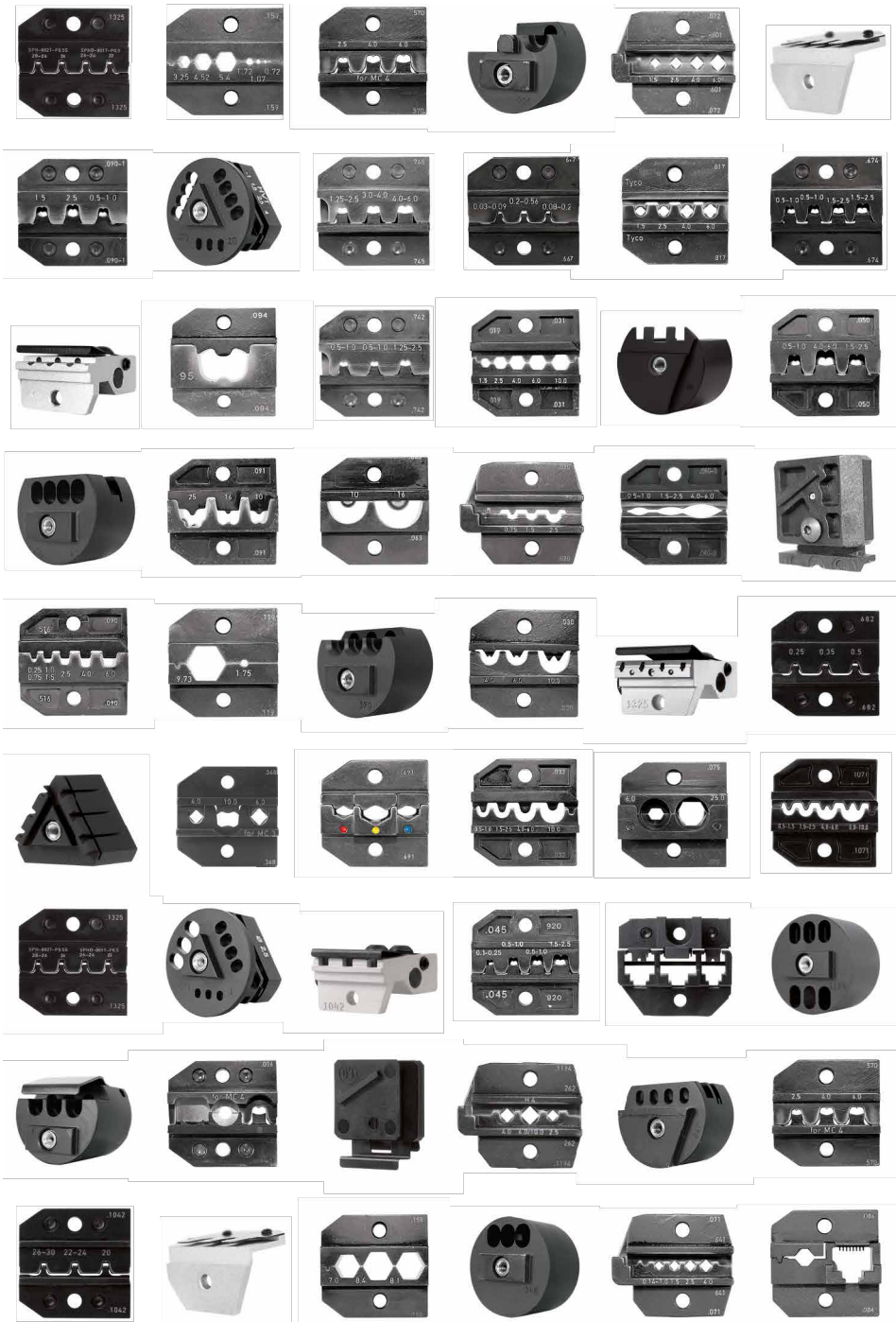
Pince à sertir PEW 12

Appareil de sertissage mécanique à batterie E-PEW 12

Machines de sertissage pneumatiques CM 25

Sertissage avec système

- le système de sertissage permet un traitement de haute qualité d'une grande variété de connecteurs de sertissage
- Mise à disposition des mâchoires de sertissage parallèle, positionnement exact des contacts
- Plusieurs centaines de matrices de sertissage interchangeables et d'aides au positionnement sont déjà disponibles pour une grande variété d'applications auprès de fabricants de contacts réputés
- Nous recommandons l'utilisation des aides au positionnement disponibles pour assurer la fiabilité du processus
- Haute variabilité, changement simple et rapide
- Utilisation d'une pince à sertir, d'un appareil de sertissage ou d'une machine de sertissage - adapté(e) à la tâche, à la section du conducteur et à la taille du lot de fabrication



Le système de sertissage pour une multitude d'applications.

patented



Réf. art. 624 071 3 1



Matrice de sertissage remplaçable



Un positionneur de contact et un stop-fil peuvent être montés



Pince avec accessoires dans un coffret en plastique - peut être complétée avec jusqu'à 7 matrices de sertissage et 4 aides de positionnement

Pince à sertir PEW 12

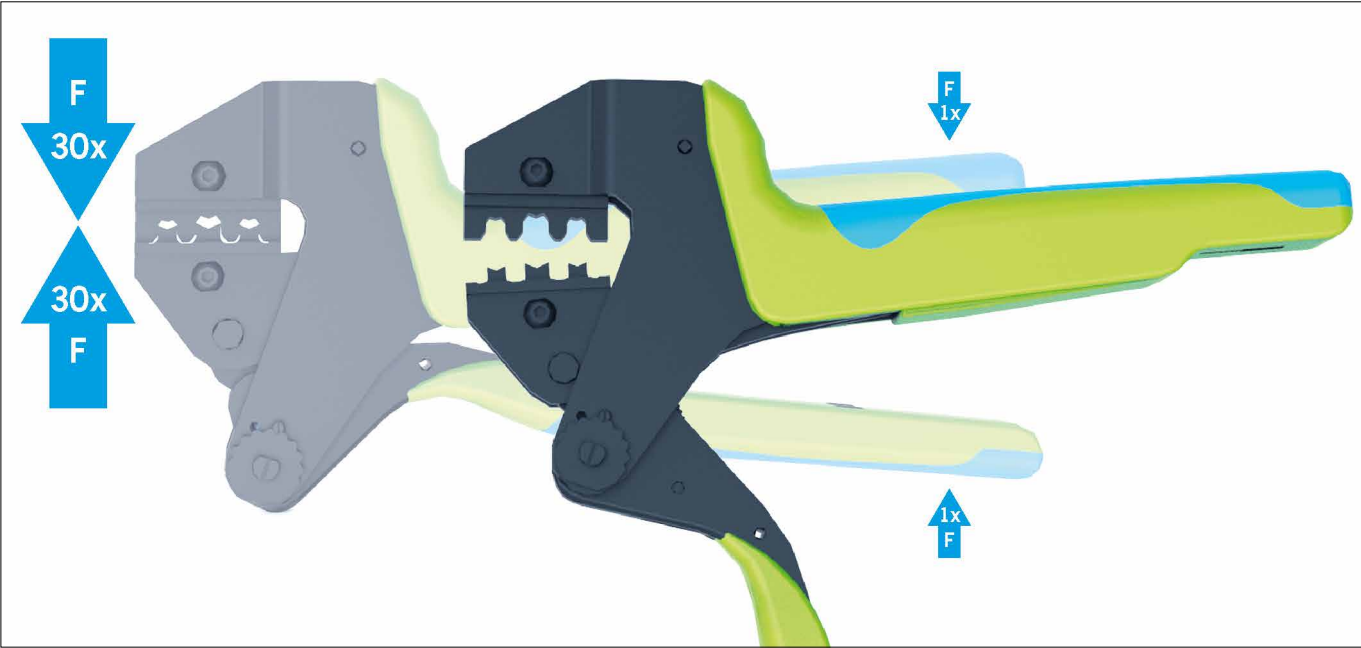
- Pince à sertir spéciale pour sertir presque tous les types de connecteurs à sertir courants
- Garantit des connexions électriques précises, sans brasage
- Mise à disposition des mâchoires de sertissage parallèle
- Transmission à levier optimale
- Mécanisme à cliquet de haute précision pour des sertissages complets (déverrouillage d'urgence)
- Bonne manipulation grâce à une position ergonomique du centre de gravité
- Commande à une ou deux mains possible
- Multiples possibilités de combinaisons



Réf. art. 624 000 3



Réf. art. 624 000 6



Une grande force de sertissage est générée avec une faible force manuelle (rapport 1:30). La mise à disposition parallèle des mâchoires de sertissage garantit un résultat de sertissage optimal.

Info Pour la pince de système PEW 12, il existe déjà plusieurs centaines de matrices de sertissage différentes et d'aides au positionnement pour les applications les plus différentes.

Réf. art.	EAN 4049002	Description	mm	g
624 000 3	014000	Pince à sertir PEW 12, brunie, sans matrice de sertissage, sans aide au positionnement	200	620
624 000 6	014017	Pince à sertir PEW 12, chromée, sans matrice de sertissage, sans aide au positionnement	200	620
624 101 3	016172	Pince à sertir PEW 12 dans une boîte en plastique, brunie, sans matrice de sertissage, sans aide au positionnement	265 x 220 x 50	1.030
624 101 6	014789	Pince à sertir PEW 12 dans une boîte en plastique, chromée, sans matrice de sertissage, sans aide au positionnement	265 x 220 x 50	1.030
624 40098 3	058196	Fixation de table pour PEW 12	190	200

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions de système de sertissage

Réaliser facilement des connexions serties.



Réf. art. 6370 0100 1



Peu de maintenance nécessaire, entraînement électromécanique



Surveillance du processus avec affichage multifonctionnel



Livraison dans un coffret en plastique avec batterie (12 V / 1,5 Ah) et chargeur, peut être équipé de matrices de sertissage et d'aides au positionnement du système de sertissage

Appareil de sertissage mécanique à batterie E-PEW 12

- Combinable avec toutes les matrices de sertissage, aides au positionnement, butées de fils disponibles, etc. de la pince à sertir manuelle PEW 12
- combine les avantages de la pince manuelle avec un entraînement mécanique sur batterie (technologie Li-Ion)
- Le principe du sertissage parallèle est réalisé de manière confortable et flexible
- Fonctionnement économique, car peu de dysfonctionnements et longs intervalles de maintenance
- Fonctionnement pas-à-pas pour un positionnement exact des contacts, pas de marche par inertie
- Ouverture d'urgence et fonction Reset
- Conception compacte avec hauteur de travail ergonomique et zone de travail éclairée
- Faibles émissions sonores
- **Modèle spécial avec grandes dimensions du système (16 mm) disponible, réf. art. 6371 0100 1**



Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
6370 0100 1	097126	Appareil de sertissage en coffret avec batterie 12V / 2 Ah et chargeur UE (sans matrice de sertissage, sans aide au positionnement)	500 x 420 x 125	4.700
6370 0200 1	097133	Appareil de sertissage en coffret avec batterie 12V / 2 Ah et chargeur GB (sans matrice de sertissage, sans aide au positionnement)	500 x 420 x 125	4.700
6370 0300 1	097140	Appareil de sertissage en coffret avec batterie 12V / 2 Ah et chargeur USA (sans matrice de sertissage, sans aide au positionnement)	500 x 420 x 125	4.700
6370 0400 1	097157	Appareil de sertissage en coffret avec batterie 12V / 2 Ah et chargeur Australie/Océanie (sans matrice de sertissage, sans aide au positionnement)	500 x 420 x 125	4.700
6370 0002 0	098369	Batterie Li-ion 12 V / 2,0 Ah	50 x 55 x 90	180
6370 0004 0	149177	Batterie Li-ion 12 V / 4,0 Ah	50 x 55 x 90	400
6370 0057 0	105036	Fixation de table pour E-PEW 12		60
6370 00429 0	144295	Bandoulière pour E-PEW 12		225

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions de système de sertissage

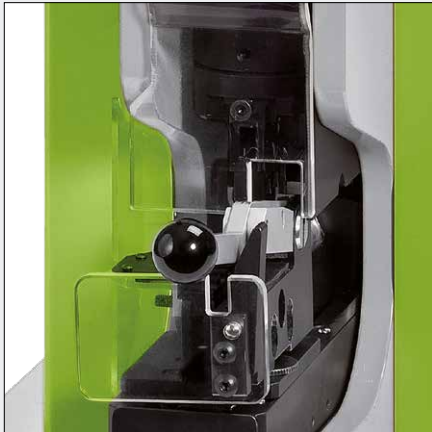
Réaliser des connexions
serties en série.



Réf. art. 636 025-1



Modèle CM 25-1 - Machine de sertissage à usage universel avec dispositif de protection



Modèle CM 25-5 - Machine de sertissage avec table coulissante



Modèle CM 25-6 - Machine de sertissage à course réduite sans dispositif de protection

Machines de sertissage pneumatiques CM 25

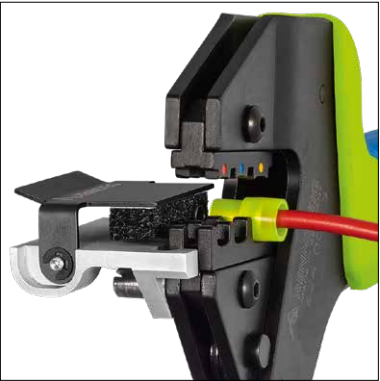
- compatible avec la plupart des matrices de sertissage et des aides au positionnement des pinces du système de sertissage PEW 12
- Système de table compact et sans entretien, disponible en plusieurs versions pour différentes exigences de production
- Convient aux séries petites et moyennes grâce à un montage rapide et facile
- Positionneur rotatif à 360° des matrices de sertissage (ne s'applique pas au CM25-5)
- Réglage fin de la hauteur de sertissage par un écrou de réglage sur le coulisseau de presse possible
- Déclenchement à la main ou au pied
- Force de compression 2 5kN
- Pieds réglables en hauteur
- Vous trouverez des modèles spéciaux, par exemple avec des dimensions de système plus grandes (16 mm), dans le chapitre « Solutions spéciales et accessoires »



Réf. art.	EAN 4049002	Description	Capacité mm²	←→ mm	⚖ g
636 025-1	034305	Machine de sertissage CM 25-1 sans matrices de sertissage, sans aides au positionnement		325 x 280 x 500	33.500
636 025-5	086885	Machine de sertissage CM 25-5 avec table coulissante sans matrices de sertissage, sans aides au positionnement		325 x 280 x 500	33.500
636 025-6	086892	Machine de sertissage CM 25-6 avec hauteur de course < 6 mm sans matrices de sertissage, sans aides au positionnement		325 x 280 x 500	33.500
636 025 0 29	017506	Péale pour machine de sertissage CM 25		240 x 150 x 140	700

Positionneur universel pour le système de sertissage PEW 12

- Aide au positionnement recommandée pour les connecteurs isolés et non isolés
- Solution simple pour la production de prototypes et de petites séries
- Compatible avec les pinces du système de sertissage PEW 12, l'appareil de sertissage sur batterie E-PEW 12 et la machine de sertissage CM 25
- Positionnement rapide et facile des connecteurs
- Réglable individuellement en fonction de l'application
- Le support flexible s'adapte à la géométrie du connecteur sans l'endommager



Réf. art. 624 000 3 + 624 060 3 0 + 624 060 0 011



Réf. art. 6370 0100 1 + 624 060 3 0 + 624 060 0 011



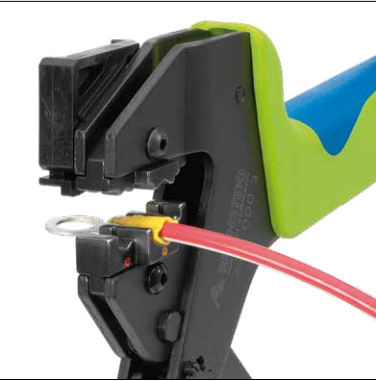
Réf. art. 636 025-1 + 624 060 3 0 + 624 060 0 011

Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 060 0 011	148255	Positionneur de contact pour les connecteurs bout à bout jusqu'à max. 10,0 mm² / pour les connecteurs isolés et non isolés avec des géométries de raccords standard jusqu'à max. 25,0 mm²				•	•	•	•	•

Matrices de sertissage pour connecteurs isolés selon la norme DIN 46237



Réf. art. 624 000 3 + 624 060 3 0



Réf. art. 624 000 3 + 624 691 3 0 + 624 691 0 0125

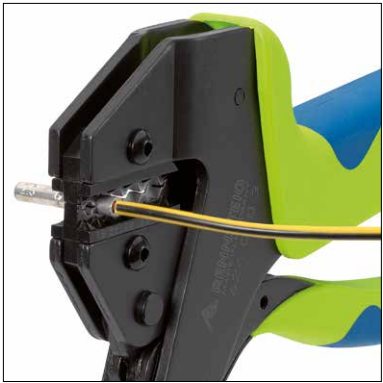


Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 036 3 0	125003	0,1 – 0,5 mm² non isolé 0,1 – 0,5 mm² isolées				•	•	•	•	•
624 060 3 0	014444	0,5 – 1,0 mm² 1,5 – 2,5 mm² 4,0 – 6,0 mm²				•	•	•	•	•
624 060-6 3 0	111716	0,1 – 0,25 mm² 0,3 – 0,5 mm² 0,5 – 1,0 mm²				•	•	•	•	•
624 063 3 0	016455	10,0 mm² 16,0 mm²				•	•	•	•	
624 691 3 0	025228	0,5 – 1,0 mm² 4,0 – 6,0 mm² 1,5 – 2,5 mm²				•	•	•	•	•
624 691 0 0125	128134	Positionneur de contact et butée de fil				•	•	•*	•*	•*
624 1389 3 0	130700	1,5 – 2,5 mm² 4,0 – 6,0 mm² 0,5 – 1,0 mm²				•	•	•	•	•
* sans butée de fil										

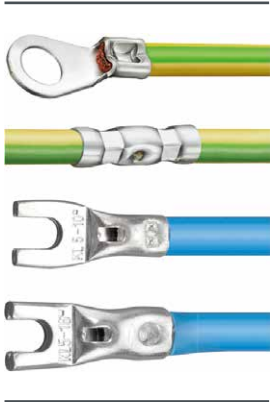
Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions de système de sertissage

Matrices de sertissage pour cosses non isolés selon les normes DIN 46234 / 46235 / 46267



Réf. art. 624 000 3 + 624 031 3 0



Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 020 3 0	014048	0,25 – 0,75 mm ² 1,0 – 1,5 mm ² 2,5 mm ²				•	•	•	•	•
624 030 3 0	014079	4,0 mm ² 6,0 mm ² 10,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 031 3 0	014109	1,5 mm ² 2,5 mm ² 4,0 mm ² 6,0 mm ² * 10,0 mm ² *				•	•	•	•	•
624 032 3 0	014451	0,5 – 1,0 mm ² 1,5 – 2,5 mm ² 4,0 – 6,0 mm ² 10,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 033 3 0	026683	16,0 mm ² 25,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 036 3 0	125003	0,1 – 0,5 mm ² non isolé 0,1 – 0,5 mm ² isolées				•	•	•	•	•
624 1071 3 0	111075	0,5 – 1,5 mm ² 1,5 – 2,5 mm ² 4,0 – 6,0 mm ² * 6,0 – 10,0 mm ² *				•	•	•	•	•
* Selon la norme DIN 46267										

Matrices de sertissage pour connecteurs plats

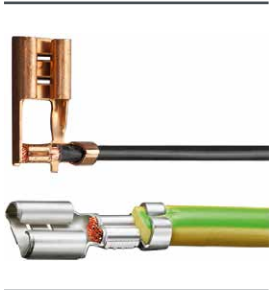
Selon l'ancienne norme DIN 46 247, 46 345, 46 346



Réf. art. 624 000 3 + 624 745 3 0



Réf. art. 624 000 3 + 624 050 3 01



Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 045 3 01	132292	0,1 – 0,25 mm ² 0,5 – 1,0 mm ² 0,5 – 1,0 mm ² 1,5 – 2,5 mm ² avec positionneur de contact, Largeur de fiche 2,8 + 4,8 mm				•	•	•	•	•
624 050 3 01	114427	0,5 – 1,0 mm ² 1,5 – 2,5 mm ² 4,0 – 6,0 mm ² avec positionneur de contact, Largeur de fiche 4,8 + 6,3 mm				•	•	•	•	•
624 742 3 0	019197	0,5 – 1,0 mm ² 0,5 – 1,0 mm ² 1,25 – 2,5 mm ²				•	•	•	•	•
624 742-1 3 0	143939	0,5 – 1,0 mm ² 0,5 – 1,0 mm ² 1,25 – 2,5 mm ²				•	•	•	•	•
624 745 3 0	019203	1,25 – 2,5 mm ² 3,0 – 4,0 mm ² 4,0 – 6,0 mm ²				•	•	•	•	•
624 745-1 3 0	098109	1,25 – 2,5 mm ² 3,0 – 4,0 mm ² 4,0 – 6,0 mm ²				•	•	•	•	•

Matrices de sertissage pour les contacts enroulés et emboutis



Réf. art. 624 000 3 + 624 667 3 01



Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 667 3 01	113024	0,03–0,09 mm² 0,2–0,56 mm² 0,08–0,2 mm², avec positionneur de contact		 D-Sub		•	•	•	•	•
624 674 3 023	059254	0,5–1,0 mm² 0,5–1,0 mm² 1,5–2,5 mm² 1,5–2,5 mm², avec support de contact et butée de fils		 Junior P. Timer		•	•	•*	•*	•*
624 682 3 012	105999	0,25 mm² 0,35 mm² 0,5 mm², avec positionneur de contact et butée de fils		 MQS		•	•	•*	•*	•*
624 1042 3 01	106392	AWG 30–26 AWG 24–22 AWG 20, avec positionneur de contact		 Micro-Fit		•	•	•	•	•

* sans butée de fil



Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 1043 3 01	104442	AWG 24–20 AWG 18 AWG 16, avec positionneur de contact		 Mini-Fit		•	•	•	•	•
624 1325 3 01	122538	AWG 28–26 AWG 24 AWG 26–24 AWG 22, avec positionneur de contact		 Série JST SPH		•	•	•	•	•

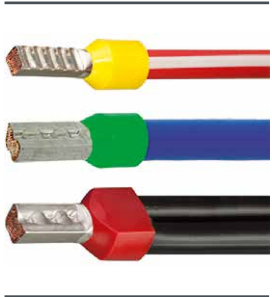
Info

D'autres applications pour les contacts roulés et tournés peuvent également être trouvées dans le chapitre « Matrices de sertissage pour les connecteurs solaires ». Veuillez vous informer également sur www.rennsteig.com.

Matrices de sertissage pour embouts de fils



Réf. art. 624 000 3 + 624 097 3 0



Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration		Domaine d'utilisation				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 090 3 0	014598	0,25 – 0,75 mm² 1,0 – 1,5 mm² 2,5 mm² 4,0 mm² 6,0 mm²				•	•	•	•	•	•
624 090-5 3 0	112560	0,25 – 0,75 mm² 1,0 – 1,5 mm² 2,5 mm² 4,0 mm² 6,0 mm², Largeur de compression 20 mm					•	•	•	•	•
624 091 3 0	014628	25,0 mm² 16,0 mm² 10,0 mm²				•	•	•	•	•	•
624 092 3 0	014659	50,0 mm² 35,0 mm²				•	•	•			
624 096-1 3 0	126963	25,0 mm², Largeur de compression 32 mm, Introduction frontale					•	•			
624 096-2 3 0	126970	16,0 mm², Largeur de compression 32 mm, Introduction frontale					•	•	•		•
624 096-3 3 0	126987	10,0 mm², Largeur de compression 32 mm, Introduction frontale					•	•	•		•
624 097 3 0	028465	2x 16,0 mm² 2x 10,0 mm² 2x 6,0 mm²				•	•	•	•	•	•

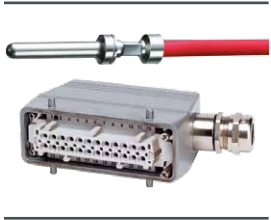
Info

Le certificat UL n'est valable que lorsque l'outil marqué est utilisé en combinaison avec nos embouts de fils proposés aux pages 109/110. Vous trouverez des outils pour le traitement d'embouts de fil plus grands et longs dans le chapitre « Solutions spéciales et accessoires ». Veuillez vous informer également sur www.rennsteig.com.

Matrices de sertissage pour contacts tournés



Réf. art. 624 000 3 + 624 071 3 0 + 624 071 0 01



Réf. art.	EAN 4049002	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration	Ø de la fiche	Domaine d'utilisation				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 071 3 0	014482	0,14 – 1,0 mm² 1,5 mm² 2,5 mm² 4,0 mm²					•	•	•	•	•
624 071 0 01	014499	Positionneur de contact				1,6 / 2,4 / 2,5 mm	•	•	•	•	•
624 072 3 0	014529	1,5 mm² 2,5 mm² 4,0 mm² 6,0 mm²					•	•	•	•	•
624 072 0 01	014536	Positionneur de contact				4,0 mm	•	•	•	•	•
624 073 3 0	028571	4,0 mm² 6,0 mm² 10,0 mm²					•	•	•	•	
624 073 0 01	028557	Positionneur de contact				1,6 / 2,5 / 3,6 mm	•	•	•	•	
624 074 3 01	028724	10,0 mm² 16,0 mm²					•	•	•	•	•
624 075 3 01	028755	6,0 mm² 25,0 mm²					•	•	•	•	•
624 079 3 0	019081	2,5 mm² 6,0 mm²					•	•	•	•	•

Info

Les outils de montage et de démontage pour ces types de connecteurs se trouvent sous ---> Accessoires. Les contacts tournés peuvent également être traités avec nos solutions ---> à quatre broches.

Matrices de sertissage pour connecteurs de données



Réf. art. 624 000 3 + 624 080 3 0



Réf. art.	EAN 4049002	Capacité		Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
							PEW 12	E-PEW	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 080 3 0	014567	Fiches occidentales RJ9, RJ10, RJ11, RJ12, RJ45, non blindées	4, 6, 8 pôles				•	•	•		•
624 081 3 0	023736	Connecteurs Molex (version courte), non blindés	4, 6, 8 pôles				•	•	•		•
624 082 3 0	131875	Fiches occidentales RJ 45, RJ 50, non blindées	4, 6, 10 pôles				•	•	•		•
624 086 3 0	023743	Connecteurs Stewart, blindés	8 pôles				•	•	•		•

Matrices de sertissage pour connecteurs coaxiaux et LWL (fibre optique)



Réf. art. 624 000 3 + 624 100 3 0



Réf. art.	EAN 4049002	Désignation du câble	Capacité		Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
			Largeur de clé	matrices de sertissage Ø				PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 100 3 0	014741	RG 58/59, RG 62/71	5,4 / 6,48 / 1,72 mm	6,4 / 7,6 / 2,1 mm				•	•	•	•	
624 114 3 0	019111	RG 213, RG 11	10,9 / 2,54 mm	12,0 / 3,0 mm				•	•	•	•	
624 119 3 0	019142	1,0/6,6	9,73 / 1,75 mm	10,7 / 2,1 mm				•	•	•	•	
624 120 3 0	019227	LWL	3,0 / 4,95 / 6,5 mm	3,5 / 6,0 / 7,5 mm				•	•	•	•	
624 155 3 0	023774	LWL	4,2 / 3,65 / 5,0 mm	5,4 / 4,3 / 6,0 mm				•	•	•	•	
624 158 3 0	023798	Belden	7,0 / 8,4 / 8,1 mm	7,7 / 9,5 / 9,5 mm				•	•	•	•	
624 159 3 0	023804	RG 58, RG 174, RG 316, RG 188	3,25 / 4,52 / 5,4 / 1,72 / 1,07 / 0,72 mm	3,9 / 5,4 / 6,4 / 2,1 / 1,3 / 0,95 mm				•	•	•	•	
624 190 3 0	019166	LWL	3,25 / 3,65 / 4,52 mm	3,6 / 4,0 / 5,4 mm				•	•	•	•	

Info Pour le traitement des câbles coaxiaux et LWL (fibre optique), de nombreux autres matrices de sertissage sont disponibles pour le système PEW 12. Veuillez également vous informer sur www.rennsteig.com ou nous contacter directement.

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions de système de sertissage

Matrices de sertissage pour connecteurs solaires MC4



Réf. art. 624 000 3 + 624 1193 3 0 + 624 1193 0 01

Réf. art. 624 004 3 0 / 624 006 3 0
Couper, dénuder et sertir avec un seul outil



Matrices de sertissage pour d'autres connecteurs solaires



Réf. art. 624 000 3 + 624 1194 3 0 + 624 1194 0 01



Réf. art.	EAN 4049002	Fabricant des contacts	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 004 3 0	011245	Multi Contact, pour « MC 4 »	4,0 mm²				•	•			
624 004 0 01	071232		Positionneur de contact				•	•			
624 006 3 0	011115	Multi Contact, pour « MC 4 »	6,0 mm²				•	•			
624 006 0 01	077869		Positionneur de contact				•	•			
624 570 3 0	034411	Multi Contact, pour « MC 4 »	2,5 mm² 4,0 mm² 6,0 mm²				•	•	•	•	
624 570 0 01	005381		Positionneur de contact				•	•	•	•	
624 1193 3 0	073137	Multi Contact, pour « MC 4 »	4,0 mm² 10,0 mm² 6,0 mm²				•	•	•*	•	
624 1193 0 01	073113		Positionneur de contact				•	•	•	•	
625 51332 3 0	148286	Multi Contact, pour « MC 4 EVO 2 »	4,0 mm² 10,0 mm² 6,0 mm²				•**		•*	•	
625 51332 0 01	148293		Positionneur de contact				•**		•***	•	
690 001	029943		Clé de montage pour connecteur solaire « MC4 », 2 clés dans le kit								

* L'utilisation de CM25-1 pour une capacité de 10 mm² dépend de l'épaisseur de l'isolation du câble.
** L'application pour « MC 4 EVO 2 » nécessite une version spéciale de la pince du système de sertissage PEW 12 et ne peut pas être utilisée dans l'appareil de sertissage E-PEW 12.
*** Requis

Réf. art.	EAN 4049002	Fabricant des contacts	Capacité	Profil	Connecteurs	Illustration	Domaine d'utilisation				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 071-1 3 0	077814	Wieland	0,14 – 1,0 mm² 1,5 mm² 2,5 mm² 4,0 mm²				•	•	•	•	•
624 071 0 016	056741		Positionneur de contact				•	•	•	•	•
624 817 3 0	005770	TE Solarlok HVT-C	1,5 mm² 2,5 mm² 4,0 mm² 6,0 mm²				•	•	•	•	•
624 817 0 01	005763		Positionneur de contact				•	•	•	•	•
624 1186 3 0	092121	Tong Ling TL4	4,0 mm² 6,0 mm²				•	•	•	•	
624 1186 0 01	073113		Positionneur de contact				•	•	•	•	
624 1194 3 0	016059	Amphenol Helios H4	4,0 mm² 6,0 – 10,0 mm² 2,5 mm²				•	•	•*	•	
624 1194 0 01	017407		Positionneur de contact				•	•	•	•	•
624 1384 3 0	148262	Amphenol UTX-C&F / H4 CF	4,0 mm² 10,0 mm² 6,0 mm² 6,0 mm²				•	•	•	•	•
624 1384 0 01	148279		Positionneur de contact				•	•			

* L'utilisation de CM25-1 pour une capacité de 10 mm² dépend de l'épaisseur de l'isolation du câble.

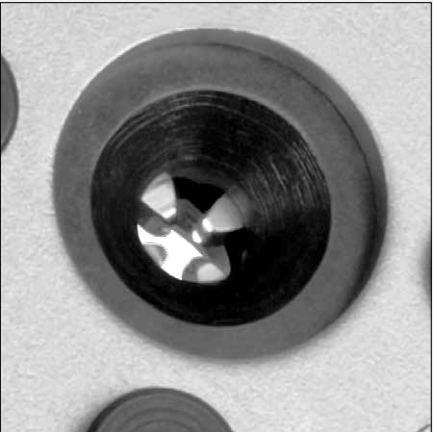
Info

Pour le traitement des connecteurs solaires, RENNSTEIG propose différents kits comprenant plusieurs outils dans un coffret en plastique. Vous trouverez des informations à ce sujet dans le chapitre -> Ensembles/kits liés à l'application ou sur www.rennsteig.com.

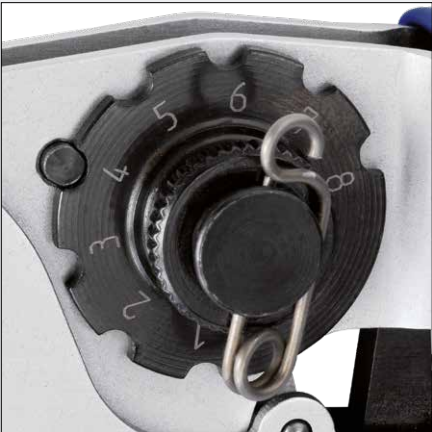
Sertissage fiable de contacts
aéronautiques tournés.



Réf. art. 8738 0000 6



Les broches de sertissage satisfont aux exigences de la norme MIL/SAE AS22520



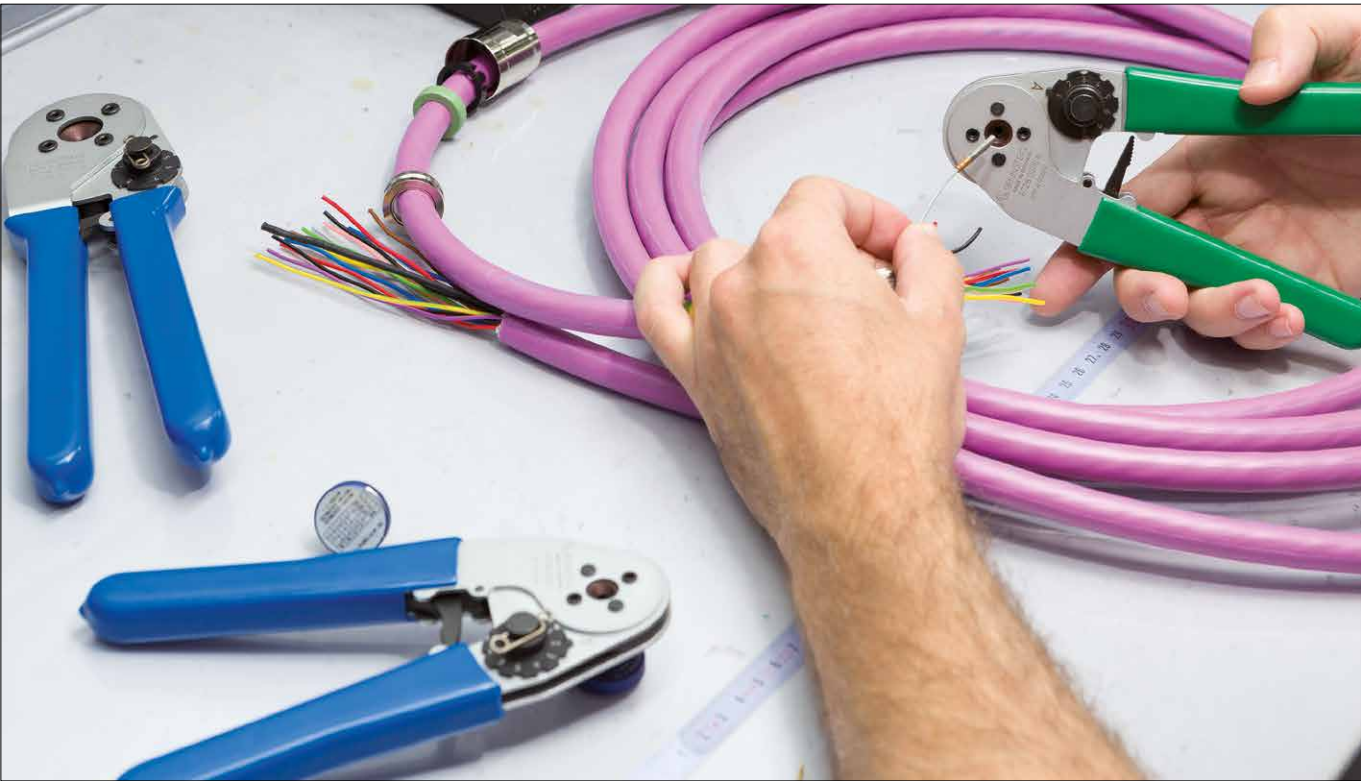
Réglage des poinçons de sertissage par sélecteur avec 8 positions



Position du sélecteur lisible des deux côtés sur la pince

Pince à sertir quatre points SelectorCrimp pour contacts aéronautiques

- Pince à sertir spéciale pour sertissage de contacts mâles et femelles tournés, principalement selon les normes AS39029 et EN3155
- Les broches de sertissage, bagues adaptatrices et niveaux de sélection satisfont aux exigences de la norme aéronautique AS22520
- Utilisation de positionneurs de contact selon la norme aéronautique AS22520 et autres modèles similaires possible sans aucun problème
- Vous trouverez des informations à ce sujet au chapitre positionneurs pour contacts aéronautiques
- Contrôle des réglages de base au moyen de gabarits Go-Nogo
- Sertissage fiable grâce à l'achèvement forcé du processus de sertissage et mise à disposition synchrone des broches de sertissage
- Largeur d'ouverture optimisée, design ergonomique, force manuelle réduite
- Homologué par le groupe AIRBUS (AIPI07 – 03 – 001)



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Illustration	Capacité	Ø max. contact mm	analogique	↔ mm	g
8728 0000 6	101281	Pince sans positionneur de contact, Poignées à revêtement en plastique		0,08 – 1,3 mm² / AWG 28 – 16	4,0	AS22520/7-01	175	295
8738 0000 6	104381	Pince sans positionneur de contact, Poignées à revêtement en plastique		0,03 – 0,56 mm² / AWG 32 – 20	3,6	AS22520/2-01	175	295
8758 0000 6	097331	Pince sans positionneur de contact, Poignées à revêtement en plastique		0,14 – 3,3 mm² / AWG 26 – 12	5,5	AS22520/1-01	230	553
8752 0000 6	111174	Pince sans positionneur de contact, Poignées bi-matière		0,14 – 3,3 mm² / AWG 26 – 12	5,5	AS22520/1-01	230	582
8791 0303 01	114267	Paire de gabarits Go-Nogo pour 8728 0000 6				AS22520/3-03	76,5	25
8791 0301 01	114250	Paire de gabarits Go-Nogo pour 8738 0000 6, 8758 0000 6 et 8752 0000 6				AS22520/3-01	76,5	25

Traitement des contacts et des connecteurs

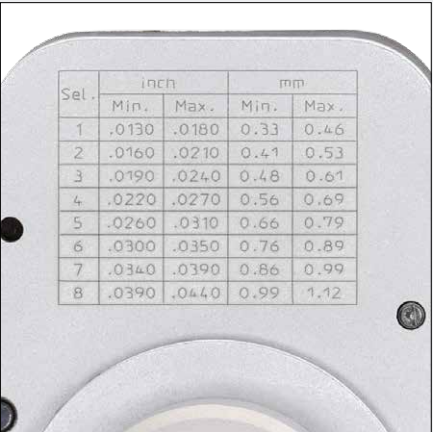
Solutions quatre broches

Sertissage intelligent de contacts aéronautiques tournés.

patented



Réf. art. 8736 0000 6



Position du sélecteur avec valeurs de réglage en mm et en pouces, facilement lisible sur la pince



Réglage précis au moyen d'une molette, code couleur



Différents modèles de pinces, analogues à la norme aéronautique AS22520

Pince à sertir quatre points DigiCrimp® pour contacts aéronautiques

- Convient au sertissage de contacts mâles et femelles tournés, principalement selon les normes AS39029 et EN3155
- La géométrie de la broche de sertissage et la bague adaptatrice satisfont aux exigences de la norme aéronautique AS22520
- Mise à disposition de la broche de sertissage réglable et lisible numériquement par étapes de 0,01 mm
- Affichage numérique multifonctionnel, réglage en mm, pouces ou positions de sélecteur comparables selon la norme aéronautique AS22520
- Vérification du réglage de base à l'aide de la goupille de contrôle fournie
- Fonction de recalibrage
- Surveillance de l'usure électronique (brevetée) avec fonction d'avertissement
- Sertissage fiable grâce à l'achèvement forcé du processus de sertissage et mise à disposition synchrone des broches de sertissage
- Différentes fonctions de réglage disponibles (durée de vie résiduelle, nombre de calibrages, numéros de série)
- Les positionneurs RENNSTEIG ainsi que les positionneurs de contact conformes aux normes aéronautiques peuvent être utilisés (voir également le chapitre positionneurs de contact et positionneurs pour contacts aéronautiques)



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Illustration	Capacité	Ø max. contact mm	analogique	↔ mm	g
8726 0000 61	095931	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact		0,08 – 2,5 mm² / AWG 28 – 14	5,0	AS22520/7-01	260	820
8736 0000 61	056956	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact		0,03 – 0,5 mm² / AWG 32 – 20	5,0	AS22520/2-01	260	820
8756 0000 61	057687	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact		0,14 – 6,0 mm² / AWG 26 – 10	7,5	AS22520/1-01	270	1.160

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions quatre broches

Positionneurs uniques pour contacts aéronautiques

- Conception conforme à la norme aéronautique AS22520/7
- Positionnement exact pour les contacts selon AS39029, EN3155 et formes comparables
- Informations de réglage directement lisibles sur le positionneur pour des sertissages sûrs et reproductibles
- Compatible avec les solutions de sertissage RENNSTEIG pour les contacts aéronautiques ainsi que les pinces à sertir selon la norme AS22520/7-01



Réf. art.
8728 0902 0



Réf. art. 8728 0000 6 + 8728 0902 0



Bague adaptatrices sur les pinces pour les positionneurs de contact uniques



Réf. art.	EAN 4049002	Référence selon	Type	Code couleurs	pour sertissage Selector	pour sertissage Digi	pour HC 20	pour unité de sertissage CM 25-3	g
8728 0902 0	114021	AS22520/7-02	Positionneur de contact unique		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	10
8728 0903 0	114038	AS22520/7-03	Positionneur de contact unique		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0904 0	114045	AS22520/7-04	Positionneur de contact unique		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0905 0	114052	AS22520/7-05	Positionneur de contact unique		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0906 0	114069	AS22520/7-06	Positionneur de contact unique		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0907 0	114076	AS22520/7-07	Positionneur de contact unique		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0908 0	114083	AS22520/7-08	Positionneur de contact unique		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0920 0	114090	86-30-1	Positionneur de contact unique		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
Autres positionneurs de contact spécifiques au client possibles sur demande									

Positionneurs uniques pour contacts aéronautiques

- Conception conforme à la norme aéronautique AS22520/2
- Positionnement exact pour les contacts selon AS39029, EN3155 et formes comparables
- Informations de réglage directement lisibles sur le positionneur pour des sertissages sûrs et reproductibles
- Compatible avec les solutions de sertissage RENNSTEIG pour les contacts aéronautiques ainsi que les pinces à sertir selon la norme AS22520/2-01



Réf. art.
8738 1202 0



Réf. art. 8736 0000 6 + 8738 1202 0



Bague adaptatrices sur les pinces pour les positionneurs de contact uniques



Réf. art.	EAN 4049002	Référence selon	Type	Code couleurs	pour sertissage Selector	pour sertissage Digi	pour HC 20	pour unité de sertissage CM 25-3	g
8738 1202 0	114106	AS22520/2-02	Positionneur de contact unique		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	10
8738 1206 0	114120	AS22520/2-06	Positionneur de contact unique		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1207 0	114137	AS22520/2-07	Positionneur de contact unique		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1208 0	114144	AS22520/2-08	Positionneur de contact unique		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1209 0	114151	AS22520/2-09	Positionneur de contact unique		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1210 0	114168	AS22520/2-10	Positionneur de contact unique		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1211 0	114175	AS22520/2-11	Positionneur de contact unique		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1215 0	114182	AS22520/2-15	Positionneur de contact unique		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1223 0	114199	AS22520/2-23	Positionneur de contact unique		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
Autres positionneurs de contact spécifiques au client possibles sur demande									

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions quatre broches

Positionneurs quadruples pour contacts aéronautiques

- Positionneurs de contact mâle quadruples - combine 4 positionneurs de contact uniques selon AS22520/7
- Positionnement exact pour les contacts selon AS39029, EN3155 et formes comparables
- Informations de réglage directement lisibles sur le positionneur pour des sertissages sûrs et reproductibles
- Compatible avec les solutions de sertissage RENNSTEIG pour les contacts aéronautiques



Réf. art. 8728 1407 0



Réf. art. 8726 0000 6 + 8738 1407 0



Réception sur pinces pour les récepteurs de contacts mâles quadruples

Réf. art.	EAN 4049002	Référence selon	Type	Code couleurs	pour sertissage Selector	pour sertissage Digi	pour HC 20	pour unité de sertissage CM 25-3	g
8728 1407 0	134333	AS22520/7-02, AS22520/7-03, AS22520/7-04, AS22520/7-05	Positionneurs de contact mâle multiple		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	81
Autres positionneurs de contact spécifiques au client possibles sur demande									

Positionneurs quadruples pour contacts aéronautiques

- Positionneurs de contact mâle quadruples - combine 4 positionneurs de contact uniques selon AS22520/2
- Positionnement exact pour les contacts selon AS39029, EN3155 et formes comparables
- Informations de réglage directement lisibles sur le positionneur pour des sertissages sûrs et reproductibles
- Compatible avec les solutions de sertissage RENNSTEIG pour les contacts aéronautiques



Réf. art. 8738 1514 0



Réf. art. 8738 0000 6 + 8738 1514 0



Réception sur pinces pour les récepteurs de contacts mâles quadruples

Réf. art.	EAN 4049002	Référence selon	Type	Code couleurs	pour sertissage Selector	pour sertissage Digi	pour HC 20	pour unité de sertissage CM 25-3	g
8738 1514 0	134326	AS22520/2-02, AS22520/2-06, AS22520/2-08, AS22520/2-09	Positionneurs de contact mâle multiple		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	80
Autres positionneurs de contact spécifiques au client possibles sur demande									

Positionneurs triples pour contacts aéronautiques

- Le positionneur de contact mâle triple comprend 3 broches de positionnement
- Positionnement exact pour les contacts selon AS39029, EN3155 et formes comparables
- Informations de réglage directement lisibles sur le positionneur pour des sertissages sûrs et reproductibles
- Compatible avec les solutions de sertissage RENNSTEIG pour les contacts aéronautiques



Réf. art. 8758 2202 0



Réf. art. 8756 0000 6 + 8758 2202 0



Bague adaptatrice pour les positionneurs de contacts mâles multiples

Réf. art.	EAN 4049002	Référence selon	Type	Code couleurs	pour sertissage Selector	pour sertissage Digi	pour HC 20	pour unité de sertissage CM 25-3	g
8758 2202 0	148750	AS22520/1-02	Positionneurs de contact mâle multiple		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61		636 0756 3 0	70
8758 2204 0	148767	AS22520/1-04	Positionneurs de contact mâle multiple		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61	6756 0000 6	636 0756 3 0	70
Autres positionneurs de contact spécifiques au client possibles sur demande									

Positionneurs universels pour contacts aéronautiques

- Le positionneur universel peut être adapté par l'utilisateur à des contacts de différentes longueurs
- Positionnement exact pour les contacts selon AS39029, EN3155 et formes comparables
- La réf. 8758 2100 0 correspond au standard aéronautique AS22520/1-05, la réf. 8758 2101 0 est optimisée pour une utilisation sur la machine à sertir CM25-3 et comprend 4 broches interchangeable avec différents diamètres pour un positionnement exact des contacts.
- Compatible avec les solutions de sertissage RENNSTEIG pour les contacts aéronautiques



Réf. art. 8758 2101 0



Réf. art. 8758 0000 6 + 8758 2100 0



Bague adaptatrice pour les positionneurs de contacts mâles multiples

Réf. art.	EAN 4049002	Référence selon	Type	Code couleurs	pour sertissage Selector	pour sertissage Digi	pour HC 20	pour unité de sertissage CM 25-3	g
8758 2100 0	148545	AS22520/1-05	Positionneur de contact universel		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61	6756 0000 6		73
8758 2101 0	148552		Positionneur de contact universel		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61	6756 0000 6	636 0756 3 0	114
Autres positionneurs de contact spécifiques au client possibles sur demande									

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions quatre broches

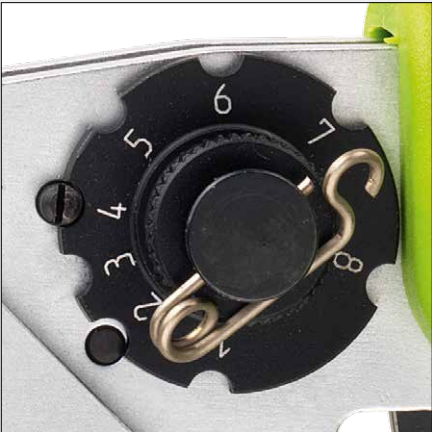
Sertissage fiable des contacts automobiles.



Réf. art. 8782 0009 6



Position du selector aisément consultable sur la pince



Réglage des poinçons de sertissage par sélecteur avec 8 positions



Livraison avec positionneur de contact universel

Pince à sertir quatre points SelectorCrimp HDT-48

- Pince à sertir spéciale pour le traitement des contacts mâles et femelles tournés de la série DT de TE Connectivity (anciennement Deutsch Kontakte)
- Contrôle de qualité à l'aide de gabarits Go-Nogo (en option)
- Sertissage fiable grâce à l'achèvement forcé du processus de sertissage et mise à disposition synchrone des broches de sertissage
- Largeur d'ouverture optimisée, design ergonomique, force manuelle réduite



Réf. art. 8782 0009 6



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Illustration	Capacité	Ø max. contact mm	analogique	↔ mm	⚖ g
8782 0009 6	145704	Pince avec positionneur de contact universel, Poignées bi-matière		0,35 – 3,0 mm² / AWG 22 – 12	5,5		230	650
8791 7801 01	121456	Paire de gabarits Go-Nogo pour pince 8782 4800 6					76,5	25

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions quatre broches

Sertissage professionnel de contacts industriels tournés.

patented



Réf. art. 8750 0000 6



Plage de sertissage 0,03 – 10,0 mm² en 4 modèles



Molette pour réglage fin



plage d'affichage, achèvement forcé du processus de sertissage

Pince à 4/8 points MicroCrimp

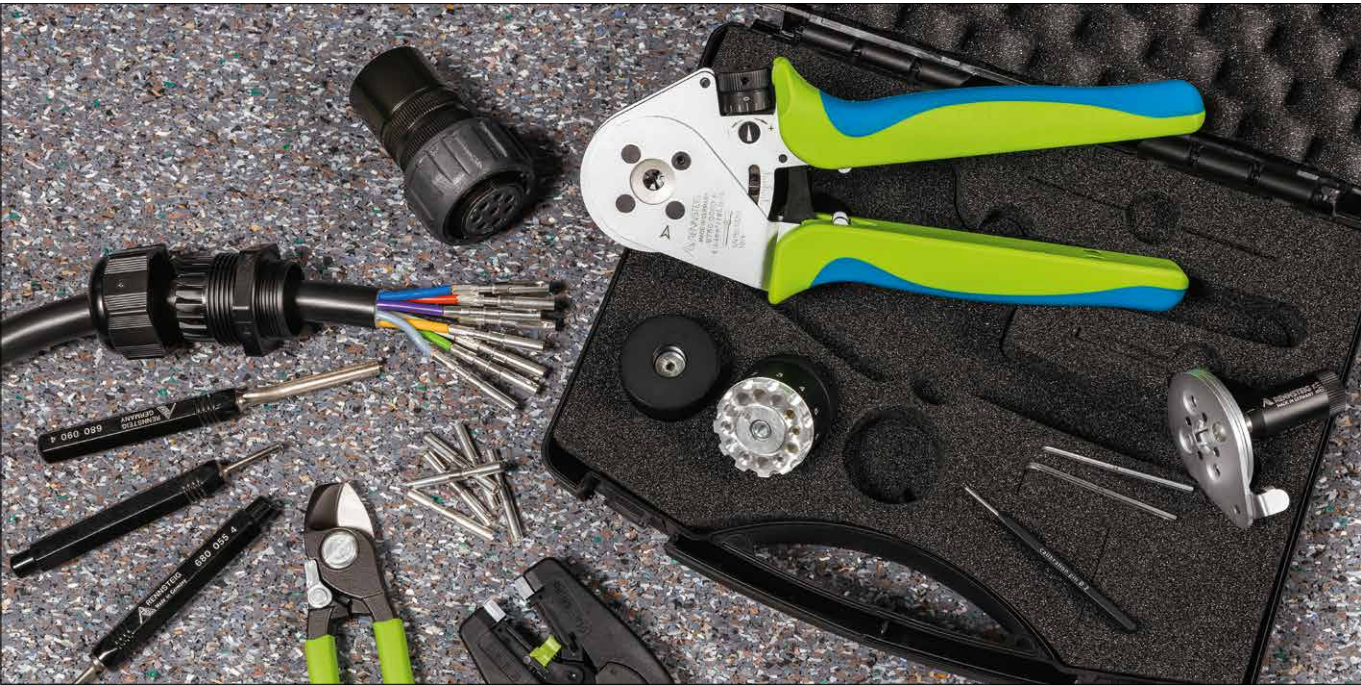
- Convient au sertissage de contacts mâles et femelles tournés
- Mise à disposition de la broche de sertissage réglable par étapes de 0,01 mm
- Vérification du réglage de base à l'aide de la goupille de contrôle fournie
- Sertissage fiable grâce à l'achèvement forcé du processus de sertissage et mise à disposition synchrone des broches de sertissage



Réf. art. 8720 0000 6



Réf. art. 8750 0000 6



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité	Ø max. contact mm	↔ mm	⚖ g
8720 0000 6	026959	Pince sans positionneur de contact	0,08–2,5 mm² / AWG 28–14	5,0	175	400
8730 0000 6	026966	Pince sans positionneur de contact	0,03–0,5 mm² / AWG 32–20	5,0	175	420
8750 0000 6	027031	Pince sans positionneur de contact	0,14–6,0 mm² / AWG 26–10	7,5	230	640
8760 0000 6	026973	Pince sans positionneur de contact	1,5–10,0 mm² / AWG 16–8	8,0	230	640
8720 0000 61	025068	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact	0,08–2,5 mm² / AWG 28–14	5,0	175	820
8730 0000 61	025099	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact	0,03–0,5 mm² / AWG 32–20	5,0	175	820
8750 0000 61	022883	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact	0,14–6,0 mm² / AWG 26–10	7,5	230	1.080
8760 0000 61	025136	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact	1,5–10,0 mm² / AWG 16–8	8,0	230	1.080
8720 0101 61	025075	Pince dans le coffret en plastique avec positionneur de contact x 12, Réf. art. 8720 0101 0	0,08–2,5 mm² / AWG 28–14	5,0	175	840
8730 0101 61	025105	Pince dans le coffret en plastique avec positionneur de contact x 12, Réf. art. 8720 0101 0	0,03–0,5 mm² / AWG 32–20	5,0	175	840
8750 0401 61	023477	Pince dans le coffret en plastique avec positionneur de contact x 12, Réf. art. 8750 0401 0	0,14–6,0 mm² / AWG 26–10	7,5	265	1.220
8760 0401 61	025143	Pince dans le coffret en plastique avec positionneur de contact x 12, Réf. art. 8750 0401 0	1,5–10,0 mm² / AWG 16–8	8,0	265	1.220

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions quatre broches

Sertissage intelligent de contacts industriels tournés.

patented



Réf. art. 8753 0000 6



Réglage précis à l'aide d'une molette



Surveillance de l'usure électronique (brevetée) avec fonction d'avertissement



La pince peut être calibrée par l'utilisateur

Pince à 4/8 points DigiCrimp® pour contacts industriels

- Convient au sertissage de contacts mâles et femelles tournés
- Mise à disposition de la broche de sertissage réglable et lisible numériquement par étapes de 0,01 mm (mm, pouces ou positions de selector)
- Vérification du réglage de base à l'aide de la goupille de contrôle fournie
- Fonction de recalibrage
- Sertissage fiable grâce à l'achèvement forcé du processus de sertissage et mise à disposition synchrone des broches de sertissage
- Différentes fonctions de réglage affichables



YouTube

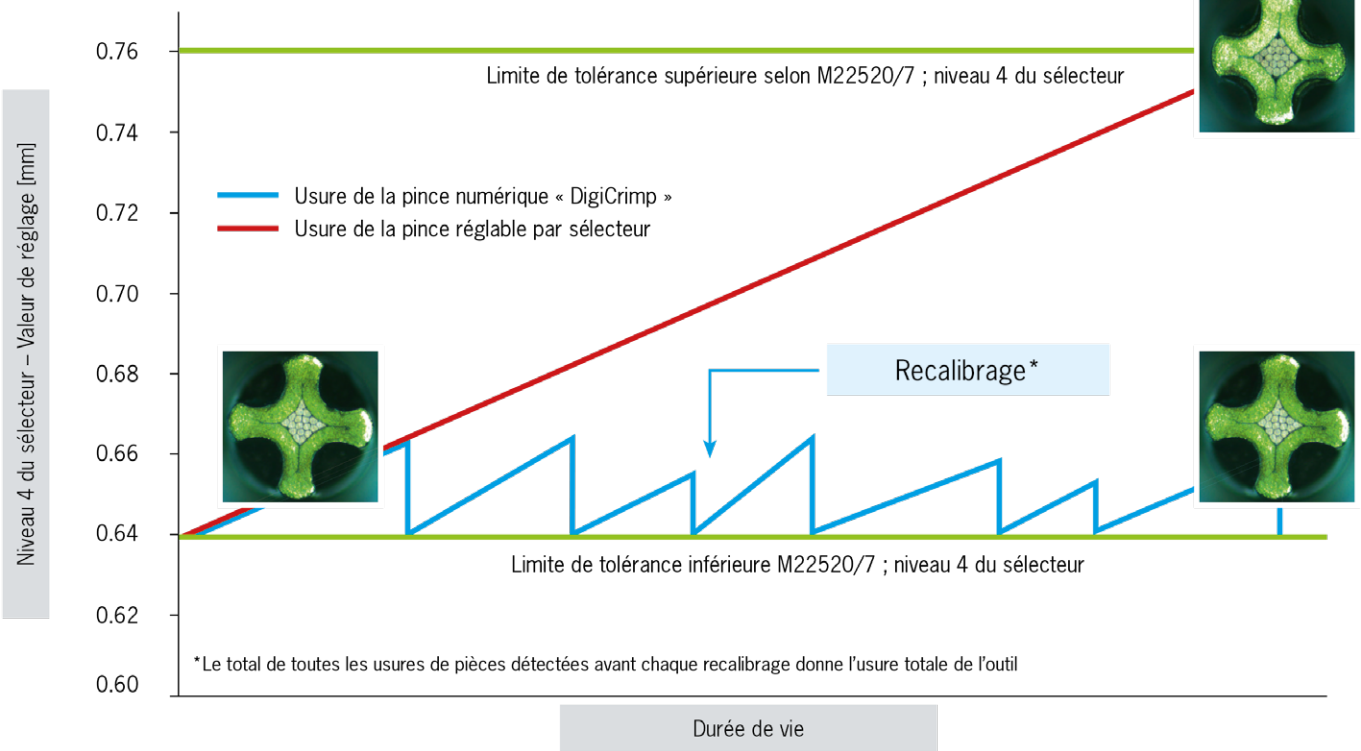


Réf. art. 8723 0000 6



Réf. art. 8753 0000 6

Comportement à l'usure



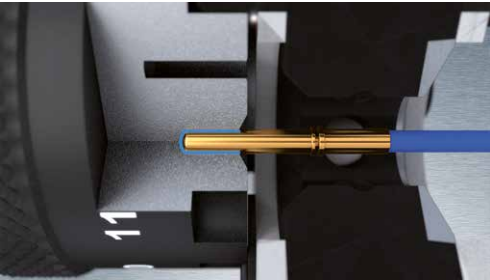
Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité	Ø max. contact mm	↔ mm	⚖ g
8723 0000 61	028342	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact	0,08–2,5 mm² / AWG 28–14	5,0	175	780
8733 0000 61	028366	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact	0,03–0,5 mm² / AWG 32–20	5,0	175	780
8753 0000 61	028380	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact	0,14–6,0 mm² / AWG 26–10	7,5	230	1.050
8763 0000 61	028403	Pince dans le coffret en plastique sans positionneur de contact	1,5–10,0 mm² / AWG 16–8	8,0	230	1.050
8723 0101 61	028359	Pince dans le coffret en plastique avec positionneur de contact x 12, Réf. art. 8720 0101 0	0,08–2,5 mm² / AWG 28–14	5,0	175	810
8733 0101 61	028373	Pince dans le coffret en plastique avec positionneur de contact x 12, Réf. art. 8720 0101 0	0,03–0,5 mm² / AWG 32–20	5,0	175	810
8753 0401 61	028397	Pince dans le coffret en plastique avec positionneur de contact x 12, Réf. art. 8750 0401 0	0,14–6,0 mm² / AWG 26–10	7,5	265	1.260
8763 0401 61	028410	Pince dans le coffret en plastique avec positionneur de contact x 12, Réf. art. 8750 0401 0	1,5–10,0 mm² / AWG 16–8	8,0	265	1.260

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions quatre broches

Positionneurs pour contacts industriels tournés

- Le choix du positionneur approprié dépend des contacts de sertissage traités.
- Positionnement précis du contact de sertissage pendant le sertissage
- Résultats de sertissage sûrs et reproductibles



Positionneur de contact 12 pièces pour contacts industriels

- Ajusté au connecteur
- Pour fonctionnement en série
- Construction robuste



Réf. art. 8720 0101 0

Réf. art. 8750 0401 0

Réf. art.	EAN 4049002	Fabricant des contacts	Gamme de fiches	pour DigiCrimp	pour MicroCrimp	pour HC 20	pour unité de sertissage CM 25-3	g
8720 0101 0	025082	Phoenix Contact (Coninvers)	RC-/SC-/SI-Serie	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8720 0104 0	084201	Hummel	701090xxxx / 701098xxxx	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8720 0107 0	130458	ODU	sur demande	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8720 0116 0	093807	Phoenix Contact (Coninvers)	SF-/ST-/SB-Serie	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8750 0401 0	023484	Ilme, Weidmüller, HTS	Ø d'insertion 1,6/2,4/2,5/3,6	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0404 0	083389	Hummel	701090xxxx / 701094xxxx	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	50
8750 0408 0	121197	Hypertac	sur demande	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0411 0	028854	Phoenix Contact (Coninvers)	SF-/SM-Serie	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0416 0	073793	Deutsch	DT, HD	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0453 0	128530	Harting	HanD, C, E, Yellock	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80

Positionneur de contact universel pour contacts industriels

- pour petites séries et séries de modèles
- Avec diamètre et profondeur ajustables aux contacts
- garantit un alignement central des contacts



Réf. art. 8720 1801 0

Réf. art. 8750 1701 0

Réf. art.	EAN 4049002	Fabricant des contacts	Gamme de fiches	pour DigiCrimp	pour MicroCrimp	pour HC 20	pour unité de sertissage CM 25-3	g
8720 1801 0	050237	Universal		8723 0000 6 / 61, 8733 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61, 8730 0000 6 / 61		636 0723 3 0, 636 0733 3 0	88
8750 1701 0	087363	Universal		8753 0000 6 / 61, 8763 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61, 8760 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0, 636 0763 3 0	172

Positionneur de contact mâle pour contacts industriels

- Spécialement pour contacts petits et courts
- Mécanisme d'enclenchement breveté
- Recommandation sur demande pour les gammes de contacts spéciales



Réf. art. 8720 0702 0

Réf. art. 8750 0812 0

Réf. art.	EAN 4049002	Fabricant des contacts	Gamme de fiches	pour DigiCrimp	pour MicroCrimp	pour HC 20	pour unité de sertissage CM 25-3	g
8720 0702 0	102677	Conec, Deltron, Harting, Ilme	D-Sub	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	68
8720 0709 0	109409	Intercontec	M17/M23/M27	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	68
8720 0712 0	108495	Intercontec	M17/M23 Fiche à signaux 615/915	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	67
8750 0812 0	109416	Intercontec	M17/M23/M40	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	142
8750 0813 0	111952	Intercontec	M17/M23/M40	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	142

Sertissage facile des connecteurs d'alimentation.



Unités de sertissage à quatre points à changement rapide pour différents domaines d'utilisation



Réglage précis à l'aide d'une molette



Positionneur de contact unique interchangeable et spécifique au client possible

Appareil de sertissage hydraulique à batterie HC 20,2

- Appareil manuel à entraînement électro-hydraulique pour sertir les contacts mâles et femelles tournés
- Force de compression 19 kN
- Cycle de compression 2,8 secondes
- env. 300 sertissages possibles en cas de contrainte moyenne avec un chargement de batterie
- urée de chargement < 30 min grâce à la technologie Li-ions
- Unité de sertissage à quatre broches utilisables, pouvant tourner sur 360°
- Mise à disposition de la broche de sertissage réglable et lisible numériquement par étapes de 0,01 mm (mm, pouces ou positions de selector)
- Contrôle d'usure intégré
- Fonction de recalibrage
- Vérification du réglage de base à l'aide de la goupille de contrôle fournie



Réf. art. 6702 0100 1



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Capacité	Ø max. contact	↔ mm	⚖ g
6702 0100 1	149467	Appareil de base en coffret avec batterie 12V / 2,0 Ah et chargeur UE (sans embout de sertissage)				500 x 420 x 125	4.200
6753 0000 6	097164	Unité de sertissage avec points de sertissage standard		0,14 – 6,0 mm² / AWG 26 – 10	7,5 mm	160 x 130 x 60	1.060
6756 0000 6	097171	Unité de sertissage avec poinçons répondent aux exigences AS22520/1-01		0,14 – 6,0 mm² / AWG 26 – 10	5,5 mm	160 x 130 x 60	1.060
6763 0000 6	097188	Unité de sertissage avec passage de 15 mm		1,5 – 16,0 mm² / AWG 16 – 6	15 mm	180 x 145 x 60	1.640
6370 0002 0	098369	Batterie Li-ion 12 V / 2,0 Ah				50 x 55 x 90	180
6370 0004 0	149177	Batterie Li-ion 12 V / 4,0 Ah				50 x 55 x 90	400
6700 0001 0	061912	Fixation de table pour HC 20				115 x 100 x 75	450

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions quatre broches

Réaliser des connexions
serties en série.



Réf. art. 636 025-3



Unité de sertissage à quatre broches avec affichage numérique



Unité de sertissage avec positionneur de contact universel pour contacts industriels



Unité de sertissage avec positionneur de contact unique pour contacts aéronautiques

Machine de sertissage CM 25-3

- Système de table compact et sans entretien
- Différentes unités de sertissage sont disponibles pour le traitement des contacts mâles et femelles tournés
- Mise à disposition de la broche de sertissage réglable et lisible numériquement par étapes de 0,01 mm (mm, pouces ou positions de selector)
- Vérification du réglage de base à l'aide de la goupille de contrôle fournie
- Fonction de recalibrage
- Des aides au positionnement pour les contacts industriels et aéronautiques peuvent être fixées de manière analogue à l'utilisation de la pince à sertir manuelle
- Convient aux séries petites et moyennes grâce à un montage rapide et facile
- La machine de base peut également être utilisée pour les unités de sertissage pour le traitement des embouts de fils



Info

Différents positionneurs de contact sont disponibles pour les unités de sertissage. Vous trouverez des informations à ce sujet dans le chapitre « Positionneurs de contact pour contacts industriels tournés » ou « Positionneurs de contact pour contacts aéronautiques ».

Pour de plus amples informations, veuillez consulter le site www.rennsteig.com ou nous contacter directement, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Capacité	Ø max. contact	↔ mm	⚖ g
636 025-3	029561	Machine de sertissage CM25-3 sans unité de sertissage, sans aide au positionnement				325 x 280 x 500	31.800
636 0723 3 0	083785	Unité de sertissage 8.72 avec affichage numérique pour contacts industriels	✖	0,08–2,5 mm²	5 mm	87 x 43 x 72	600
636 0733 3 0	145995	Unité de sertissage 8.73 avec affichage numérique pour contacts industriels	✖	0,03–0,5 mm²	5 mm	87 x 43 x 72	600
636 0753 3 0	083808	Unité de sertissage 8.75 avec affichage numérique pour contacts industriels	✖	0,14–6,0 mm²	7,5 mm	100 x 43 x 76	600
636 0763 3 0	083822	Unité de sertissage 8.76 avec affichage numérique pour contacts industriels	✖	1,5–10,0 mm²	8 mm	100 x 43 x 76	600
636 0726 3 0	146008	Unité de sertissage 8.72-6 avec affichage numérique pour contacts aéronautiques conformément à AS22520/7-01	✖	0,08–2,5 mm²	4 mm	87 x 43 x 72	600
636 0736 3 0	114823	Unité de sertissage 8.73-6 avec affichage numérique pour contacts aéronautiques conformément à AS22520/2-01	✖	0,03–0,5 mm²	3,6 mm	87 x 43 x 72	600
636 0756 3 0	145360	Unité de sertissage 8.75-6 avec affichage numérique pour contacts aéronautiques conformément à AS22520/1-01	✖	0,14–6,0 mm²	5,5 mm	100 x 43 x 76	600

Traitement des contacts et des connecteurs

Outils pour câble de fibre optique

Traitement des fibres optiques de manière propre et précise.



Réf. art. 8002 0004 3



Fonction de dénudage intégrée



Système de coupe breveté



Traitement ultérieur de la fibre coupée sans polissage de la surface coupée

Outils pour le travail de la fibre POF

- Système révolutionnaire qui permet de couper les fibres avec une extrême précision, rendent le polissage obsolète
- Des valeurs d'amortissement optimales garantissent la meilleure qualité possible pour le transfert des données
- Dispositifs de coupe remplaçables disponibles dans différentes versions
- Durée de vie extrême de la lame et usure minimisée



Réf. art. 8001 0001 3



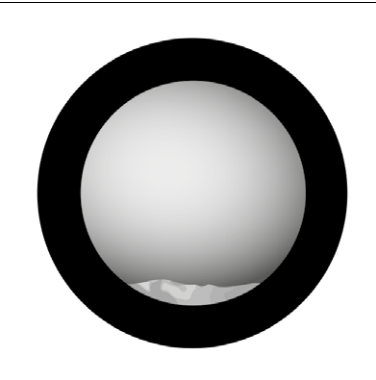
Réf. art. 8001 0002 3



Réf. art. 8002 0006 3



Câble POF, coupé avec des outils classiques - un polissage fastidieux est nécessaire



Câbles POF, coupés avec le système de coupe breveté RENNTEIG - un polissage fastidieux n'est pas nécessaire

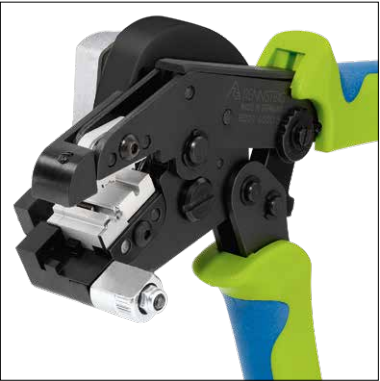
Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
8000 0001 3	017414	Pince pour couper les fibres optiques polymérique Ø 1,8; 2,2 et 2,3 mm, avec avance de lame manuelle	190	597
8001 0001 3	023897	Pince pour couper les fibres optiques polymérique Ø 1,8; 2,2 et 2,3 mm, avec dispositif de coupe de sécurité	190	611
8000 0002 3	022821	Pince pour couper les fibres optiques polymérique Ø 2,2 mm, avec avance de lame manuelle	190	580
8001 0002 3	023903	Pince pour couper les fibres optiques polymérique Ø 2,2 mm, avec dispositif de coupe de sécurité	190	597
8000 0003 3	022845	Pince pour couper et dénuder les fibre optiques polymérique Ø 2,2 mm, avec avance de lame manuelle	190	600
8001 0003 3	023910	Pince pour couper et dénuder les fibre optiques polymérique Ø 2,2 mm, avec dispositif de coupe de sécurité	190	610
8001 0004 3	022869	Pince pour couper et dénuder les fibres optiques polymérique système MOST, avec avance de lame manuelle	190	600
8002 0004 3	025273	Pince pour couper et dénuder les fibres optiques polymérique système MOST, avec dispositif de coupe de sécurité	190	604
8002 0006 3	028649	Pince pour couper et dénuder les câbles DUPLEX 2 x Ø 2,2 mm, avec dispositif de coupe de sécurité et aide au dénudage	195	650
8002 0012 3	137051	Pince pour couper et séparer les câbles DUPLEX 2 x Ø 2,2 mm, avec dispositif de coupe de sécurité	190	650

Traitement des contacts et des connecteurs

Outils pour câble de fibre optique

Outils pour le travail de la fibre POF

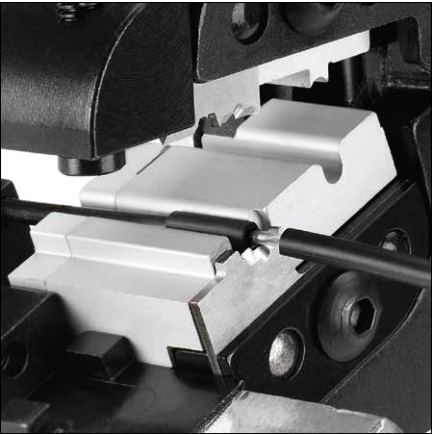
- Système révolutionnaire qui permet de couper les fibres avec une extrême précision, rendent le polissage obsolète
- Des valeurs d'amortissement optimales garantissent la meilleure qualité possible pour le transfert des données
- Dispositifs de coupe remplaçables disponibles dans différentes versions
- Durée de vie extrême de la lame et usure minimisée



Réf. art. 8001 4000 3



Découper et...



Dénuder le câble et...



Compression du connecteur avec le câble préparé dans un seul outil

Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
8000 4000 3	026515	Pince pour couper, dénuder et sertir les LWL Ø 2,2 mm pour contacts Toshiba, avec avance de lame manuelle	180	670
8001 4000 3	026522	Pince pour couper, dénuder et sertir les LWL Ø 2,2 mm pour contacts Toshiba, avec dispositif de coupe de sécurité	180	590

Dispositif de coupe de sécurité avec avance de lame automatique

- Utilisable comme pièces de rechange pour tous les outils POF avec fonction de coupe
- Remplacement sans problème du dispositif de coupe par l'utilisateur
- Transport automatique de la lame rotative après chaque coupe via une transmission d'avance
- Utilisation optimale et uniforme de toute la lame
- Blocage du dispositif de coupe automatiquement après env. 2.500 coupes
- Affichage des coupes restantes intégré
- Couverture presque complète des lames permettant de minimiser le risque de blessures - sécurité extrême pour l'utilisateur
- Déverrouillage automatique de la lame lors de la coupe



Réf. art. 8000 0005 0 0

Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
8000 0005 0 0	129193	Dispositif de découpe de sécurité		170

Dispositif de découpe avec avance de lame manuelle

- Utilisable comme pièces de rechange pour tous les outils POF avec fonction de coupe
- Remplacement sans problème du dispositif de coupe par l'utilisateur
- rotation manuelle de la lame ronde



Réf. art. 8000 0001 0 0

Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
8000 0001 0 0	018367	Dispositif de découpe avec avance de lame manuelle		119

Traitement des contacts et des connecteurs

Outils pour câble de fibre optique

Pince à sertir pour les contacts de fibre optique de la série HFBR

- Pince à sertir pour le traitement des connecteurs de la série « Avago® / HP - HFBR » pour POF Ø 2,2 mm
- Versions avec connecteur Simplex ou Duplex : 4501/4511, 4503/4513 et 4506/4516
- Mécanisme à cliquet de haute précision pour des sertissages complets (déverrouillage d'urgence)
- poignées confortables et ergonomiques à 2 composants
- Travail parfait en combinaison avec la pince coupante et à dénuder RENNSTEIG pour POF Ø 2,2 mm



Réf. art. 619 1128 3



positionnement des connecteurs le plus précis possible grâce à un triple positionneur spécial et à une aide au blocage

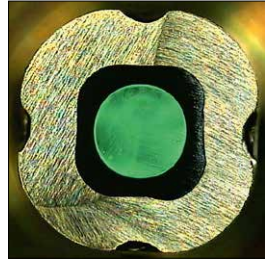
Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
619 1128 3 1	110177	Pince à sertir pour les contacts de fibre optique de la série HFBR	215	530

Pince à sertir à quatre points PEW 8.71 pour POF Ø 2,3 mm

- Pince à sertir manuelle spéciale pour le domaine automobile système « MOST »
- Positionnement des fibres LWL dans le contact par une admission spéciale dans le positionneur
- Admission de contact connecté de manière fixe avec la pince et réglé en usine
- Définition exacte de la position du contact de sertissage dans la pince au moyen du levier de blocage



Réf. art. 8710 0000 6



Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
8710 0000 6	014802	Pince à sertir à quatre points PEW 8.71 pour POF Ø 2,3 mm, Système MOST		494

Pince à sertir à quatre points PEW 8.72 pour POF Ø 2,2 mm

- Pince à sertir manuelle spéciale pour le domaine industriel
- Pince et positionneur ajustables pour différents contacts à sertir
- Positionnement précis du contact
- Admission de contact rotative à 360°



Réf. art. 8720 0303 6

Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
8720 0303 6	034480	Pince à sertir à quatre points PEW 8.72 pour POF Ø 2,2 mm, Positionneur de contact pour les contacts Harting, par exemple Han D, Han E		485

Info

Vous trouverez également d'autres outils pour travailler avec la fibre optique dans les chapitres « Découpage », « Dénudage » ainsi que « Kits et ensembles liés à l'application ».

Veuillez vous informer également sur www.rennsteig.com.

Traitement des contacts et des connecteurs

Outils pour câble de fibre optique

RAUCUT I - Outil pour l'ouverture des câbles en fibres de verre

- Pour dénuder sans les endommager des fibres LWL de mini-faisceaux de fils coupés ou non coupés
- Évite les coupes inutiles de faisceaux de fils
- Procédé économisant du temps et de l'argent
- Faisceaux de fils incisable de Ø 0,9 à 4,2 mm grâce à des guidages de faisceaux de câbles remplaçables
- Utilisation également pour des faisceaux de fils ainsi que dans les câblages
- Longueur d'incision au choix
- Puissance de coupe permanente
- Manipulation simple, longue durée de vie



Réf. art. 8007 1070 6



Réf. art.	EAN 4049002	Description	Faisceau de fils mm	↔ mm	⚖ g
8007 1070 6	024849	RAUCUT I Dans un coffret en plastique Avec spatule, clé Allen, lame de rechange, faisceaux de fils 1.8 / 2.0 / 2.4 / 2.8 / 3.0 / 3.5 / 4.2"		200	940
8007 1090 6 0	017780	Faisceau de fils	0,9	31	9
8007 1110 6 0	017797	Faisceau de fils	1,1	31	9
8007 1130 6 0	010705	Faisceau de fils	1,3	31	9
8007 1100 6 0	029356	Faisceau de fils	1,4	31	10
8007 1150 6 0	010712	Faisceau de fils	1,5	31	9
8007 1160 6 0	027291	Faisceau de fils	1,6	31	8
8007 1170 6 0	024009	Faisceau de fils	1,7	31	8
8007 1200 6 0	017810	Faisceau de fils	2	31	8
8007 1220 6 0	070259	Faisceau de fils	2,2	31	8
8007 1230 6 0	007095	Faisceau de fils	2,3	31	8
8007 1020 0 0	017872	Lame de rechange	1,3–4,2		10
8007 1030 0 0	017889	Lame de rechange	0,9–1,1		10

RAUCUT II - Outil pour l'ouverture des câbles en fibres de verre

- Pour l'ouverture de maxi-faisceaux de fils non coupés continus
- Considérables économies financières en évitant les coupes inutiles de fibres lors de la création de branchements
- Incision de la gaine de faisceaux de fils à l'aide d'un procédé d'incision parallèle
- Galets de guidage remplaçables pour gaines de faisceaux de fils Ø 4,0 à 14,0 mm
- Lame de coupe réglable en continu (lame ronde) de Ø 4,0 à 14,0 mm
- Dimension de coupe définie par le galet de guidage respectif
- Lame de coupe remplaçable
- Qualité de coupe permanente



Réf. art. 8007 3030 6



Réf. art.	EAN 4049002	Description	Galet de guidage Ø mm	↔ mm	⚖ g
8007 3030 6	024948	RAUCUT II Dans un coffret en plastique avec bouton, clé Allen, tournevis, spatule, 6 galets de guidage Ø 5 mm - Ø 10 mm"		225	2.900
8007 3500 0	024955	Galet de guidage	5	35	83
8007 3520 0	024962	Galet de guidage	6	35	80
8007 3540 0	024979	Galet de guidage	7	35	78
8007 3560 0	024986	Galet de guidage	8	35	75
8007 3580 0	024993	Galet de guidage	9	35	72
8007 3600 0	025006	Galet de guidage	10	35	68
8007 3620 0	025013	Galet de guidage	11	35	65
8007 3640 0	025020	Galet de guidage	12	35	59
8007 3660 0	025037	Galet de guidage	13	35	54
8007 3680 0	025044	Galet de guidage	14	35	49

Traitement des contacts et des connecteurs

Outils de montage

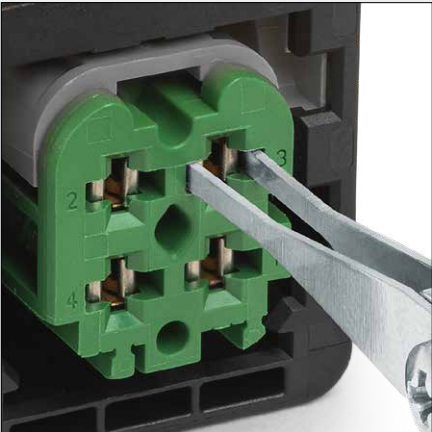
Déverrouiller les contacts sans les endommager.



Réf. art. 680 100 4, 681 703 1037, 682 040



Sélectionner l'outil de déverrouillage approprié pour le contact et le boîtier de fiches



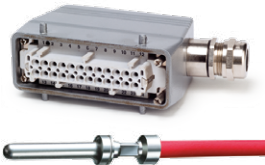
Insertion de l'outil approprié et déverrouillage du contact



Retrait du contact du boîtier de fiches

Outils d'insertion et d'extraction pour contacts de fiches tournés

- Outil de montage pour entrer et sortir par pression des contacts tournés hors de ou dans un boîtier de fiches à plusieurs pôles
- Forme de lame adaptée au contact et au boîtier de fiches associé
- Versions disponibles avec pointe ou guide à ressort



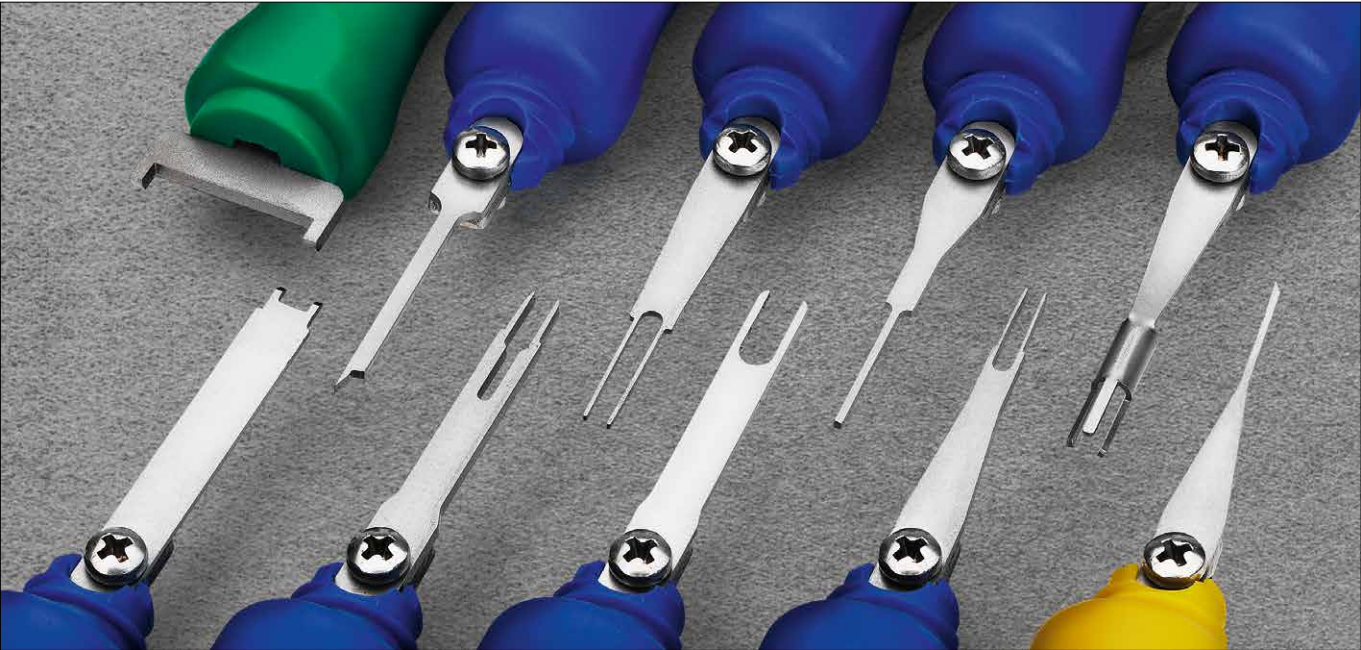
Info

En raison de la diversité de ces outils, vous ne trouverez ici qu'une petite sélection de nos outils d'insertion et d'extraction disponibles. Veuillez vous informer également sur www.rennsteig.com. Veuillez nous contacter pour les utilisations spéciales, nous résolvons également votre problème.

Réf. art.	EAN 4049002		Utilisation prévue	↔ mm	⚖ g
680 050 4	020162		Outil d'extraction pour ILME • CDF / CDM HTS • HND 113 32 A • Harting • 0915000 • Contact • HD Ø 1,6 Phönix • HC-D • Wieland • Goupille de contact Ø 1,6	113	37
680 053 4	026447		Outil d'extraction pour ILME • CDDF 42, CDDM 42, CDF 15, CDM 15	122	38
680 071 4	026454		Outil d'extraction pour HTS • HAN	113	40
680 100 4	020216		Outil d'introduction pour ILME • CCFA / CCFD / CCMA / CCMD / CQES • HTS • HMD Harting 0915000 • Contact • HD Ø 1,6 • Phönix • HC-D • Wieland • Goupille de contact Ø 3,6	132	37
680 110 4	020223		Outil d'introduction et d'extraction pour ILME • CCFA / CCFD / CCMA / CCMD / CQES • HTS • HE Harting 0933000 • Contact • H-HB Ø 2,5 • Phönix • HC-B • Wieland • Goupille de contact Ø 2,5 sans ressort	132	39

Outils d'extraction pour connecteurs plats

- Lame unique - différentes formes de lame
- ouverture sûre, rapide et aisée des connecteurs plats hors des boîtiers
- utilisation possible pour un grand nombre de boîtiers, même avec cuves de contact profondes
- fabriqué en acier à ressorts extrêmement résistant
- protection des lames au moyen de bouchons à visser



Réf. art.	EAN 4049002	Illustration	Utilisation prévue	Réf. Art. lame de rechange	↔ mm	⚖ g
681 719E 08	116780		Ducon 0.8 (female) / C-Grid III / Kostal MLK 1.2	681 719EK 08	114	39
681 720B7	116940		Maxi Power Timer / Tab 9.5		143	39
681 739E 0810	117718		Micro Fit 3.0	681 739EK 0810	114	39
681 739E 1019	117794		Mini Fit Jr.	681 739EK 1019	114	39
681 805E 12	118050		MQS / Super-Seal 1.5 / GT 150 (male & female) / GT 280 (male & female) / Metri Pack 150 (male) / Metri Pack 280 (male) / FCI Sigma 2 (male) / FCI Sigma 3 (male)	681 805EK 12	114	39

Info

En raison de la diversité de ces outils, vous ne trouverez ici qu'une petite sélection de nos outils de déverrouillage disponibles. Veuillez vous informer également sur www.rennsteig.com. Veuillez nous contacter pour les utilisations spéciales, nous résolvons également votre problème.

Outils d'extraction pour connecteurs plats

- Lame double - différentes formes de lame
- ouverture sûre, rapide et aisée des connecteurs plats hors des boîtiers
- utilisation possible pour un grand nombre de boîtiers, même avec cuves de contact profondes
- fabriqué en acier à ressorts extrêmement résistant
- protection des lames au moyen de bouchons à visser



Réf. art.	EAN 4049002	Illustration	Utilisation prévue	Réf. Art. lame de rechange	↔ mm	⚖ g
681 719 05	116674		Micro Timer I - IV	681 719K 05	114	40
681 719PI 05	116650		Bosch CP 0.6	681 719PIK 05	114	40
681 729 08	117305		Junior Power Timer / MCP 2.8 / Sensor Tab 2.8 / Standard Power Timer / Standard Timer	681 729K 08	114	40
681 729 1028	117510		Ducon 2.8 / Ducon 4.8 (male)	681 729K 1028	114	40
681 739 0631	117695		Bosch BSK 2.8	681 739K 0631	114	40

Info

En raison de la diversité de ces outils, vous ne trouverez ici qu'une petite sélection de nos outils de déverrouillage disponibles. Veuillez vous informer également sur www.rennsteig.com. Veuillez nous contacter pour les utilisations spéciales, nous résolvons également votre problème.

Traitement des contacts et des connecteurs

Ensembles et kits liés aux applications

Une combinaison intelligente d'outils.



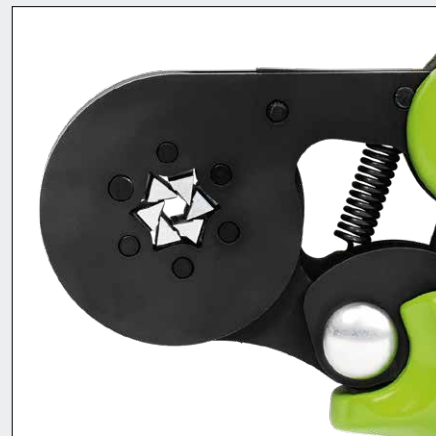
Réf. art. 610 923



Dénudage - Pince à dénuder MultiStrip® 16



Sertissage - profilé carré Pince à sertir d'embouts de fils
Twistor®16



Sertissage - profilé hexagonal Pince à sertir d'embouts de fils PEW 8.186

Kits pour l'usinage d'embouts de fil

- Coffret en plastique avec couvercle transparent, comprenant :
Pince à dénuder MultiStrip®, pince à sertir d'embouts de fils, embouts de fil isolés
- Tous les sets comprennent les embouts de fil suivants :
0,5 / 0,75 mm² - 150 pièces
1,0 / 1,5 / 2,5 / 4,0 mm² - 100 pièces
6,0 / 10,0 mm² - 50 pièces
- Les sets 610 921 / 610 922 / 610 923 comprennent, en plus, des embouts de fils de 16,0 mm² - 50 pièces
- Les kits marqués sont certifiés UL dans la combinaison outil de sertissage et embouts de fil



Réf. art. 610 913

Réf. art.	EAN 4049002	Contenu	Profil		 mm	 g
Variantes de contenu avec embouts de fils de 0,5 à 16 mm²						
610 921	144080	 	Pince à dénuder 707 040 0,08–16,0 mm ² / AWG 28–6 Pince à sertir 610 185 3 0,08–16,0 mm ² / AWG 28–6		• 350 x 160 x 50 mm	1.150
610 922	144097	 	Pince à dénuder 707 040 0,08–16,0 mm ² / AWG 28–6 Pince à sertir 610 088 3 0,08–16,0 mm ² / AWG 28–6		• 350 x 160 x 50 mm	1.150
610 923	144103	 	Pince à dénuder 707 040 0,08–16,0 mm ² / AWG 28–6 Pince à sertir 610 190 6 0,14–16,0 mm ² / AWG 26–6		350 x 160 x 50 mm	1.060
Variantes de contenu avec embouts de fils de 0,5 à 10 mm²						
610 913	144073	 	Pince à dénuder 707 020 0,03–10,0 mm ² / AWG 32–8 Pince à sertir 610 184 3 0,08–10,0 mm ² / AWG 28–8		• 350 x 160 x 50 mm	1.060
610 902	110825	 	Pince à dénuder 707 020 0,03–10,0 mm ² / AWG 32–8 Pince à sertir 610 186 3 0,08–10,0 mm ² / AWG 28–8		• 350 x 160 x 50 mm	1.060
610 904	111631	 	Pince à dénuder 707 020 0,03–10,0 mm ² / AWG 32–8 Pince à sertir 619 090 3 0,25–0,75 mm ² / 1,0–1,5 mm ² / 2,5 mm ² / 4,0 mm ² / 6,0 mm ²		350 x 160 x 50 mm	1.140

Traitement des contacts et des connecteurs

Ensembles et kits liés aux applications

Embouts de fils dans des boîtes d'assortiments

- Produits complémentaires pour nos pinces à embouts de fils
- Coffrets en plastique transparents et pratiques
- Équipement défini avec des embouts de fil non isolés ou isolés (disponible uniquement selon le code couleur DIN)
- Le certificat UL n'est valable que si les embouts de fil mentionnés sont utilisés avec les pinces et solutions de sertissage pour embouts RENNSTEIG marquées en conséquence.

Réf. art.	EAN 4049002	Illustration	Contenu		 mm	 g
Boîte de la gamme 1 avec embouts de fil uniques isolés						
610 905	129247		0,25 Mm² – 30 pièces / 0,34 mm² – 30 pièces / 0,50 mm² – 30 pièces / 0,75 mm² – 30 pièces / 1,00 mm² – 30 pièces	•	90 x 90 x 44 mm	70
610 906	129254		0,50 Mm² – 50 pièces / 0,75 mm² – 100 pièces / 1,00 mm² – 100 pièces / 1,50 mm² – 100 pièces / 2,50 mm² – 50 pièces	•	90 x 90 x 44 mm	95
610 907	129261		4,00 Mm² – 50 pièces / 6,00 mm² – 20 pièces / 10,00 mm² – 20 pièces / 16,00 mm² – 10 pièces	•	90 x 90 x 44 mm	90
Boîte de la gamme 2 avec embouts de fil twin isolés						
610 908	129308		2 X 0,75 mm² – 50 pièces / 2 x 1,00 mm² – 50 pièces / 2 x 1,50 mm² – 50 pièces / 2 x 2,50 mm² – 50 pièces	•	90 x 90 x 44 mm	95
610 909	129315		2 X 4,0 mm² – 20 pièces / 2 x 6,00 mm² – 10 pièces / 2 x 10,0 mm² – 10 pièces / 2 x 16,00 mm² – 5 pièces	•	90 x 90 x 44 mm	85
Boîte de la gamme 3 avec embouts de fil non isolés						
610 910	129322		0,50 Mm² – 500 pièces / 0,75 mm² – 500 pièces / 1,00 mm² – 400 pièces / 1,50 mm² – 300 pièces / 2,50 mm² – 200 pièces	•	90 x 90 x 44 mm	145
610 911	129339		4,00 Mm² – 150 pièces / 6,00 mm² – 75 pièces / 10,00 mm² – 75 pièces / 16,00 mm² – 50 pièces	•	90 x 90 x 44 mm	140

Kits pour le sertissage des connecteurs solaires

- Coffret en plastique équipé de divers outils de coupe, de dénudage et de sertissage pour l'utilisateur professionnel
- Complété par l'utilisateur avec des matrices de sertissage et des positionneurs de contact pour divers systèmes de connecteurs solaires
- Les matrices de sertissage et les positionneurs de contact se trouvent dans le chapitre Solutions de systèmes de sertissage



Réf. art. 624 105-09



Réf. art. 624 105-56



Réf. art. 624 105-55



Réf. art.	EAN 4049002	Désignation	Description	 mm	 g
624 105-09	083099	Kit solaire de base	Le coffret en plastique contient des outils avec surface brunie : · PEW 12 sans matrice de sertissage et sans positionneur de contact, réf. art. 624 000 3 · Coupe-câble D15, réf. art. 700 015 36 · Pince à dénuder pour câbles solaires 1,5 - 6,0 mm², réf art. 708 226 3 · Accessoires de montage · Peut être équipé avec 2 matrices de sertissage et 2 aides au positionnement	340 x 270 x 85	1.950
624 105-56	144134	Kit solaire Flex	Le coffret en plastique contient des outils avec surface brunie : · PEW 12 sans matrice de sertissage et sans positionneur de contact, réf. art. 624 000 3 · Coupe-câble D15, réf. art. 700 015 36 · Accessoires de montage · Peut être équipé d'une pince à dénuder pour applications spéciales ainsi que 2 matrices de sertissage et 2 aides au positionnement	340 x 270 x 85	1.500
624 105-55	144127	Kit solaire pour contacts MC4	Le coffret en plastique contient des outils avec surface chromée : · PEW 12 sans matrice de sertissage et sans positionneur de contact, réf. art. 624 000 6 · Matrice de sertissage pour câbles solaires 4, 6, 10 mm², Réf. art. 624 1193 3 · Positionneur de contact pour connecteur solaire MC4, réf. art. 624 1193 0 01 · Coupe-câble D15, réf. art. 700 015 66 · Pince à dénuder pour câbles solaires 4, 6, 10 mm², réf. art. 708 269 6 · 2 clés de montage pour connecteur solaire MC4, réf. art. 690 001 · Accessoires de montage	340 x 270 x 85	2.010

Info

Les kits présentés ici ne sont qu'une sélection des combinaisons d'outils possibles. Vous trouverez d'autres coupe-câbles dans le chapitre « Coupe », d'autres pinces à dénuder dans le chapitre « Pinces à dénuder pour applications spéciales ». Vous trouverez des matrices de sertissage dans le chapitre « Matrices de sertissage pour connecteurs solaires ». Veuillez vous informer également sur www.rennsteig.com. Veuillez nous contacter pour les utilisations spéciales, nous résolvons également votre problème.

Traitement des contacts et des connecteurs

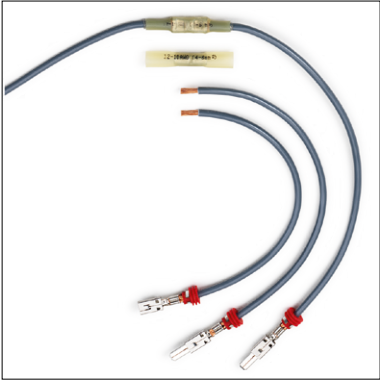
Ensembles et kits liés aux applications

Kit de réparation pour traiter les lignes de réparation de câble préconçues

- Coffret en plastique contenant :
- Pince à dénuder MultiStrip® 16, réf. art. 707 040, capacité 0,08–16,0 mm²
- Pince à sertir manuelle PEW 9 pour connecteur à gaine contractile 619 1389 3, capacité 0,5–1,0 mm² / 1,5–2,5 mm² / 4,0–6,0 mm²
- Connecteur à gaine contractile, capacité 0,5–1,0 mm² (40 pièces) / 1,5–2,5 mm² (30 pièces) / 4,0–6,0 mm² (20 pièces)



Réf. art. 619 101-02



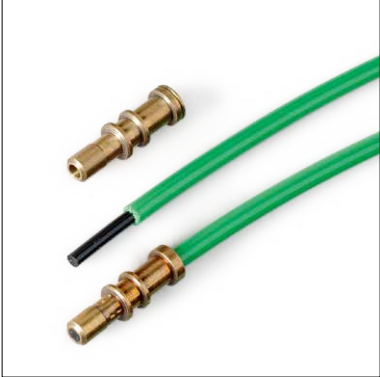
Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
619 101-02	146107	Kit de réparation pour lignes de réparation de câble, Coffret en plastique avec outils et connecteurs	340 x 270 x 85	1.525

Kits pour traiter les POF et connecteur de système MOST

- Coffret en plastique contenant :
- Pince à dénuder et coupante pour polymères LWL Ø 2,3 mm, réf. art. 8001 0004 3 ou réf. art. 8002 0004 3
- Pince à sertir à quatre broches PEW 8.71 pour le sertissage de contacts système MOST réf. art. 8710 0000 6
- Dispositif de découpe de sécurité de rechange, réf. art. 8000 0004 0 0
- Clé Allen pour desserrer la sécurité de transport



Réf. art. 8712 1000 61



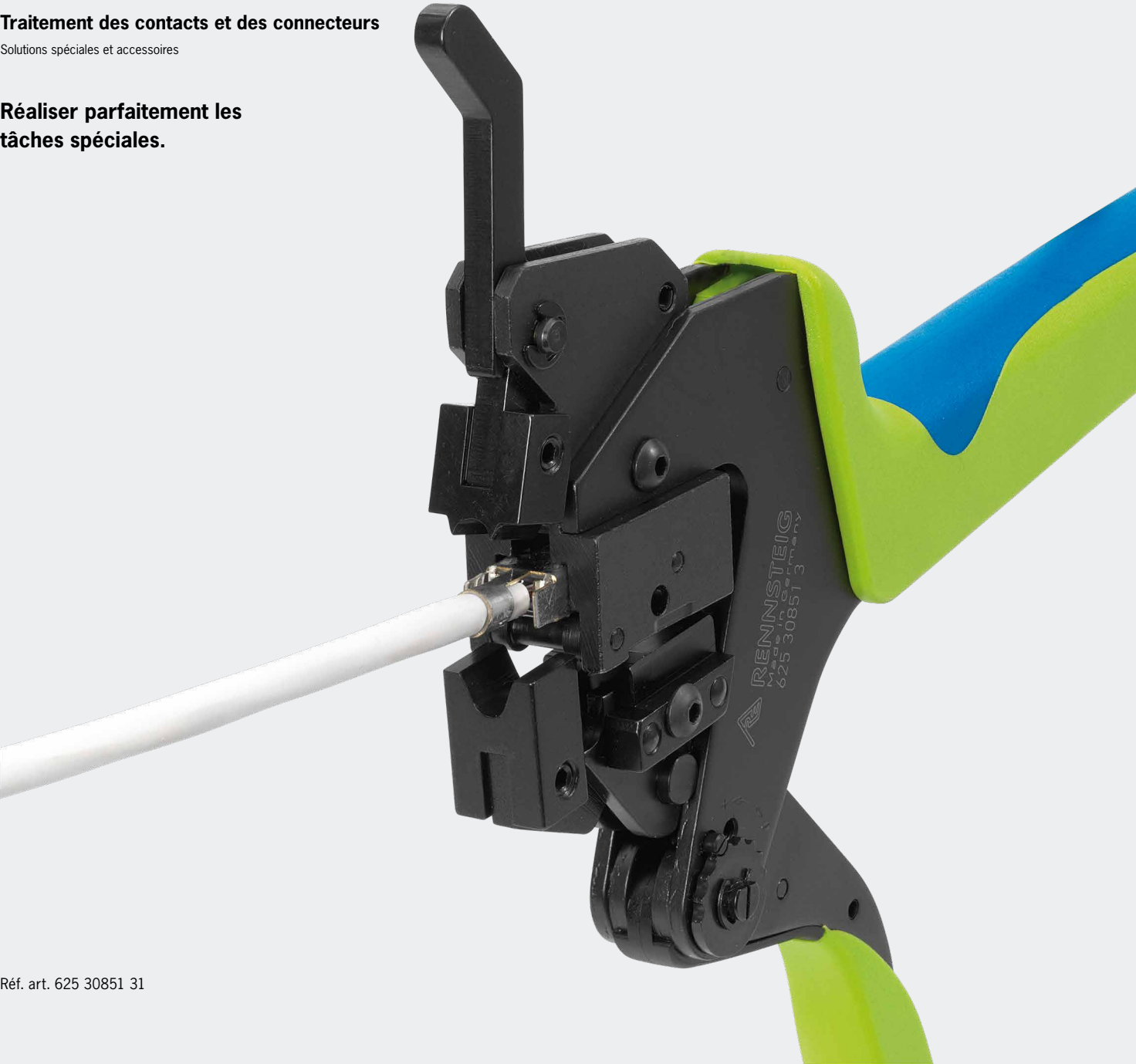
Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
8711 1000 61	023460	Kit avec pince art. n° 8001 0004 3	275 x 230 x 83	1.560
8712 1000 61	025280	Kit avec pince art. n° 8002 0004 3 (avec aide au dénudage)	275 x 230 x 83	1.560

Outils spéciaux pour l'aéronautique

- Le coffret en plastique stable contient :Des outils de coupe, dénudage et sertissage, des outils d'extraction et d'insertion, des mandrins de guidage et accessoires pour la maintenance et la réparation de câblage en aluminium dans les avions sur les A380, A350 et A400M
- Pince à sertir spéciales pour sertissage de contacts mâles et femelles tournés (ABS1380 et ABS1381) avec câble en aluminium de AWG 24 à 12 (ABS 0949)
- Modèle synchrone de sertissage de conducteurs et d'isolation
- Le sertissage de conducteurs est effectué en tant que sertissage à quatre broches ou 4/8 indent, le sertissage de l'isolation est simultanément effectué en tant que sertissage hexagonal (AWG 24/18) ou bi-hexagonal (AWG 16/14/12)



Réaliser parfaitement les tâches spéciales.



Réf. art. 625 30851 31



Outils pour séparer les contacts uniques de rubans



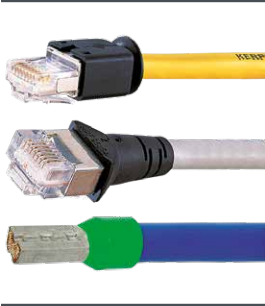
Machine de sertissage CM 25-2 pour traiter de connecteurs enfichables blindés



Pince à sertir de dimensions 16 mm pour traiter de grands embouts de fil

Modèles spéciaux sur base de la pince à sertir manuelle PEW 12

- La pince à sertir manuelle PEW 12, qui a fait ses preuves, a été perfectionnée pour des applications spéciales.
- En modifiant les dimensions du système et en concevant une grande variété de positionneurs, des outils spéciaux ont été créés pour les domaines les plus divers, par exemple :
 - Pour le traitement des connecteurs enfichables modulaires blindés de fabricants renommés tels que AMP, Hirose, Telegärtner, Yamaichi, Drahtex, Molex, etc. L'embout de sertissage est adapté au connecteur correspondant. La pince est conçue de telle manière que le sertissage de l'isolation, le sertissage de dénudage, le sertissage de décharge de traction et le sertissage de contact soient effectués dans une seule pince. La livraison se fait dans un coffret en plastique pratique.
 - Pour le traitement des grands embouts de fil
 - Pour l'usinage de rubans jusqu'à une épaisseur de 0,7 mm. La pince est utilisée pour couper les contacts uniques du ruban.
- Pour toute autre possibilité d'utilisation, veuillez nous contacter.



Réf. art. 625 30851 31



Réf. art. 625 00094



Réf. art. 625 41551 3

Info

Attention - les pinces pour connecteurs enfichables modulaires blindés n'ont pas un caractère de système. Les matrices de sertissage spéciaux ne sont pas interchangeables et leur utilisation dans l'appareil de sertissage E-PEW 12 fonctionnant sur batterie n'est pas possible ! Pour le traitement mécanique des différents connecteurs, nous avons développé des modèles spéciaux du CM 25, que vous trouverez à la page suivante. Les matrices de sertissage pour embouts de fil de 70 / 95 mm² sont interchangeables dans la pince à sertir PEW12 avec dimensions de système de 16 mm ainsi que dans la pince à sertir correspondante E-PEW12 avec dimensions de système de 16 mm (réf. art. 6371 0100 1).

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Con-necteurs	↔ mm	⚖ g
625 30850 31	018442	Modèle spécial PEW 12 pour connecteurs enfichables modulaires blindés TM 11- Hirose, Dimensions du système 16 mm			200	1.250
625 30850 0 02	063114					27
625 30851 31	018466	Modèle spécial PEW 12 pour connecteurs enfichables modulaires blindés MP 8 - Telegärtner, Dimensions du système 16 mm			200	1.250
625 30853 31	018480	Modèle spécial PEW 12 pour connecteurs enfichables modulaires blindés EMT - TE, Dimensions du système 16 mm			200	1.250
625 30854 31	023552	Modèle spécial PEW 12 pour connecteurs enfichables modulaires blindés Molex, Dimensions du système 16 mm			200	1.250
625 30855 31	052453	Modèle spécial PEW 12 pour connecteurs enfichables modulaires blindés Y-con - Yamaichi, Dimensions du système 16 mm			200	1.250
625 00093 3	012068	Modèle spécial PEW 12 Pour les grands embouts de fil 70 mm², Dimensions du système 16 mm			200	680
625 00093 3 0	012075	70,0 mm²			32	60
625 00094 3	077876	Modèle spécial PEW 12 Pour les grands embouts de fil 95 mm², Dimensions du système 16 mm			200	680
625 00094 3 0	077883	95,0 mm²			32	60
625 41551 3	126246	Outil pour couper les contacts à sertir en bande, brunie			210	650

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions spéciales et accessoires

Machines de sertissage pneumatiques, modèle spécial CM 25

- Machine de sertissage spéciale pour l'usinage des connecteurs modulaires blindés de fabricants renommés tels que Hirose (TM 11/TM 21), Telegärtner (MP 8), Yamaichi, Drahtex, Molex, AMP, TE, etc
- Exerce les différents sertissages sur le contact, l'isolation, le blindage, etc. tout en une seul matrice (différents matrices disponibles pour les connecteurs le plus courrants)



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Connecteurs	↔ mm	⚖ kg
636 30850 3	080418	Machine de sertissage CM 25-2 avec matrice de sertissage pour connecteurs enfichables blindés TM11 - Hirose			325 x 280 x 500 mm	34.000
636 30851 3	080432	Machine de sertissage CM 25-2 avec matrice de sertissage pour connecteurs enfichables blindés MP8 – Telegärtner			325 x 280 x 500 mm	30.000
636 30855 3 2	006050	Machine de sertissage CM 25-2 avec matrice de sertissage pour connecteurs enfichables blindés Y-Con – Yamaichi			325 x 280 x 500 mm	30.000

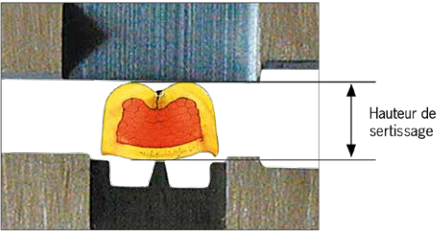
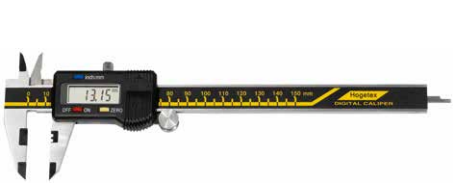
Matrices de sertissage spéciaux pour les machines de sertissage pneumatiques CM 25-1 et CM 25-6

- Spécialement pour l'usinage d'embouts de fil extra longs
- Créent une forme de sertissage carrée avec quatre surfaces profilées
- Les matrices de sertissage ne peuvent être utilisés qu'en combinaison avec l'adaptateur
- La machine de sertissage CM 25-1 ne peut être utilisée qu'en position de course réduite 6 mm (travail avec dispositif de protection ouvert)

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Profil	Connecteurs	Illustration	↔ mm	⚖ g
636 00357 5 0	137860	Matrice de sertissage spécial pour embouts de fils, longueur de sertissage max. 20 mm, 2,5 mm² / 4,0 mm² / 6,0 mm²				32 x 41,5 x 20 mm	110
636 00361 5 0	111655	Matrice de sertissage spécial pour embouts de fils, longueur de sertissage max. 20 mm, 16,0 mm² / 10,0 mm²				32 x 41,5 x 20 mm	112
636 01101 5 0	111648	Matrice de sertissage spécial pour embouts de fils, longueur de sertissage max. 20 mm, 16,0 mm² / 25,0 mm²				32 x 41,5 x 20 mm	105
636 01026 5 0	146657	Matrice de sertissage spécial pour embouts de fils, longueur de sertissage max. 30 mm, 16,0 mm² / 10,0 mm²				32 x 41,5 x 30 mm	160
636 004	042317	adaptateur pour dimension de système 22 mm, compatible avec le CM 25-1 ou le CM 25-6				35 x 50 x 20 mm	200

Pied à coulisse de sertissage

- Pour mesurer la hauteur de sertissage et la largeur de sertissage de 0 – 150 mm/0 – 6“
- Erreurs de mesure évitées grâce à des surfaces de mesure spéciales
- Précision d'affichage 0,01 mm/0,0005“
- Double bec croisé pour mesure intérieure et extérieure, avec jauge de profondeur
- Grand affichage numérique, en mm ou en pouces au choix



Réf. art. 690 000 1

Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
690 000 1	023521	Pied à coulisse de sertissage	236	295

Outil de pose pour LSA-Plus

- Outil pour pose de câbles sur barrettes, boîtes ou panneaux
- Pour câbles UTP et STP, diamètre de conducteur de 0,4 à 0,8 mm
- Enfoncement et coupe du câble possibles en une étape de travail
- Dispositif de coupe verrouillable pour la pose sans découpe
- Avec crochet intégré et cliquet de déverrouillage



Réf. art. 723 300

Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
723 300	022807	Outil de pose Pour câbles UTP et STP, diamètre de conducteur de 0,4 à 0,8 mm	175	75

Traitement des contacts et des connecteurs

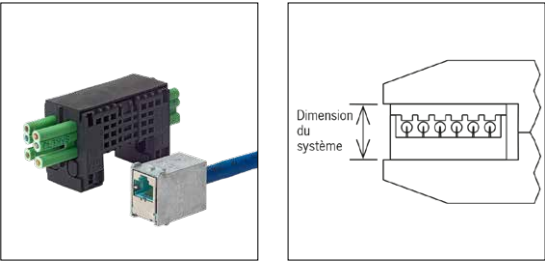
Solutions spéciales et accessoires

Pince à sertir parallèle

- Pour toutes les utilisations de montage, qui requièrent un mouvement de fermeture parallèle par ex. le sertissage de fiches ISDN, la compression de connecteurs plats, fermeture de boîtiers
- Dimensions du système (0 – 50 mm) définies en fonction de la fiche, selon les besoins du client et récepteurs pour fiches



Réf. art. 693 200 3



Réf. art.	EAN 4049002	Description	Dimensions du système mm	↔ mm	⚖ g
693 200 3	018114	Pince à sertir parallèle		200	280
693 210 3	074028	Pince à sertir parallèle		200	280
693 235 3	136344	Pince à sertir parallèle		200	280

Pince à couper les colliers de serrage

- Outil spécial pour couper les colliers de serrage sans dommage et en toute sécurité
- applicable à toutes les tailles de colliers de serrage
- pour les services d'entretien et de réparation
- avec ressort d'ouverture
- poignées confortables et ergonomiques à 2 composants
- légère



Réf. art. 8007 5004 6



Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
8007 5004 6	083112	Pince à couper les colliers de serrage	135	110

Coupe goulottes

- Pour couper sans bavures les plaques en plastique, plinthes et canaux de câbles
- Coupe très efficace même sur la pointe de la cisaille
- Force manuelle constante sur toute la longueur de coupe grâce à une transmission à levier optimale
- Disponible en deux versions avec longueurs de coupe de 60 mm et 110 mm
- La version avec une longueur de coupe de 110 mm, support compris, garantit des coupes à angle droit et facilite les coupes à 45°



Réf. art. 502 111 3

patented



Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
502 060 3	023361	Coupe goulottes, brunie, Longueur de coupe 60 mm	220	489
502 110 3	023378	Coupe goulottes, brunie, Longueur de coupe 110 mm	280	590
502 111 3	025358	Coupe-goulotte avec support pour plaques et canaux, brunie, Longueur de coupe 110 mm	280	767
502 060 0 0	023385	Lame de rechange, Longueur de coupe 60 mm		26
502 110 0 0	023392	Lame de rechange, Longueur de coupe 110 mm		43
502 111 0 0	026164	Support de rechange, Longueur de coupe 110 mm		100

Pince emporte-pièce pour goulottes

- Pince spéciale pour découper les traverses de goulottes
- Longueur de coupe avec une coupe de 80 mm
- Largeur de coupe de 24 mm
- Coupe propre, sans bavures jusqu'au fond de la goulotte
- Matrice avec éjecteur intégré des découpes



Réf. art. 503 618 3

patented



Réf. art.	EAN 4049002	Description	↔ mm	⚖ g
503 618 3	026188	Pince emporte-pièce pour goulottes, brunie, Largeur de coupe 24 mm, Profondeur de coupe variable jusqu'à 80 mm max.	260	700

Traitement sans effort de sections jusqu'à 400 mm².



Réf. art. 6320 800 1



Tête de sertissage avec couvercle à charnière, rotative à 360°



LED intégrée pour l'éclairage de la zone de travail



Vitesse variable pour le positionnement des matrices

Outils de sertissage hydrauliques avec une force de pression de 80 kN jusqu'à 400 mm²

Appareil de sertissage hydraulique à batterie APZ 80, réf. art. 6320 800 1 :

- Tête de sertissage à blocage rapide orientable sur 360°
- Vitesse variable pour le positionnement du contact
- Travail rapide grâce à une pompe hydraulique biétagée
- Ouverture manuelle et déverrouillage d'urgence possibles dans chaque position
- Soupape de surpression intégrée, évitant tout endommagement de l'outil ou des embouts même en cas d'erreurs de sertissage
- Batterie Li-ion 18V / 3 Ah avec affichage du niveau de charge
- Chargeurs 18V-230V, également disponible en version US 18V-120V
- Garantie - 3 ans ou 20 000 cycles de travail
- Poids de l'outil avec batterie 5 600 g, dimensions (L x H x P) 384 x 331 x 75 mm

Outil de sertissage hydraulique HPZ 80.1, réf. art. 632 801 5 :

- Tête de sertissage à blocage rapide orientable sur 360°
- Avance rapide grâce à un système hydraulique spécial à double piston
- Ouverture manuelle et déverrouillage d'urgence possibles dans chaque position
- Fixation de table utile disponible en option
- Poids de l'outil 5 400 g, longueur 550 mm



Réf. art. 6320 800 1



Réf. art. 632 801 5



Info

L'outil est livré dans un coffret en plastique. Le coffret contient l'outil sans embout de sertissage et peut être équipé individuellement par l'utilisateur d'embouts pour différents profils de sertissage et différentes capacités.
Une fixation de table est disponible pour la pince à sertir manuelle HPZ 80.1.

Réf. art.	EAN 4049002	Description	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	↔ mm	⚖ g
632 801 5	005213	Pince à sertir hydraulique HPZ 80.1 dans un coffret en plastique, Avec 5 options pour ajouter des matrices de sertissage	10 — 400	10 — 300	700 x 260 x 110	7.120
632 40089 3	144271	Fixation de table pour pince à sertir manuelle HPZ 80,1			340 x 210 x 25	920
6320 800 1	121500	Appareil de sertissage hydraulique à batterie APZ 80 dans un coffret en plastique, Avec batterie et chargeur ainsi qu'une boîte en plastique pour le rangement des matrices de sertissage	10 — 400	10 — 300	580 x 460 x 110	8.800

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions pour grosses sections

Matrices de sertissage pour APZ 80 et HPZ 80.1

- Utilisation flexible dans les solutions de sertissage avec une force de pression de 80 kN
- Différentes formes de sertissage et capacités disponibles
- Matrices de sertissage hexagonaux pour Cu selon la DIN 46235 / 46267 et Al selon la DIN 46329



Réf. art. 632 130 5

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
632 124 5	019722	Matrice de sertissage six pans K6/80	10		K6	
632 125 5	019739	Matrice de sertissage six pans K8/80	16		K8	
632 126 5	019746	Matrice de sertissage six pans K10/80	25	16	K10	
632 127 5	019753	Matrice de sertissage six pans K12/80	35	25	K12	
632 128 5	019760	Matrice de sertissage six pans K14/80	50	35	K14	
632 129 5	019777	Matrice de sertissage six pans K16/80	70	50	K16	
632 130 5	019784	Matrice de sertissage six pans K18/80	95	70	K6/K16	
632 131 5	019791	Matrice de sertissage six pans K20/80	120		K20	
632 132 5	019807	Matrice de sertissage six pans K22/80	150	95 + 120	K22	
632 133 5	019814	Matrice de sertissage six pans K25/80	185	150	K25	
632 134 5	019821	Matrice de sertissage six pans K28/80	240	185	K28	
632 135 5	019838	Matrice de sertissage six pans K32/80	300	240	K32	
632 136 5	019845	Matrice de sertissage six pans K34/80		300	K34	

Matrices de sertissage pour APZ 80 et HPZ 80.1

- Matrices de sertissage à broche pour cosses à compression et connecteurs selon DIN 46234



Réf. art. 632 306 5

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
632 304 5	019852	Matrice de sertissage à broche D10/80	10	10		
632 305 5	019869	Matrice de sertissage à broche D16/80	16	16		
632 306 5	019876	Matrice de sertissage à broche D25/80	25	25		
632 307 5	019883	Matrice de sertissage à broche D35/80	35	35		
632 308 5	019890	Matrice de sertissage à broche D50/80	50	50		
632 309 5	019906	Matrice de sertissage à broche D70/80	70	70		
632 310 5	019913	Matrice de sertissage à broche D95/80	95	95		
632 311 5	019920	Matrice de sertissage à broche D120/80	120	120		
632 312 5	019937	Matrice de sertissage à broche D150/80	150	150		
632 313 5	019944	Matrice de sertissage à broche D185/80	185	185		
632 314 5	019951	Matrice de sertissage à broche D240/80	240	240		

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions pour grosses sections

Matrices de sertissage pour APZ 80 et HPZ 80.1

- Matrices de sertissage avec sertissage en forme B et positionneurs de contact pour Aptiv Power Pack 1000 / 2000
- Matrices de sertissage de forme trapézoïdale pour embouts de fil isolés et non isolés



Réf. art. 632 007 3 01



Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
632 005 3 01	143601	Matrice de sertissage et positionneur de contact, Aptiv Power Pack 2000, (13523156, 13513037)	32			
632 007 3 01	143625	Matrice de sertissage et positionneur de contact, Aptiv Power Pack 2000, (13523157, 13513038)	50			
632 009 3 0	148569	Matrice de sertissage, Aptiv Power Pack 1000, (13675577, 13675583)	8			
632 009 0 01	148576	Positionneur de contact, Aptiv Power Pack 1000				
632 010 3 0	148583	Matrice de sertissage, Aptiv Power Pack 1000, (13675578, 13675584)	13			
632-90638	131011	Matrice de sertissage de forme trapézoïdale 70/80, Largeur de compression 24 mm	70	70		
632-90639	132568	Matrice de sertissage de forme trapézoïdale 95/80, Largeur de compression 24 mm	95	95		
632-90640	132575	Matrice de sertissage de forme trapézoïdale 120/80, Largeur de compression 24 mm	120	120		
632-90641	132582	Matrice de sertissage de forme trapézoïdale 150/80, Largeur de compression 38 mm	150	150		
632-90642	132599	Matrice de sertissage de forme trapézoïdale 185/80, Largeur de compression 38 mm	185	185		
632-90643	132605	Matrice de sertissage de forme trapézoïdale 240/80, Largeur de compression 38 mm	240	240		

Matrices de sertissage pour APZ 80 et HPZ 80.1

- Matrices de sertissage avec forme WM pour cosses de câbles et connecteurs similaires à DIN
- Matrice de coupe disponible en supplément pour câble en Cu et Al de max. Ø 28 mm



Réf. art. 632 407 5



Réf. art. 632 90654

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
632 404 5	019999	Matrice de sertissage de forme WM 10/80	10	10		
632 405 5	020001	Matrice de sertissage de forme WM 16/80	16	16		
632 406 5	020018	Matrice de sertissage de forme WM 25/80	25	25		
632 407 5	020025	Matrice de sertissage de forme WM 35/80	35	35		
632 408 5	020032	Matrice de sertissage de forme WM 50/80	50	50		
632 409 5	020049	Matrice de sertissage de forme WM 70/80	70	70		
632 410 5	020056	Matrice de sertissage de forme WM 95/80	95	95		
632 411 5	020063	Matrice de sertissage de forme WM 120/80	120	120		
632 412 5	020070	Matrice de sertissage de forme WM 150/80	150	150		
632 413 5	020087	Matrice de sertissage de forme WM 185/80	185	185		
632 414 5	020094	Matrice de sertissage de forme WM 240/80	240	240		
632 415 5	020100	Matrice de sertissage de forme WM 300/80	300	300		
632 416 5	020117	Matrice de sertissage de forme WM 400/80	400	400		
632 90654	144288	Matrice de coupe, Diamètre max de câble de 28 mm	185	240		

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions pour grosses sections

Sertissage confortable de sections jusqu'à 185 mm².



Réf. art. 630 501 3



Matrice de sertissage pivotant à 180°



Fermeture rapide pour changement de matrice sans outil



Positionneurs de contact pour matrices de sertissage spéciaux disponibles

Outils de sertissage hydrauliques avec une force de pression de 50 kN jusqu'à 185 mm²

Pince à sertir hydraulique HPZ 50.1, réf. art. 630 501 3 :

- Tête de sertissage à blocage rapide orientable sur 180°
- Avance rapide grâce à un système hydraulique spécial à double piston
- Ouverture manuelle et déverrouillage d'urgence possibles dans chaque position
- Poids de l'outil 2 700 g, dimensions (L x H x P) 398 x 157 x 54 mm

Appareil de sertissage hydraulique à batterie APZ 50, réf. art. 6300 500 1 :

- Tête de sertissage à blocage rapide orientable sur 360°
- Vitesse variable pour le positionnement du contact
- Travail rapide grâce à une pompe hydraulique biétagée
- LED intégrée pour l'éclairage de la zone de travail
- Ouverture manuelle et déverrouillage d'urgence possibles dans chaque position
- Soupape de surpression intégrée, évitant tout endommagement de l'outil ou des embouts même en cas d'erreurs de sertissage
- Batterie Li-ion 18V / 3 Ah avec affichage du niveau de charge
- Chargeurs 18V-230V, également disponible en version US 18V-120V
- Garantie - 3 ans ou 20 000 cycles de travail
- Poids de l'outil avec batterie 4 300 g, dimensions (L x H x P) 329 x 331 x 75 mm



Réf. art. 630 501 3



Réf. art. 6300 500 1



Info L'outil est livré dans un coffret en plastique. Le coffret contient l'outil sans embout de sertissage et peut être équipé individuellement par l'utilisateur d'embouts pour différents profils de sertissage et différentes capacités.

Réf. art.	EAN 4049002	Description	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	↔ mm	⚖ g
630 501 3	004827	Pince à sertir hydraulique HPZ 50.1 dans un coffret en plastique, 15 options pour ajouter des matrices de sertissage	10 — 185	10 — 150	460 x 230 x 85	3.300
6300 500 1	121494	Appareil de sertissage hydraulique à batterie APZ 50 dans un coffret en plastique, Avec batterie et chargeur ainsi qu'une boîte en plastique pour le rangement des matrices de sertissage	10 — 185	10 — 150	580 x 460 x 110	7.400

Matrices de sertissage pour APZ 50 et HPZ 50.1 - applications standard

- Utilisation flexible dans les solutions de sertissage avec une force de pression de 50 kN
- Différentes formes de sertissage et capacités disponibles
- Matrices de sertissage hexagonaux pour Cu selon la DIN 46 235 et Al selon la DIN 46 329



Réf. art. 630 203 5



Réf. art. 630 204 5

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
630 201 5	004896	Double matrice de sertissage hexagonal, pivotant	10 / 70	- / 50	K6/K16	
630 202 5	004902	Double matrice de sertissage hexagonal, pivotant	16 / 35	- / 16+25	K8/K12	
630 203 5	004919	Double matrice de sertissage hexagonal, pivotant	25 / 50	10 / 35	K10/K14	
630 204 5	004926	Matrice de sertissage six pans	95	70	K18	
630 206 5	004940	Matrice de sertissage six pans	120		K20	
630 207 5	004957	Matrice de sertissage six pans	150		K22	
630 209 5	004971	Matrice de sertissage six pans	185	150	K25	

Matrices de sertissage pour APZ 50 et HPZ 50.1 - applications standard

- Matrices de sertissage à broche pour cosse à compression et connecteurs selon DIN 46 234
- Matrices de sertissage avec forme WM pour cosse de câbles et connecteurs similaires à DIN



Réf. art. 630 313 5



Réf. art. 630 404 5

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
630 307 5	004551	Matrice de sertissage à broche	6	6	D6	
630 308 5	004568	Matrice de sertissage à broche	10	10	D10	
630 309 5	004575	Matrice de sertissage à broche	16	16	D16	
630 310 5	004582	Matrice de sertissage à broche	25	25	D25	
630 311 5	004599	Matrice de sertissage à broche	50	50	D50	
630 312 5	004605	Matrice de sertissage à broche	35	35	D35	
630 313 5	004612	Matrice de sertissage à broche	70	70	D70	
630 401 5	005053	Double matrice de sertissages de forme WM, pivotant	10 / 70	10 / 70	WM10/70	
630 402 5	005060	Double matrice de sertissages de forme WM, pivotant	16 / 35	16 / 35	WM16/35	
630 403 5	005077	Double matrice de sertissages de forme WM, pivotant	25 / 50	25 / 50	WM25/50	
630 404 5	005084	Matrice de sertissages de forme WM	95	95	WM95	
630 405 5	005091	Matrice de sertissages de forme WM	120	120	WM120	
630 406 5	005107	Matrice de sertissages de forme WM	150	150	WM150	
630 407 5	005114	Matrice de sertissages de forme WM	185	185	WM185	

Matrices de sertissage pour APZ 50 et HPZ 50.1 - contacts automo-
biles

- Utilisation flexible dans les solutions de sertissage avec une force de pression de 50 kN
- Les matrices de sertissage et positionneurs de contact sont disponibles pour différentes séries de contact MTA et TE-Connectivity



Réf. art. 630 014 3 01

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité mm² Cu	Profil
630 011 3 01	140006	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA F800, (1107620, 1107650, 1707620, 1707650)	1,5	
630 012 3 01	141218	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA M800 / WP M800, (1107675, 1107700, 1707675, 1707700)	2,5—4	
630 013 3 01	141225	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA F800, (1107621, 1107660, 1707621, 1707660)	4—6	
630 014 3 01	141232	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA M800 / WP M800, (1107685, 1107710, 1707685, 1707710)	6	
630 015 3 01	141249	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA F800, (1107622, 1107670, 1707622, 1707670)	10	
630 016 3 01	141256	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA M800 / WP M800, (1107690, 1107720, 1707690, 1707720)	10—16	
630 017 3 01	141263	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA F800, (1107671, 1707623, 1707671)	16	
630 020 3 01	141270	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA F800, (1107620, 1107650, 1707620, 1707650)	2,5	
630 021 3 01	144141	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA MAXI WP F800, avec joint, (1107400, 1707400)	1,5—2,5	
630 022 3 01	144158	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA MAXI WP F800, avec joint, (1107410, 1707410)	4	
630 023 3 01	144165	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA MAXI WP F800, avec joint, (1107410, 1707410)	6	
630 024 3 01	144172	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA MAXI WP F800, avec joint, (1107420, 1707420)	10	



Matrices de sertissage pour APZ 50 et HPZ 50.1 - contacts automobiles

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Capacité mm² Cu	Profil
630 025 3 01	144189	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA Power 950, (1107740, 1707740)	2,5	
630 026 3 01	144196	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA Power 950, (1107740, 1707740)	4	
630 027 3 01	144202	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA Power 950, (1107741, 1707741)	6	
630 037 3 01	145209	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA Power 950, (1707742)	10	
630 038 3 01	145216	Matrice de sertissage et positionneur de contact, MTA Power 950, (1707742)	16	
630 028 3 01	144219	Matrice de sertissage et positionneur de contact, Maxi Power Timer WP, avec joint, (962934, 962935, 963770, 963771)	2,5	
630 029 3 01	144226	Matrice de sertissage et positionneur de contact, Maxi Power Timer WP, avec joint, (962934, 962935, 963770, 963771)	4	
630 030 3 01	144233	Matrice de sertissage et positionneur de contact, Maxi Power Timer WP, avec joint, (962936, 962937, 963772, 963773)	4	
630 031 3 01	144240	Matrice de sertissage et positionneur de contact, Maxi Power Timer WP, avec joint, (962936, 962937, 963772, 963773)	6	
630 032 3 01	144257	Matrice de sertissage et positionneur de contact, Maxi Power Timer WP, avec joint, (962938, 962939, 963774, 963775)	6	
630 033 3 01	144264	Matrice de sertissage et positionneur de contact, Maxi Power Timer WP, avec joint, (962938, 962939, 963774, 963775)	10	
630 034 3 01	145193	Matrice de sertissage et positionneur de contact, Maxi Power Timer WP, avec joint, (X7-1164-0100)	16	

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions pour grosses sections

Pince à sertir manuelle mécanique MPZ 55

- Pince à sertir à deux mains mécanique, robuste, dans coffret métallique pour le sertissage de cosses de câbles et de connecteurs jusqu'à 120 mm²
- Force de compression élevée avec peu de force manuelle nécessaire grâce à une mécanique de précision
- Souple grâce à l'excentrique tout autour
- L'achèvement forcé du processus de sertissage garantit des raccords sertis de haute qualité
- La tête rabattable facilite le changement de matrice ainsi que l'usinage de formes de connecteurs volumineuses
- Différents matrices de sertissage disponibles (paires) ; avec les matrices de sertissage à broche, la matrice et le poinçon doivent toujours être combinés
- Poids de la pince 2 460 g, longueur 430 mm



Réf. art. 633 055 5

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Largeur de compression mm	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
633 055 5	027697	Pince à sertir manuelle mécanique MPZ 55, Appareil de base sans matrice de sertissage dans le coffret		6—120	6—95		
633 101 3	027703	Double matrice de sertissage hexagonal, Pour cosses à sertir et connecteurs Al DIN 46329	7 mm		16 / 35	10/14 AL	
633 102 3	027710	Double matrice de sertissage hexagonal, Pour cosses à sertir et connecteurs Al DIN 46329	7 mm		25 / 50	12/16 AL	
633 103 3	027727	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses à sertir et connecteurs Al DIN 46329	7 mm		70	8 AL	
633 104 3	027734	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses à sertir et connecteurs Al DIN 46329	7 mm		95	20 AL	

Autres matrices de sertissage pour pince à sertir manuelle MPZ 55



Réf. art. 633 102 3



Réf. art. 633 104 3



Réf. art. 633 403 3 + 633 406 3



Réf. art. 633 401 3 + 633 406 3

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Largeur de compression mm	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
633 201 3	027741	Double matrice de sertissage hexagonal, Pour cosses à sertir et connecteurs Cu DIN 46235	5,5 mm	10 / 70		6/16	
633 202 3	027758	Double matrice de sertissage hexagonal, Pour cosses à sertir et connecteurs Cu DIN 46235	5,5 mm	16 / 35		8/12	
633 203 3	027765	Double matrice de sertissage hexagonal, Pour cosses à sertir et connecteurs Cu DIN 46235	5,5 mm	25 / 50		10/14	
633 204 3	027772	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses à sertir et connecteurs Cu DIN 46235	5,5 mm	95		18	
633 205 3	027789	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses à sertir et connecteurs Cu DIN 46235	5,5 mm	120		20	
633 301 3	027796	Double matrice de sertissage hexagonal, Pour cosses à sertir et cosses tubulaires en Cu	7 mm	10 / 70		6/16	
633 302 3	027802	Double matrice de sertissage hexagonal, Pour cosses à sertir et cosses tubulaires en Cu	7 mm	16 / 35		8/12	
633 303 3	027819	Double matrice de sertissage hexagonal, Pour cosses à sertir et cosses tubulaires en Cu	7 mm	25 / 50		10/14	
633 304 3	027826	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses à sertir et cosses tubulaires en Cu	5,5 mm	95		18	
633 305 3	027833	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses à sertir et cosses tubulaires en Cu	5,5 mm	120		20	
633 401 3	027840	Quadruple matrice, Pour cosses à compression sans isolation, rotative, à utiliser avec poinçon 633 406 3	7 mm	10 / 16 / 25 / 35	10 / 16 / 25 / 35	10,16,25,35	
633 402 3	027857	Quadruple matrice, Pour cosses à compression sans isolation, rotative, à utiliser avec poinçon 633 406 3	7 mm	16 / 25 / 35 / 50	16 / 25 / 35 / 50	16,25,35,50	
633 403 3	027864	Double matrice, Pour cosses à compression sans isolation, rotative, à utiliser avec poinçon 633 406 3	9 mm	6 / 50	6 / 50	6,50	
633 404 3	027871	Double matrice, Pour cosses à compression sans isolation, rotative, à utiliser avec poinçon 633 406 3	9 mm	10 / 70	10 / 70	10,70	
633 405 3	027888	Simple matrice, Pour cosses à compression sans isolation, à utiliser avec poinçon 633 406 3	9 mm	70	70	70	
633 406 3	027895	Poinçon, Pour cosses à compression sans isolation, à utiliser avec les matrices de sertissage à broche susmentionnées	7 mm	6—70	6—70	6-70	

Traitement des contacts et des connecteurs

Solutions pour grosses sections

Pince à sertir manuelle mécanique MPZ 30

- Pince à sertir manuelle mécanique, robuste, dans coffret métallique pour le sertissage de cosses de câbles et de connecteurs jusqu'à 50 mm²
- Force de compression élevée avec peu de force manuelle nécessaire grâce à une mécanique de précision
- Souple grâce aux roulements rouleaux-aiguilles
- L'achèvement forcé du processus de sertissage garantit des raccords sertis de haute qualité
- La tête rabattable facilite l'usinage des formes de connecteurs volumineuses et le changement de matrices
- Différents matrices de sertissage disponibles (paires) ; avec les matrices de sertissage à broche, la matrice et le poinçon doivent toujours être combinés
- Poids de la pince 1 420 g, longueur 280 mm



Réf. art. 634 030 5

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Largeur de compression mm	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
634 030 5	027901	Pince à sertir manuelle mécanique MPZ 30, Appareil de base sans matrice de sertissage dans le coffret		6—50	6—50		
634 101 3	027918	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires DIN 46329	7 mm		16	10 AL	
634 102 3	027925	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires DIN 46329	7 mm		25	12 AL	
634 103 3	027932	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires DIN 46329	7 mm		35	14 AL	
634 104 3	027949	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires DIN 46329	7 mm		50	16 AL	
634 201 3	027956	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires Cu DIN 46235	5 mm	6		5	
634 202 3	027963	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires Cu DIN 46235	5 mm	10		6	
634 203 3	027970	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires Cu DIN 46235	5 mm	16		8	
634 204 3	027987	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires Cu DIN 46235	5 mm	25		10	
634 205 3	027994	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires Cu DIN 46235	5 mm	35		12	
634 206 3	028007	Matrice de sertissage six pans, Pour cosses et connecteurs tubulaires Cu DIN 46235	5 mm	50		14	

Autres matrices de sertissage pour pince à sertir manuelle MPZ 30



Réf. art. 634 203 3

Réf. art. 634 306 3

Réf. art.	EAN 4049002	Version	Largeur de compression mm	Capacité mm² Cu	Capacité mm² Al	Désignation Selon DIN	Profil
634 301 3	028014	Matrice de sertissages de forme WM, Pour cosses tubulaires classiques Cu	6 mm	6		CU 6	
634 302 3	028021	Matrice de sertissages de forme WM, Pour cosses tubulaires classiques Cu	6 mm	10		CU 10	
634 303 3	028038	Matrice de sertissages de forme WM, Pour cosses tubulaires classiques Cu	6 mm	16		CU 16	
634 304 3	028045	Matrice de sertissages de forme WM, Pour cosses tubulaires classiques Cu	6 mm	25		CU 25	
634 305 3	028052	Matrice de sertissages de forme WM, Pour cosses tubulaires classiques Cu	6 mm	35		CU 35	
634 306 3	028069	Matrice de sertissages de forme WM, Pour cosses tubulaires classiques Cu	6 mm	50		CU 50	
634 501 3	028106	Matrice de sertissage ovale, Pour connecteurs isolés selon la norme DIN 46237	7 mm	10		DIN 10	
634 502 3	028113	Matrice de sertissage ovale, Pour connecteurs isolés selon la norme DIN 46237	7 mm	16		DIN 16	
634 503 3	028120	Matrice de sertissage ovale, Pour connecteurs isolés selon la norme DIN 46237	7 mm	25		DIN 25	
634 601 3	028137	Simple matrice, Pour cosse à compression DIN : 46234, 46341, VG : 88710, 88708, à utiliser avec poinçon 634 606 3	7 mm	6		DIN 6	
634 602 3	028144	Simple matrice, Pour cosse à compression DIN : 46234, 46341, VG : 88710, 88708, à utiliser avec poinçon 634 606 3	7 mm	10		DIN 10	
634 603 3	028151	Simple matrice, Pour cosse à compression DIN : 46234, 46341, VG : 88710, 88708, à utiliser avec poinçon 634 606 3	9 mm	16		DIN 16	
634 604 3	028168	Simple matrice, Pour cosse à compression DIN : 46234, 46341, VG : 88710, 88708, à utiliser avec poinçon 634 606 3	9 mm	25		DIN 25	
634 605 3	028175	Simple matrice, Pour cosse à compression DIN : 46234, 46341, VG : 88710, 88708, à utiliser avec poinçon 634 606 3	9 mm	35		DIN 35	
634 606 3	028182	Poinçon, Pour cosse à compression DIN : 46234, 46341, VG : 88710, 88708 à utiliser avec les matrices de sertissage à broche susmentionnées	7 mm	6—35		DIN 6-35	

Index

502 060 0 0	119	624 079 3 0	71	630 012 3 01	130	632 801 5	121	6756 0000 6	93	8001 0004 3	97
502 060 3	119	624 080 3 0	72	630 013 3 01	130	632 90654	125	6763 0000 6	93	8001 4000 3	98
502 110 0 0	119	624 081 3 0	72	630 014 3 01	130	632-90638	124	680 050 4	105	8002 0004 3	97
502 110 3	119	624 082 3 0	72	630 015 3 01	130	632-90639	124	680 053 4	105	8002 0006 3	97
502 111 0 0	119	624 086 3 0	72	630 016 3 01	130	632-90640	124	680 071 4	105	8002 0012 3	97
502 111 3	119	624 090 3 0	70	630 017 3 01	130	632-90641	124	680 100 4	105	8007 1020 0 0	102
503 618 3	119	624 090-5 3 0	70	630 020 3 01	130	632-90642	124	680 110 4	105	8007 1030 0 0	102
610 001 0	52	624 091 3 0	70	630 021 3 01	130	632-90643	124	681 719 05	107	8007 1070 6	102
610 084 3 2	41	624 092 3 0	70	630 022 3 01	130	6320 800 1	121	681 719E 08	106	8007 1090 6 0	102
610 087 3	43	624 096-1 3 0	70	630 023 3 01	130	633 055 5	132	681 719PI 05	107	8007 1100 6 0	102
610 088 3	43	624 096-2 3 0	70	630 024 3 01	130	633 101 3	132	681 720B7	106	8007 1110 6 0	102
610 184 3	41	624 096-3 3 0	70	630 025 3 01	131	633 102 3	132	681 729 08	107	8007 1130 6 0	102
610 185 3	41	624 097 3 0	70	630 026 3 01	131	633 103 3	132	681 729 1028	107	8007 1150 6 0	102
610 186 3	41	624 100 3 0	73	630 027 3 01	131	633 104 3	132	681 739 0631	107	8007 1160 6 0	102
610 190 6	39	624 101 3	59	630 028 3 01	131	633 201 3	133	681 739E 0810	106	8007 1170 6 0	102
610 902	109	624 101 6	59	630 029 3 01	131	633 202 3	133	681 739E 1019	106	8007 1200 6 0	102
610 904	109	624 1042 3 01	68	630 030 3 01	131	633 203 3	133	681 805E 12	106	8007 1220 6 0	102
610 905	110	624 1043 3 01	69	630 031 3 01	131	633 204 3	133	690 000 1	117	8007 1230 6 0	102
610 906	110	624 105-09	111	630 032 3 01	131	633 205 3	133	690 001	74	8007 3030 6	103
610 907	110	624 105-55	111	630 033 3 01	131	633 301 3	133	693 200 3	118	8007 3500 0	103
610 908	110	624 105-56	111	630 034 3 01	131	633 302 3	133	693 210 3	118	8007 3520 0	103
610 909	110	624 1071 3 0	66	630 037 3 01	131	633 303 3	133	693 235 3	118	8007 3540 0	103
610 910	110	624 114 3 0	73	630 038 3 01	131	633 304 3	133	695 000 2	53	8007 3560 0	103
610 911	110	624 1186 0 01	75	630 201 5	128	633 305 3	133	695 001 3 01	53	8007 3580 0	103
610 913	109	624 1186 3 0	75	630 202 5	128	633 401 3	133	695 002 3 01	53	8007 3600 0	103
610 921	109	624 119 3 0	73	630 203 5	128	633 402 3	133	695 003 3 01	53	8007 3620 0	103
610 922	109	624 1193 0 01	74	630 204 5	128	633 403 3	133	695 025 3 01	53	8007 3640 0	103
610 923	109	624 1193 3 0	74	630 206 5	128	633 404 3	133	695 030 3 01	53	8007 3660 0	103
616 001 3 1	55	624 1194 0 01	75	630 207 5	128	633 405 3	133	695 032 3 01	53	8007 3680 0	103
616 002 3 1	55	624 1194 3 0	75	630 209 5	128	633 406 3	133	695 043 3 0	53	8007 5000 3	31
616 003 3 1	55	624 120 3 0	73	630 307 5	129	634 030 5	134	695 044 3 0	53	8007 5001 3	31
616 011 3	55	624 1325 3 01	69	630 308 5	129	634 101 3	134	695 045 3 0	53	8007 5004 6	118
616 024 3 1	55	624 1384 0 01	75	630 309 5	129	634 102 3	134	695 046 3 0	53	8710 0000 6	101
616 026 3 1	55	624 1384 3 0	75	630 310 5	129	634 103 3	134	695 647 3 01	53	8711 1000 61	112
616 027 3 1	55	624 1389 3 0	65	630 311 5	129	634 104 3	134	700 015 3	11	8712 1000 61	112
616 028 3 1	55	624 155 3 0	73	630 312 5	129	634 201 3	134	700 015 36	11	8720 0000 6	87
616 667 3 1	55	624 158 3 0	73	630 313 5	129	634 202 3	134	700 016 3	11	8720 0000 61	87
616 682 3 1	55	624 159 3 0	73	630 401 5	129	634 203 3	134	700 016 36	11	8720 0101 0	90
618 020 3	50	624 190 3 0	73	630 402 5	129	634 204 3	134	700 020 3	12	8720 0101 61	87
618 040 3	50	624 40098 3	59	630 403 5	129	634 205 3	134	700 020 36	12	8720 0104 0	90
618 040 3 1	50	624 570 0 01	74	630 404 5	129	634 206 3	134	700 027 2	15	8720 0107 0	90
618 062 3	50	624 570 3 0	74	630 405 5	129	634 301 3	135	700 038 3	17	8720 0116 0	90
618 063 3	50	624 667 3 01	68	630 406 5	129	634 302 3	135	700 038 3 0	17	8720 0303 6	101
618 080 3	50	624 674 3 023	68	630 407 5	129	634 303 3	135	700 116 3	11	8720 0702 0	91
618 081 3	50	624 682 3 012	68	630 501 3	127	634 304 3	135	707 001	27	8720 0709 0	91
618 100 3	50	624 691 0 0125	65	6300 500 1	127	634 305 3	135	707 002	27	8720 0712 0	91
618 667 3	50	624 691 3 0	65	632 005 3 01	124	634 306 3	135	707 003	27	8720 1801 0	91
618 667 3 1	50	624 742 3 0	67	632 007 3 01	124	634 501 3	135	707 004	27	8723 0000 61	89
619 020 3	49	624 742-1 3 0	67	632 009 0 01	124	634 502 3	135	707 011	27	8723 0101 61	89
619 031 3	49	624 745 3 0	67	632 009 3 0	124	634 503 3	135	707 012	27	8726 0000 61	79
619 032 3	49	624 745-1 3 0	67	632 010 3 0	124	634 601 3	135	707 013	27	8728 0000 6	77
619 045 3	49	624 817 0 01	75	632 124 5	122	634 602 3	135	707 020	25	8728 0902 0	80
619 050 3	49	624 817 3 0	75	632 125 5	122	634 603 3	135	707 021	25	8728 0903 0	80
619 060 3	49	625 00093 3	115	632 126 5	122	634 604 3	135	707 022	23	8728 0904 0	80
619 090 3	49	625 00093 3 0	115	632 127 5	122	634 605 3	135	707 040	23	8728 0905 0	80
619 091 3	49	625 00094 3	115	632 128 5	122	634 606 3	135	707 041	23	8728 0906 0	80
619 100 3	49	625 00094 3 0	115	632 129 5	122	636 00357 5 0	116	707 042 01	23	8728 0907 0	80
619 101-02	112	625 30850 0 02	115	632 130 5	122	636 00361 5 0	116	707-1630	32	8728 0908 0	80
619 1071 3	49	625 30850 31	115	632 131 5	122	636 004	116	707-1630 0	32	8728 0920 0	80
619 1128 3 1	100	625 30851 31	115	632 132 5	122	636 01026 5 0	116	707-1640	32	8728 1407 0	82
619 1389 3	49	625 30853 31	115	632 133 5	122	636 01101 5 0	116	707-1640 0	32	8730 0000 6	87
624 000 3	59	625 30854 31	115	632 134 5	122	636 025 0 29	63	707-1660 SB	33	8730 0000 61	87
624 000 6	59	625 30855 31	115	632 135 5	122	636 025-1	63	707-1700 SB	33	8730 0101 61	87
624 004 0 01	74	625 41551 3	115	632 136 5	122	636 025-3	45	708 201 3	29	8733 0000 61	89
624 004 3 0	74	625 51332 0 01	74	632 304 5	123	636 025-5	63	708 203 3	29	8733 0101 61	89
624 006 0 01	74	625 51332 3 0	74	632 305 5	123	636 025-6	63	708 205 3	29	8736 0000 61	79
624 006 3 0	74	626 031 3	51	632 306 5	123	636 0723 3 0	95	708 212 3	30	8738 0000 6	77
624 020 3 0	66	626 032 3	51	632 307 5	123	636 0726 3 0	95	708 218 3	30	8738 1202 0	81
624 030 3 0	66	626 033 3	51	632 308 5	123	636 0733 3 0	95	708 219 3	30	8738 1206 0	81
624 031 3 0	66	626 045 3	51	632 309 5	123	636 0736 3 0	95	708 220 3	30	8738 1207 0	81
624 032 3 0	66	626 050 3	51	632 310 5	123	636 0753 3 0	95	708 223 3	30	8738 1208 0	81
624 033 3 0	66	626 060 3	51	632 311 5	123	636 0756 3 0	95	708 226-1 3	30	8738 1209 0	81
624 036 3 0	65	626 063 3	51	632 312 5	123	636 0763 3 0	95	708 230 3	30	8738 1210 0	81
624 045 3 01	67	626 090 3	51	632 313 5	123	636 084 3 0	45	708 233 3	30	8738 1211 0	81
624 050 3 01	67	626 091 3	51	632 314 5	123	636 086 3 0	45	708 248 3	30	8738 1215 0	81
624 060 0 011	64	626 092 3	51	632 40089 3	121	636 30850 3	116	708 269 3	30	8738 1223 0	81
624 060 3 0	65	626 097 3	51	632 404 5	125	636 30851 3	116	712 060 3	19	8738 1514 0	82
624 060-6 3 0	65	626 100 3	51	632 405 5	125	636 30855 3 2	116	712 100 3	19	8750 0000 6	87
624 063 3 0	65	626 1071 3	51	632 406 5	125	6370 0002 0	61	723 300	117	8750 0000 61	87
624 071 0 01	71	629 000 3	47	632 407 5	125	6370 0004 0	61	8000 0001 0 0	99	8750 0401 0	90
624 071 0 016	75	629 001 0	47	632 408 5	125	6370 00429 0	61	8000 0001 3	97	8750 0401 61	87
624 071 3 0	71	629 004 3	47	632 409 5	125	6370 0057 0	61	8000 0002 3	97	8750 0404 0	90
624 071-1 3 0	75	629 005 3	47	632 410 5	125	6370 0100 1	61	8000 0003 3	97	8750 0408 0	90
624 072 0 01	71	629 050 3 0 1	47	632 411 5	125	6370 0200 1	61	8000 0005 0 0	99	8750 0411 0	90
624 072 3 0	71	629 060 3 0 1	47	632 412 5	125	6370 0300 1	61	8000 1001 3	13	8750 0416 0	90
624 073 0 01	71	629 090 3 0 1	47	632 413 5	125	6370 0400 1	61	8000 4000 3	98	8750 0453 0	90
624 073 3 0	71	629 091 3 0 1	47	632 414 5	125	6700 0001 0	93	8001 0001 3	97	8750 0812 0	91
624 074 3 01	71	629 1071 3 0 1	47	632 415 5	125	6702 01					



Rennsteig Werkzeuge GmbH

An der Koppel 1
98587 Steinbach-Hallenberg
Germany

+49 (0) 36847 / 4 41-0
info@rennsteig.com
www.rennsteig.com

