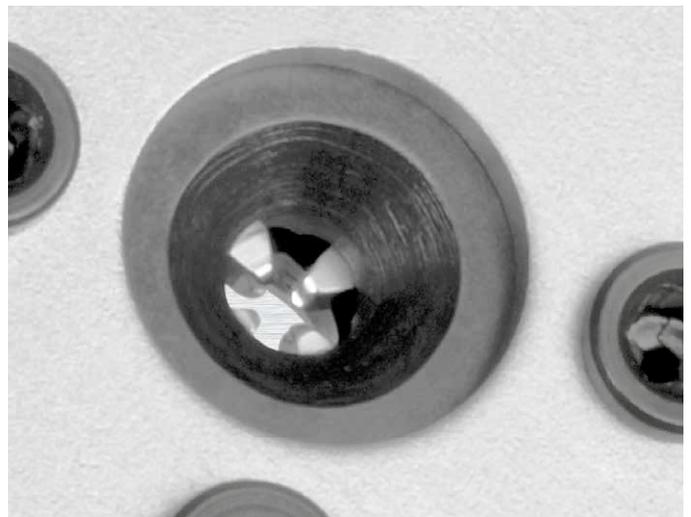


# Qualitätswerkzeuge für Kabelkonfektion

*Sortimentskatalog*



# RENNSTEIG – Das Unternehmen

Die Firma RENNSTEIG verdankt ihren Namen dem „Rennsteig“, einem der schönsten Mittelgebirgswanderwege Deutschlands. Unser Standort befindet sich im Süden Thüringens, einer Region mit Jahrhunderte alter Tradition in der Werkzeugherstellung.

Bereits 1959 wurde der Name des Höhenwanderweges mit Handwerkzeugen für Profis verknüpft, die in unserem Hause von der Idee bis zum Serienprodukt entstehen.

Seit 1991 agiert RENNSTEIG als eigenständige Tochter der renommierten KNIPEX-Werk C. Gustav Putsch KG in Wuppertal.

Unser ursprünglicher Firmensitz befand sich in Altersbach. Im Zuge der Erweiterung entstand der neue Hauptsitz in Viernau. Beide Standorte wurden in der Folge deutlich ausgebaut. Heute gehören die Ortsteile Altersbach und Viernau zur Stadt Steinbach-Hallenberg.



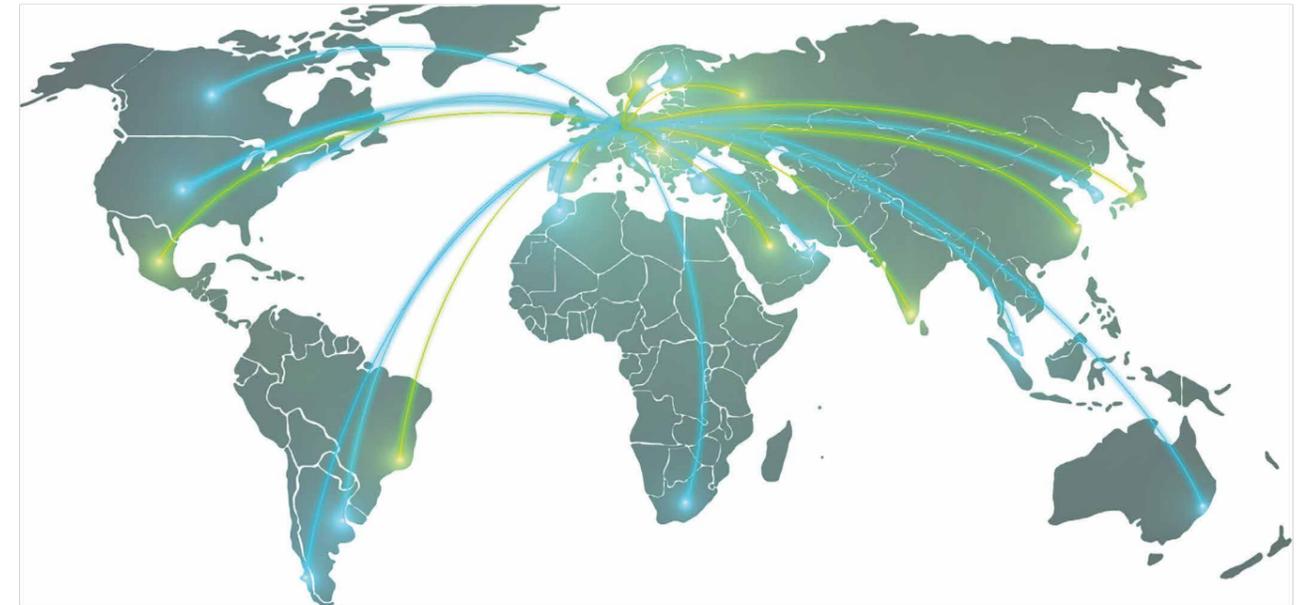
# RENNSTEIG – Weltweit

Wir sind tief mit unserer Heimat verwurzelt und gleichermaßen international ausgerichtet. Durch unser weltweites Netz an Vertretungen sowie die intensive Zusammenarbeit mit der KNIPEX-Gruppe betreuen wir unsere internationalen Kunden direkt vor Ort.

In den USA verfügen wir über eine eigene Tochtergesellschaft, die RENNSTEIG Tools, Inc. Dadurch können wir unsere Kunden in Übersee schnell und zuverlässig bedienen.

Regelmäßig erweitern und optimieren wir das breite Spektrum unserer Markenwerkzeuge. Durch eine ausgeprägte Flexibilität in der Fertigung haben wir uns zusätzlich darauf spezialisiert, auch kundenindividuelle Eigenmarken zu realisieren.

Unsere Geschäftspartner schätzen unsere Innovationsfähigkeit und fachliche Kompetenz. So entstehen in vertrauensvoller Zusammenarbeit sogar kundenspezifische Spezialwerkzeuge. Abnehmer aus aller Welt profitieren vom umfangreichen Service der RENNSTEIG Experten.



# RENNSTEIG – Innovation und Zukunft

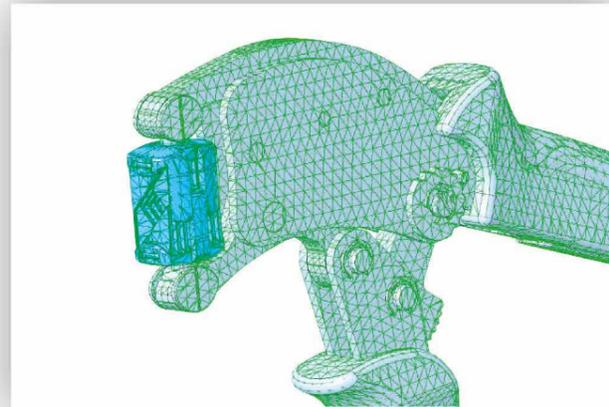
Mit neuen Technologien und Arbeitsverfahren werden hochwertige Materialien zu Profi-Werkzeugen verarbeitet.

Eine eigene Entwicklungsabteilung ermöglicht zahlreiche Neu- und Weiterentwicklungen. So sind wir derzeit einziger zugelassener Lieferant von Spezial-Crimpwerkzeugen für die Aluminiumverkabelung in Flugzeugen.

Eine Reihe von Patenten, auch über die Grenzen Deutschlands hinaus, dokumentieren die Innovationsfähigkeit des Unternehmens. So können auch kundenspezifische Sonderwerkzeuge für die verschiedensten Anwendungsgebiete entwickelt und gebaut werden.

Das Unternehmen genießt beim Fachpublikum einen ausgezeichneten Ruf und hat weltweit einen festen Stellenwert unter den renommierten Werkzeugherstellern.

Die hervorragende Einstellung und das positive Verhältnis unserer Mitarbeiter zu Fragen der Qualität sind ein Erfolgsfaktor für die Weiterentwicklung der RENNSTEIG WERKZEUGE in weltweiten Märkten.



# Menschen bei RENNSTEIG

Insgesamt setzen derzeit gut 330 Mitarbeiter mit Erfindergeist, Herzblut und Sorgfalt Kundenwünsche aus den verschiedenen Branchen professionell und innovativ um.

Immer eine gute Verbindung – das bezieht sich nicht nur auf unsere Produkte, Geschäftspartner und Mitarbeiter, sondern auch auf soziales Engagement für Bildung, Natur, Sport und Kultur. Insbesondere liegt uns die Jugendarbeit am Herzen.

In unserer Jugendunternehmenswerkstatt für SchülerInnen ab Klasse 4, die wir seit 2016 in Zusammenarbeit mit der IHK unterhalten, können Jugendliche handwerkliche Fertigkeiten erwerben.

In unserer hauseigenen Ausbildungswerkstatt, von den Azubis auch als "RENNSTEIG Heldenschmiede" bezeichnet, betreuen zwei Lehrausbilder derzeit 24 angehende WerkzeugmechanikerInnen.

Mit der stetigen Modernisierung unserer Arbeitsplätze, vielfältigen Weiterbildungs- und Entwicklungsmöglichkeiten, betrieblichem Gesundheitsmanagement sowie verschiedenen Team-Events fördern wir die Leistungsfähigkeit und den Teamgeist unserer Mitarbeiter. Wir bilden damit auch die Basis für eine nachhaltige und erfolgreiche Entwicklung des Unternehmens am Standort Deutschland.





# Inhaltsverzeichnis

<b>Schneiden</b>	<b>8</b>
<hr/>	
<b>Abisolieren</b>	<b>20</b>
<hr/>	
<b>Verarbeiten von Kontakten und Verbindern</b>	<b>34</b>
Aderendhülsen-Lösungen - automatisch einstellend	38
Service-Lösungen	46
Crimp-System-Lösungen	56
Vierdorn-Lösungen	76
Lichtwellenleiter-Werkzeuge	96
Montagewerkzeuge	104
Anwendungsbezogene Sets und Kits	108
Speziallösungen und Zubehör	114
Lösungen für große Querschnitte	120
<hr/>	
<b>Index / Symbole / Umrechnung</b>	<b>136</b>
<hr/>	

Ohne unsere Genehmigung ist es nicht gestattet, den Katalog oder Teile daraus in jeglicher Form zu vervielfältigen. Änderungen vorbehalten. Keine Gewährleistung für Druckfehler und Irrtümer.

## Technik des Kabelschneidens

Die Verarbeitung von Kabeln beginnt mit dem Ablängen des Kabels auf das erforderliche Maß. Dabei kommen in der Praxis Seitenschneider aber auch immer häufiger spezielle Kabelscheren zum Einsatz. Das hat gute Gründe, denn Kabelscheren bieten gleich mehrere Vorteile hinsichtlich des Kraftaufwandes und der Verarbeitungsqualität.

Beim Seitenschneider wird das Kabel mit einem Amboss-Schnitt unter spürbarem Kraftaufwand durchgequetscht. Durch die schnabelförmige Schließbewegung der geraden Schneiden neigt das Kabel dazu, aus dem Werkzeug zu rutschen, was zusätzlich die Hebelübersetzung verschlechtert und den Kraftaufwand erhöht.

Der so erstellte Schnitt weist starke Deformationen an den abgelängten Einzelleitern oder Litzen auf, was bei weiteren Verarbeitungsschritten wie dem Abisolieren oder Einführen in einen Kontakt zu Fehlern und Problemen führen kann.

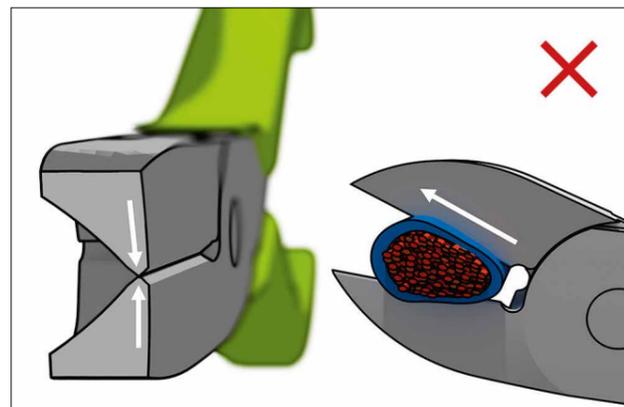
Bei RENNSTEIG Kabelscheren werden die Kabel dagegen von konkav geformten Schneiden eingeschlossen und mit einem scharfen Scherenschnitt sauber und deformationsarm geschnitten. Das Einschließen des Leiters beim Schnittvorgang sorgt dafür, dass dieser nicht ausweichen kann, sondern näher an das Gelenk gezogen wird. Das bessere Hebelarmverhältnis sowie die Schärfe der Schneiden ermöglichen einen Schnitt mit deutlich geringerem Kraftaufwand.

Nach diesem Prinzip funktionieren RENNSTEIG Kabelschneidwerkzeuge für verschiedenste Kabelquerschnitte. Die Schneiden unserer Kabelscheren sind alle präzisionsgeschliffen und gehärtet. Damit lassen sich Leiter aus Kupfer und Aluminium fachgerecht schneiden. Die Kapazitätsangabe bezieht sich auf die Summe aller auf einmal zu schneidenden Adern.

RENNSTEIG Kabelschneidwerkzeuge sind nicht geeignet für Kabel mit Stahldrähten oder Stahlarmlierungen. Für diese Anwendungsfälle finden sich beispielsweise Ratschenkabelschneider mit besonders verstärkten Schneiden im KNIPEX Sortiment.



Scherenschnitt



Amboss-Schnitt

# Schneiden



## Schneiden

### Kabel präzise und deformationsarm schneiden.

Optimierte Schneidengeometrie mit Präzisionschliff und Abisolierstelle, gehärteter Schneidkopf, aus geschmiedetem Spezialstahl, nachstellbares Schraubgelenk



Art. Nr. 700 116 3



Geringer Kraftaufwand, deformationsarmer Schnitt



Abisolieren von NYM-Kabeln (1,5mm<sup>2</sup> – 2,5mm<sup>2</sup>)



Mit Öffnungsfeder und Sicherheitsverschluss

### Kabelschere D15

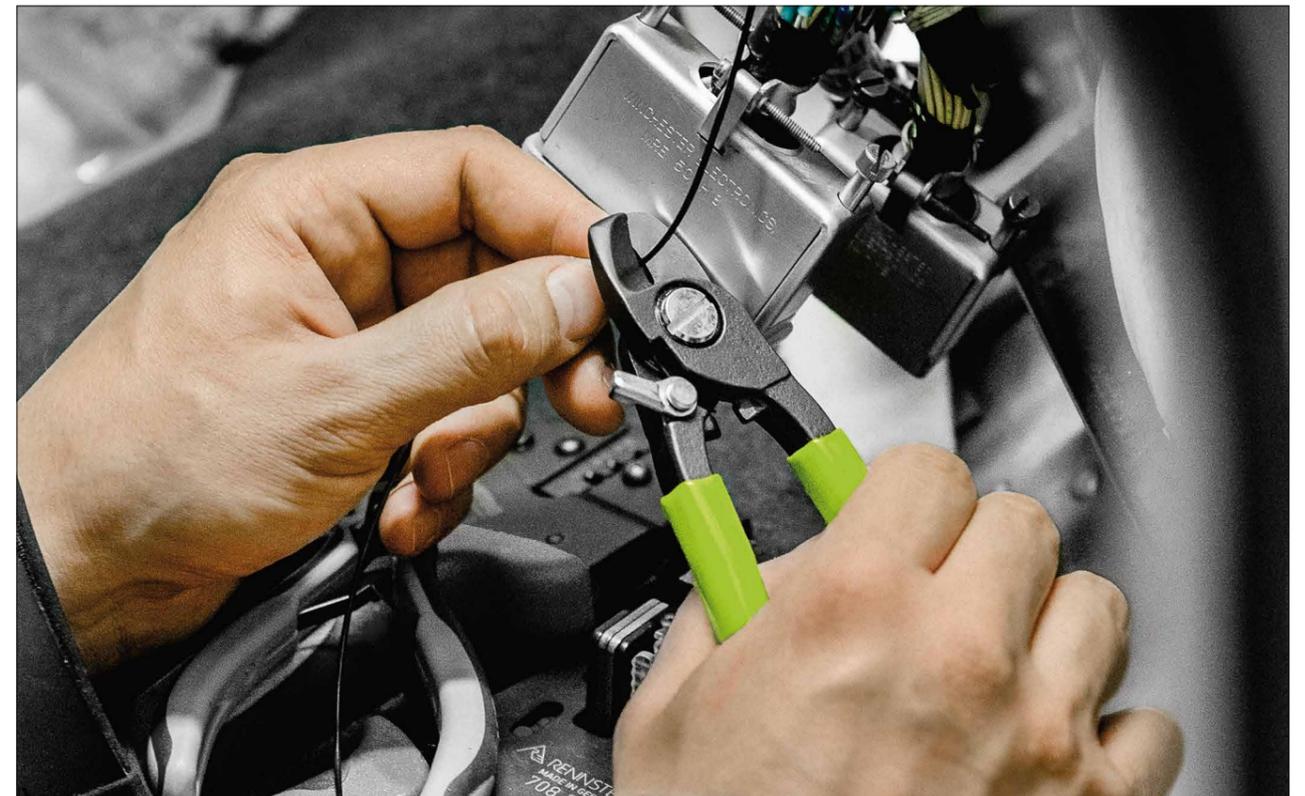
- Kabelschere mit spezieller Schneidengeometrie für einen leichten, sauberen Schnitt, optional mit Öffnungsfeder
- erfüllt auch Luftfahrt-Standard AS6173/3
- zum Schneiden von zinn-, nickel- und silberbeschichteten Kupferleitern nach AS22759 sowie Aluminiumkabeln
- nicht für Stahldraht, Drahtseil und hartgezogene Kupferleiter geeignet
- ergonomische Einhandbetätigung
- kein Quetschen, keine Verformung des Kabels



Art. Nr. 700 015 3



Art. Nr. 700 016 36



YouTube

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Ø mm	Schneidwerte mm <sup>2</sup>			↔ mm	⚖ g
				●	⊙	⦿		
700 015 3	007668	brüniert, Griffe mit Kunststoff überzogen	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	229
700 015 36	007675	brüniert, stabiler Kunststoffgriff	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	264
700 016 3	008399	brüniert, Griffe mit Kunststoff überzogen, Öffnungsfeder	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	230
700 016 36	009228	brüniert, stabiler Kunststoffgriff, Öffnungsfeder	15	Cu 16 / Al 35	Cu 50 / Al 50	Cu 70	170	270
700 116 3	106767	brüniert, Griffe mit Kunststoff überzogen, Öffnungsfeder, Abisolierfunktion	12	Cu 16 / Al 16	Cu 25 / Al 25	Cu 35	170	230

## Schneiden

### Kabelschere D20

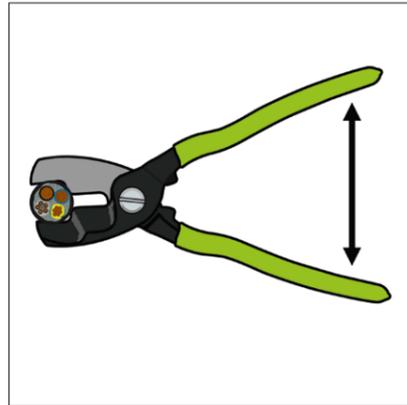
- zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigem Kabel aus Al und Cu
- nicht für Stahldraht, Drahtseil und hartgezogene Kupferleiter geeignet
- leichter, sauberer Schnitt, Einhandbetätigung
- kein Quetschen, keine Verformung des Kabels
- Doppelschneide für Vor- und Fertigschnitt ermöglicht das Schneiden von Kabeln bis zu einem Durchmesser von 20 mm bzw. AWG 2/0
- unterschiedliche Griffvarianten



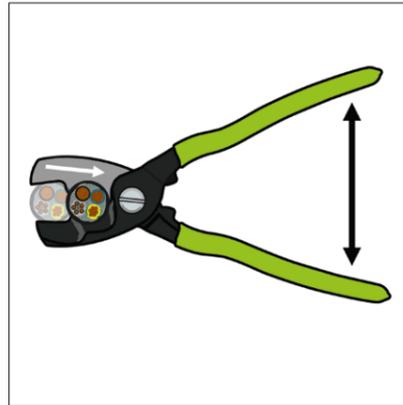
Art. Nr. 700 020 3



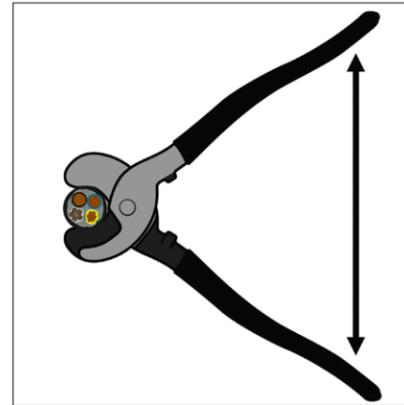
Art. Nr. 700 020 36



Phase 1: Vorschnitt - Durch Einsatz der vorderen Schneide bleibt selbst bei größeren Kabeldurchmessern noch eine ergonomische Schenkelweite erhalten.



Phase 2: Fertigschnitt - Bei größerem Kraftbedarf ist ein Nachsetzen in das Profil am Gelenk möglich. Vorschnitt vorne – Fertigschnitt hinten – gleichbleibend ergonomische Schenkelweite



Kabelscheren mit einfacher Schneide haben bei größeren Kabeldurchmessern eine ungünstige Griffweite.

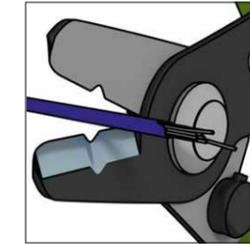
Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Ø mm	Schneidwerte mm <sup>2</sup>			↔ mm	g
				●	⊙	⊘		
700 020 3	006630	brüniert, Griffe mit Kunststoff überzogen	20	Cu 16 / Al 50	Cu 70 / Al 70	Cu 95	200	300
700 020 36	007156	brüniert, stabiler Kunststoffgriff	20	Cu 16 / Al 50	Cu 70 / Al 70	Cu 95	200	350

### Miniatur Kabelschere

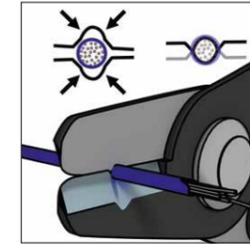
- Kabelschere mit einer Kapazität von AWG 26 bis 16, gemäß Luftfahrt-Standard AS6173/1A
- zum Schneiden von zinn-, nickel- und silberbeschichteten Kupferleitern mit hoher Festigkeit und hochfester Kupferlegierung nach AS22759
- geeignet für Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen



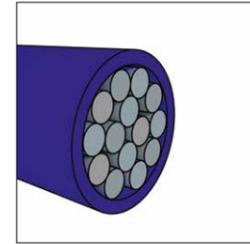
Art. Nr. 8000 1001 3



Präzisions-Formschneiden



deformationsarmer Schnitt



perfekte Schnittkante

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität	↔ mm	g
8000 1001 3	098437	brüniert, 2K-Griffe	0,14 – 1,5 mm <sup>2</sup> / AWG 26 – 16	135	86

### Kevlar® Schere

- nur zum Schneiden von Kevlar®-Fasern (Zugentlastung in Glasfaser-Lichtwellenleitern)
- Präzisionsschliff mit Zähnen verhindert ein Rutschen der Fasern und garantiert einen sauberen Schnitt
- genietetes Präzisionsgelenk für reibungsarmen Gang und klemmfreien Schnitt der dünnen Fasern
- hartverchromte, geschliffene Oberfläche
- Scherenkörper: Chrom-Vanadium-Elektrostahl, ölgehärtet
- ergonomische Griffe: Kunststoff, schlagfest

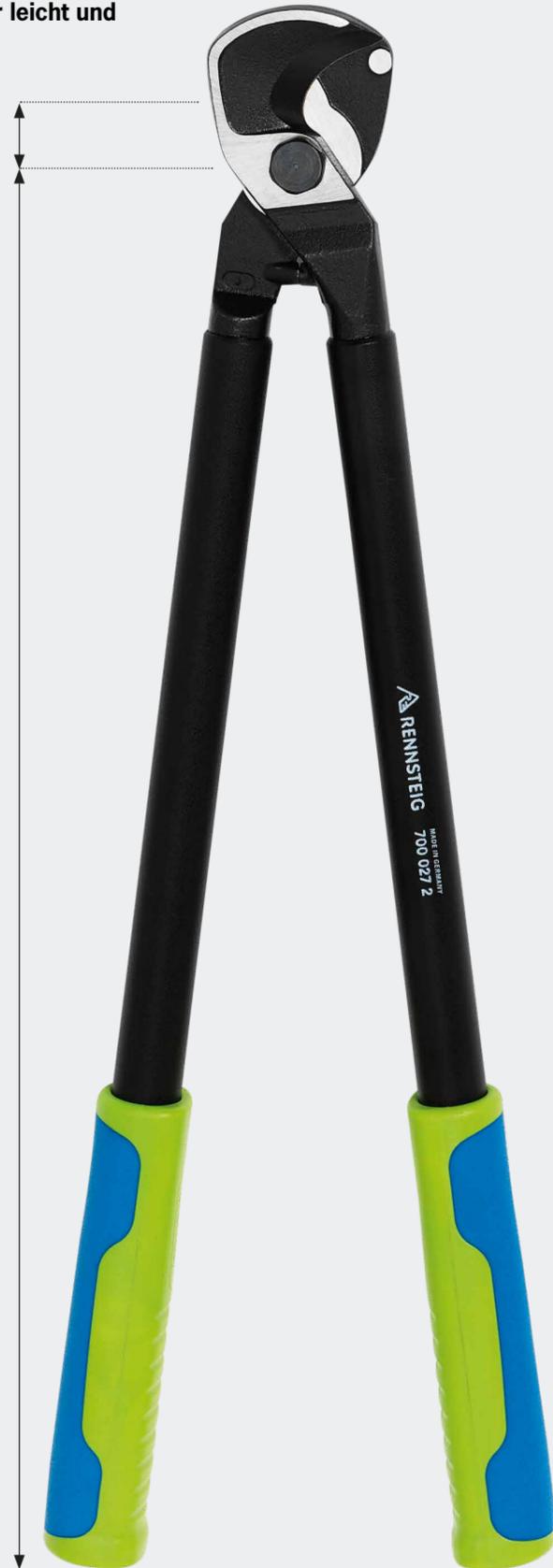


Art. Nr. 95 03 160

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	g
95 03 160	140013	Kevlar® Schere	160	85

Schneiden

Große Durchmesser leicht und sauber schneiden.



optimierte Hebelübersetzung, Kräfteverhältnis 1 : 20

Art. Nr. 700 027 2



optimierte Schneidengeometrie mit Präzisionsschliff, nachstellbares Schraubgelenk



geschmiedeter, gehärteter Schneidkopf, Klemmschutz



leichtes, hochfestes Aluminiumrohr, 2K-Griffe

Kabelschere D27

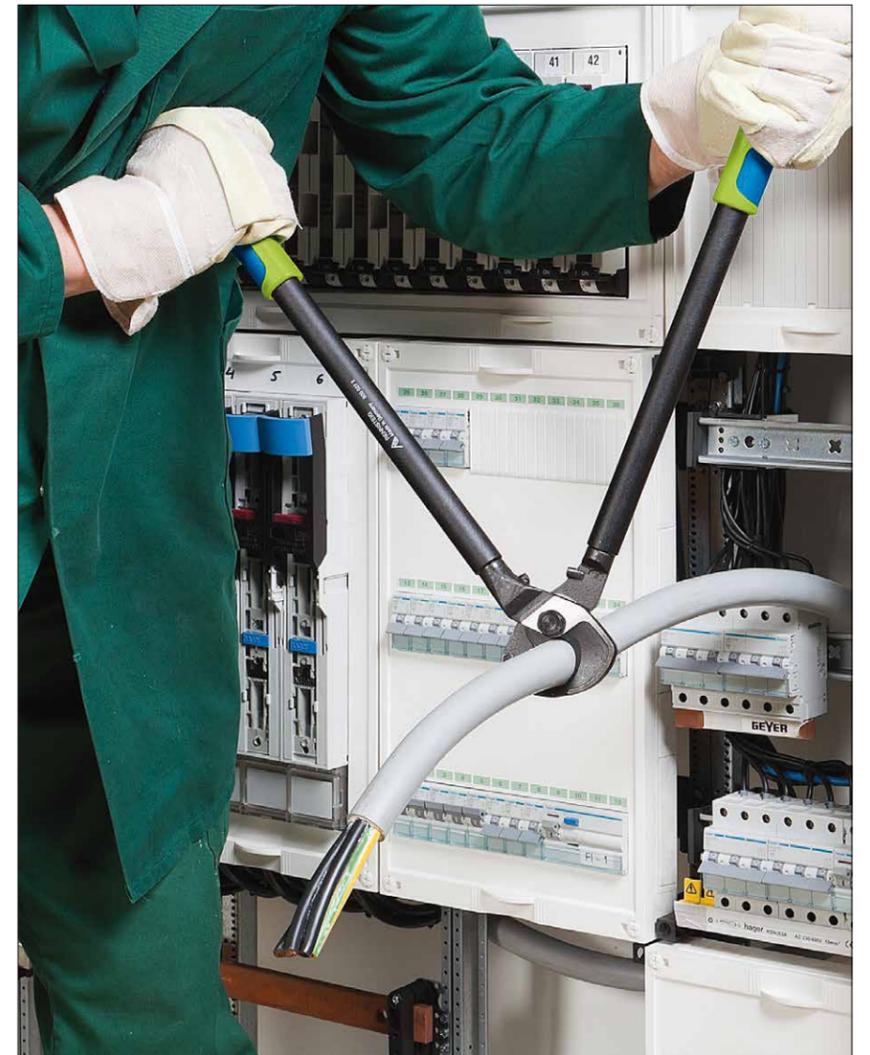
- zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigem Kabel aus Al und Cu
- nicht für Drahtseile oder Stahldraht geeignet
- leichter, sauberer Schnitt durch neue Schneidengeometrie
- kurze Bauweise, geringes Gewicht



Art. Nr. 700 027 2



Kraftvoller Schnitt nahe am Schraubgelenk



Art. Nr.	EAN	Ausführung	Ø mm	Schneidwerte mm <sup>2</sup>			↔ mm	⚖ g
				⊙	⊘	⊕		
700 027 2	004360	pulverlackiert, 2K-Griffe	27	Cu 150 / Al 240	Cu 185	Cu 140 / Al 200	500	1.260

## Schneiden

Komfortabel arbeiten unter beengten Bedingungen.



570 mm

620 mm

670 mm

720 mm

770 mm

Bedarfsgerechte Griff­längeneinstellung durch Teleskoparme

Art. Nr. 700 038 3



Optimaler Krafteinsatz durch Knickarmmechanik



Optimierte Schneidengeometrie mit Präzisionsschliff, nachstellbares Schraubgelenk, vergüteter Spezialstahl



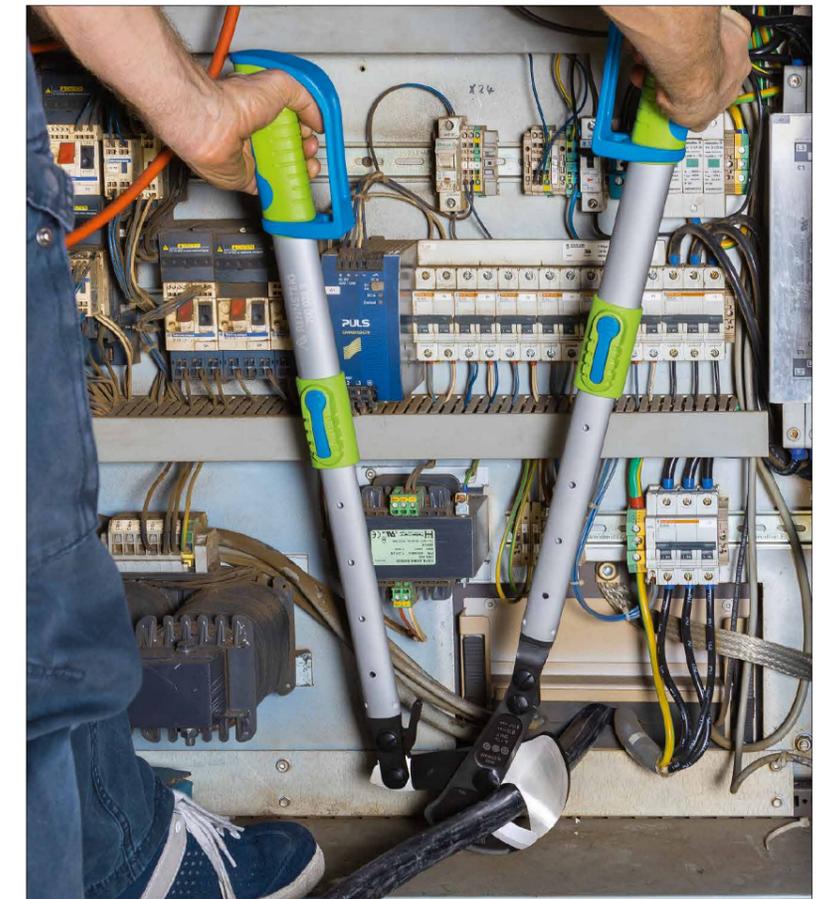
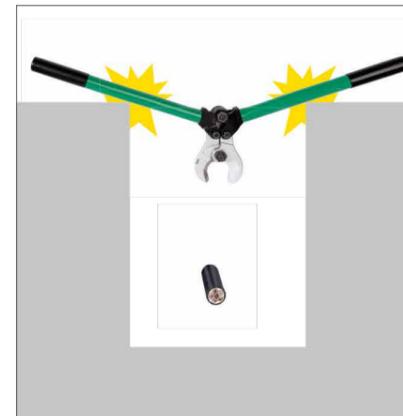
Leichtes, hochfestes Aluminiumrohr, 2K-Griffe mit Klemmschutz

## Kabelschere D38

- zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigem Kabel aus Al und Cu
- nicht für Drahtseile oder Stahldraht geeignet
- besonders geeignet unter beengten Arbeitsbedingungen
- abwinkelbare Teleskopgriffe zum Einstellen der optimalen Griffweite
- komfortables Arbeiten durch Ratschenprinzip und geringes Gewicht
- auswechselbarer Schneidkopf



Art. Nr. 700 038 3



Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Ø mm	Schneidwerte mm <sup>2</sup>			↔ mm	⚖ g
				⊙	⊘	⊕		
700 038 3	086960	brüniert, 2K-Griffe	38	Cu 300 / Al 400	Cu 300	Cu 280 / Al 280	570	2.300
700 038 3 0	053542	Ersatzmesser						720

## Schneiden

### Kraftverstärkt schneiden mit Ratschenantrieb.



Bedarfsgerechte Griffgrößeneinstellung durch Teleskoparme

Art. Nr. 712 100 3



Vergüteter Spezialstahl, Vorjustagehebel



Notentriegelung, optimierte Schneidenkontur



leichtes, hochfestes Aluminiumrohr, 2K-Griffe

### Kabelschneidzangen D60 und D100

- zum Schneiden von ein-, mehr- und feindrähtigem Kabel aus Al und Cu
- auch für Kabel mit Blechmantelung
- nicht für Drahtseile oder Stahldraht geeignet
- optimale Schneidleistung durch Ratschenprinzip
- Schenkellänge mittels Teleskoparmen mehrstufig verstellbar
- Öffnen der Schere in jeder Schneidposition möglich
- Einsatz bei engen Platzverhältnissen und über Kopf möglich



Art. Nr. 712 060 3



Art. Nr. 712 100 3



Leichte, zeitsparende Handhabung durch Schnellverstellung (Vorjustage)

#### Info

Für diese Kabelschneidzangen sind Ersatzmesser verfügbar. Der Messerwechsel sollte von RENNSTEIG oder von einem unserer autorisierten Partner durchgeführt werden. Informationen hierzu finden Sie unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com) oder fragen Sie bei uns direkt an, wir beraten Sie gern.

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Ø mm	Schneidwerte mm <sup>2</sup>			↔ mm	⚖ g
				⊕	⊗	⊕		
712 060 3	020421	brüniert, 2K-Griffe	60	Cu 630 / Al 800	Cu 800	Cu 740 / Al 960	610	4.500
712 100 3	021527	brüniert, 2K-Griffe	100	Cu 800 / Al 1.000	Cu 1.000	Cu 960 / Al 1.200	660	5.700

## Zur Technik des Abisolierens und Abmantelns

Nach dem Schneiden des Kabels auf die erforderliche Länge erfolgt als nächster Arbeitsschritt die fachgerechte Entfernung der Isolation im Anschlussbereich. Sind mehrere isolierte Leiter in einem Kabel zusammengefasst, so ist es erforderlich, diese zum Abisolieren frei zu legen, ohne deren Isolation zu beschädigen. Die Entfernung einer oder mehrerer äußerer Kabelhüllen wird als Abmanteln bezeichnet. RENNSTEIG produziert professionelle Abmantelwerkzeuge, bei denen die Schnitttiefe der Messer flexibel an die zu entfernenden äußeren Lagen angepasst werden kann.

Die Innenleiter müssen zur Vorbereitung einer Crimpverbindung fachgerecht abisoliert werden. Dabei kommt es darauf an, die Isolation auf der erforderlichen Länge möglichst vollständig zu entfernen, ohne das Leitermaterial zu beschädigen.

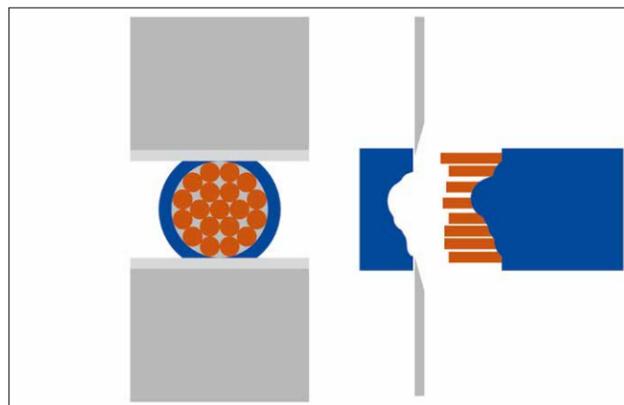
Heute verwendete Kabel stellen hohe Anforderungen an Abmantel- und Abisolierlösungen. Nicht selten sind Isolationen sehr dünn, gewickelt, unsymmetrisch extrudiert, mit den Litzen verklebt sowie aus sehr zähen, harten oder temperatur- und UV-beständigen Materialien. Diese Rahmenbedingungen führten zur Entwicklung verschiedenster professioneller RENNSTEIG-Abisolierwerkzeuge.

Im RENNSTEIG-Sortiment werden diese Werkzeuge in automatisch-einstellende Abisolierzangen und Werkzeuge mit speziellen Formmessern eingeteilt.

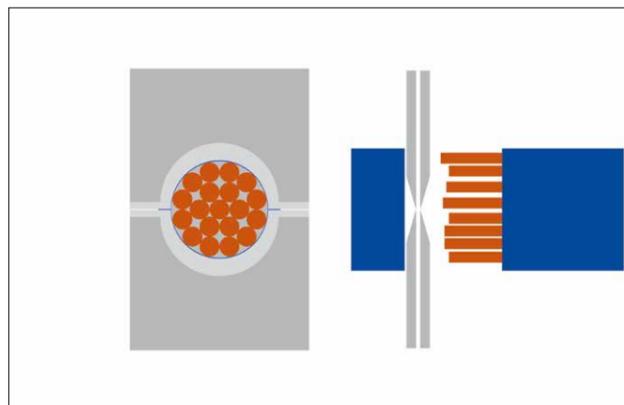
Die automatisch-einstellenden Abisolierlösungen passen sich über einen großen Kapazitätsbereich selbst auf den jeweiligen Leiterquerschnitt sowie die erforderliche Einschnidttiefe in die Isolation an. Das ermöglicht ein sehr zügiges und flexibles Abisolieren ohne zeitaufwändige und teilweise komplizierte Justage.

Bei sehr diffizilen Abisolieraufgaben kommen hochpräzise geschliffene RENNSTEIG-Formmesser zum Einsatz, welche die Isolation komplett um den Leiter herum durchschneiden und somit den Abreißanteil der Isolation minimieren. Damit lassen sich auch sehr dünne, harte oder zähe Isolationen problemlos und professionell entfernen.

Ein Längenanschlag ermöglicht bei RENNSTEIG-Abisolierwerkzeugen die einfache Einstellung und Reproduzierbarkeit der Abisolierlänge.

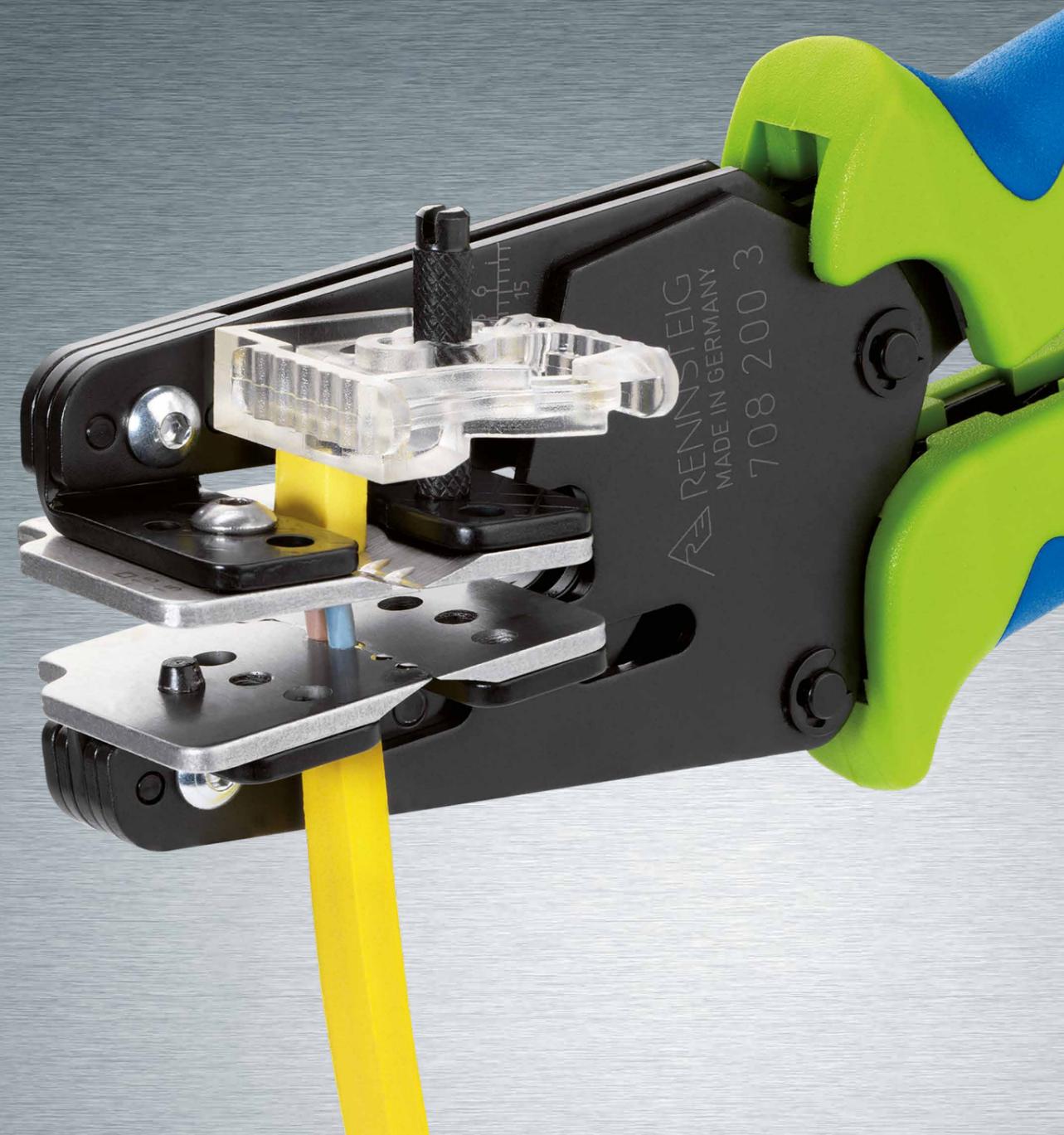


Abisolieren automatisch-einstellend



Abisolieren mit Formmessern

# Abisolieren



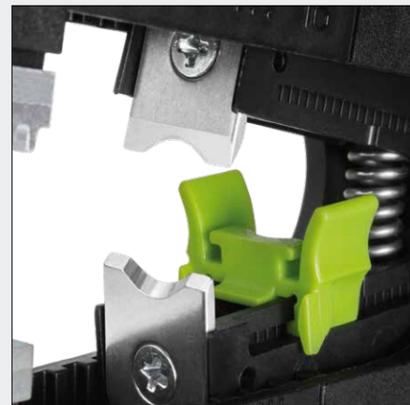
## Abisolieren

Innovativ und multifunktional arbeiten.

patent pending



Art. Nr. 707 040



neuartige Messergeometrie, präzise Einstellung der Abisolierlänge



auf die Messergeometrie abgestimmte, griffige Haltebacken



automatisch einstellend mit Option zur Feinjustage

## MultiStrip® 16

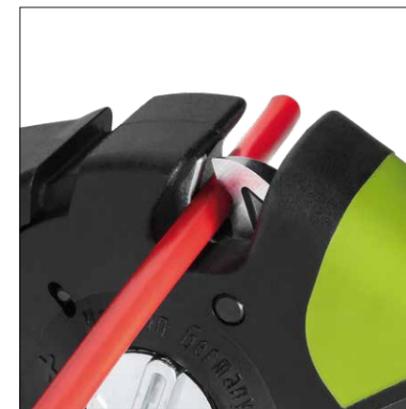
- selbsteinstellend auf Querschnitte im Bereich 0,08 mm<sup>2</sup> bis 16 mm<sup>2</sup> ohne Messerwechsel
- ergonomisches Design, angenehme Griffweite (65 mm) und geringes Gewicht
- Wechsel des Messerblocks von Hand, kein weiteres Werkzeug nötig
- geringer Handkraftaufwand selbst bei maximaler Kapazitätsauslastung
- beschädigungsfreies Abisolieren durch verstellbare Eindringtiefe
- multifunktional durch integrierten Kabelschneider (0,08 mm<sup>2</sup> bis 16 mm<sup>2</sup>)
- robustes, glasfaserverstärktes Gehäuse mit Zwei-Komponenten-Griff und Öse für Absturzsicherung
- Abisolierlänge mittels Längenanschlag (metrisch & Inch) präzise einstellbar
- personalisierbar durch Beschriftung des Griffes



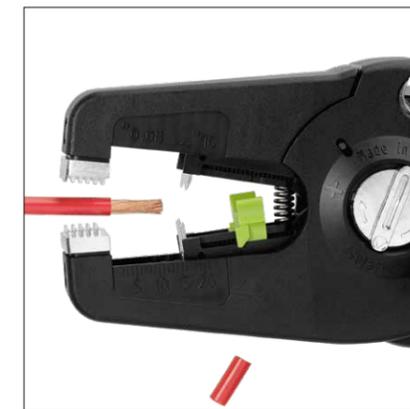
YouTube



Art. Nr. 707 040



Kabel abschneiden



auf eingestellte Länge abisolieren – für unterschiedlichste Kabelquerschnitte und Isolationen



optionaler Messerblock für halogenfreie Kabel

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung		↔ mm	⚖ g
707 040	144301	0,08 – 16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28 – 6		195	185
707 041	144318	Messerblock 0,08 – 16,0 mm <sup>2</sup>		40	10
707 042 01	146664	optionaler Messerblock für halogenfreie Kabel 4 – 16 mm <sup>2</sup>		40	10
707 022	026218	Längenanschlag			1

## Abisolieren

Vollautomatisch und  
prozesssicher abisolieren.

patented



Art. Nr. 707 020



Metallische Klemmbacken, optimierte Messergeometrie



Vollautomatische Abisoliereinheit, 0,03–10 mm<sup>2</sup>, leicht verstellbarer Längenanschlag



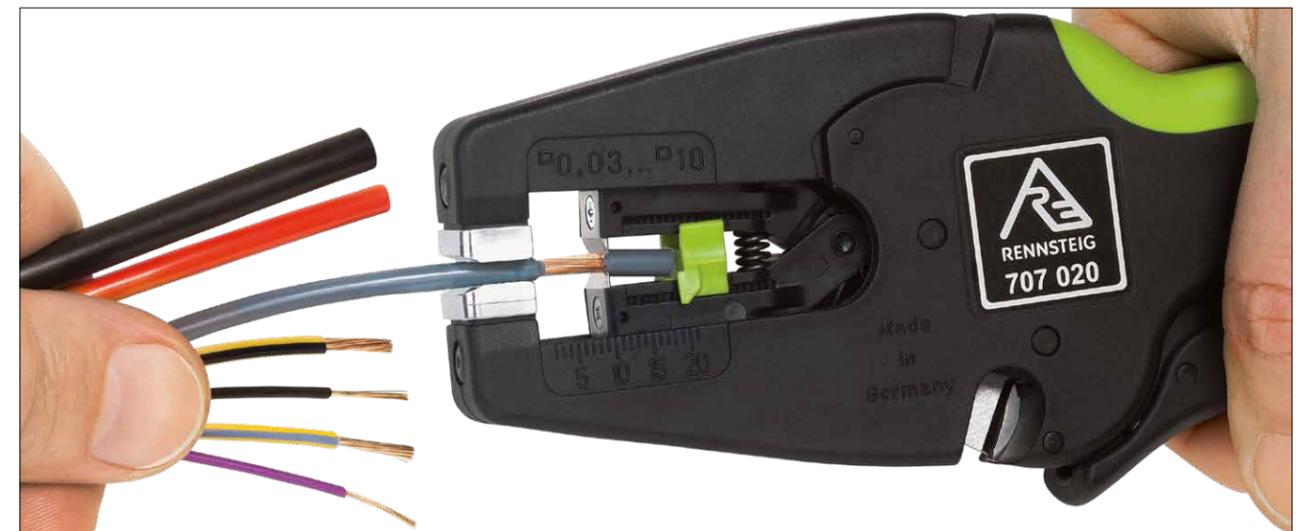
Ergonomische Griffe mit Schutzfunktion für Kabelschneider bis 10 mm<sup>2</sup>

## MultiStrip® 10

- Abisolierzange stellt sich komplett selbstständig auf Querschnitt und Isolationsstärke ein – keine manuelle Feinjustierung notwendig
- geeignet für ein- und mehrdrähtige Kabel mit PVC-Isolationen und einer Vielzahl von speziellen Isolationen z. B. PTFE- und Gummiisolationen
- universelle Messergeometrie – robust und langlebig
- Klemmbacken aus Metall halten das Kabel rutschsicher fest, ohne die verbleibende Isolation zu beschädigen
- besonders leichtgängige Mechanik und sehr geringes Gewicht
- Messerblock und Längenanschlag auswechselbar
- Glasfaserverstärktes Gehäuse, Zwei-Komponenten-Griff



Art. Nr. 707 020



YouTube

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung		↔ mm	⚖ g
707 020	026195	0,03–10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 32–8		195	185
707 021	026201	Messerblock		39	9
707 022	026218	Längenanschlag			1

## Abisolieren

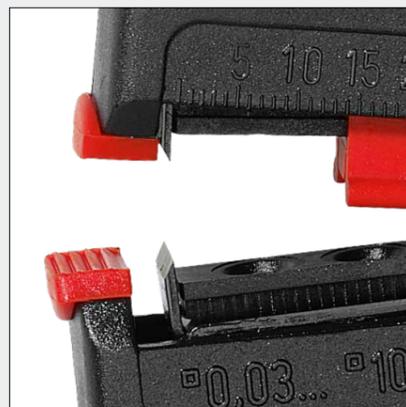
Automatisch und universell arbeiten.



Art. Nr. 700 001



Feineinstellung Schneidtiefe



Wechselbare Abisoliermesser, Klemmbacken und Längenanschlag



Integrierter Kabelschneider bis 10 mm²

## Automatische Abisolierzange

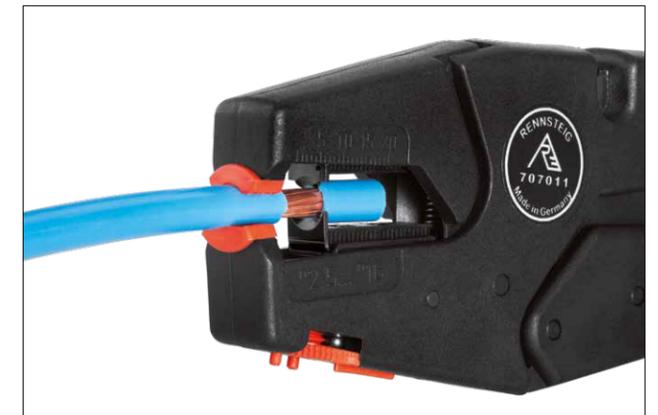
- zum Abisolieren von ein-, mehr- und feindrähtigen Leitern mit gängigen Standardisolationen
- 2 Modelle für die Querschnittsbereiche 0,03–10 mm² sowie Flachbandkabel bis 10 mm Breite und 2,5–16 mm²
- selbstständiges Anpassen der Abisoliermesser an die verschiedenen Querschnitte
- automatisches Öffnen der Klemmbacken nach dem Abisolieren
- weder Beschädigung der Leiter noch Aufspießen der Einzelleiter
- Glasfaserverstärktes Gehäuse



Art. Nr. 707 001



Art. Nr. 707 011

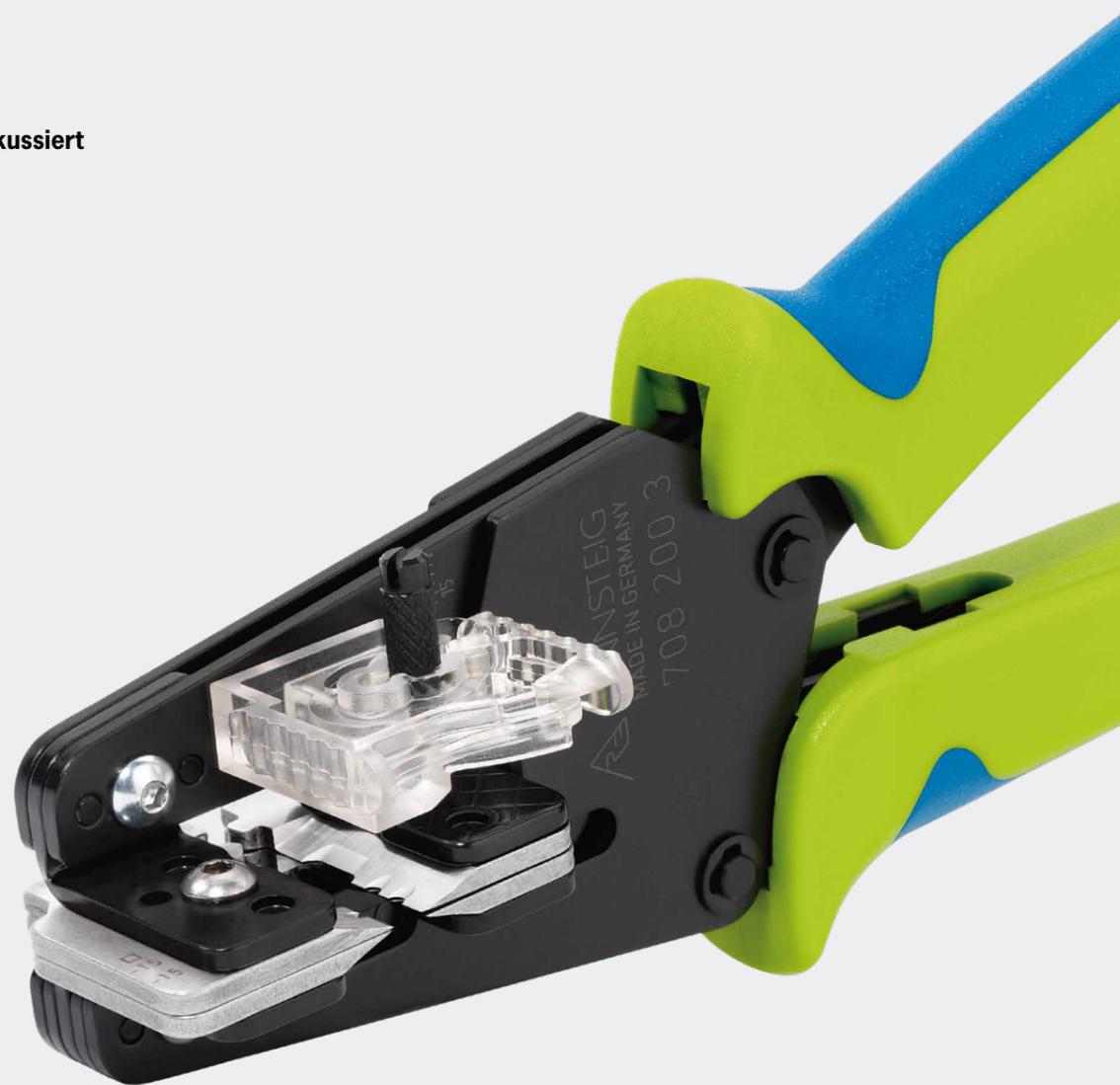


Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung		↔ mm	⚖ g
707 001	004407	0,03–10,0 mm² / AWG 32–8		200	235
707 002	007026	Messerpaar			5
707 003	007033	Klemmbacken			2
707 004	007040	Längenanschlag			1
707 011	016141	2,5–16,0 mm² / AWG 14–6		200	235
707 012	016158	Messerpaar			5
707 013	016165	Klemmbacken			2

## Abisolieren

Hochpräzise und fokussiert abisolieren.

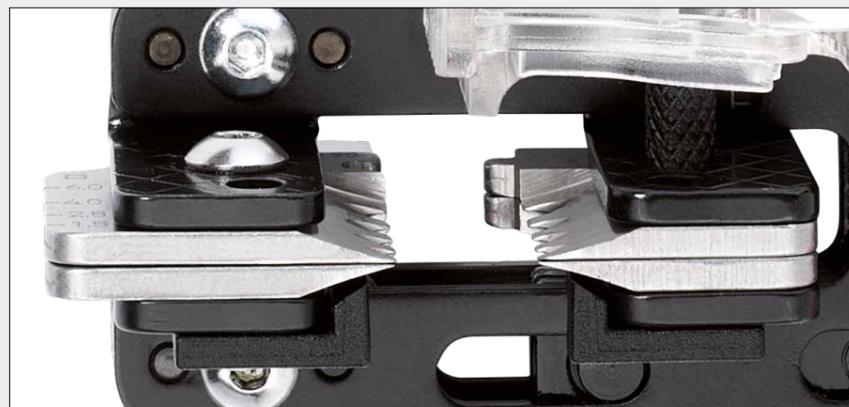
patented



Art. Nr. 708 218 3



Längenanschlag einstellbar, mit Skala



Messersatz 4-teilig, Präzisionsmechanik aus vergütetem Federstahl, robust und langlebig.

## Abisolierzange für Spezialanwendungen

- Spezialzangen mit Längenanschlag zum qualitativ hochwertigen, beschädigungs freien Abisolieren und Abmanteln von Elektro-einzel- und Mehrleiterkabel von 0,03 bis 50 mm<sup>2</sup>
- einsetzbar unabhängig von der Festigkeit des Isolationsmaterials
- kein Quetschen oder Deformieren der Kabelenden durch patentiertes Abisolierverfahren
- auf den jeweiligen Leiterquerschnitt hochpräzise abgestimmte Formmesser
- kundenspezifische Sonderausführungen möglich
- automatische Rückführung der Abisoliermesser in die Ausgangsstellung
- Zange brüniert, mit ergonomischen 2K-Griffen



Art. Nr. 708 218 3



Kabel an Längenanschlag anlegen



Abisolieren durch Formmesser



Automatisches Abziehen der Isolation

Art. Nr.	EAN	Anwendungsbereich	↔ mm	⚖ g
708 201 3	012136	Zange für PTFE-isoliertes Kabel mit Kabelführung, 0,09 mm <sup>2</sup> / 0,14 mm <sup>2</sup> / 0,38 mm <sup>2</sup> / 0,57 mm <sup>2</sup> / 1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5 mm <sup>2</sup> / 2,08 mm <sup>2</sup> , Maße Abisolierstellen, Ø 0,35 mm / Ø 0,55 mm / Ø 0,8 mm / Ø 1,05 mm / Ø 1,35 mm / Ø 1,6 mm / Ø 1,75 mm	200	500
708 203 3	012150	Zange für PTFE-isoliertes Kabel, 2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup> / 10,0 mm <sup>2</sup> , Maße Abisolierstellen, Ø 2,3 mm / Ø 2,7 mm / Ø 3,5 mm / Ø 4,45 mm	200	500
708 205 3	012174	Zange für DIN-Litzenkabel, 0,25 mm <sup>2</sup> / 0,75 mm <sup>2</sup> / 1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup> , Maße Abisolierstellen, Ø 0,7 mm / Ø 1,35 mm / Ø 1,7 mm / Ø 2,3 mm / Ø 2,7 mm / Ø 3,5 mm	200	500

### Abisolierzange für Spezialanwendungen

Art. Nr.	EAN 4049002	Anwendungsbereich	↔ mm	⚖ g
708 212 3	012242	Zange für Spezialkabel mit Isolation aus PTFE und Kapton®-folie, AWG 20 / AWG 18 / AWG 16 / AWG 14 / AWG 12 / AWG 10, Maße Abisolierstellen, Ø 1,0 mm / Ø 1,2 mm / Ø 1,4 mm / Ø 1,8 mm / Ø 2,4 mm / Ø 2,8 mm	200	500
708 218 3	012303	Zange für ASI-Bus Kabel, Außenmantel flach, Maße Abisolierstellen, ovale Sonderform, 2 x R1.30 (Abstand 0,68), 2 x Ø 1,70	200	500
708 219 3	012310	Zange für POF-Flachbandkabel, Rastermaß 2,0, 5,0 mm, Maße Abisolierstellen, Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm / Ø 0,9 mm	200	500
708 220 3	012327	Zange für Steuerleitung, geschirmt, Außenmantel und Innenleiter, AWG 18, Maße Abisolierstellen, Ø 1,3 mm / Ø 3,8 mm / Ø 4,7 mm	200	500
708 223 3	012358	Zange für Ausgleichsleitung, Außenmantel und Innenleiter, 1,5 mm <sup>2</sup> / 1,5 mm <sup>2</sup> , Maße Abisolierstellen, 2 x Ø 1,80 ovale Sonderform, 2 x R1.80 (Abstand 2,60)	200	500
708 226-1 3	087004	Zange für Solarkabel, AWG 16 / AWG 14 / AWG 12 / AWG 10, Maße Abisolierstellen, Ø 1,9 mm / Ø 2,4 mm / Ø 2,6 mm / Ø 3,3 mm	200	500
708 230 3	012655	Zange für PVC-Schlauchleitung, Außenmantel und Innenleiter, 0,34 mm <sup>2</sup> / 0,5 mm <sup>2</sup> / 3,1 mm <sup>2</sup> / 3,5 mm <sup>2</sup> / 4,2 mm <sup>2</sup> , Maße Abisolierstellen, Ø 0,9 mm / Ø 1,1 mm / Ø 3,1 mm / Ø 3,5 mm / Ø 4,2 mm	200	500
708 233 3	012686	Zange für PVC-Kabel, 6,0 mm <sup>2</sup> / 10,0 mm <sup>2</sup> / 16,0 mm <sup>2</sup> , Maße Abisolierstellen, Ø 5,7 mm / Ø 4,45 mm / Ø 3,5 mm	200	500
708 248 3	012945	Zange für PTFE-Einzelader, AWG 26 / AWG 24 / AWG 22 / AWG 20 / AWG 18 / AWG 16, Maße Abisolierstellen, Ø 0,3 mm / Ø 0,55 mm / Ø 0,8 mm / Ø 1,1 mm / Ø 1,35 mm / Ø 1,55 mm	200	500
708 269 3	011467	Zange für Solarkabel, 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup> / 10,0 mm <sup>2</sup> , Maße Abisolierstellen, Ø 3,0 mm / Ø 3,9 mm / Ø 5,0 mm	200	500

Info

Eine Vielzahl verschiedener Spezialzangen für unterschiedliche Kabelquerschnitte und Isolationen ist verfügbar. Die hier abgebildeten Werkzeuge stellen lediglich eine repräsentative Auswahl dar. Ersatzmesser sind unter der Artikelnummer der Zange mit einer angefügten „0“ erhältlich (Beispiel: Zange 708 248 3 – Messerpaar 708 248 3 0). Wir empfehlen Ihnen, hierzu den Wechselservice inklusive Kalibrierung durch unsere autorisierten Partner zu nutzen. Weitere Informationen hierzu finden Sie unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com) oder fragen Sie bei uns direkt an, wir beraten Sie gern.

### Microstripper für PTFE-Isolation

- zum Abisolieren von feinstadrigen PTFE-isolierten Kupferkabeln mit Leiterquerschnitten AWG 40-26 (entspricht ca. 0,005-0,14 mm<sup>2</sup>)
- Festanschlag für Querschnittsbereiche AWG 36/34 und 40/38 (entspricht ca. 0,01-0,02 mm<sup>2</sup> und 0,005-0,008 mm<sup>2</sup>)
- aktivierbarer Anschlag für Querschnittsbereiche AWG 28/26 und 32/30 (entspricht ca. 0,08-0,14 mm<sup>2</sup> und 0,03-0,06 mm<sup>2</sup>)
- je zwei lasermarkierte Abisolierpositionen auf der Front- und Rückseite



YouTube



Art. Nr. 8007 5001 3



Profilschneide mit V-Messern



Frontseite mit Festanschlag für AWG 36/34 und 40/38



Rückseite mit aktiviertem Anschlag für AWG 28/26 und 32/30

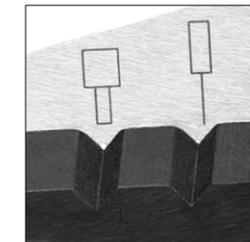
Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Kapazität	↔ mm	⚖ g
8007 5001 3	024610	brüniert, 2K-Griffe	0,005–0,14 mm <sup>2</sup> / AWG 40–26	135	91

### Microstripper LWL 125/250

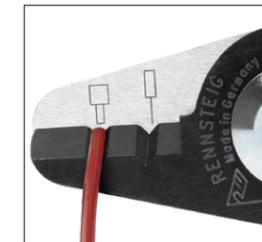
- hochpräzises Abisolierwerkzeug für Glasfaser-Lichtwellenleiter (LWL)
- zwei mittels Festanschlag definierte Abisolierstellen ermöglichen das beschädigungsfreie Entfernen von Primär- und Sekundär-Coating (125 µm / 250 µm)
- gehärteter Werkzeugstahl, brünierte Oberfläche
- komfortable und ergonomische 2-Komponenten-Griffe



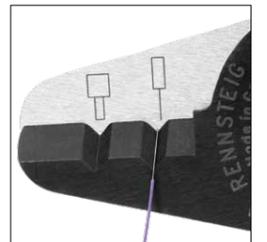
Art. Nr. 8007 5000 3



Profilschneide mit V-Messern



Entfernen des Sekundärcoatings



Entfernen des Primärcoatings

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Kapazität	↔ mm	⚖ g
8007 5000 3	025051	Microstripper LWL 125/250		135	86

## Abisolieren

### Abmantelwerkzeug L

- zum Entfernen von Rundkabelmanteln aus PVC, Gummi, Silikon, PTFE von  $\varnothing$  6,0 bis 29,0 mm
- selbstspannender Festhaltebugel
- mit Schnittiefeneinstellung per Rändelmutter
- drehbarer Griffkörper für Umfangs- und Längsschnitt
- Wendelschnitt für das Entfernen von Zwischenstücken
- auswechselbare Klinge
- Gehäuse: Kunststoff, schlagfest



Art. Nr. 707 1630



Umfangsschnitt



Längsschnitt



Wendelschnitt

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Kapazität $\varnothing$ mm	$\leftrightarrow$ mm	$\text{g}$
707-1630	124846	Abmantelwerkzeug L	6 – 29	135	97
707-1630 0	125867	Ersatzmesser			1

### Abmantelwerkzeug XL

- zum Abmanteln von Rundkabeln ab  $\varnothing$  25,0 mm
- entfernt sämtliche Isolationsschichten, ohne die darunterliegende Schicht zu verletzen
- geeignet für Umfangs- und Längsschnitt
- zum Abmanteln von End- und Mittelstucken
- Schnittiefe einstellbar bis 5,0 mm
- auswechselbare Klinge (beidseitig verwendbar)
- Werkzeugkorper: Kunststoff, glasfaserverstärkt



Art. Nr. 707 1640



Einstellbare Schnittiefe



Umfangsschnitt



Längsschnitt

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Kapazität $\varnothing$ mm	$\leftrightarrow$ mm	$\text{g}$
707-1640	124853	Abmantelwerkzeug XL	> 25	165	210
707-1640 0	125874	Ersatzmesser			1

### Kabelentmantler Multi

- Universelles Abisolierwerkzeug für Koax-Kabel RG 59, RG 6, RG 7, RG 11
- Abisolieren der Auenummantelung von Koax-, UTP/STP-, Rund- und Flach-Datenkabel
- flexibel einsetzbare Messerkassette 6mm (1/4")
- justierbare Abisolierklinge für Datenkabel
- zwei Abisolierklingen zum Abschneiden und Abmanteln von Telefon-Flachbandkabeln (4P/6P/8P) in einem Arbeitsgang
- integrierte Klinge zum Abschneiden von Datenkabeln
- inklusive Bürste zum Entflechten von Kabel-Schirmungen
- Gehäuse: Kunststoff, schlagfest



Art. Nr. 707-1660 SB



Abschneiden von Koax-Kabel



Abisolieren von Rund-Datenkabel



Abisolieren von Flachbandkabel

Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	$\leftrightarrow$ mm	$\text{g}$
707-1660 SB	129964	RG 59, RG 6, RG 7, RG 11	125	97

### Kabelentmantler Koaxial

- zum Abisolieren von Koax-Kabel RG 6, RG 58, RG 59
- Außenmantel, Abschirmung und Isolation werden in einem Arbeitsgang abisoliert
- Drehschnitt mit drei eingebauten Messern
- Schneidtiefe einstellbar mit Innensechskant-Schraubendreher (inklusive)
- der Messerabstand bleibt konstant
- Gehäuse: Kunststoff, schlagfest



Art. Nr. 707-1700 SB



Einlegen von Koax-Kabel



Drehschnitt



Abisolieren von 3 Lagen in einem Arbeitsgang

Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	$\leftrightarrow$ mm	$\text{g}$
707-1700 SB	129971	RG 6, RG 58, RG 59	110	97

## Zur Technik des Crimpens

Crimpverbindungen haben Lötverbindungen weitgehend abgelöst. Sie sind mechanisch stabil, korrosionsbeständig, reproduzierbar herzustellen, alterungsbeständig und bieten über lange Zeiträume optimale elektrische Übertragungsqualität. Voraussetzung dafür ist, dass Leiter, Kontakt, Crimpwerkzeug und Werkzeugeinstellung aufeinander abgestimmt sind.

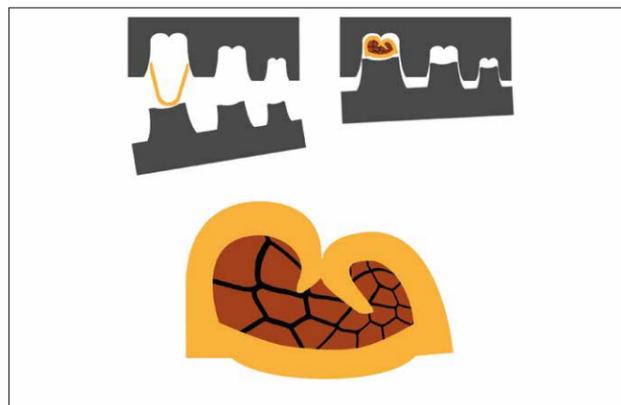
Grundsätzliche Qualitätsanforderungen an Crimpverbindungen sind in Dokumentationen wie bspw. DIN-Normen, AS-Normen im Luftfahrtbereich sowie Prozessinstruktionen der Flugzeughersteller definiert. Darüber hinaus erfordern detaillierte Verarbeitungsvorschriften von Kontaktherstellern die Verwendung perfekt abgestimmter Crimplösungen.

Ob Crimpprofil (F-, W-, Hex-, Vierkant- oder Sondercrimpform), Vierdorncrimp oder multifunktionale Spezialcrimpzange – RENNSTEIG bietet für nahezu alle Verbindertypen ein passendes Werkzeug. Insbesondere Kontakte, die im F-Crimpprofil verarbeitet werden müssen, stellen an Crimpprozesse besondere Anforderungen. Dabei spielt das symmetrische Einrollen der Verbinderflanken eine entscheidende Rolle. In diesen Fällen bieten Crimpzangen mit parallel schließenden Backen große Vorteile gegenüber dem weit verbreiteten Scherenprinzip (siehe Abb.). Ein Verdrehen des Verbinders während des Crimpvorgangs wird vermieden und das symmetrische Einrollen der Flanken garantiert.

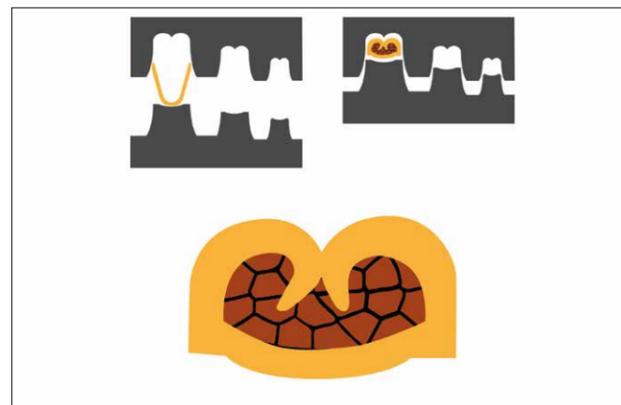
Die exakte Vorbereitung der Leiter (Schneiden und Abisolieren) sind ebenso wichtig, wie die richtige Abstimmung von Verbinder, Leiter und Crimpwerkzeug. Dabei spielt die korrekte Positionierung von Verbinder und Leiter im richtigen Crimpwerkzeug eine wesentliche Rolle. RENNSTEIG hat eine große Auswahl verschiedener Positionierhilfen im Sortiment. Diese garantieren eine hochpräzise Verarbeitung sowie Prozesssicherheit und Fehlerminimierung.

Alle wichtigen Merkmale moderner Crimpzangen, wie etwa

- die Zwangsvollendung, die sicherstellt, dass der Crimp ordnungsgemäß beendet wird,
  - sichere, rutschfeste Griffhüllen sowie ergonomische Griffweiten für ermüdungsarmes Arbeiten,
  - die Nachstellbarkeit des Crimpdruckes bei wechselbaren Gesenken oder
  - die werkseitige Einstellung der Werkzeuge auf den richtigen Crimpdruck
- sind dabei selbstverständlich.



Scherenprinzip



Parallelprinzip

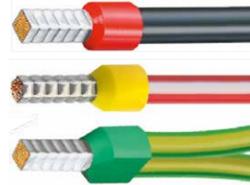
## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern



## Die wichtigsten Crimpverbindungen auf einen Blick

### Isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen

Seite  
38-52, 70, 108-110, 116



### Isolierte und nicht isolierte Kabelschuhe und Verbinder

Seite  
46-51, 64-66, 120-125, 128-135



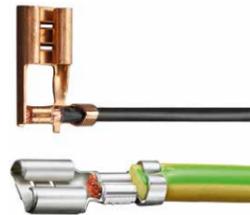
### Gerollte und gestanzte Kontakte

Seite  
50, 53-55, 68-69



### Flachsteckverbinder

Seite  
46-51, 67



### Gedrehte Kontakte

Seite  
71, 76-77, 80-82, 82-83, 83-91, 91-95, 112



### Schrumpfschlauchverbinder

Seite  
48-49, 112



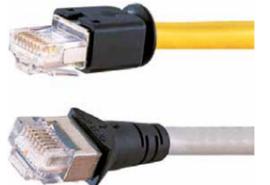
### Ungeschirmte modulare Steckverbinder und ISDN-Stecker

Seite  
72



### Geschirmte modulare Steckverbinder und ISDN-Stecker

Seite  
72



### Verbinder für KOAX-Stecker

Seite  
48-51, 73



### Solarverbinder

Seite  
74-75



### LWL-Verbinder

Seite  
73, 96-99, 99-101, 101



## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Aderendhülsen-Lösungen - automatisch einstellend

### Flexibel und automatisch crimpen.

patent pending



Art. Nr. 610 190 6



frei zugänglicher Crimpeinsatz



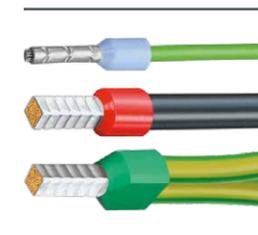
quadratisches Crimpprofil mit 4 profilierten Crimpflächen



selbstführende Backen

## RENNSTEIG Twistor® 16

- vereint die Eigenschaften von Zangen mit Front- und Seiteneinführung in einem universellen Werkzeug
- zum Verpressen von isolierten und unisolierten Aderendhülsen nach DIN 46 228
- selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhülsegröße
- großer Querschnittsbereich verarbeitbar ohne Umstellung an der Zange
- Verkrimpen von überlangen Aderendhülsen bis 16 mm in einem Arbeitsgang möglich
- handkraftoptimierte Auslegung der Mechanik und verbesserte Ergonomie zum ermüdungsfreien Arbeiten
- Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
- Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangsvollendung des Crimpvorganges (entriegelbar)



YouTube



Art. Nr. 610 190 6



sehr schlankes und handliches Werkzeug mit 360° schwenkbarem Crimpeinsatz mit 8 Fixierpositionen für eine Vielzahl an Aderendhülsen

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Kapazität		SR	UL	↔ mm	⚖ g
				Aderendhülsen	Twin-Aderendhülsen				
610 190 6	133954	Zange verchromt, 360° drehbarer Crimpeinsatz, 4 profilierte Crimpflächen		0,14 – 16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 26 – 6	2x 0,08 – 6,0 mm <sup>2</sup> / 2x AWG 28 – 8			185	520

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

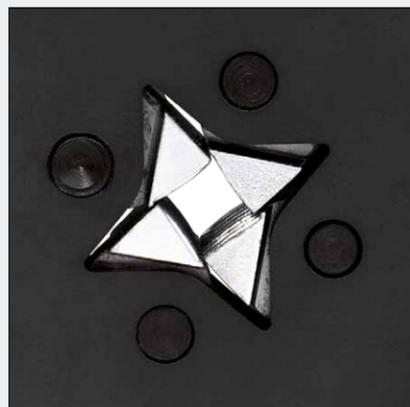
Aderendhülsen-Lösungen - automatisch einstellend

Selbsteinstellend und komfortabel crimpen.

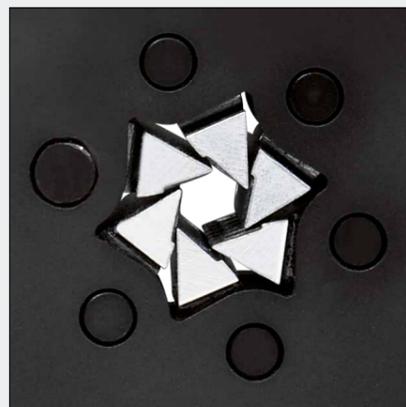
patented



Art. Nr. 610 185 3



Vierkant-Crimpform – Automatische Einstellung bis max. 16 mm<sup>2</sup> / AWG 6



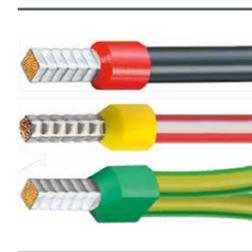
Sechskant-Crimpform – Automatische Einstellung bis max. 10 mm<sup>2</sup> / AWG 8



Verarbeitung von Twin-Aderendhülsen bis max. 2 x 6 mm<sup>2</sup> / 2 x AWG 8

## Aderendhülsen crimpzangen

- zum Verpressen von isolierten und unisolierten Aderendhülsen nach DIN 46 228
- selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhüsenlänge
- seitliche Einführung der Aderendhülsen in das Werkzeug
- Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung für ermüdungsarmes Arbeiten
- präzise Crimpbacken in verschiedenen Ausführungen
- verschiedene Crimpprofile
- Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
- Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangsvollendung des Crimpvorganges (entriegelbar)
- Ausführung brüniert (verchromt auf Anfrage)



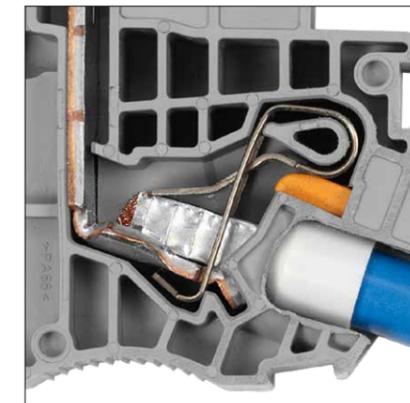
Art. Nr. 610 184 3



Art. Nr. 610 186 3



Art. Nr. 610 084 3 2



Ideale Anpassung an unterschiedlichste Klemmenformen

### Info

Das UL-Zertifikat gilt nur bei Verwendung des gekennzeichneten Werkzeuges in Kombination mit unseren angebotenen Aderendhülsen auf den Seiten 109/110.

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Kapazität		SR UL	↔ mm	g
				Aderendhülsen	Twin-Aderendhülsen			
610 184 3	104244	Zange brüniert, Seiteneinführung, 4 profilierte Crimpflächen		0,08–10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–8	2x 0,25–6,0 mm <sup>2</sup> / 2x AWG 22–8	•	180	410
610 185 3	104251	Zange brüniert, Seiteneinführung, 4 profilierte Crimpflächen		0,08–16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–6	2x 0,25–6,0 mm <sup>2</sup> / 2x AWG 22–8	•	180	422
610 084 3 2	018145	Zange brüniert, Seiteneinführung, 2 profilierte / 2 glatte Crimpflächen		0,08–10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–8	2x 0,25–6,0 mm <sup>2</sup> / 2x AWG 22–8		180	440
610 186 3	104268	Zange brüniert, Seiteneinführung, 6 profilierte Crimpflächen		0,08–10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–8	2x 0,25–6,0 mm <sup>2</sup> / 2x AWG 22–8	•	180	410

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Aderendhülsen-Lösungen - automatisch einstellend

**Vielseitig crimpen unter beengten Bedingungen.**



Art. Nr. 610 088 3



Fronteinführung



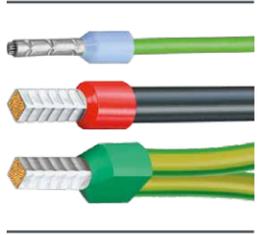
Arbeitsbereich 0,08–16mm<sup>2</sup> (umschaltbar), automatische Einstellung durch abgestimmte Federnkombination



Zwangsvollendung des Crimpvorganges (mit Notentriegelung), nachjustierbarer Crimpdruck

## Aderendhülsen crimpzange PEW 8.87 / 8.88

- zum Verpressen von isolierten und unisolierten Aderendhülsen nach DIN 46 228
- selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhüsenlänge
- für einfachste Handhabung unter beengten Platzverhältnissen
- extrem großer Anwendungsbereich in einem Werkzeug (Modell PEW 8.88)
- quadratisches Crimpprofil mit 4 profilierten Crimpflächen
- Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
- Kraftverstärkung durch Hebelübersetzung für ermüdungsarmes Arbeiten
- Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Zwangsvollendung des Crimpvorganges (entriegelbar)



Art. Nr. 610 087 3



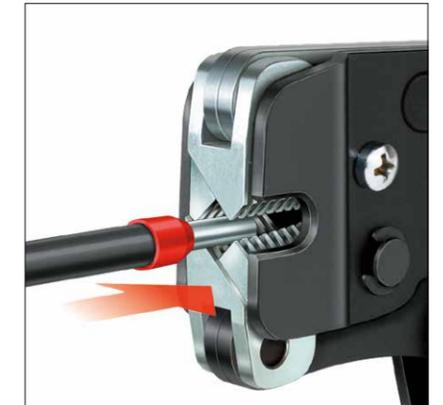
Art. Nr. 610 088 3



Art. Nr. 610 088 3 Fronteinführung bis max 16 mm<sup>2</sup> – vorteilhaft bei kurzen Leiterenden



Art. Nr. 610 087 3 Seiteneinführung bis max. 2,5 mm<sup>2</sup> möglich



Art. Nr. 610 087 3 Fronteinführung bis max. 10,0 mm<sup>2</sup> möglich

### Info

Das UL-Zertifikat gilt nur bei Verwendung des gekennzeichneten Werkzeuges in Kombination mit unseren angebotenen Aderendhülsen auf den Seiten 109/110.

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Kapazität		UL	mm	g
				Aderendhülsen	Twin-Aderendhülsen			
610 087 3	016417	Zange brüniert, Front- und Seiteneinführung, 4 profilierte Crimpflächen		0,08–10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–8	2x 0,25–4,0 mm <sup>2</sup> / 2x AWG 22–10	•	190	520
610 088 3	022814	Zange brüniert, Fronteinführung, 4 profilierte Crimpflächen		0,08–16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–6	2x 0,25–6,0 mm <sup>2</sup> / 2x AWG 22–8	•	190	520

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Aderendhülsen-Lösungen - automatisch einstellend

### Crimpverbindungen in Serie herstellen.



Art. Nr. 636 084 3



selbsteinstellende Crimpeinheit, 4 profilierte Crimpflächen, Art. Nr. 636 084 3



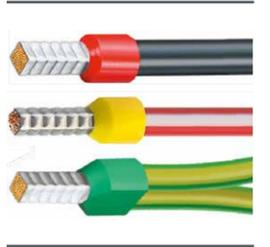
selbsteinstellende Crimpeinheit, 6 profilierte Crimpflächen, Art. Nr. 636 086 3



hohe Arbeitssicherheit bei guter Zugänglichkeit

## Crimpmaschine CM 25-3

- kompaktes, wartungsfreies Tischgerät
- Presskraft 25 kN, Betriebsdruck 6 bar
- Luftbedarf 0,75 l / Arbeitshub
- Hand- oder Fußbetätigung
- Füße höhenverstellbar
- automatische Querschnittsanpassung bei Verpressung von isolierten und unisolierten Aderendhülsen nach DIN 46 228
- selbsteinstellende Anpassung auf die gewünschte Aderendhülsegröße
- verstellbare Einführhilfe für isolierte Aderendhülsen
- 4-kant oder 6-kant Crimpprofil mit profilierten Crimpflächen
- Grundgerät kann auch mit Vierdorn-Crimpeinheiten bestückt werden (siehe Kapitel Vierdorn-Lösungen)



Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Kapazität		↔ mm	⚖ g
				Aderendhülsen	Twin-Aderendhülsen		
636 025-3	029561	Crimpmaschine CM25-3 ohne Crimpeinheit, ohne Positionierhilfe				325 x 280 x 500	31.800
636 084 3 0	097225	Aderendhülscrimpeinheit, 4-kant Crimp		0,08 – 10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28 – 8	2x 0,25 – 6,0 mm <sup>2</sup> / 2x AWG 22 – 10	100 x 43 x 76	600
636 086 3 0	100802	Aderendhülscrimpeinheit, 6-kant Crimp		0,08 – 6,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28 – 10	2x 0,25 – 4,0 mm <sup>2</sup> / 2x AWG 22 – 12	100 x 43 x 76	600

**Fünf Anwendungsbereiche  
schnell und präzise wechseln.**

patented



Art. Nr. 629 005 3



zuverlässiges Verarbeiten verschiedenster Kontakte und Kabelquerschnitte



Nur ein Werkzeug für die gängigsten Crimpanwendungen



Sichere und geschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze in einem Rundmagazin

**MultiCrimp®**

- ein Werkzeug für alle gängigen Anwendungsbereiche, die in der Elektrobranche benötigt werden
- zuverlässige Crimpergebnisse analog zu fest montierten Crimpeinsätzen
- patentiertes Aufbewahrungs- und Wechselsystem mit praktischem Gürtelclip
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges für ein zuverlässiges Crimpergebnis (mit Notentriegelung)
- komfortable, leistungsstarke Crimpzange in Profi-Qualität mit ergonomischer Ein- oder Zweihandbedienung



YouTube



Art. Nr. 629 005 3



Art. Nr. 629 004 3

**Info**

Die Anwendungsbereiche dieser Zange können schnell und ohne zusätzliches Werkzeug gewechselt werden. Hierzu einfach den benötigten Crimpeinsatz aus dem Magazin in die Zange einklicken – fertig. Lassen Sie sich diese leichte Handhabung durch ein Video auf unserem YouTube-Kanal anschaulich nahebringen (qr-code).

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Verbinder	Crimpeinsatz	↔ mm	⚖ g
629 005 3	107535	MultiCrimp® mit Magazin, 5-teilig bestückt				315	950
629 004 3	011863	MultiCrimp® mit Magazin, 3-teilig bestückt				315	860
629 050 3 0 1	015144	0,5 – 1,0 mm <sup>2</sup> 1,5 – 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 – 6,0 mm <sup>2</sup> Steckerbreite 4,8 + 6,3 mm				60	80
629 060 3 0 1	015175	0,5 – 1,0 mm <sup>2</sup> 1,5 – 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 – 6,0 mm <sup>2</sup>				60	80
629 090 3 0 1	015649	0,25 – 0,75 mm <sup>2</sup> 1,0 – 1,5 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>				60	80
629 091 3 0 1	110979	10,0 mm <sup>2</sup> 16,0 mm <sup>2</sup> 25,0 mm <sup>2</sup>				60	80
629 1071 3 0 1	112249	0,5 – 1,5 mm <sup>2</sup> 1,5 – 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 – 6,0 mm <sup>2</sup> 6,0 – 10,0 mm <sup>2</sup>				60	80
629 000 3	000492	MultiCrimp® ohne Crimpeinsatz				235	520
629 001 0	018251	Magazin (5-teilig) unbestückt				100	80

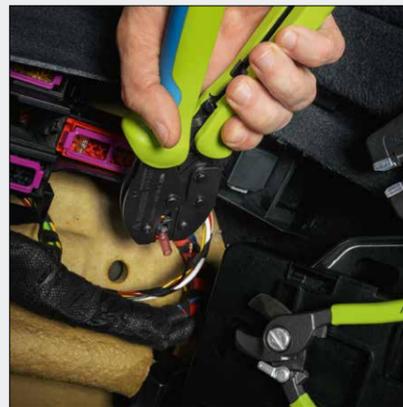
Professionell reparieren unter beengten Bedingungen.



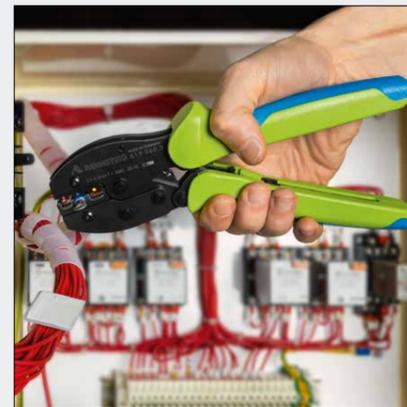
Art. Nr. 619 060 3



geringe Griffweite



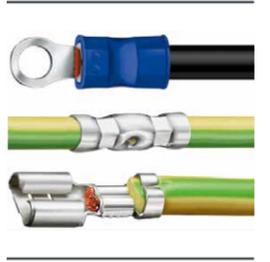
gute Zugänglichkeit unter beengten Bedingungen



leicht und kompakt mit ergonomisch geformten Zwei-Komponenten-Griffen

### PEW 9 - die leichte, kompakte

- optimiertes Zangensortiment für Installationsprofis
- hohe Crimpkraft durch effiziente Hebelübersetzung
- garantiert optimale, lötfreie, elektrische Verbindungen
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges für ein zuverlässiges Crimpergebnis (mit Notentriegelung)
- Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert)



Art. Nr. 619 060 3



Art. Nr. 619 1071 3

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Verbinder	↔ mm	g
619 020 3	026034	Zange mit Einsatz, unisolierte Verbinder, 0,25–0,75 mm <sup>2</sup> / 1,0–1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup>			215	520
619 031 3	026041	Zange mit Einsatz für unisolierte Stoßverbinder, 1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup> / 10,0 mm <sup>2</sup> *			215	520
619 032 3	026058	Zange mit Einsatz, unisolierte Verbinder, 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> / 10,0 mm <sup>2</sup>			215	520
619 045 3	026065	Zange mit Einsatz, unisolierte Flachsteckverbinder, 0,1–0,25 mm <sup>2</sup> / 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup>			215	520
619 050 3	026072	Zange mit Einsatz, unisolierte Flachsteckverbinder, 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm <sup>2</sup>			215	530
619 060 3	026089	Zange mit Einsatz, isolierte Verbinder, 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm <sup>2</sup>			215	540
619 090 3	026096	Zange mit Einsatz, Aderendhülsen, 0,25–0,75 mm <sup>2</sup> / 1,0–1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup>			215	520
619 091 3	026102	Zange mit Einsatz, Aderendhülsen, 10,0 mm <sup>2</sup> / 16,0 mm <sup>2</sup> / 25,0 mm <sup>2</sup>			215	520
619 100 3	026119	Zange mit Einsatz, Koax-Verbinder, 5,4 / 6,48 / 1,72 mm			215	520
619 1071 3	111136	Zange mit Einsatz für Stoßverbinder und unisolierte Verbinder, 0,5–1,5 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> / 6,0–10,0 mm <sup>2</sup> *			215	520
619 1389 3	142796	Zange mit Einsatz, Schrumpfschlauchverbinder, 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> / 0,5–1,0 mm <sup>2</sup>			215	520

\* nach DIN 46267

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Service-Lösungen

### PEW 8 - die kleine Service-Zange

- kleine handliche Komplettzangen mit 20° abgewinkeltem Crimpkopf
- kompakte Bauweise, geringes Gewicht
- Crimpdruck ist werkseitig präzise eingestellt (kalibriert), nachstellbar
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges für ein zuverlässiges Crimpergebnis (mit Notentriegelung)
- Kontaktaufnahmen für spezielle Anwendungen erhältlich
- besonders geeignet für kleine Crimpquerschnitte



Art. Nr. 618 062 3

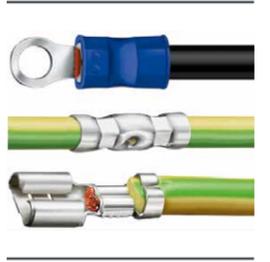


Art. Nr. 618 080 3

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Verbinder	↔ mm	g
618 020 3	006661	Zange mit Einsatz, unisolierte Verbinder, 0,25–0,75 mm <sup>2</sup> / 1,0–1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup>			195	411
618 040 3	006678	Zange mit Einsatz, unisolierte Flachsteckverbinder, 0,25–0,5 mm <sup>2</sup> / 0,75–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5 mm <sup>2</sup>			195	416
618 040 3 1	018107	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme, unisolierte Flachsteckverbinder, 0,25–0,5 mm <sup>2</sup> / 0,75–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5 mm <sup>2</sup>			195	460
618 062 3	006685	Zange mit Einsatz, isolierte Verbinder, 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup>			195	420
618 063 3	006692	Zange mit Einsatz, isolierte Verbinder, 0,1–0,25 mm <sup>2</sup> / 0,25–0,5 mm <sup>2</sup> / 0,5–1,0 mm <sup>2</sup>			195	420
618 080 3	006708	Zange mit Einsatz, isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen, 0,25–0,75 mm <sup>2</sup> / 1,0–1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup>			195	420
618 081 3	006715	Zange mit Einsatz, isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen, 0,25–0,5 mm <sup>2</sup> / 0,75–1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup>			195	420
618 100 3	006722	Zange mit Einsatz, Koax-Verbinder, 5,4 / 6,48 / 1,72 mm			195	420
618 667 3	022913	Zange mit Einsatz, D-Sub-Stecker, 0,03–0,09 mm <sup>2</sup> / 0,2–0,56 mm <sup>2</sup> / 0,08–0,2 mm <sup>2</sup>			195	420
618 667 3 1	022906	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme, D-Sub-Stecker, 0,03–0,09 mm <sup>2</sup> / 0,2–0,56 mm <sup>2</sup> / 0,08–0,2 mm <sup>2</sup>			195	460

### PEW 16 - die Service-Zange

- Komplettzangen für wichtige Anwendungsgebiete im Service-Bereich
- besonders geeignet für häufiges Verkrimpen von größeren Kontakten
- reduzierte Handkraft durch effiziente Hebelübersetzung
- Ein- und Zweihandbedienung möglich
- nachstellbarer Crimpdruck
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges für ein zuverlässiges Crimpergebnis (mit Notentriegelung)



Art. Nr. 626 050 3



Art. Nr. 626 071 3

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Verbinder	↔ mm	g
626 031 3	019425	Zange mit Einsatz für unisolierte Verbinder und Stoßverbinder, 1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup> / 10,0 mm <sup>2</sup> *			250	610
626 032 3	019432	Zange mit Einsatz, unisolierte Verbinder und Stoßverbinder, 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> / 10,0 mm <sup>2</sup>			250	610
626 033 3	034282	Zange mit Einsatz, unisolierte Verbinder und Stoßverbinder, 16,0 mm <sup>2</sup> / 25,0 mm <sup>2</sup>			250	610
626 045 3	019456	Zange mit Einsatz, unisolierte Flachsteckverbinder, 0,1–0,25 mm <sup>2</sup> / 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup>			250	610
626 050 3	019463	Zange mit Einsatz, unisolierte Flachsteckverbinder, 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm <sup>2</sup>			250	610
626 060 3	019500	Zange mit Einsatz, isolierte Verbinder, 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm <sup>2</sup>			250	610
626 063 3	019517	Zange mit Einsatz, isolierte Verbinder, 10,0 mm <sup>2</sup> / 16,0 mm <sup>2</sup>			250	610
626 090 3	019555	Zange mit Einsatz, isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen, 0,25–0,75 mm <sup>2</sup> / 1,0–1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup>			250	620
626 091 3	019562	Zange mit Einsatz, isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen, 10,0 mm <sup>2</sup> / 16,0 mm <sup>2</sup> / 25,0 mm <sup>2</sup>			250	620
626 092 3	019579	Zange mit Einsatz, isolierte und nicht isolierte Aderendhülsen, 35,0 mm <sup>2</sup> / 50,0 mm <sup>2</sup>			250	620
626 097 3	028816	Zange mit Einsatz, Twin-Aderendhülsen, 2x 16,0 mm <sup>2</sup> / 2x 10,0 mm <sup>2</sup> / 2x 6,0 mm <sup>2</sup>			250	620
626 100 3	019586	Zange mit Einsatz, Koax-Verbinder, 5,4 / 6,48 / 1,72 mm			250	620
626 1071 3	111143	Zange mit Einsatz für Stoßverbinder und unisolierte Verbinder, 0,5–1,5 mm <sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> / 6,0–10,0 mm <sup>2</sup> *			250	620

\* nach DIN 46267

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

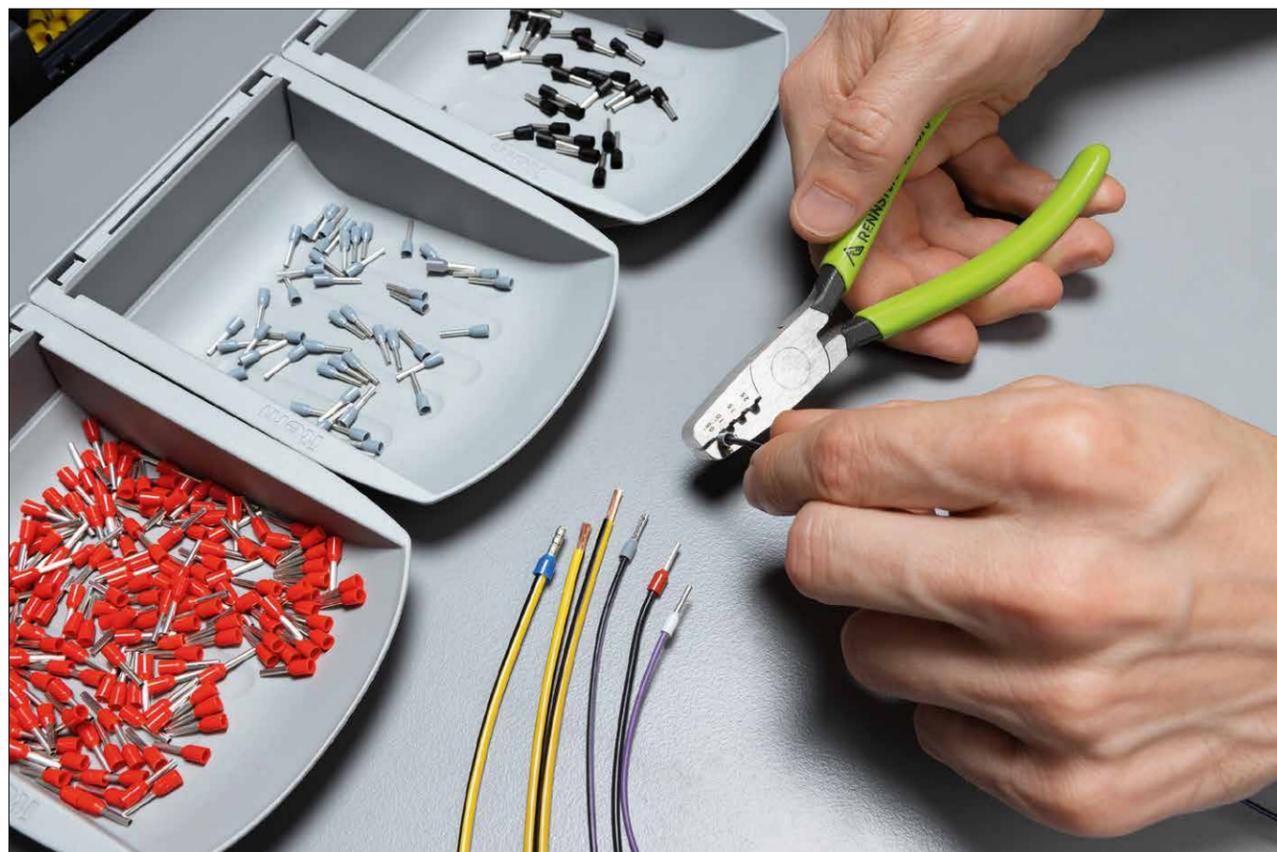
Service-Lösungen

### Aderendhülsen crimpzange PE 7.1

- Crimpzange zum Verpressen von Aderendhülsen nach DIN 46228 im Bereich 0,25 – 2,5 mm<sup>2</sup>
- geschmiedeter Zangenkörper aus Qualitätswerkzeugstahl
- gefräste Crimpprofile „Trapezform“
- polierte Oberfläche
- mit Kunststoff überzogene Griffe



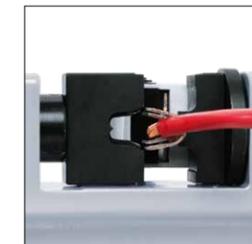
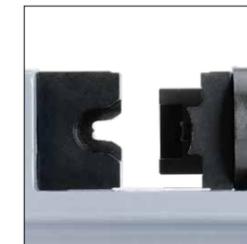
Art. Nr. 610 001 0



Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität	Profil	↔ mm	g
610 001 0	006647	poliert	0,25–0,5 mm <sup>2</sup> / 0,75–1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup>		150	142

### PEW 15 - Handcrimpzange

- Crimpzange für starkwandige Verbinder (mit und ohne Dichtung/Seal)
- wechselbare Crimpgesenke, Kontaktaufnahmen & Positionierhilfen für verschiedenste Kontakte
- parallele Crimpbackenzustellung
- geringe Handkraft durch effiziente Hebelübersetzung
- Presskraft 15 kN
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges für ein zuverlässiges Crimpergebnis (mit Notentriegelung)
- nachstellbarer Crimpdruck
- Ein- und Zweihandbedienung möglich
- leichter Zangenkörper aus Aluminium
- mit Kunststoff überzogene Griffe



Art. Nr. 695 000 2 + 695 001 3 01

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Verbinder	↔ mm	g
695 000 2	019609	Zange ohne Crimpeinsatz			340	1.250
695 001 3 01	138287	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme für Verbinder Aptiv (Delphi) Ducon 9.5 mit Seal, (15327010/15327010-L), 4,0 mm <sup>2</sup>			36	86
695 002 3 01	145599	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme für Verbinder Aptiv (Delphi) Ducon 9.5 mit Seal, (15327010/15327010-L), 6,0 mm <sup>2</sup>			36	86
695 003 3 01	145605	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme für Verbinder Aptiv (Delphi) Ducon 9.5 mit Seal, (10730408/10730408-L), 10,0 mm <sup>2</sup>			36	86
695 025 3 01	145612	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme für Verbinder Yazaki mit Seal, (7114-3250, 7116-3250), 6,0 mm <sup>2</sup> / AWG 8			36	86
695 030 3 01	133657	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme für Verbinder TE Maxi Power Timer, (962932/962933), 10,0 mm <sup>2</sup>			50	105
695 032 3 01	133664	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme für Verbinder TE Maxi Power Timer mit Seal, (962938/962939), 6,0–10,0 mm <sup>2</sup>			50	105
695 043 3 0	137488	Crimpeinsatz für Verbinder MTA F800, (1707650/1107650), 1,5–2,5 mm <sup>2</sup>			36	60
695 044 3 0	137495	Crimpeinsatz für Verbinder MTA M800, WP M800, (1707675/1107675, 1707700/1107700), 4,0 mm <sup>2</sup>			36	60
695 045 3 0	137501	Crimpeinsatz für Verbinder MTA F800, (1707660/1107660), 6,0 mm <sup>2</sup>			36	60
695 046 3 0	137518	Crimpeinsatz für Verbinder MTA M800, WP M800, (1707685/1107685, 1707710/1107710), 6,0 mm <sup>2</sup>			36	59
695 647 3 01	112577	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme für Verbinder TE Maxi Power Timer mit Seal, (962936, 963772), 4,0–6,0 mm <sup>2</sup>			36	105

Miniatur-Kontakte leicht und präzise verarbeiten.



Art. Nr. 616 667 3 1



parallele Crimpbackenzustellung



schwenkbare Multifunktionskontaktaufnahme aus Aluminium



geringe Griffweite

PEW 6 - die kleine, präzise

- entwickelt für konstruktiv kleine Verbinder im Crimpbereich 0,03 – 2,5 mm<sup>2</sup> / AWG 32-14
- Crimpdruck werkseitig präzise eingestellt (kalibriert)
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges für ein zuverlässiges Crimpergebnis (mit Notentriegelung)
- Kontaktaufnahmen aus Metall zur exakten Positionierung von Verbinder und Kabel
- kleine, kompakte Bauweise



Art. Nr. 616 667 3 1



Die schwenkbare Kontaktaufnahme dient zum exakten Ausrichten und Fixieren des Kontaktes sowie als Drahtanschlag für das Kabel. In Verbindung mit der parallelen Crimpbackenzustellung und der Zwangsvollendung des Crimpvorganges entsteht eine perfekte Crimpverbindung.

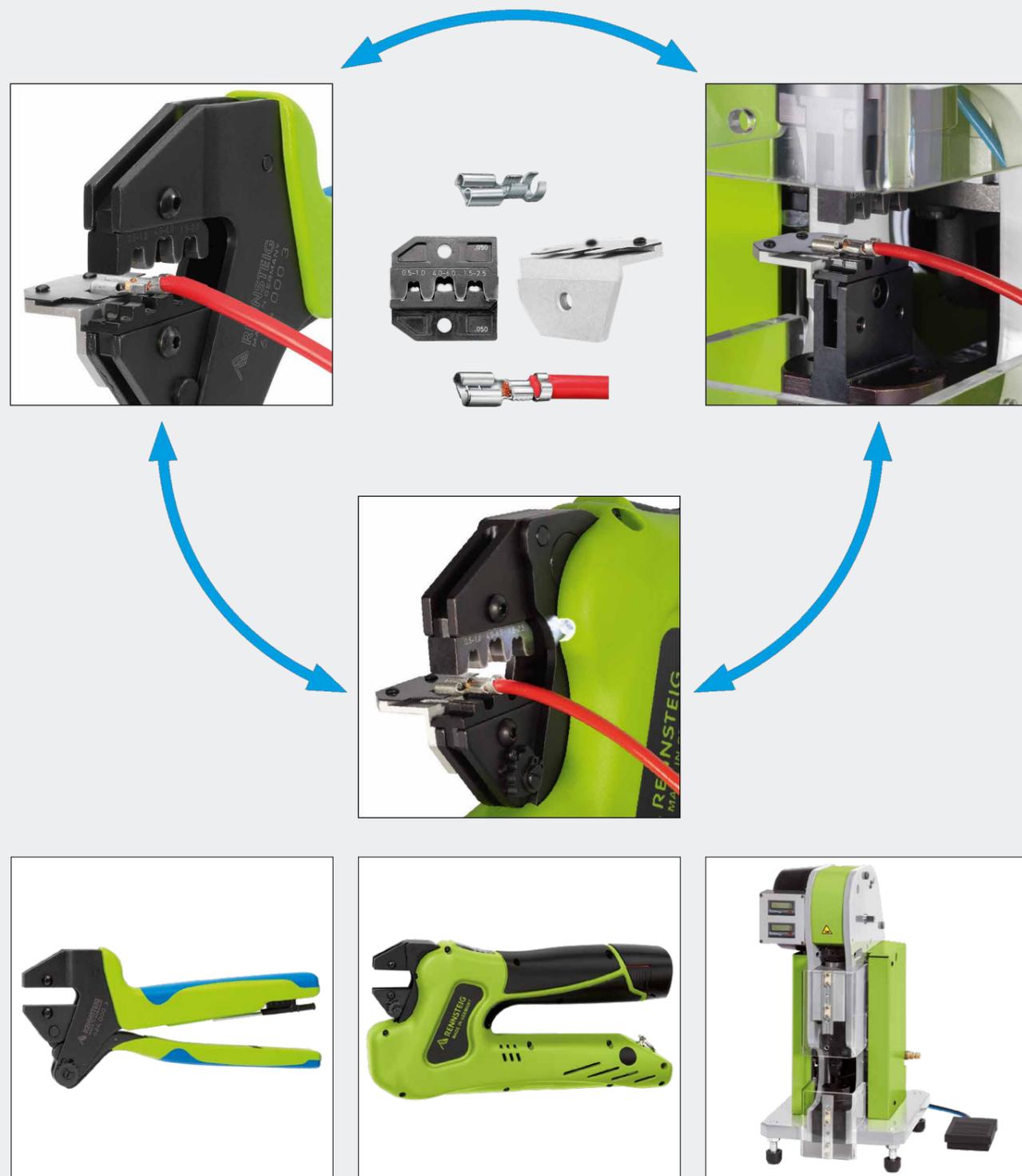
Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Verbinder	Kapazität	↔ mm	g
616 001 3 1	025860	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme		TE – HD 22	0,14 – 0,2 mm <sup>2</sup> / 0,25 – 0,32 mm <sup>2</sup>	190	358
616 002 3 1	025907	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme		TE – Modul IV (Tandem)	0,03 – 0,09 mm <sup>2</sup> / 0,12 – 0,14 mm <sup>2</sup> / 0,2 – 0,56 mm <sup>2</sup>	190	300
616 003 3 1	025945	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme		TE – Micro Timer	0,2 – 0,5 mm <sup>2</sup> / 0,35 – 0,75 mm <sup>2</sup> / 0,5 – 1,0 mm <sup>2</sup>	190	363
616 011 3	028533	Zange mit Einsatz		offene Aderendhülsen nach DIN 46228-2	0,5 – 1,0 mm <sup>2</sup> / 1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup>	190	270
616 024 3 1	095382	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme		Molex – Micro-Fit	AWG 20 / AWG 24 – 22 / AWG 30 – 26	190	358
616 026 3 1	095375	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme		Molex – Mini-Fit	AWG 16 / AWG 18 / AWG 24 – 20	190	358
616 027 3 1	128080	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme		Molex – C-Grid III	AWG 24 – 22 / AWG 28 – 26	190	358
616 028 3 1	095399	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme		Molex – 2,54 mm KK	AWG 30 – 26 / AWG 24 – 22 / AWG 24 – 22 / AWG 30 – 26	190	358
616 667 3 1	025983	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme		TE – D-Sub, HD20, HDE	0,03 – 0,09 mm <sup>2</sup> / 0,08 – 0,2 mm <sup>2</sup> / 0,2 – 0,56 mm <sup>2</sup>	190	300
616 682 3 1	026027	Zange mit Einsatz und Kontaktaufnahme		TE – MQS	0,25 mm <sup>2</sup> / 0,35 mm <sup>2</sup> / 0,5 mm <sup>2</sup>	190	300

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Crimp-System-Lösungen

### Crimpen mit System

Einmal investieren - immer kombinieren



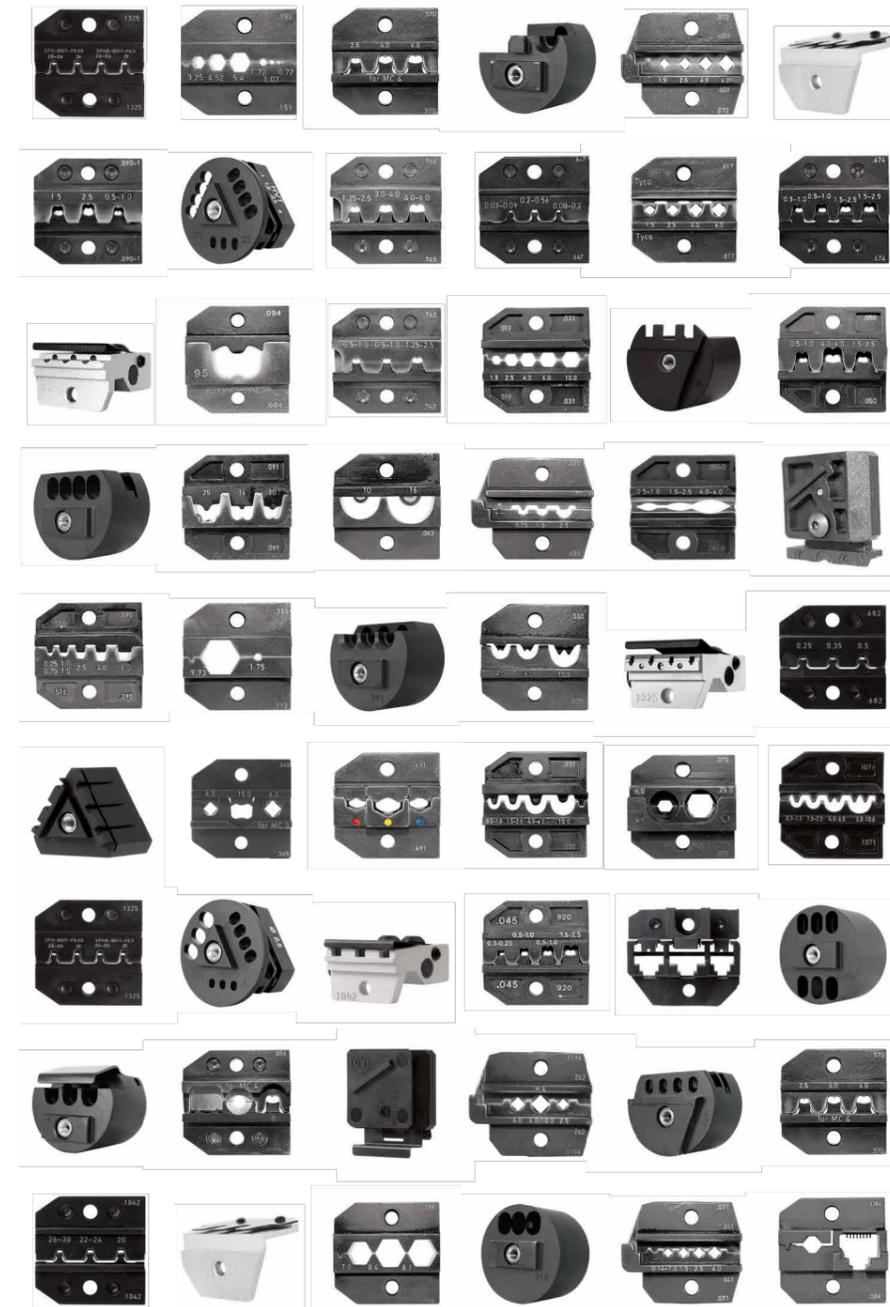
Crimp-Systemzange PEW 12

Akku-mechanisches Crimpgerät E-PEW 12

Pneumatische Crimpmaschinen CM 25

### Crimpen mit System

- Crimp-System ermöglicht die hochqualitative Verarbeitung unterschiedlichster Crimpverbinder
- parallele Crimpbackenzustellung, exakte Kontaktpositionierung
- bereits mehrere hundert austauschbare Crimpeinsätze und Positionierhilfen für vielfältigste Anwendungen namhafter Kontakthersteller verfügbar
- zur Gewährleistung der Prozesssicherheit empfehlen wir den Einsatz verfügbarer Positionierhilfen
- hohe Variabilität, einfaches und schnelles Wechseln
- Verwendung von Crimpzange, Crimpgerät oder Crimpmaschine – angepasst an Arbeitsaufgabe, Leiterquerschnitt und Losgröße



## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Crimp-System-Lösungen

Systemübergreifend und hocheffizient arbeiten.

patented



Art. Nr. 624 071 3 1



Crimpeinsatz wechselbar



Kontaktaufnahme und Drahtstopp montierbar



Zange mit Zubehör im Kunststoffkoffer – komplettierbar mit bis zu 7 Crimpeinsätzen und 4 Positionierhilfen

## Crimp-Systemzange PEW 12

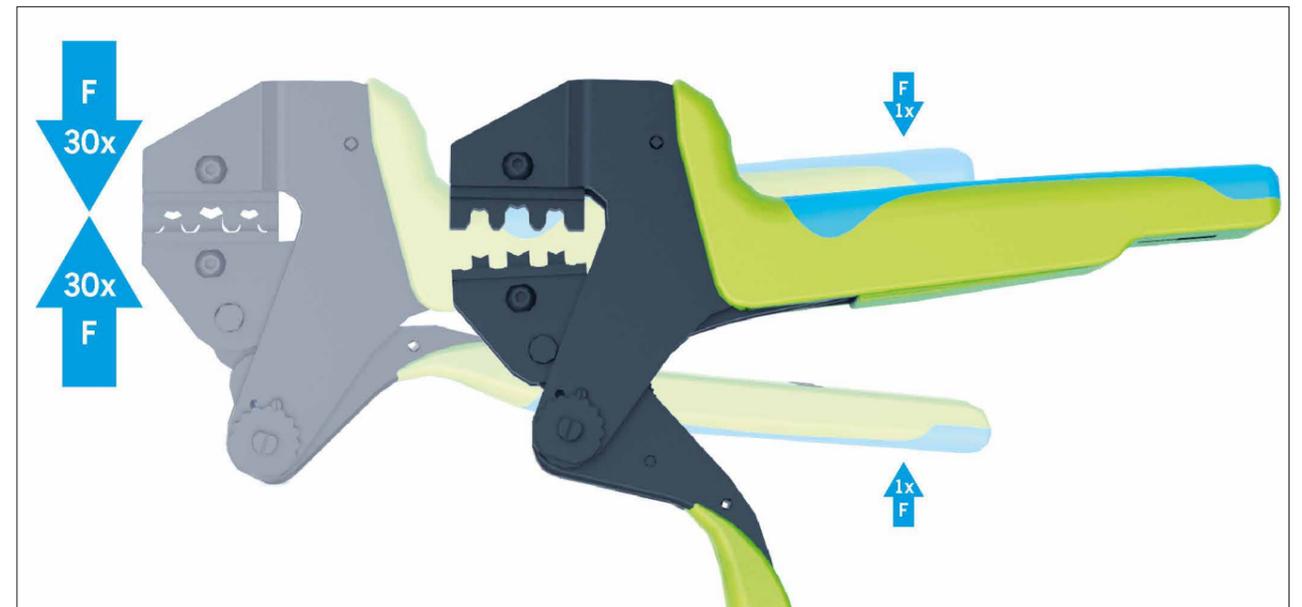
- Spezialcrimpzange zum Vercrimpen nahezu aller aktuellen Crimpverbinderarten
- garantiert exakte, lötfreie, elektrische Verbindungen
- parallele Crimpbackenzustellung
- optimale Hebelübersetzung
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges für ein zuverlässiges Crimpergebnis (mit Notentriegelung)
- gute Handhabung durch ergonomische Schwerpunktage
- Ein- und Zweihandbedienung möglich
- vielfältige Kombinationsmöglichkeiten



Art. Nr. 624 000 3



Art. Nr. 624 000 6



Mit geringer Handkraft wird eine große Crimpkraft erzeugt (Verhältnis 1:30). Die parallele Crimpbackenzustellung garantiert ein optimales Crimpergebnis.

Info

Für die Systemzange PEW 12 gibt es bereits mehrere hundert unterschiedliche Crimpgesenke und Positionierhilfen für verschiedenste Anwendungen.

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
624 000 3	014000	Crimp-Systemzange PEW 12, brüniert, ohne Crimpeinsatz, ohne Positionierhilfe	200	620
624 000 6	014017	Crimp-Systemzange PEW 12, verchromt, ohne Crimpeinsatz, ohne Positionierhilfe	200	620
624 101 3	016172	Crimp-Systemzange PEW 12 im Kunststoffkoffer, brüniert, ohne Crimpeinsatz, ohne Positionierhilfe	265 x 220 x 50	1.030
624 101 6	014789	Crimp-Systemzange PEW 12 im Kunststoffkoffer, verchromt, ohne Crimpeinsatz, ohne Positionierhilfe	265 x 220 x 50	1.030
624 40098 3	058196	Tischhalterung für PEW 12	190	200

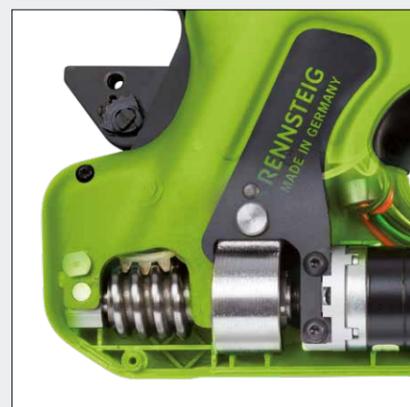
## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Crimp-System-Lösungen

**Crimpverbindungen mühelos herstellen.**



Art. Nr. 6370 0100 1



wartungsarmer, elektromechanischer Antrieb



Prozessüberwachung mit Multifunktionsanzeige



Auslieferung im Kunststoffkoffer mit Akku (12 V / 1,5 Ah) und Ladegerät, bestückbar mit Crimpeinsätzen und Positionierhilfen des Crimpsystems

## Akku-mechanisches Crimpgerät E-PEW 12

- mit allen verfügbaren Crimpgesenken, Positionierhilfen, Drahtanschlägen etc. der Handcrimpzange PEW 12 kombinierbar
- verbindet die Vorteile der Handzange mit einem akkumechanischen Antrieb (Li-Ionen-Technologie)
- Prinzip des parallelen Crimpens wird komfortabel und flexibel realisiert
- kostengünstig im Betrieb durch geringe Störanfälligkeit und lange Wartungsintervalle
- Tippbetrieb für exakte Positionierung der Kontakte, kein Nachlaufen
- Notöffnung und Reset-Funktion
- kompakte Bauweise mit ergonomischer Arbeitshöhe und beleuchtetem Arbeitsbereich
- niedriger Geräuschpegel
- **Sondermodell mit größerem Systemmaß (16 mm) verfügbar, Art. Nr. 6371 0100 1**



Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
6370 0100 1	097126	Crimpgerät im Koffer mit Akku 12V / 2 Ah und Ladegerät EU (ohne Crimpeinsätze, ohne Positionierhilfen)	500 x 420 x 125	4.700
6370 0200 1	097133	Crimpgerät im Koffer mit Akku 12V / 2 Ah und Ladegerät GB (ohne Crimpeinsätze, ohne Positionierhilfen)	500 x 420 x 125	4.700
6370 0300 1	097140	Crimpgerät im Koffer mit Akku 12V / 2 Ah und Ladegerät USA (ohne Crimpeinsätze, ohne Positionierhilfen)	500 x 420 x 125	4.700
6370 0400 1	097157	Crimpgerät im Koffer mit Akku 12V / 2 Ah und Ladegerät Australien/Ozeanien (ohne Crimpeinsätze, ohne Positionierhilfen)	500 x 420 x 125	4.700
6370 0002 0	098369	Li-Ionen-Akku 12V / 2,0 Ah	50 x 55 x 90	180
6370 0004 0	149177	Li-Ionen-Akku 12V / 4,0 Ah	50 x 55 x 90	400
6370 0057 0	105036	Tischhalterung für E-PEW 12		60
6370 00429 0	144295	Schultertragegurt für E-PEW 12		225

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Crimp-System-Lösungen

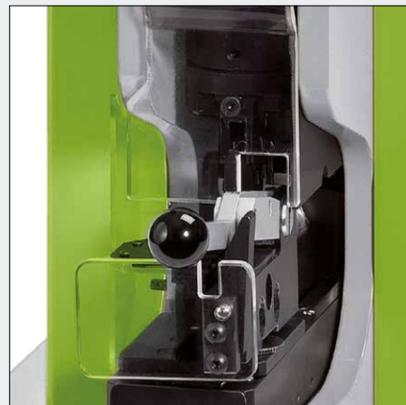
### Crimpverbindungen in Serie herstellen.



Art. Nr. 636 025-1



Modell CM 25-1 – Crimpmaschine für universellen Einsatz mit Schutzvorrichtung



Modell CM 25-5 – Crimpmaschine mit Schiebetisch



Modell CM 25-6 – Crimpmaschine mit reduziertem Hub ohne Schutzvorrichtung

## Pneumatische Crimpmaschinen CM 25

- kompatibel mit den meisten Crimpeinsätzen und Positionierhilfen der Crimp-Systemzange PEW 12
- kompaktes, wartungsfreies Tischgerät in verschiedenen Ausführungen für unterschiedliche Fertigungsanforderungen
- durch schnelles und einfaches Umrüsten geeignet für Klein- und Mittelserien
- 360° drehbare Aufnahme der Crimpeinsätze (gilt nicht für CM25-5)
- Feineinstellung der Crimphöhe über eine Stellmutter am Pressenstößel möglich
- Hand- oder Fußauslösung
- Presskraft 2 5kN
- Füße höhenverstellbar
- Sondermodelle, z.B. mit größerem Systemmaß (16 mm), finden Sie im Kapitel „Speziallösungen und Zubehör“



Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Kapazität mm <sup>2</sup>	←→ mm	g
636 025-1	034305	Crimpmaschine CM 25-1 ohne Crimpeinsätze, ohne Positionierhilfen		325 x 280 x 500	33.500
636 025-5	086885	Crimpmaschine CM 25-5 mit Schiebetisch ohne Crimpeinsätze, ohne Positionierhilfen		325 x 280 x 500	33.500
636 025-6	086892	Crimpmaschine CM 25-6 mit Hubhöhe < 6mm ohne Crimpeinsätze, ohne Positionierhilfen		325 x 280 x 500	33.500
636 025 0 29	017506	Fußschalter für Crimpmaschinen CM 25		240 x 150 x 140	700

### Universal-Positionierhilfe für Crimpsystem PEW 12

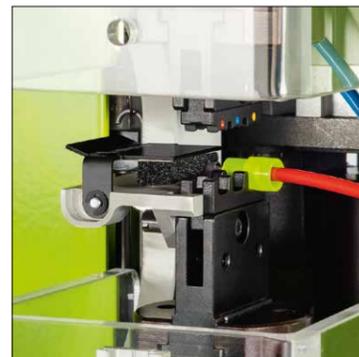
- Positionierhilfe empfohlen für isolierte und unisolierte Verbinder
- Einfache Lösung für die Prototypen- und Kleinserienfertigung
- Kompatibel mit Crimp-Systemzange PEW 12, Akku-Crimpgerät E-PEW 12 sowie Crimpmaschine CM 25
- Schnelles und einfaches Positionieren der Verbinder
- Individuell auf Anwendung einstellbar
- flexible Halterung passt sich an die Verbindergeometrie an, ohne diese zu beschädigen



Art. Nr. 624 000 3 + 624 060 3 0 + 624 060 0 011



Art. Nr. 6370 0100 1 + 624 060 3 0 + 624 060 0 011



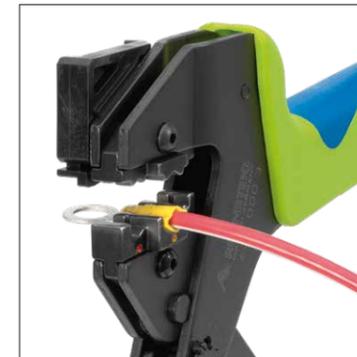
Art. Nr. 636 025-1 + 624 060 3 0 + 624 060 0 011

Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 060 0 011	148255	Kontaktaufnahme für Stoßverbinder bis max. 10,0 mm <sup>2</sup> / für isolierte und unisolierte Verbinder mit üblichen Anschlussgeometrien bis max. 25,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•

### Crimpeinsätze für isolierte Verbinder nach DIN 46237



Art. Nr. 624 000 3 + 624 060 3 0



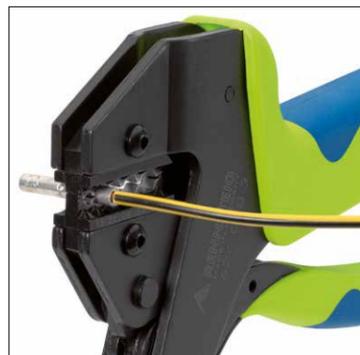
Art. Nr. 624 000 3 + 624 691 3 0 + 624 691 0 0125



Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 036 3 0	125003	0,1–0,5 mm <sup>2</sup> unisoliert 0,1–0,5 mm <sup>2</sup> isoliert				•	•	•	•	•
624 060 3 0	014444	0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> 4,0–6,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 060-6 3 0	111716	0,1–0,25 mm <sup>2</sup> 0,3–0,5 mm <sup>2</sup> 0,5–1,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 063 3 0	016455	10,0 mm <sup>2</sup> 16,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	
624 691 3 0	025228	0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> 1,5–2,5 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 691 0 0125	128134	Kontaktaufnahme und Drahtanschlag				•	•	•*	•*	•*
624 1389 3 0	130700	1,5–2,5 mm <sup>2</sup> 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> 0,5–1,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•

\* ohne Drahtanschlag

### Crimpeinsätze für unisolierte Verbinder nach DIN 46234 / 46235 / 46267



Art. Nr. 624 000 3 + 624 031 3 0



Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 020 3 0	014048	0,25–0,75 mm <sup>2</sup> 1,0–1,5 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 030 3 0	014079	4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup> 10,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 031 3 0	014109	1,5 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup> * 10,0 mm <sup>2</sup> **				•	•	•	•	•
624 032 3 0	014451	0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> 10,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 033 3 0	026683	16,0 mm <sup>2</sup> 25,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 036 3 0	125003	0,1–0,5 mm <sup>2</sup> unisoliert 0,1–0,5 mm <sup>2</sup> isoliert				•	•	•	•	•
624 1071 3 0	111075	0,5–1,5 mm <sup>2</sup> 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> * 6,0–10,0 mm <sup>2</sup> **				•	•	•	•	•

\* nach DIN 46267

### Crimpeinsätze für Flachstecker

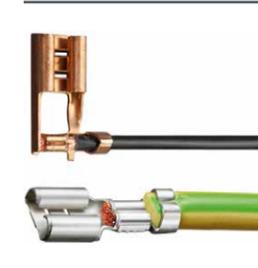
· nach ehemaliger DIN 46 247, 46 345, 46 346



Art. Nr. 624 000 3 + 624 745 3 0



Art. Nr. 624 000 3 + 624 050 3 01



Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 045 3 01	132292	0,1–0,25 mm <sup>2</sup> 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> mit Kontaktaufnahme, Steckerbreite 2,8 + 4,8 mm				•	•	•	•	•
624 050 3 01	114427	0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> 4,0–6,0 mm <sup>2</sup> mit Kontaktaufnahme, Steckerbreite 4,8 + 6,3 mm				•	•	•	•	
624 742 3 0	019197	0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 1,25–2,5 mm <sup>2</sup>				•	•			
624 742-1 3 0	143939	0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 1,25–2,5 mm <sup>2</sup>				•	•			
624 745 3 0	019203	1,25–2,5 mm <sup>2</sup> 3,0–4,0 mm <sup>2</sup> 4,0–6,0 mm <sup>2</sup>				•	•			
624 745-1 3 0	098109	1,25–2,5 mm <sup>2</sup> 3,0–4,0 mm <sup>2</sup> 4,0–6,0 mm <sup>2</sup>				•	•			

### Crimpeinsätze für gerollte und gestanzte Kontakte

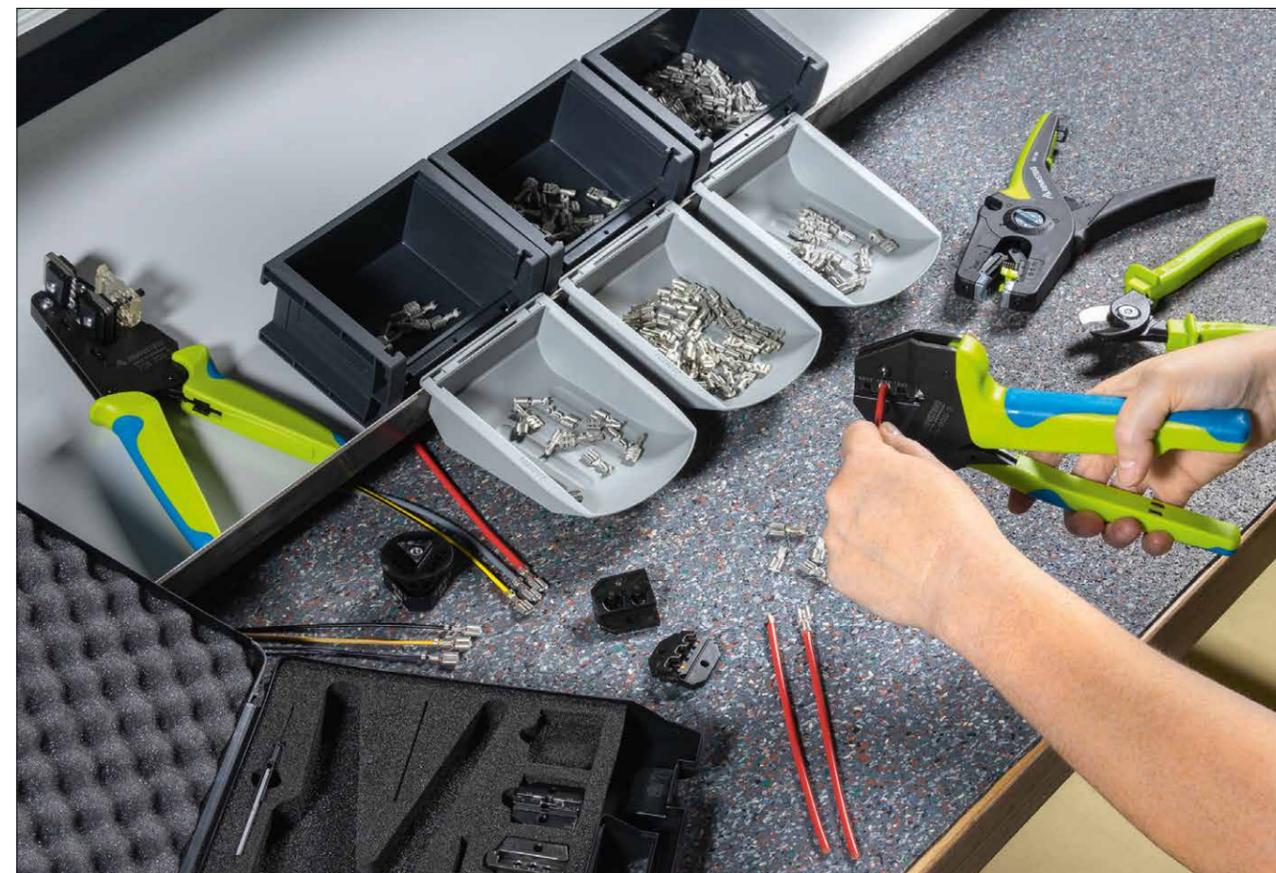


Art. Nr. 624 000 3 + 624 667 3 01



Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 667 3 01	113024	0,03–0,09 mm <sup>2</sup> 0,2–0,56 mm <sup>2</sup> 0,08–0,2 mm <sup>2</sup> , mit Kontaktaufnahme		 D-Sub		•	•	•	•	•
624 674 3 023	059254	0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 0,5–1,0 mm <sup>2</sup> 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> 1,5–2,5 mm <sup>2</sup> , mit Kontaktabstützung und Drahtanschlag		 Junior P. Timer		•	•	•*	•*	•*
624 682 3 012	105999	0,25 mm <sup>2</sup> 0,35 mm <sup>2</sup> 0,5 mm <sup>2</sup> , mit Kontaktaufnahme und Drahtanschlag		 MQS		•	•	•*	•*	•*
624 1042 3 01	106392	AWG 30–26 AWG 24–22 AWG 20, mit Kontaktaufnahme		 Micro-Fit		•	•	•	•	•

\* ohne Drahtanschlag

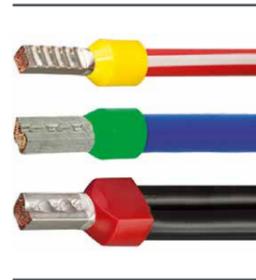


Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich				
						PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 1043 3 01	104442	AWG 24–20 AWG 18 AWG 16, mit Kontaktaufnahme		 Mini-Fit		•	•	•	•	•
624 1325 3 01	122538	AWG 28–26 AWG 24 AWG 26–24 AWG 22, mit Kontaktaufnahme		 JST SPH Serie		•	•	•	•	•

**Info**

Weitere Anwendungen für gerollte und gedrehte Kontakte finden Sie auch im Kapitel „Crimpeinsätze für Solarverbinder“. Bitte informieren Sie sich auch unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com).

Crimpeinsätze für Aderendhülsen



Art. Nr. 624 000 3 + 624 097 3 0

Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	UL	Anwendungsbereich				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 090 3 0	014598	0,25 – 0,75 mm <sup>2</sup> 1,0 – 1,5 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•	•
624 090-5 3 0	112560	0,25 – 0,75 mm <sup>2</sup> 1,0 – 1,5 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup> , Pressbreite 20 mm					•	•	•	•	•
624 091 3 0	014628	25,0 mm <sup>2</sup> 16,0 mm <sup>2</sup> 10,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•	•
624 092 3 0	014659	50,0 mm <sup>2</sup> 35,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•			
624 096-1 3 0	126963	25,0 mm <sup>2</sup> , Pressbreite 32 mm, Fronteinführung					•	•			
624 096-2 3 0	126970	16,0 mm <sup>2</sup> , Pressbreite 32 mm, Fronteinführung					•	•	•		•
624 096-3 3 0	126987	10,0 mm <sup>2</sup> , Pressbreite 32 mm, Fronteinführung					•	•	•		•
624 097 3 0	028465	2x 16,0 mm <sup>2</sup> 2x 10,0 mm <sup>2</sup> 2x 6,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•	•

**Info** Das UL-Zertifikat gilt nur bei Verwendung des gekennzeichneten Werkzeuges in Kombination mit unseren angebotenen Aderendhülsen auf den Seiten 109/110. Werkzeuge für die Verarbeitung großer und langer Aderendhülsen finden Sie im Kapitel „Speziallösungen und Zubehör“. Bitte informieren Sie sich auch unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com).

Crimpeinsätze für gedrehte Kontakte



Art. Nr. 624 000 3 + 624 071 3 0 + 624 071 0 01

Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Steck-Ø	Anwendungsbereich				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 071 3 0	014482	0,14 – 1,0 mm <sup>2</sup> 1,5 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 mm <sup>2</sup>					•	•	•	•	•
624 071 0 01	014499	Kontaktaufnahme				1,6 / 2,4 / 2,5 mm	•	•	•	•	•
624 072 3 0	014529	1,5 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>					•	•	•	•	•
624 072 0 01	014536	Kontaktaufnahme				4,0 mm	•	•	•	•	•
624 073 3 0	028571	4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup> 10,0 mm <sup>2</sup>					•	•	•	•	
624 073 0 01	028557	Kontaktaufnahme				1,6 / 2,5 / 3,6 mm	•	•	•	•	
624 074 3 01	028724	10,0 mm <sup>2</sup> 16,0 mm <sup>2</sup>					•	•	•	•	•
624 075 3 01	028755	6,0 mm <sup>2</sup> 25,0 mm <sup>2</sup>					•	•	•	•	•
624 079 3 0	019081	2,5 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>					•	•	•	•	•

**Info** Montage- und Demontagewerkzeuge für diese Steckertypen finden Sie unter ---> Zubehör. Gedrehte Kontakte können auch mit unseren ---> Vierdornlösungen verarbeitet werden.

### Crimpeinsätze für Datenstecker



Art. Nr. 624 000 3 + 624 080 3 0

Art. Nr.	EAN 4049002	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich					
						PEW 12	E-PEW	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6	
624 080 3 0	014567	Westernstecker RJ9, RJ10, RJ11, RJ12, RJ45, ungeschirmt	4-, 6-, 8-polig				•	•	•		•
624 081 3 0	023736	Molexstecker (kurze Bauform), ungeschirmt	4-, 6-, 8-polig				•	•	•		•
624 082 3 0	131875	Westernstecker RJ 45, RJ 50, ungeschirmt	4-, 6-, 10-polig				•	•	•		•
624 086 3 0	023743	Stewart-Verbinder, geschirmt	8-polig				•	•	•		•

### Crimpeinsätze für Koax- und LWL-Verbinders



Art. Nr. 624 000 3 + 624 100 3 0

Art. Nr.	EAN 4049002	Kabel-bezeichnung	Kapazität		Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich					
			Schlüssel-weite	Crimphül-sen Ø				PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6	
624 100 3 0	014741	RG 58/59, RG 62/71	5,4 / 6,48 / 1,72 mm	6,4 / 7,6 / 2,1 mm				•	•	•	•		
624 114 3 0	019111	RG 213, RG 11	10,9 / 2,54 mm	12,0 / 3,0 mm				•	•	•	•		
624 119 3 0	019142	6,6/1,0	9,73 / 1,75 mm	10,7 / 2,1 mm				•	•	•	•		
624 120 3 0	019227	LWL	3,0 / 4,95 / 6,5 mm	3,5 / 6,0 / 7,5 mm				•	•	•	•		
624 155 3 0	023774	LWL	4,2 / 3,65 / 5,0 mm	5,4 / 4,3 / 6,0 mm				•	•	•	•		
624 158 3 0	023798	Belden	7,0 / 8,4 / 8,1 mm	7,7 / 9,5 / 9,5 mm				•	•	•	•		
624 159 3 0	023804	RG 58, RG 174, RG 316, RG 188	3,25 / 4,52 / 5,4 / 1,72 / 1,07 / 0,72 mm	3,9 / 5,4 / 6,4 / 2,1 / 1,3 / 0,95 mm				•	•	•	•		
624 190 3 0	019166	LWL	3,25 / 3,65 / 4,52 mm	3,6 / 4,0 / 5,4 mm				•	•	•	•		

**Info**

Für die Verarbeitung von Koax- sowie LWL-Kabel sind viele weitere Crimpeinsätze für das System PEW 12 verfügbar. Bitte informieren Sie sich auch unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com) oder kontaktieren Sie uns direkt.

### Crimpeinsätze für MC4-Solarverbinder



Art. Nr. 624 000 3 + 624 1193 3 0 + 624 1193 0 01

Art. Nr. 624 004 3 0 / 624 006 3 0  
Schneiden, Abisolieren und Crimpen in einem Werkzeug



Art. Nr.	EAN 4049002	KontaktHersteller	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 004 3 0	011245	Multi Contact, für „MC 4“	4,0 mm <sup>2</sup>				•	•			
624 004 0 01	071232		Kontaktaufnahme				•	•			
624 006 3 0	011115	Multi Contact, für „MC 4“	6,0 mm <sup>2</sup>				•	•			
624 006 0 01	077869		Kontaktaufnahme				•	•			
624 570 3 0	034411	Multi Contact, für „MC 4“	2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	
624 570 0 01	005381		Kontaktaufnahme				•	•	•	•	
624 1193 3 0	073137	Multi Contact, für „MC 4“	4,0 mm <sup>2</sup> 10,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•*	•	
624 1193 0 01	073113		Kontaktaufnahme				•	•	•	•	
625 51332 3 0	148286	Multi Contact, für „MC 4 EVO 2“	4,0 mm <sup>2</sup> 10,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>				•**		•*	•	
625 51332 0 01	148293		Kontaktaufnahme				•**		•***	•	
690 001	029943		Montageschlüssel für Solarverbinder „MC4“, 2 Schlüssel im Set								

\* Der Einsatz der CM25-1 bei Kapazität 10 mm<sup>2</sup> ist von der Isolationsstärke des Kabels abhängig.  
 \*\* Die Anwendung für „MC 4 EVO 2“ benötigt eine Sonderausführung der Crimp-Systemzange PEW 12 und ist nicht im Crimperät E-PEW 12 einsetzbar.  
 \*\*\* erforderlich

### Crimpeinsätze für weitere Solarverbinder



Art. Nr. 624 000 3 + 624 1194 3 0 + 624 1194 0 01



Art. Nr.	EAN 4049002	KontaktHersteller	Kapazität	Profil	Verbinder	Abbildung	Anwendungsbereich				
							PEW 12	E-PEW 12	CM 25-1	CM 25-5	CM 25-6
624 071-1 3 0	077814	Wieland	0,14 – 1,0 mm <sup>2</sup> 1,5 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 071 0 016	056741		Kontaktaufnahme				•	•	•	•	•
624 817 3 0	005770	TE Solarlok HVT-C	1,5 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup> 4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 817 0 01	005763		Kontaktaufnahme				•	•	•	•	•
624 1186 3 0	092121	Tong Ling TL4	4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	
624 1186 0 01	073113		Kontaktaufnahme				•	•	•	•	
624 1194 3 0	016059	Amphenol Helios H4	4,0 mm <sup>2</sup> 6,0 – 10,0 mm <sup>2</sup> 2,5 mm <sup>2</sup>				•	•	•*	•	
624 1194 0 01	017407		Kontaktaufnahme				•	•	•	•	•
624 1384 3 0	148262	Amphenol UTX-C&F / H4 CF	4,0 mm <sup>2</sup> 10,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup> 6,0 mm <sup>2</sup>				•	•	•	•	•
624 1384 0 01	148279		Kontaktaufnahme				•	•			

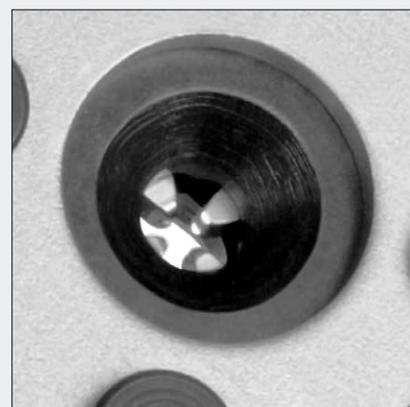
\* Der Einsatz der CM25-1 bei Kapazität 10 mm<sup>2</sup> ist von der Isolationsstärke des Kabels abhängig.

**Info** Zum Verarbeiten von Solarverbindern bietet RENNSTEIG verschiedene Kits mit mehreren Werkzeugen im Kunststoffkoffer an. Informationen hierzu finden Sie im Kapitel --> Anwendungsbezogene Sets/Kits bzw. unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com).

**Gedrehte Luftfahrt-Kontakte zuverlässig vercrimpen.**



Art. Nr. 8738 0000 6



Crimpdorne erfüllen die Anforderungen nach MIL/SAE AS22520



Crimpdorneinstellung über Selector mit 8 Positionen



Selectorposition beidseitig an der Zange ablesbar

**Vierdornzange SelectorCrimp für Luftfahrt-Kontakte**

- Spezialcrimpzange zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten hauptsächlich nach AS39029 und EN3155
- Crimpdorne, Adapterring und Selectorstufen erfüllen die Anforderungen gemäß Luftfahrtnorm AS22520
- Einsatz von Kontaktaufnahmen nach Luftfahrtnorm AS22520 sowie baugleichen Modellen problemlos möglich
- Informationen hierzu siehe bitte Kapitel Kontaktaufnahmen und Positionierer für Luftfahrtkontakte
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels Go-Nogo-Lehren
- zuverlässige Vercrimpung durch Zwangsvollendung des Crimpvorganges und synchrone Zustellung der Crimpdorne
- optimierte Öffnungsweite, ergonomisches Design, reduzierte Handkraft
- zugelassen durch AIRBUS-Gruppe (API07 – 03 – 001)



Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Abbildung	Kapazität	max. Ø Kontakt mm	analog	↔ mm	⚖ g
8728 0000 6	101281	Zange ohne Kontaktaufnahme, Griffe mit Kunststoff überzogen		0,08 – 1,3 mm <sup>2</sup> / AWG 28 – 16	4,0	AS22520/7-01	175	295
8738 0000 6	104381	Zange ohne Kontaktaufnahme, Griffe mit Kunststoff überzogen		0,03 – 0,56 mm <sup>2</sup> / AWG 32 – 20	3,6	AS22520/2-01	175	295
8758 0000 6	097331	Zange ohne Kontaktaufnahme, Griffe mit Kunststoff überzogen		0,14 – 3,3 mm <sup>2</sup> / AWG 26 – 12	5,5	AS22520/1-01	230	553
8752 0000 6	111174	Zange ohne Kontaktaufnahme, 2K-Griffe		0,14 – 3,3 mm <sup>2</sup> / AWG 26 – 12	5,5	AS22520/1-01	230	582
8791 0303 01	114267	Go-Nogo-Lehrenpaar für 8728 0000 6				AS22520/3-03	76,5	25
8791 0301 01	114250	Go-Nogo-Lehrenpaar für 8738 0000 6, 8758 0000 6 und 8752 0000 6				AS22520/3-01	76,5	25

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Vierdorn-Lösungen

### Gedrehte Luftfahrt-Kontakte intelligent verarbeiten.

patented



Art. Nr. 8736 0000 6

Sel.	inch		mm	
	Min.	Max.	Min.	Max.
1	.0130	.0180	0.33	0.46
2	.0160	.0210	0.41	0.53
3	.0190	.0240	0.48	0.61
4	.0220	.0270	0.56	0.69
5	.0260	.0310	0.66	0.79
6	.0300	.0350	0.76	0.89
7	.0340	.0390	0.86	0.99
8	.0390	.0440	0.99	1.12

Selektorposition mit Einstellwerten in mm und inch leicht auf der Zange ablesbar



Exakte Einstellbarkeit mittels Stellrad, farblich gekennzeichnet



verschiedene Zangenmodelle analog Luftfahrtnorm AS22520

## Vierdornzange DigiCrimp® für Luftfahrt-Kontakte

- geeignet zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten hauptsächlich nach AS39029 und EN3155
- Crimpdorngeometrie und Adapterring erfüllen die Anforderungen gemäß Luftfahrtnorm AS22520
- Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01 mm einstellbar und digital ablesbar
- Multifunktionelle Digitalanzeige, Einstellung in mm, inch oder vergleichbare Selector-Positionen gemäß Luftfahrtnorm AS22520
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels beiliegendem Prüfstift
- Rekalibrierungsfunktion
- elektronische Verschleißüberwachung (patentiert) mit Warnfunktion
- zuverlässige Verkrimpfung durch Zwangsvollendung des Crimpvorganges und synchrone Zustellung der Crimpdorne
- unterschiedliche Einstellfunktionen abrufbar (Restlebensdauer, Anzahl der Kalibrierungen, Seriennummer)
- RENNSTEIG-Positionierer sowie Kontaktaufnahmen nach Luftfahrtnorm nutzbar (siehe bitte auch Kapitel Kontaktaufnahmen und Positionierer für Luftfahrt-Kontakte)



Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Abbildung	Kapazität	max. Ø Kontakt mm	analog	↔ mm	g
8726 0000 61	095931	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme		0,08 – 2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 28 – 14	5,0	AS22520/7-01	260	820
8736 0000 61	056956	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme		0,03 – 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 32 – 20	5,0	AS22520/2-01	260	820
8756 0000 61	057687	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme		0,14 – 6,0 mm <sup>2</sup> / AWG 26 – 10	7,5	AS22520/1-01	270	1.160

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Vierdorn-Lösungen

### Einzel-Kontaktaufnahmen / -Positionierer für Luftfahrt-Kontakte

- Bauform nach Luftfahrtnorm AS22520/7
- exakte Positionierung für Kontakte nach AS39029, EN3155 und vergleichbare Formen
- Einstellinformationen direkt am Positionierer ablesbar für sichere, reproduzierbare Crimpungen
- einsetzbar mit RENNSTEIG-Crimplösungen für Luftfahrtkontakte sowie Crimpzangen nach AS22520/7-01



Art. Nr.  
8728 0902 0



Art. Nr. 8728 0000 6 + 8728 0902 0



Adapterring an Zangen für  
Einzelkontaktaufnahmen



Art. Nr.	EAN 4049002	Referenz entsprechend	Typ	Farb-Code	für Selector-Crimp	für Digi-Crimp	für HC 20	für CM 25-3 Crimpeinheit	g
8728 0902 0	114021	AS22520/7-02	Einzelkontaktaufnahme		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	10
8728 0903 0	114038	AS22520/7-03	Einzelkontaktaufnahme		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0904 0	114045	AS22520/7-04	Einzelkontaktaufnahme		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0905 0	114052	AS22520/7-05	Einzelkontaktaufnahme		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0906 0	114069	AS22520/7-06	Einzelkontaktaufnahme		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0907 0	114076	AS22520/7-07	Einzelkontaktaufnahme		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0908 0	114083	AS22520/7-08	Einzelkontaktaufnahme		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30
8728 0920 0	114090	86-30-1	Einzelkontaktaufnahme		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	30

weitere kundenspezifische Kontaktaufnahmen auf Anfrage möglich

### Einzel-Kontaktaufnahmen / -Positionierer für Luftfahrt-Kontakte

- Bauform nach Luftfahrtnorm AS22520/2
- exakte Positionierung für Kontakte nach AS39029, EN3155 und vergleichbare Formen
- Einstellinformationen direkt am Positionierer ablesbar für sichere, reproduzierbare Crimpungen
- einsetzbar mit RENNSTEIG-Crimplösungen für Luftfahrtkontakte sowie Crimpzangen nach AS22520/2-01



Art. Nr.  
8738 1202 0



Art. Nr. 8736 0000 6 + 8738 1202 0



Adapterring an Zangen für  
Einzelkontaktaufnahmen



Art. Nr.	EAN 4049002	Referenz entsprechend	Typ	Farb-Code	für Selector-Crimp	für Digi-Crimp	für HC 20	für CM 25-3 Crimpeinheit	g
8738 1202 0	114106	AS22520/2-02	Einzelkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	10
8738 1206 0	114120	AS22520/2-06	Einzelkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1207 0	114137	AS22520/2-07	Einzelkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1208 0	114144	AS22520/2-08	Einzelkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1209 0	114151	AS22520/2-09	Einzelkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1210 0	114168	AS22520/2-10	Einzelkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1211 0	114175	AS22520/2-11	Einzelkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1215 0	114182	AS22520/2-15	Einzelkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30
8738 1223 0	114199	AS22520/2-23	Einzelkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	30

weitere kundenspezifische Kontaktaufnahmen auf Anfrage möglich

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Vierdorn-Lösungen

### Vierfach-Kontaktaufnahmen / -Positionierer für Luftfahrt-Kontakte

- Vierfach-Stift-Kontaktaufnahme – kombiniert 4 Einzelkontaktaufnahmen nach AS22520/7
- exakte Positionierung für Kontakte nach AS39029, EN3155 und vergleichbare Formen
- Einstellinformationen direkt am Positionierer ablesbar für sichere, reproduzierbare Crimpungen
- einsetzbar mit RENNSTEIG-Crimplösungen für Luftfahrtkontakte



Art. Nr. 8728 1407 0



Art. Nr. 8726 0000 6 + 8738 1407 0



Aufnahme an Zangen für Vierfach-Stiftkontaktaufnahmen

Art. Nr.	EAN 4049002	Referenz entsprechend	Typ	Farb-Code	für Selector-Crimp	für Digi-Crimp	für HC 20	für CM 25-3 Crimpeinheit	g
8728 1407 0	134333	AS22520/7-02, AS22520/7-03, AS22520/7-04, AS22520/7-05	Mehrfach-Stiftkontaktaufnahme		8728 0000 6	8726 0000 6, 8726 0000 61		636 0726 3 0	81
weitere kundenspezifische Kontaktaufnahmen auf Anfrage möglich									

### Dreifach-Kontaktaufnahmen / -Positionierer für Luftfahrt-Kontakte

- Dreifach-Stift-Kontaktaufnahme beinhaltet 3 Positionierstifte
- exakte Positionierung für Kontakte nach AS39029, EN3155 und vergleichbare Formen
- Einstellinformationen direkt am Positionierer ablesbar für sichere, reproduzierbare Crimpungen
- einsetzbar mit RENNSTEIG-Crimplösungen für Luftfahrtkontakte



Art. Nr. 8758 2202 0



Art. Nr. 8756 0000 6 + 8758 2202 0



Adapterring an Zangen für Mehrfach-Stiftkontaktaufnahmen

Art. Nr.	EAN 4049002	Referenz entsprechend	Typ	Farb-Code	für Selector-Crimp	für Digi-Crimp	für HC 20	für CM 25-3 Crimpeinheit	g
8758 2202 0	148750	AS22520/1-02	Mehrfach-Stiftkontaktaufnahme		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61		636 0756 3 0	70
8758 2204 0	148767	AS22520/1-04	Mehrfach-Stiftkontaktaufnahme		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61	6756 0000 6	636 0756 3 0	70
weitere kundenspezifische Kontaktaufnahmen auf Anfrage möglich									

### Vierfach-Kontaktaufnahmen / -Positionierer für Luftfahrt-Kontakte

- Vierfach-Stift-Kontaktaufnahme – kombiniert 4 Einzelkontaktaufnahmen nach AS22520/2
- exakte Positionierung für Kontakte nach AS39029, EN3155 und vergleichbare Formen
- Einstellinformationen direkt am Positionierer ablesbar für sichere, reproduzierbare Crimpungen
- einsetzbar mit RENNSTEIG-Crimplösungen für Luftfahrtkontakte



Art. Nr. 8738 1514 0



Art. Nr. 8738 0000 6 + 8738 1514 0



Aufnahme an Zangen für Vierfach-Stiftkontaktaufnahmen

Art. Nr.	EAN 4049002	Referenz entsprechend	Typ	Farb-Code	für Selector-Crimp	für Digi-Crimp	für HC 20	für CM 25-3 Crimpeinheit	g
8738 1514 0	134326	AS22520/2-02, AS22520/2-06, AS22520/2-08, AS22520/2-09	Mehrfach-Stiftkontaktaufnahme		8738 0000 6	8736 0000 6, 8736 0000 61		636 0736 3 0	80
weitere kundenspezifische Kontaktaufnahmen auf Anfrage möglich									

### Universal-Kontaktaufnahmen / -Positionierer für Luftfahrt-Kontakte

- Universal-Positionierer kann vom Anwender auf unterschiedlich lange Kontakte angepasst werden
- exakte Positionierung für Kontakte nach AS39029, EN3155 und vergleichbare Formen
- Art.Nr. 8758 2100 0 entspricht Luftfahrtreferenz AS22520/1-05, Art.Nr. 8758 2101 0 ist optimiert für den Einsatz an der Crimpmaschine CM25-3 und beinhaltet 4 wechselbare Stifteinsätze mit verschiedenen Bohrdurchmessern für eine exakte Positionierung der Kontakte
- einsetzbar mit RENNSTEIG-Crimplösungen für Luftfahrtkontakte



Art. Nr. 8758 2101 0



Art. Nr. 8758 0000 6 + 8758 2100 0



Adapterring an Zangen für Mehrfach-Stiftkontaktaufnahmen

Art. Nr.	EAN 4049002	Referenz entsprechend	Typ	Farb-Code	für Selector-Crimp	für Digi-Crimp	für HC 20	für CM 25-3 Crimpeinheit	g
8758 2100 0	148545	AS22520/1-05	Universal-Kontaktaufnahme		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61	6756 0000 6		73
8758 2101 0	148552		Universal-Kontaktaufnahme		8758 0000 6, 8752 0000 6	8756 0000 6, 8756 0000 61	6756 0000 6	636 0756 3 0	114
weitere kundenspezifische Kontaktaufnahmen auf Anfrage möglich									

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Vierdorn-Lösungen

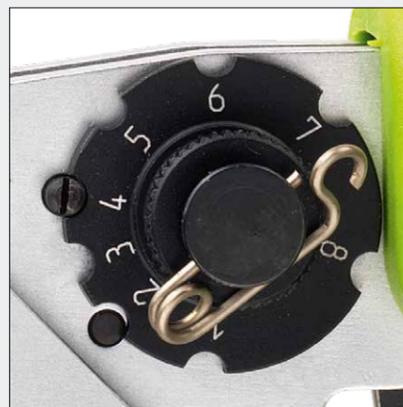
### Fahrzeugkontakte zuverlässig vercrimpen.



Art. Nr. 8782 0009 6



Selectorposition leicht auf der Zange ablesbar



Crimpdorneinstellung über Selector mit 8 Positionen



Lieferung mit Universal-Kontaktaufnahme

## Vierdornzange SelectorCrimp HDT-48

- Spezialcrimpzange zum Verarbeiten von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten der DT-Serien von TE Connectivity (ehemals Deutsch Kontakte)
- Qualitätsprüfung mittels Go-Nogo-Lehren (optional)
- zuverlässige Verdringung durch Zwangsvollendung des Crimpvorganges und synchrone Zustellung der Crimpdorne
- optimierte Öffnungsweite, ergonomisches Design, reduzierte Handkraft



Art. Nr. 8782 0009 6



Art. Nr.	EAN	Ausführung	Abbildung	Kapazität	max. Ø Kontakt mm	analog	↔ mm	⚖ g
8782 0009 6	145704	Zange mit Universal-Kontaktaufnahme, 2K-Griffe		0,35 – 3,0 mm <sup>2</sup> / AWG 22 – 12	5,5		230	650
8791 7801 01	121456	Go-Nogo-Lehrenpaar für Zange 8782 4800 6					76,5	25

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Vierdorn-Lösungen

**Gedrehte Industrie-Kontakte  
professionell verarbeiten.**

patented



Art. Nr. 8750 0000 6



Crimpbereich 0,03 – 10,0 mm² in 4 Modellen



Stellrad zur Feineinstellung



Anzeigebereich, Zwangsvollendung des Crimpvorganges

## Vierdornzange MicroCrimp

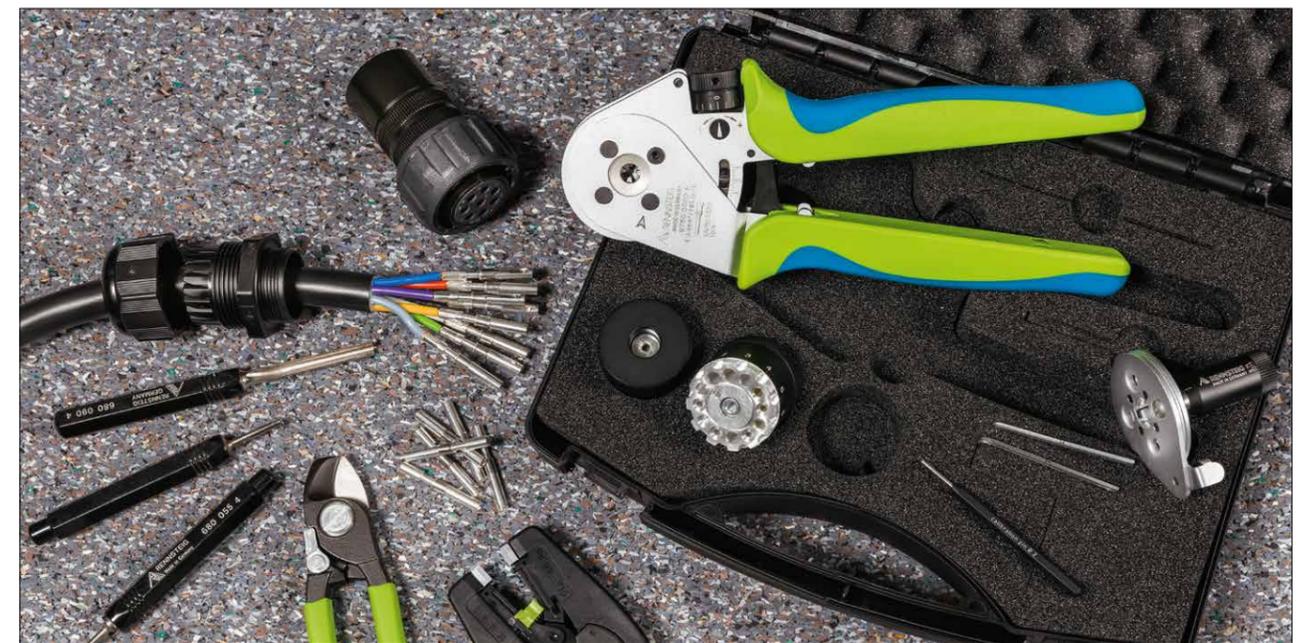
- geeignet zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
- Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01 mm einstellbar
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels beiliegendem Prüfstift
- zuverlässige Vercrimpung durch Zwangsvollendung des Crimpvorganges und synchrone Zustellung der Crimpdorne



Art. Nr. 8720 0000 6



Art. Nr. 8750 0000 6



Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität	max. Ø Kontakt mm	↔ mm	⚖ g
8720 0000 6	026959	Zange ohne Kontaktaufnahme	0,08–2,5 mm² / AWG 28–14	5,0	175	400
8730 0000 6	026966	Zange ohne Kontaktaufnahme	0,03–0,5 mm² / AWG 32–20	5,0	175	420
8750 0000 6	027031	Zange ohne Kontaktaufnahme	0,14–6,0 mm² / AWG 26–10	7,5	230	640
8760 0000 6	026973	Zange ohne Kontaktaufnahme	1,5–10,0 mm² / AWG 16–8	8,0	230	640
8720 0000 61	025068	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme	0,08–2,5 mm² / AWG 28–14	5,0	175	820
8730 0000 61	025099	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme	0,03–0,5 mm² / AWG 32–20	5,0	175	820
8750 0000 61	022883	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme	0,14–6,0 mm² / AWG 26–10	7,5	230	1.080
8760 0000 61	025136	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme	1,5–10,0 mm² / AWG 16–8	8,0	230	1.080
8720 0101 61	025075	Zange im Kunststoffkoffer mit 12-fach Kontaktaufnahme, Art. Nr. 8720 0101 0	0,08–2,5 mm² / AWG 28–14	5,0	175	840
8730 0101 61	025105	Zange im Kunststoffkoffer mit 12-fach Kontaktaufnahme, Art. Nr. 8720 0101 0	0,03–0,5 mm² / AWG 32–20	5,0	175	840
8750 0401 61	023477	Zange im Kunststoffkoffer mit 12-fach Kontaktaufnahme, Art. Nr. 8750 0401 0	0,14–6,0 mm² / AWG 26–10	7,5	265	1.220
8760 0401 61	025143	Zange im Kunststoffkoffer mit 12-fach Kontaktaufnahme, Art. Nr. 8750 0401 0	1,5–10,0 mm² / AWG 16–8	8,0	265	1.220

**Gedrehte Industrie-Kontakte intelligent vercrimpen.**

patented



Art. Nr. 8753 0000 6



Exakte Einstellbarkeit mittels Stellrad



elektronische Verschleißüberwachung (patentiert) mit Warnfunktion



Zange durch den Anwender kalibrierbar

**Vierdornzange DigiCrimp® für Industrie-Kontakte**

- geeignet zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
- Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01 mm einstellbar und digital ablesbar (mm, inch oder Selector-Positionen)
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels beiliegendem Prüfstift
- Rekalibrierungsfunktion
- zuverlässige Vercrimpung durch Zwangsvollendung des Crimpvorganges und synchrone Zustellung der Crimpdorne
- unterschiedliche Einstellfunktionen abrufbar



YouTube

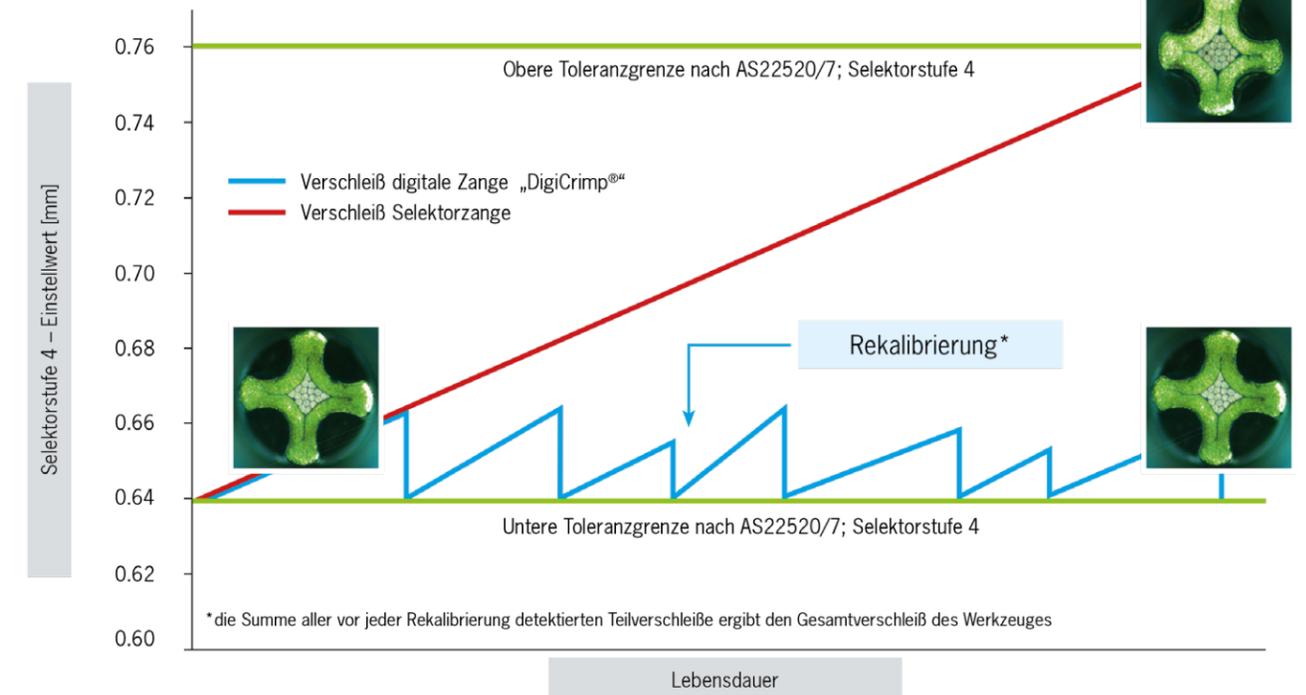


Art. Nr. 8723 0000 6



Art. Nr. 8753 0000 6

**Verschleißverhalten**



Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität	max. Ø Kontakt mm	↔ mm	⚖ g
8723 0000 61	028342	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme	0,08–2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 28–14	5,0	175	780
8733 0000 61	028366	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme	0,03–0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 32–20	5,0	175	780
8753 0000 61	028380	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme	0,14–6,0 mm <sup>2</sup> / AWG 26–10	7,5	230	1.050
8763 0000 61	028403	Zange im Kunststoffkoffer ohne Kontaktaufnahme	1,5–10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 16–8	8,0	230	1.050
8723 0101 61	028359	Zange im Kunststoffkoffer mit 12-fach Kontaktaufnahme, Art. Nr. 8720 0101 0	0,08–2,5 mm <sup>2</sup> / AWG 28–14	5,0	175	810
8733 0101 61	028373	Zange im Kunststoffkoffer mit 12-fach Kontaktaufnahme, Art. Nr. 8720 0101 0	0,03–0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 32–20	5,0	175	810
8753 0401 61	028397	Zange im Kunststoffkoffer mit 12-fach Kontaktaufnahme, Art. Nr. 8750 0401 0	0,14–6,0 mm <sup>2</sup> / AWG 26–10	7,5	265	1.260
8763 0401 61	028410	Zange im Kunststoffkoffer mit 12-fach Kontaktaufnahme, Art. Nr. 8750 0401 0	1,5–10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 16–8	8,0	265	1.260

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Vierdorn-Lösungen

### Kontaktaufnahmen / Positionierer für gedrehte Industrie-Kontakte

- Die Auswahl der Kontaktaufnahme richtet sich nach den zu verarbeitenden Crimpkontakten.
- exakte Lagepositionierung des Crimpkontaktes während des Crimpvorganges
- sicheres, reproduzierbares Crimpergebnis



### 12-fach Kontaktaufnahme für Industrie-Kontakte

- verbinderspezifisch angepasst
- für Serienbetrieb
- robuste Bauform



Art. Nr. 8720 0101 0

Art. Nr. 8750 0401 0

Art. Nr.	EAN 4049002	KontaktHersteller	Steckerserie	für DigiCrimp	für MicroCrimp	für HC 20	für CM 25-3 Crimpeinheit	g
8720 0101 0	025082	Phoenix Contact (Coninvers)	RC-/SC-/SI-Serie	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8720 0104 0	084201	Hummel	701090xxxx / 701098xxxx	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8720 0107 0	130458	ODU	auf Anfrage	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8720 0116 0	093807	Phoenix Contact (Coninvers)	SF-/ST-/SB-Serie	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	30
8750 0401 0	023484	Ilme, Weidmüller, HTS	Steck-Ø 1,6/2,4/2,5/3,6	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0404 0	083389	Hummel	701090xxxx / 701094xxxx	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	50
8750 0408 0	121197	Hypertac	auf Anfrage	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0411 0	028854	Phoenix Contact (Coninvers)	SF-/SM-Serie	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0416 0	073793	Deutsch	DT, HD	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80
8750 0453 0	128530	Harting	HanD, C, E, Yellock	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	80

### Universal-Kontaktaufnahme für Industrie-Kontakte

- für Klein- und Musterserien
- in Durchmesser und Tiefe individuell an Kontakte anpassbar
- garantiert zentrische Ausrichtung der Kontakte



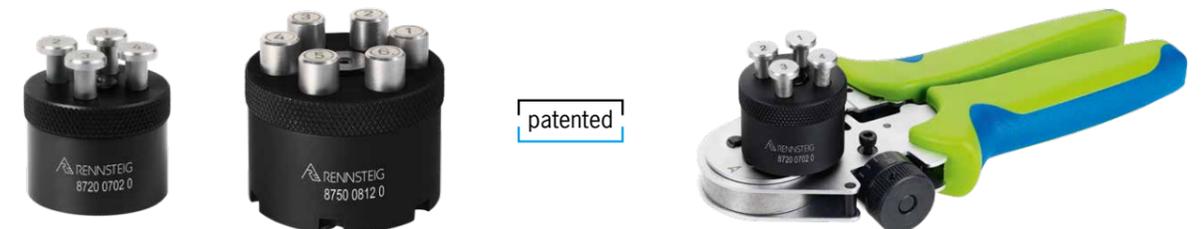
Art. Nr. 8720 1801 0

Art. Nr. 8750 1701 0

Art. Nr.	EAN 4049002	KontaktHersteller	Steckerserie	für DigiCrimp	für MicroCrimp	für HC 20	für CM 25-3 Crimpeinheit	g
8720 1801 0	050237	Universal		8723 0000 6 / 61, 8733 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61, 8730 0000 6 / 61		636 0723 3 0, 636 0733 3 0	88
8750 1701 0	087363	Universal		8753 0000 6 / 61, 8763 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61, 8760 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0, 636 0763 3 0	172

### Stift-Kontaktaufnahme für Industrie-Kontakte

- speziell für kleine und kurze Kontakte
- patentierter Rastmechanismus
- Empfehlung auf Anfrage für spezielle Steckerserien



Art. Nr. 8720 0702 0

Art. Nr. 8750 0812 0

Art. Nr.	EAN 4049002	KontaktHersteller	Steckerserie	für DigiCrimp	für MicroCrimp	für HC 20	für CM 25-3 Crimpeinheit	g
8720 0702 0	102677	Conec, Deltron, Harting, Ilme	D-Sub	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	68
8720 0709 0	109409	Intercontec	M17/M23/M27	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	68
8720 0712 0	108495	Intercontec	M17/M23 Signalstecker 615/915	8723 0000 6 / 61	8720 0000 6 / 61		636 0723 3 0	67
8750 0812 0	109416	Intercontec	M17/M23/M40	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	142
8750 0813 0	111952	Intercontec	M17/M23/M40	8753 0000 6 / 61	8750 0000 6 / 61	6753 0000 6	636 0753 3 0	142

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Vierdorn-Lösungen

### Leistungsstecker leicht verarbeiten.



schnell wechselbare Vierdorn-Crimpeinheiten für verschiedene Anwendungsbereiche



Exakte Einstellbarkeit mittels Stellrad



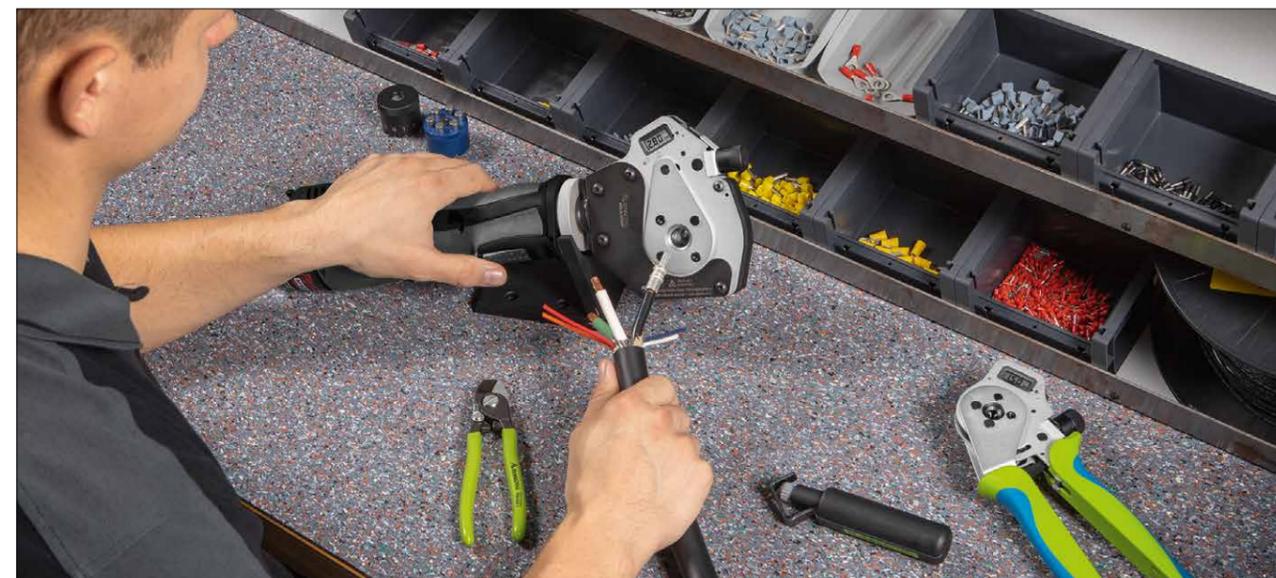
austauschbare, kundenspezifische Einzel-Kontakt-aufnahmen möglich

## Akku-hydraulisches Crimpgerät HC 20.2

- Elektro-hydraulisch angetriebenes Handgerät zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten
- Presskraft 19 kN
- Presszyklus 2,8 Sekunden
- ca. 300 Crimpungen bei mittlerer Belastung mit einer Akku-Ladung möglich
- Ladezeit < 30 min durch Li-Ionen-Technologie
- einsetzbare Vierdorncrimpeinheiten, um 360° drehbar
- Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01 mm einstellbar und digital ablesbar (mm, inch oder Selector-Positionen)
- integrierte Verschleißüberwachung
- Rekalibrierungsfunktion
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels beiliegendem Prüfstift



Art. Nr. 6702 0100 1



Art. Nr.	EAN	Ausführung	Profil	Kapazität	max. Ø Kontakt	←→ mm	g
6702 0100 1	149467	Grundgerät im Koffer mit Akku 12V / 2,0 Ah und Ladegerät EU (ohne Crimpeinheit)				500x420x125	4.200
6753 0000 6	097164	Crimpeinheit mit Standard Crimpdornen		0,14–6,0 mm <sup>2</sup> / AWG 26–10	7,5 mm	160x130x60	1.060
6756 0000 6	097171	Crimpeinheit, Crimpdorne erfüllen Anforderungen nach AS22520/1-01		0,14–6,0 mm <sup>2</sup> / AWG 26–10	5,5 mm	160x130x60	1.060
6763 0000 6	097188	Crimpeinheit mit Durchlass 15 mm		1,5–16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 16–6	15 mm	180x145x60	1.640
6370 0002 0	098369	Li-Ionen-Akku 12V / 2,0 Ah				50x55x90	180
6370 0004 0	149177	Li-Ionen-Akku 12V / 4,0 Ah				50x55x90	400
6700 0001 0	061912	Tischhalterung für HC 20				115x100x75	450

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Vierdorn-Lösungen

### Crimpverbindungen in Serie herstellen.



Art. Nr. 636 025-3



Vierdorncrimpeinheit mit Digitalanzeige



Crimpeinheit mit Universal-Kontaktaufnahme für Industriekontakte



Crimpeinheit mit Einzel-Kontaktaufnahme für Luftfahrtkontakte

## Crimpmaschine CM 25-3

- kompaktes, wartungsfreies Tischgerät
- zur Verarbeitung von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten stehen verschiedene Crimpeinheiten zur Verfügung
- Crimpdornzustellung in Schritten von 0,01 mm einstellbar und digital ablesbar (mm, inch oder Selector-Positionen)
- Überprüfung der Grundeinstellung mittels beiliegendem Prüfstift
- Rekalibrierungsfunktion
- Positionierhilfen für Industrie- und Luftfahrtkontakte sind analog der Verwendung in den Handzangen anbaubar
- durch schnelles und einfaches Umrüsten geeignet für Klein- und Mittelserien
- Grundmaschine auch für Crimpeinheiten zur Verarbeitung von Aderendhülsen verwendbar



### Info

Für die Crimpeinheiten stehen verschiedene Kontaktaufnahmen zur Verfügung. Informationen hierzu finden Sie im Kapitel „Kontaktaufnahmen für gedrehte Industriekontakte“ bzw. „Kontaktaufnahmen für Luftfahrt-Kontakte“. Weitere Informationen finden Sie auch unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com) oder fragen Sie bei uns direkt an, wir beraten Sie gern.

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Kapazität	max. Ø Kontakt	←→ mm	g
636 025-3	029561	Crimpmaschine CM25-3 ohne Crimpeinheit, ohne Positionierhilfe				325 x 280 x 500	31.800
636 0723 3 0	083785	Crimpeinheit 8.72 mit Digitalanzeige für Industrie-Kontakte	✘	0,08–2,5 mm <sup>2</sup>	5 mm	87 x 43 x 72	600
636 0733 3 0	145995	Crimpeinheit 8.73 mit Digitalanzeige für Industrie-Kontakte	✘	0,03–0,5 mm <sup>2</sup>	5 mm	87 x 43 x 72	600
636 0753 3 0	083808	Crimpeinheit 8.75 mit Digitalanzeige für Industrie-Kontakte	✘	0,14–6,0 mm <sup>2</sup>	7,5 mm	100 x 43 x 76	600
636 0763 3 0	083822	Crimpeinheit 8.76 mit Digitalanzeige für Industrie-Kontakte	✘	1,5–10,0 mm <sup>2</sup>	8 mm	100 x 43 x 76	600
636 0726 3 0	146008	Crimpeinheit 8.72-6 mit Digitalanzeige für Luftfahrt-Kontakte gemäß AS22520/7-01	✘	0,08–2,5 mm <sup>2</sup>	4 mm	87 x 43 x 72	600
636 0736 3 0	114823	Crimpeinheit 8.73-6 mit Digitalanzeige für Luftfahrt-Kontakte gemäß AS22520/2-01	✘	0,03–0,5 mm <sup>2</sup>	3,6 mm	87 x 43 x 72	600
636 0756 3 0	145360	Crimpeinheit 8.75-6 mit Digitalanzeige für Luftfahrt-Kontakte gemäß AS22520/1-01	✘	0,14–6,0 mm <sup>2</sup>	5,5 mm	100 x 43 x 76	600

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Lichtwellenleiter-Werkzeuge

Lichtwellenleiter sauber und präzise verarbeiten.



Art. Nr. 8002 0004 3



integrierte Abisolierfunktion



patentiertes Schneidsystem



Weiterverarbeitung der geschnittenen Faser ohne Polieren der Schnittfläche

## Werkzeuge für die Bearbeitung von POF

- spezielles Schneidverfahren ermöglicht Weiterverarbeitung der Faser ohne Polieren der Schnittfläche
- optimale Dämpfungswerte garantieren beste Datenübertragungsqualität
- auswechselbare Schneideinrichtungen in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- höchste Standzeit des Messers bei minimiertem Verschleiß



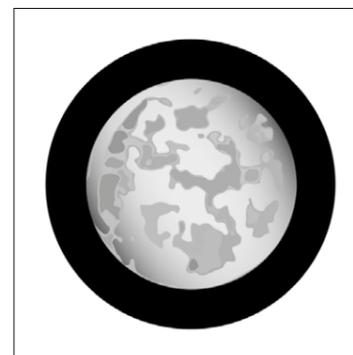
Art. Nr. 8001 0001 3



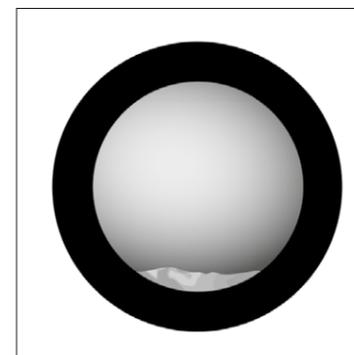
Art. Nr. 8001 0002 3



Art. Nr. 8002 0006 3



POF-Kabel, geschnitten mit herkömmlichem Werkzeug – aufwendiges Polieren notwendig



POF-Kabel, geschnitten mit dem patentierten RENNSTEIG Schneidsystem – aufwendiges Polieren entfällt

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
8000 0001 3	017414	Zange zum Schneiden von polymeren LWL Ø 1,8; 2,2 und 2,3 mm, mit manuellem Messervorschub	190	597
8001 0001 3	023897	Zange zum Schneiden von polymeren LWL Ø 1,8; 2,2 und 2,3 mm, mit Sicherheitsschneideinrichtung	190	611
8000 0002 3	022821	Zange zum Schneiden von polymeren LWL Ø 2,2 mm, mit manuellem Messervorschub	190	580
8001 0002 3	023903	Zange zum Schneiden von polymeren LWL Ø 2,2 mm, mit Sicherheitsschneideinrichtung	190	597
8000 0003 3	022845	Zange zum Schneiden und Abisolieren von polymeren LWL Ø 2,2 mm, mit manuellem Messervorschub	190	600
8001 0003 3	023910	Zange zum Schneiden und Abisolieren von polymeren LWL Ø 2,2 mm, mit Sicherheitsschneideinrichtung	190	610
8001 0004 3	022869	Zange zum Schneiden und Abisolieren von polymerem LWL System MOST, mit manuellem Messervorschub	190	600
8002 0004 3	025273	Zange zum Schneiden und Abisolieren von polymerem LWL System MOST, mit Sicherheitsschneideinrichtung	190	604
8002 0006 3	028649	Zange zum Schneiden und Abisolieren von DUPLEX-Kabel 2 x Ø 2,2 mm, mit Sicherheitsschneideinrichtung und Abisolierhilfe	195	650
8002 0012 3	137051	Zange zum Schneiden und Trennen von DUPLEX-Kabel 2 x Ø 2,2 mm, mit Sicherheitsschneideinrichtung	190	650

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

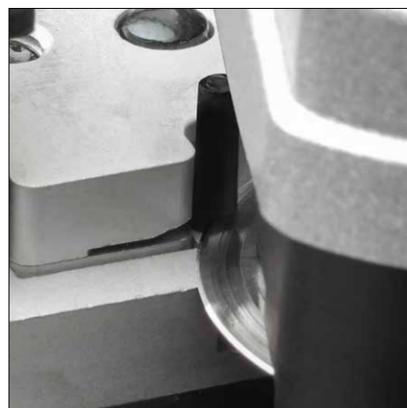
Lichtwellenleiter-Werkzeuge

### Werkzeuge für die Bearbeitung von POF

- spezielles Schneidverfahren ermöglicht Weiterverarbeitung der Faser ohne Polieren der Schnittfläche
- optimale Dämpfungswerte garantieren beste Datenübertragungsqualität
- auswechselbare Schneideinrichtungen in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- höchste Standzeit des Messers bei minimiertem Verschleiß



Art. Nr. 8001 4000 3



Schneiden und...



Abisolieren des Kabels sowie...



Verpressen des Steckers mit dem vorbereiteten Kabel in einem Werkzeug

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
8000 4000 3	026515	Zange zum Schneiden, Abisolieren und Crimpen von LWL Ø 2,2 mm für Toshiba-Stecker, mit manuellem Messervorschub	180	670
8001 4000 3	026522	Zange zum Schneiden, Abisolieren und Crimpen von LWL Ø 2,2 mm für Toshiba-Stecker, mit Sicherheitsschneideinrichtung	180	590

### Sicherheitsschneideinrichtung mit automatischem Messervorschub

- als Ersatzteile für alle POF-Werkzeuge mit Schneidfunktion einsetzbar
- problemloser Wechsel der Schneideinrichtung durch den Anwender
- automatische Weitertaktung des Schneidmessers nach jedem Schnitt über ein Vorschubgetriebe
- gleichmäßige Ausnutzung des gesamten Messerumfanges
- Blockierung der Schneideinrichtung automatisch nach ca. 2.500 Schnitten
- integrierte Restschnittanzeige
- Messerabdeckung zur Minimierung des Verletzungsrisikos - höchste Sicherheit für den Anwender
- automatische Freigabe des Messers beim Schnitt



Art. Nr. 8000 0005 0 0

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
8000 0005 0 0	129193	Sicherheitsschneideinrichtung		170

### Schneideinrichtung mit manuellem Messervorschub

- als Ersatzteile für alle POF-Werkzeuge mit Schneidfunktion einsetzbar
- problemloser Wechsel der Schneideinrichtung durch den Anwender
- manuelles Weiterdrehen des Rundmessers



Art. Nr. 8000 0001 0 0

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
8000 0001 0 0	018367	Schneideinrichtung mit manuellem Messervorschub		119

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

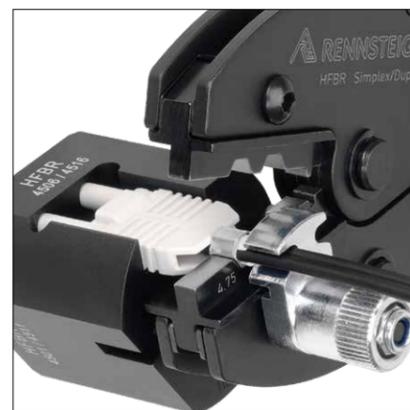
Lichtwellenleiter-Werkzeuge

### Crimpzange für LWL-Kontakte der HFBR-Serie

- Crimpzange zum Verarbeiten von Steckern der Serie „Avago® / HP - HFBR“ für POF Ø 2,2 mm
- Simplex oder Duplex Stecker-Ausführungen: 4501/4511, 4503/4513 und 4506/4516
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges für ein zuverlässiges Crimpergebnis (mit Notentriegelung)
- komfortable und ergonomische 2-Komponenten-Griffe
- perfektes Arbeiten in Kombination mit RENNSTEIG Schneid- & Abisolierzangen für POF Ø 2,2 mm



Art. Nr. 619 1128 3



genaueste Steckerpositionierung durch speziellen 3-fach Positionierer und Arretierungshilfe

Art. Nr.	EAN	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
619 1128 3 1	110177	Crimpzange für LWL-Kontakte der HFBR-Serie	215	530

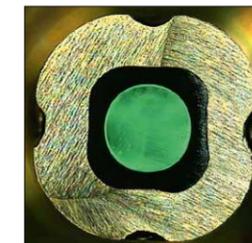


### Vierdorncrimpzange PEW 8.71 für POF Ø 2,3 mm

- Spezialhandcrimpzange für den automotiven Bereich System „MOST“
- Positionierung der LWL-Faser im Kontakt durch eine spezielle Aufnahme im Locator
- Kontaktaufnahme fest mit der Zange verbunden und werkseitig eingestellt
- exakte Lagebestimmung des Crimpkontaktes in der Zange mittels Arretierhebel



Art. Nr. 8710 0000 6



Art. Nr.	EAN	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
8710 0000 6	014802	Vierdorncrimpzange PEW 8.71 für POF Ø 2,3 mm, System MOST		494

### Vierdorncrimpzange PEW 8.72 für POF Ø 2,2 mm

- Spezialhandcrimpzange für den industriellen Bereich
- Zange und Locator für unterschiedliche Crimpkontakte anpassbar
- genaue Lagepositionierung des Kontaktes
- Kontaktaufnahme 360° drehbar



Art. Nr. 8720 0303 6



Art. Nr.	EAN	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
8720 0303 6	034480	Vierdorncrimpzange PEW 8.72 für POF Ø 2,2 mm, Kontaktaufnahme für Harting-Kontakte z.B. Han D, Han E		485

#### Info

Weitere Werkzeuge zum Bearbeiten von LWL finden Sie auch in den Kapiteln „Schneiden“, „Abisolieren“ sowie „Anwendungsbezogene Sets und Kits“. Bitte informieren Sie sich auch unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com).

## RAUCUT I – Werkzeug zum Öffnen von Glasfaserkabeln

- zur beschädigungsfreien Freilegung von LWL-Fasern geschnittener oder ungeschnittener Mini-Bündeladern
- Vermeidung von unnötigen Bündelader-Trennungen
- Zeit- und kostensparendes Verfahren
- anschneidbare Bündelader Ø 0,9 bis 4,2 mm durch austauschbare Bündeladerführungen
- Anwendung auch an ungeglätteten Bündeladern sowie innerhalb der Kabelverseilung
- Anschnittlänge frei wählbar
- hohe gleichbleibende Schneidleistung
- einfache Handhabung, lange Lebensdauer



Art. Nr. 8007 1070 6



Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Bündelader mm	↔ mm	g
8007 1070 6	024849	RAUCUT I im Kunststoffkoffer mit Spatel, Innensechskantschlüssel, Ersatzmesser, Bündeladerführungen 1,8 / 2,0 / 2,4 / 2,8 / 3,0 / 3,5 / 4,2"		200	940
8007 1090 6 0	017780	Bündeladerführung	0,9	31	9
8007 1110 6 0	017797	Bündeladerführung	1,1	31	9
8007 1130 6 0	010705	Bündeladerführung	1,3	31	9
8007 1100 6 0	029356	Bündeladerführung	1,4	31	10
8007 1150 6 0	010712	Bündeladerführung	1,5	31	9
8007 1160 6 0	027291	Bündeladerführung	1,6	31	8
8007 1170 6 0	024009	Bündeladerführung	1,7	31	8
8007 1200 6 0	017810	Bündeladerführung	2	31	8
8007 1220 6 0	070259	Bündeladerführung	2,2	31	8
8007 1230 6 0	007095	Bündeladerführung	2,3	31	8
8007 1020 0 0	017872	Ersatzmesser	1,3–4,2		10
8007 1030 0 0	017889	Ersatzmesser	0,9–1,1		10

## RAUCUT II – Werkzeug zum Öffnen von Glasfaserkabeln

- zum Öffnen von ungeschnittenen durchlaufenden Maxi-Bündeladern
- erhebliche Kosteneinsparung durch Vermeidung von unnötigen Fasertrennungen bei der Schaffung von Abzweigen
- Anschneiden der Bündeladerhülle durch ein Parallel-Anschnittverfahren
- Austauschbare Führungsrollen für Bündeladerhüllen Ø 4,0 bis 14,0 mm
- stufenlos verstellbare Schneidmesser (Rundmesser) von Ø 4,0 bis 14,0 mm
- Schneidmaß durch jeweilige Führungsrolle festgelegt
- Schneidmesser austauschbar
- gleichbleibende hohe Schnittqualität



Art. Nr. 8007 3030 6



Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Führungsrolle Ø mm	↔ mm	g
8007 3030 6	024948	RAUCUT II im Kunststoffkoffer mit Knebel, Innensechskantschlüssel, Schraubendreher, Spatel, 6 Führungsrollen Ø 5 mm – Ø 10 mm		225	2.900
8007 3500 0	024955	Führungsrolle	5	35	83
8007 3520 0	024962	Führungsrolle	6	35	80
8007 3540 0	024979	Führungsrolle	7	35	78
8007 3560 0	024986	Führungsrolle	8	35	75
8007 3580 0	024993	Führungsrolle	9	35	72
8007 3600 0	025006	Führungsrolle	10	35	68
8007 3620 0	025013	Führungsrolle	11	35	65
8007 3640 0	025020	Führungsrolle	12	35	59
8007 3660 0	025037	Führungsrolle	13	35	54
8007 3680 0	025044	Führungsrolle	14	35	49

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Montagewerkzeuge

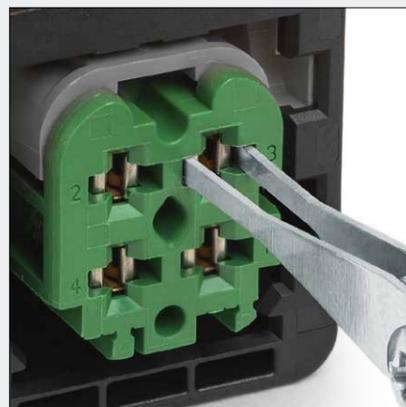
### Kontakte beschädigungsfrei entriegeln.



Art. Nr. 680 100 4, 681 703 1037, 682 040



Passendes Entriegelungswerkzeug zu Kontakt und Steckergehäuse auswählen



Einführen des passenden Werkzeuges und Entriegeln des Kontakts



Entfernen des Kontaktes aus dem Steckergehäuse

## Ein- und Ausdrückwerkzeuge für gedrehte Steckerkontakte

- Montagewerkzeug zum Ein- und Ausdrücken von gedrehten Kontakten aus bzw. in mehrpolige Steckergehäuse
- Klingenform abgestimmt auf den Kontakt und das dazugehörige Steckergehäuse
- Ausführungen mit federbelasteter Spitze oder Führung verfügbar



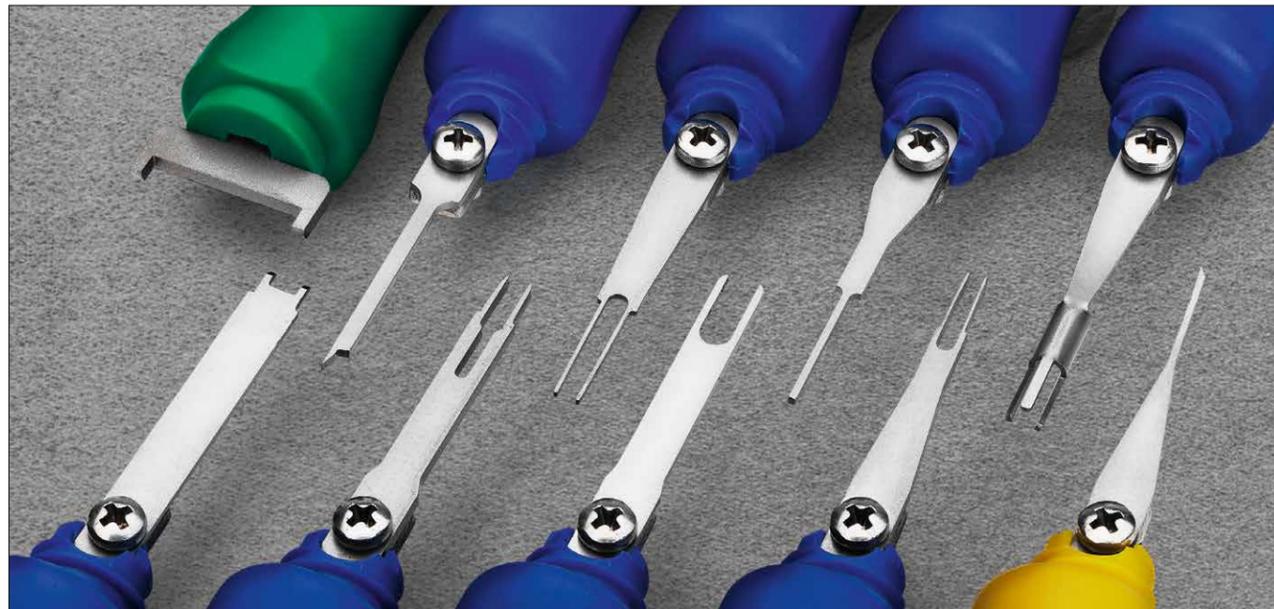
### Info

Aufgrund der Vielfalt dieser Werkzeuge finden Sie hier lediglich eine kleine Auswahl aus unseren verfügbaren Ein- und Ausdrückwerkzeugen. Bitte informieren Sie sich auch unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com). Für spezielle Anwendungen kontaktieren Sie uns bitte, wir lösen auch Ihr Problem.

Art. Nr.	EAN 4049002		Verwendungszweck	↔ mm	⚖ g
680 050 4	020162		Ausdrückwerkzeug für ILME • CDF / CDM HTS • HND 113 32 A • Harting • 0915000 • Contact • HD Ø 1,6 Phönix • HC-D • Wieland • Kontaktstift Ø 1,6	113	37
680 053 4	026447		Ausdrückwerkzeug für ILME • CDDF 42, CDDM 42, CDF 15, CDM 15	122	38
680 071 4	026454		Ausdrückwerkzeug für HTS • HAN	113	40
680 100 4	020216		Eindrückwerkzeug für ILME • CCFA / CCFD / CCMA / CCMD / CQES • HTS • HMD Harting 0915000 • Contact • HD Ø 1,6 • Phönix • HC-D • Wieland • Kontaktstift Ø 3,6	132	37
680 110 4	020223		Ein- und Ausdrückwerkzeug für ILME • CCFA / CCFD / CCMA / CCMD / CQES • HTS • HE Harting 0933000 • Contact • H-HB Ø 2,5 • Phönix • HC-B • Wieland • Kontaktstift Ø 2,5 ohne Feder	132	39

## Entriegelungswerkzeuge für Flachstecker

- Einzelklinge - verschiedenste Klingensformen
- sichere, schnelle und unproblematische Entriegelung von Flachsteckern aus Gehäusen
- Einsatz für eine Vielzahl von Gehäusen, auch bei tiefen Kontaktschächten
- gefertigt aus hochfestem Federstahl
- Schutz der Klinge mit schraubbarem Kappenverschluss



Art. Nr.	EAN 4049002	Abbildung	Verwendungszweck	Art. Nr. Ersatzklinge	↔ mm	⚖ g
681 719E 08	116780		Ducon 0.8 (female) / C-Grid III / Kostal MLK 1.2	681 719EK 08	114	39
681 720B7	116940		Maxi Power Timer / Tab 9.5		143	39
681 739E 0810	117718		Micro Fit 3.0	681 739EK 0810	114	39
681 739E 1019	117794		Mini Fit Jr.	681 739EK 1019	114	39
681 805E 12	118050		MQS / Super-Seal 1.5 / GT 150 (male & female) / GT 280 (male & female) / Metri Pack 150 (male) / Metri Pack 280 (male) / FCI Sigma 2 (male) / FCI Sigma 3 (male)	681 805EK 12	114	39

Info

Aufgrund der Vielfalt dieser Werkzeuge finden Sie hier lediglich eine kleine Auswahl aus unseren verfügbaren Entriegelungswerkzeugen. Bitte informieren Sie sich auch unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com). Für spezielle Anwendungen kontaktieren Sie uns bitte, wir lösen auch Ihr Problem.

## Entriegelungswerkzeuge für Flachstecker

- Doppelklinge - verschiedenste Klingensformen
- sichere, schnelle und unproblematische Entriegelung von Flachsteckern aus Gehäusen
- Einsatz für eine Vielzahl von Gehäusen, auch bei tiefen Kontaktschächten
- gefertigt aus hochfestem Federstahl
- Schutz der Klinge mit schraubbarem Kappenverschluss



Art. Nr.	EAN 4049002	Abbildung	Verwendungszweck	Art. Nr. Ersatzklinge	↔ mm	⚖ g
681 719 05	116674		Micro Timer I - IV	681 719K 05	114	40
681 719PI 05	116650		Bosch CP 0.6	681 719PIK 05	114	40
681 729 08	117305		Junior Power Timer / MCP 2.8 / Sensor Tab 2.8 / Standard Power Timer / Standard Timer	681 729K 08	114	40
681 729 1028	117510		Ducon 2.8 / Ducon 4.8 (male)	681 729K 1028	114	40
681 739 0631	117695		Bosch BSK 2.8	681 739K 0631	114	40

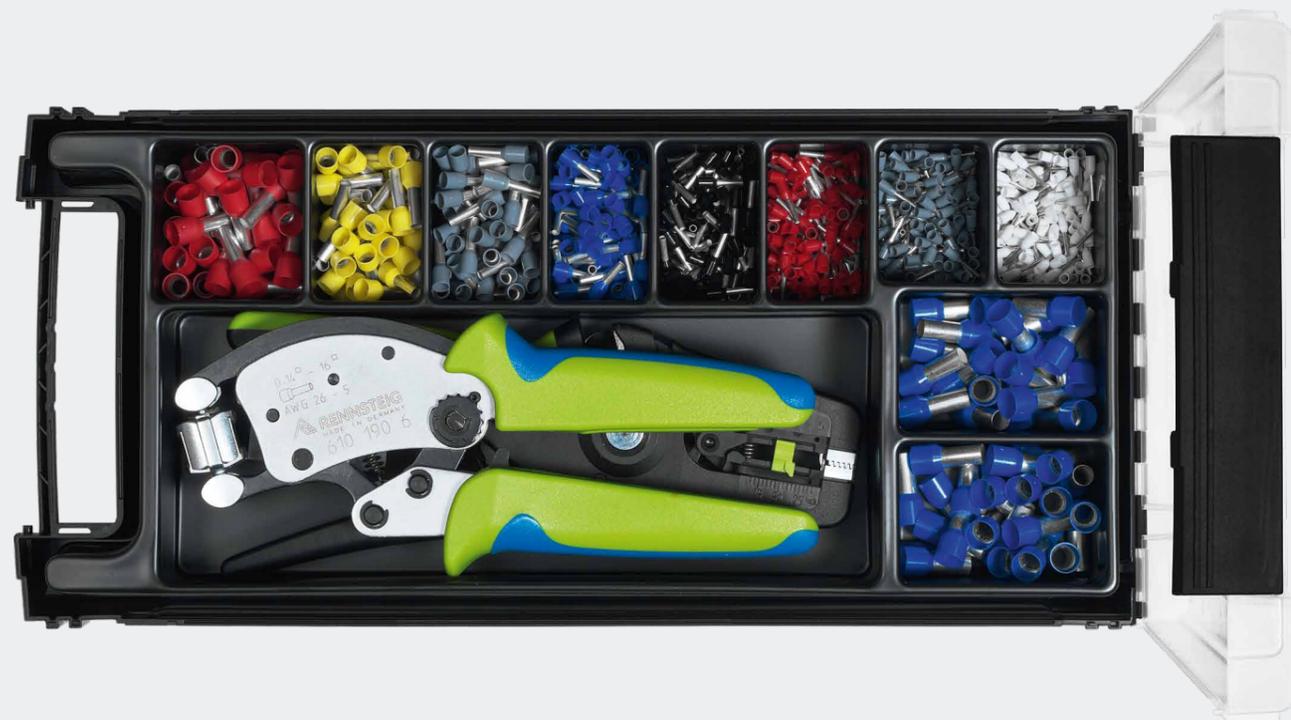
Info

Aufgrund der Vielfalt dieser Werkzeuge finden Sie hier lediglich eine kleine Auswahl aus unseren verfügbaren Entriegelungswerkzeugen. Bitte informieren Sie sich auch unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com). Für spezielle Anwendungen kontaktieren Sie uns bitte, wir lösen auch Ihr Problem.

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Anwendungsbezogene Sets und Kits

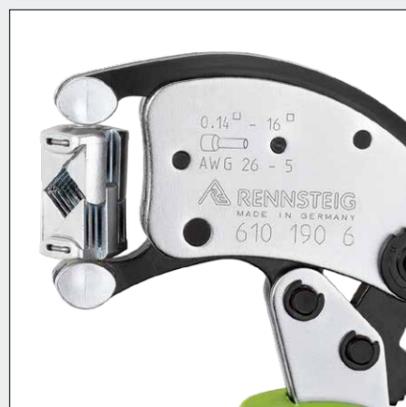
Werkzeuge clever kombinieren.



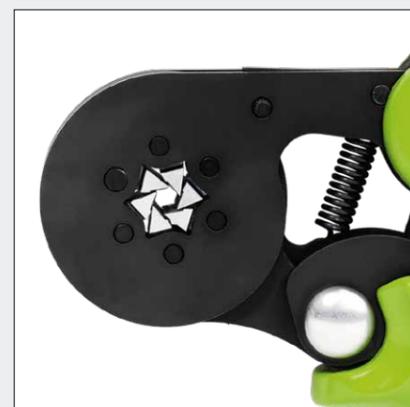
Art. Nr. 610 923



Abisolieren – Abisolierzange MultiStrip® 16



Crimpen – Vierkantprofil Aderendhülsen crimpzange Twistor®16



Crimpen – Sechskantprofil Aderendhülsen crimpzange PEW 8.186

## Kits zum Verarbeiten von Aderendhülsen

- Kunststoffbox mit durchsichtigem Deckel, bestückt mit:  
Abisolierzange MultiStrip®, Aderendhülsen crimpzange, isolierten Aderendhülsen
- alle Sets enthalten folgende Aderendhülsen:  
0,5 / 0,75 mm<sup>2</sup> – 150 Stück  
1,0 / 1,5 / 2,5 / 4,0 mm<sup>2</sup> – 100 Stück  
6,0 / 10,0 mm<sup>2</sup> – 50 Stück
- Sets 610 921 / 610 922 / 610 923 enthalten zusätzlich Aderendhülsen 16,0 mm<sup>2</sup> – 50 Stück
- gekennzeichnete Kits sind in der Kombination Crimpwerkzeug und Aderendhülsen UL zertifiziert



Art. Nr. 610 913

Art. Nr.	EAN 4049002	Bestückung	Profil	UL	↔ mm	⚖ g
<b>Bestückungsvarianten mit Aderendhülsen im Bereich 0,5 bis 16 mm<sup>2</sup></b>						
610 921	144080	  Abisolierzange 707 040 0,08 – 16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–6 Crimpzange 610 185 3 0,08 – 16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–6		•	350 x 160 x 50 mm	1.150
610 922	144097	  Abisolierzange 707 040 0,08 – 16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–6 Crimpzange 610 088 3 0,08 – 16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–6		•	350 x 160 x 50 mm	1.150
610 923	144103	  Abisolierzange 707 040 0,08 – 16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–6 Crimpzange 610 190 6 0,14 – 16,0 mm <sup>2</sup> / AWG 26–6			350 x 160 x 50 mm	1.060
<b>Bestückungsvarianten mit Aderendhülsen im Bereich 0,5 bis 10 mm<sup>2</sup></b>						
610 913	144073	  Abisolierzange 707 020 0,03 – 10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 32–8 Crimpzange 610 184 3 0,08 – 10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–8		•	350 x 160 x 50 mm	1.060
610 902	110825	  Abisolierzange 707 020 0,03 – 10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 32–8 Crimpzange 610 186 3 0,08 – 10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 28–8		•	350 x 160 x 50 mm	1.060
610 904	111631	  Abisolierzange 707 020 0,03 – 10,0 mm <sup>2</sup> / AWG 32–8 Crimpzange 619 090 3 0,25 – 0,75 mm <sup>2</sup> / 1,0 – 1,5 mm <sup>2</sup> / 2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup>			350 x 160 x 50 mm	1.140

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Anwendungsbezogene Sets und Kits

### Aderendhülsen in Sortimentsboxen

- Ergänzungsprodukte für unsere Aderendhülzensangen
- durchsichtige, handliche Kunststoffboxen
- definierte Bestückung mit unisolierten bzw. isolierten Aderendhülsen (ausschließlich nach DIN-Farbcode verfügbar)
- Das UL-Zertifikat gilt nur bei Verwendung der genannten Aderendhülsen in Verbindung mit entsprechend markierten RENNSTEIG Aderendhülscrimpzangen und -lösungen.

Art. Nr.	EAN 4049002	Abbildung	Bestückung		↔ mm	g
<b>Sortimentsbox 1 mit isolierten Einzel-Aderendhülsen</b>						
610 905	129247		0,25 mm <sup>2</sup> – 30 Stück / 0,34 mm <sup>2</sup> – 30 Stück / 0,50 mm <sup>2</sup> – 30 Stück / 0,75 mm <sup>2</sup> – 30 Stück / 1,00 mm <sup>2</sup> – 30 Stück	•	90 x 90 x 44 mm	70
610 906	129254		0,50 mm <sup>2</sup> – 50 Stück / 0,75 mm <sup>2</sup> – 100 Stück / 1,00 mm <sup>2</sup> – 100 Stück / 1,50 mm <sup>2</sup> – 100 Stück / 2,50 mm <sup>2</sup> – 50 Stück	•	90 x 90 x 44 mm	95
610 907	129261		4,00 mm <sup>2</sup> – 50 Stück / 6,00 mm <sup>2</sup> – 20 Stück / 10,00 mm <sup>2</sup> – 20 Stück / 16,00 mm <sup>2</sup> – 10 Stück	•	90 x 90 x 44 mm	90
<b>Sortimentsbox 2 mit isolierten Zwillings-Aderendhülsen</b>						
610 908	129308		2 x 0,75 mm <sup>2</sup> – 50 Stück / 2 x 1,00 mm <sup>2</sup> – 50 Stück / 2 x 1,50 mm <sup>2</sup> – 50 Stück / 2 x 2,50 mm <sup>2</sup> – 50 Stück	•	90 x 90 x 44 mm	95
610 909	129315		2 x 4,00 mm <sup>2</sup> – 20 Stück / 2 x 6,00 mm <sup>2</sup> – 10 Stück / 2 x 10,00 mm <sup>2</sup> – 10 Stück / 2 x 16,00 mm <sup>2</sup> – 5 Stück	•	90 x 90 x 44 mm	85
<b>Sortimentsbox 3 mit unisolierten Aderendhülsen</b>						
610 910	129322		0,50 mm <sup>2</sup> – 500 Stück / 0,75 mm <sup>2</sup> – 500 Stück / 1,00 mm <sup>2</sup> – 400 Stück / 1,50 mm <sup>2</sup> – 300 Stück / 2,50 mm <sup>2</sup> – 200 Stück	•	90 x 90 x 44 mm	145
610 911	129339		4,00 mm <sup>2</sup> – 150 Stück / 6,00 mm <sup>2</sup> – 75 Stück / 10,00 mm <sup>2</sup> – 75 Stück / 16,00 mm <sup>2</sup> – 50 Stück	•	90 x 90 x 44 mm	140

### Kits zum Verarbeiten von Solarverbindern

- Kunststoffkoffer bestückt mit verschiedenen Werkzeugen zum Schneiden, Abisolieren und Crimpen für den professionellen Nutzer
- Ergänzung durch den Anwender mit Crimpeinsätzen und Kontaktaufnahmen für verschiedene Solarstecksysteme
- Crimpeinsätze und Kontaktaufnahmen sind im Kapitel Crimp-Systemlösungen zu finden



Art. Nr. 624 105-09



Art. Nr. 624 105-56



Art. Nr. 624 105-55



Art. Nr.	EAN 4049002	Bezeichnung	Beschreibung	↔ mm	g
624 105-09	083099	Solarkit Basis	Kunststoffkoffer enthält Werkzeuge mit brünierte Oberfläche: <ul style="list-style-type: none"> <li>· PEW 12 ohne Crimpeinsatz und ohne Kontaktaufnahme, Art. Nr. 624 000 3</li> <li>· Kabelschere D15, Art. Nr. 700 015 36</li> <li>· Abisolierzange für Solarkabel 1,5 - 6,0 mm<sup>2</sup>, Art.Nr. 708 226 3</li> <li>· Montagezubehör</li> <li>· kann mit 2 Crimpeinsätzen und 2 Positionierhilfen bestückt werden</li> </ul>	340 x 270 x 85	1.950
624 105-56	144134	Solarkit Flex	Kunststoffkoffer enthält Werkzeuge mit brünierte Oberfläche: <ul style="list-style-type: none"> <li>· PEW 12 ohne Crimpeinsatz und ohne Kontaktaufnahme, Art. Nr. 624 000 3</li> <li>· Kabelschere D15, Art. Nr. 700 015 36</li> <li>· Montagezubehör</li> <li>· kann mit einer Abisolierzange für Spezialanwendungen sowie 2 Crimpeinsätzen und 2 Positionierhilfen bestückt werden</li> </ul>	340 x 270 x 85	1.500
624 105-55	144127	Solarkit für MC4-Kontakte	Kunststoffkoffer enthält Werkzeuge mit verchromter Oberfläche: <ul style="list-style-type: none"> <li>· PEW 12 ohne Crimpeinsatz und ohne Kontaktaufnahme, Art. Nr. 624 000 6</li> <li>· Crimpeinsatz für Solarkabel 4, 6, 10 mm<sup>2</sup>, Art.Nr. 624 1193 3 0</li> <li>· Kontaktaufnahme für Solarverbinder MC4, Art.Nr. 624 1193 0 01</li> <li>· Kabelschere D15, Art. Nr. 700 015 66</li> <li>· Abisolierzange für Solarkabel 4, 6, 10 mm<sup>2</sup>, Art.Nr. 708 269 6</li> <li>· 2 Montageschlüssel für Solarverbinder MC4, Art.Nr. 690 001</li> <li>· Montagezubehör</li> </ul>	340 x 270 x 85	2.010

#### Info

Die hier abgebildeten Kits stellen lediglich eine Auswahl an möglichen Werkzeugkombinationen dar. Weitere Kabelscheren finden Sie im Kapitel „Schneiden“, weitere Abisolierzangen unter der Rubrik „Abisolierzangen für Spezialanwendungen“. Crimpeinsätze finden Sie im Kapitel „Crimpeinsätze für Solarverbinder“. Bitte informieren Sie sich auch unter [www.rennsteig.com](http://www.rennsteig.com). Für spezielle Anwendungen kontaktieren Sie uns bitte, wir lösen auch Ihr Problem.

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

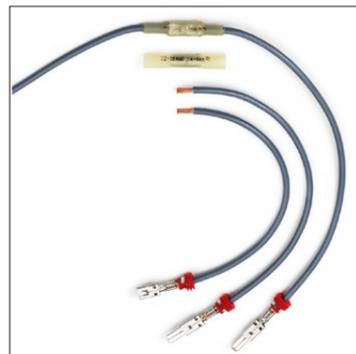
Anwendungsbezogene Sets und Kits

### Reparaturkit zum Verarbeiten von vorkonfektionierten Kabelreparaturleitungen

- Kunststoffkoffer enthält:
- Abisolierzange MultiStrip® 16, Art. Nr. 707 040, Kapazität 0,08–16,0 mm<sup>2</sup>
- Handcrimpzange PEW 9 für Schrumpfschlauchverbinder, Art. Nr. 619 1389 3, Kapazität 0,5–1,0 mm<sup>2</sup> / 1,5–2,5 mm<sup>2</sup> / 4,0–6,0 mm<sup>2</sup>
- Schrumpfschlauchverbinder, Kapazität 0,5–1,0 mm<sup>2</sup> (40 Stück) / 1,5–2,5 mm<sup>2</sup> (30 Stück) / 4,0–6,0 mm<sup>2</sup> (20 Stück)



Art. Nr. 619 101-02



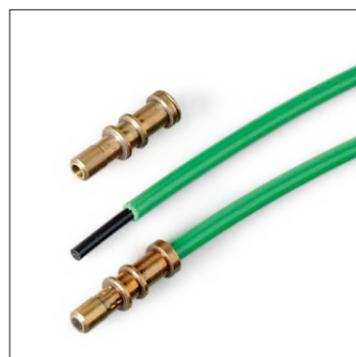
Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
619 101-02	146107	Reparaturkit für Kabelreparaturleitungen, Kunststoffkoffer mit Werkzeugen und Verbindern	340 x 270 x 85	1.525

### Kits zum Verarbeiten von POF und Verbinder System MOST

- Kunststoffkoffer enthält:
- Abisolier- und Schneidzange für polymere LWL Ø 2,3 mm, Art. Nr. 8001 0004 3 oder Art. Nr. 8002 0004 3
- Vierdorncrimpzange PEW 8.71 zum Vercrimpen von Kontakten System MOST, Art. Nr. 8710 0000 6
- Ersatzsicherheitsschneideinrichtung, Art. Nr. 8000 0004 0 0
- Innensechskantschlüssel zum Lösen der Transportsicherung



Art. Nr. 8712 1000 61



Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
8711 1000 61	023460	Kit mit Zange Art. Nr. 8001 0004 3	275 x 230 x 83	1.560
8712 1000 61	025280	Kit mit Zange Art. Nr. 8002 0004 3 (mit Abisolierhilfe)	275 x 230 x 83	1.560

### Spezialwerkzeuge für die Luftfahrt

- stabiler Kunststoffkoffer beinhaltet: Werkzeuge zum Schneiden, Abisolieren und Crimpen, Ein- und Ausdrückwerkzeuge, Lehdorne und Zubehör für die Wartung und Reparatur der Aluminiumverkabelung in Flugzeugen an A380, A350 und A400M
- Spezialcrimpzangen zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten (ABS1380 und ABS1381) mit flexiblem Aluminiumkabel von AWG 24 bis 12 (ABS 0949)
- synchrone Ausführung von Leiter- und Isolationscrimp
- der Leitercrimp erfolgt als Vierdorn- bzw. 4/8 indent crimp, der Isolationscrimp wird gleichzeitig als 6-kant (AWG 24/18) bzw. 12-kant (AWG 16/14/12) gebildet



Sonderaufgaben perfekt realisieren.



Art. Nr. 625 30851 31



Werkzeug zum Abtrennen der Einzelkontakte von Bandware



Crimpmaschine CM 25-2 zum Verarbeiten geschirmter Steckverbinder



Crimpzange mit Systemmaß 16 mm zum Verarbeiten großer Aderendhülsen

### Sondermodelle auf Basis der Handcrimpzange PEW 12

- Die bewährte Handcrimpzange PEW 12 wurde für spezielle Anwendungen weiterentwickelt.
- Durch Veränderung des Systemmaßes sowie durch die Konstruktion verschiedenster Aufnahmen entstanden Spezialwerkzeuge für unterschiedlichste Bereiche, z.B.:
  - Für die Verarbeitung von geschirmten modularen Steckverbindern namhafter Hersteller wie AMP, Hirose, Telegärtner, Yamaichi, Drahtex, Molex usw. Der Crimpeinsatz wird auf den entsprechenden Verbinder angepasst. Konstruktiv ist die Zange so ausgelegt, dass Isolationscrimp, Abschirmcrimp, Zugentlastungscrimp und Kontaktcrimp in einer Zange erfolgt. die Auslieferung im handlichen Kunststoffkoffer.
  - Für die Verarbeitung großer Aderendhülsen
  - Für die Verarbeitung von Bandware bis zu einer Blechdicke von 0,7 mm. Mit der Zange werden die Einzelkontakte von der Bandware abgetrennt.
- Für weitere Einsatzmöglichkeiten sprechen Sie uns gern an.



Art. Nr. 625 30851 31



Art. Nr. 625 00094



Art. Nr. 625 41551 3

**Info**

Achtung – die Zangen für geschirmte modulare Steckverbinder haben keinen System-Charakter. Die speziellen Crimpeinsätze sind nicht untereinander austauschbar und eine Verwendung im akku-mechanischen Crimpgerät E-PEW 12 ist nicht möglich! Für eine maschinelle Verarbeitung der verschiedener Stecker haben wir Sondermodelle der CM 25 entwickelt, die Sie auf der folgenden Seite finden. Die Crimpeinsätze für Aderendhülsen 70 / 95 mm<sup>2</sup> sind in der Crimpzange PEW12 mit Systemmaß 16 mm sowie dem entsprechenden Crimpgerät E-PEW12 mit Systemmaß 16 mm (Art. Nr. 6371 0100 1) austauschbar.

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Verbinder	↔ mm	g
625 30850 31	018442	Sondermodell PEW 12 für geschirmte modulare Steckverbinder TM 11- Hirose, Systemmaß 16 mm			200	1.250
625 30850 0 02	063114					27
625 30851 31	018466	Sondermodell PEW 12 für geschirmte modulare Steckverbinder MP 8 - Telegärtner, Systemmaß 16 mm			200	1.250
625 30853 31	018480	Sondermodell PEW 12 für geschirmte modulare Steckverbinder EMT - TE, Systemmaß 16 mm			200	1.250
625 30854 31	023552	Sondermodell PEW 12 für geschirmte modulare Steckverbinder Molex, Systemmaß 16 mm			200	1.250
625 30855 31	052453	Sondermodell PEW 12 für geschirmte modulare Steckverbinder Y-con - Yamaichi, Systemmaß 16 mm			200	1.250
625 00093 3	012068	Sondermodell PEW 12 für große Aderendhülsen 70 mm <sup>2</sup> , Systemmaß 16 mm			200	680
625 00093 3 0	012075	70,0 mm <sup>2</sup>			32	60
625 00094 3	077876	Sondermodell PEW 12 für große Aderendhülsen 95 mm <sup>2</sup> , Systemmaß 16 mm			200	680
625 00094 3 0	077883	95,0 mm <sup>2</sup>			32	60
625 41551 3	126246	Kontakttrennwerkzeug, brüniert			210	650

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Speziallösungen und Zubehör

### Pneumatische Crimpmaschinen, Sondermodell CM 25-2

- Crimpmaschine speziell für die Verarbeitung von geschirmten modularen Steckverbindern namhafter Hersteller wie Hirose (TM 11/TM 21), Telegärtner (MP 8), Yamaichi, Drahtex, Molex, AMP, TE usw.
- Konstruktiv ist die Maschine so ausgelegt, dass Isolationscrimp, Abschirmcrimp, Zugentlastungscrimp und Kontaktsrimp in einem Crimpeinsatz ausgeführt werden.



Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Verbinder	↔ mm	⚖ kg
636 30850 3	080418	Crimpmaschine CM 25-2 mit Crimpeinsatz für geschirmte Steckverbinder TM11 – Hirose			325 x 280 x 500 mm	34.000
636 30851 3	080432	Crimpmaschine CM 25-2 mit Crimpeinsatz für geschirmte Steckverbinder MP8 – Telegärtner			325 x 280 x 500 mm	30.000
636 30855 3 2	006050	Crimpmaschine CM 25-2 mit Crimpeinsatz für geschirmte Steckverbinder Y-Con – Yamaichi			325 x 280 x 500 mm	30.000

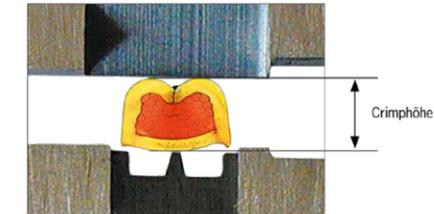
### Spezial-Crimpeinsätze für pneumatische Crimpmaschinen CM 25-1 und CM 25-6

- speziell für die Verarbeitung von extra langen Aderendhülsen
- erzeugen eine Vierkant-Crimpform mit vier profilierten Flächen
- Crimpeinsätze nur in Verbindung mit dem Adapter einsetzbar
- Crimpmaschine CM 25-1 kann nur in reduzierter Hubstellung 6 mm betrieben werden (Arbeiten mit geöffneter Schutzvorrichtung)

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Profil	Verbinder	Abbildung	↔ mm	⚖ g
636 00357 5 0	137860	Spezial-Crimpeinsatz für Aderendhülsen, max. Crimp-Länge 20 mm, 2,5 mm <sup>2</sup> / 4,0 mm <sup>2</sup> / 6,0 mm <sup>2</sup> , Systemmaß 22 mm				32 x 41,5 x 20 mm	110
636 00361 5 0	111655	Spezial-Crimpeinsatz für Aderendhülsen, max. Crimp-Länge 20 mm, 16,0 mm <sup>2</sup> / 10,0 mm <sup>2</sup> , Systemmaß 22 mm				32 x 41,5 x 20 mm	112
636 01101 5 0	111648	Spezial-Crimpeinsatz für Aderendhülsen, max. Crimp-Länge 20 mm, 16,0 mm <sup>2</sup> / 25,0 mm <sup>2</sup> , Systemmaß 22 mm				32 x 41,5 x 20 mm	105
636 01026 5 0	146657	Spezial-Crimpeinsatz für Aderendhülsen, max. Crimp-Länge 30 mm, 16,0 mm <sup>2</sup> / 10,0 mm <sup>2</sup> , Systemmaß 22 mm				32 x 41,5 x 30 mm	160
636 004	042317	Adapter für Systemmaß 22 mm, kompatibel mit CM 25-1 bzw. CM 25-6				35 x 50 x 20 mm	200

### Crimphöhenmessschieber

- zur Messung von Crimphöhe und Crimpbreite von 0 – 150 mm/0 – 6"
- Vermeidung von Meßfehlern durch spezielle Meßflächen
- Anzeigegenauigkeit 0,01 mm/0.0005"
- geeignet auch für alle herkömmlichen Meßaufgaben eines Meßschiebers
- große digitale Anzeige, umschaltbar von mm auf inch



Art. Nr. 690 000 1

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
690 000 1	023521	Crimphöhenmessschieber	236	295

### Anlegewerkzeug für LSA-Plus

- Werkzeug zum Anlegen von Kabeln auf Leisten, Dosen oder Feldern
- für UTP- und STP-Kabel, Leiterdurchmesser 0,4 bis 0,8 mm
- Eindrücken und Abschneiden des Kabels in einem Arbeitsgang möglich
- verriegelbare Schneideinrichtung für Anlegen ohne Schneiden
- mit integriertem Ziehaken und Entriegelungsklinke



Art. Nr. 723 300

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	⚖ g
723 300	022807	Anlegewerkzeug für UTP- und STP-Kabel, Leiterdurchmesser 0,4 bis 0,8 mm	175	75

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

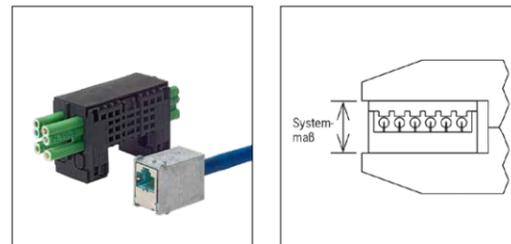
Speziallösungen und Zubehör

### Parallelcrimpzange

- für alle Montageanwendungen, die eine parallele Schließbewegung erfordern z.B. Vercrimpen von ISDN-Steckern, Verpressen von Flachbandsteckern, Schließen von Gehäusen
- kundenindividuelle, auf den Stecker abgestimmte Systemmaße (0 – 50 mm) und Steckeraufnahmen



Art. Nr. 693 200 3



Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Systemmaß mm	↔ mm	g
693 200 3	018114	Parallelcrimpzange	14,8	200	280
693 210 3	074028	Parallelcrimpzange	10,0	200	280
693 235 3	136344	Parallelcrimpzange	2,0	200	280

### Kabelbinderlösezange

- Spezialwerkzeug für das beschädigungsfreie und sichere Abtrennen von Kabelbindern
- einsetzbar für alle Größen von Kabelbindern
- für den Wartungs- und Reparaturservice
- mit Öffnungsfeder
- komfortable und ergonomische 2-Komponenten-Griffe
- geringes Gewicht



Art. Nr. 8007 5004 6



Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	g
8007 5004 6	083112	Kabelbinderlösezange	135	110

### Pelikanschere

- zum gratfreien Schneiden von Kunststoffplatten, Sockelleisten und Kabelkanälen
- sehr gute Schneidwirkung auch an der Scherenspitze
- gleichbleibende Handkraft über die gesamte Schneidenlänge durch optimale Hebelübersetzung
- in zwei Ausführungen mit Schnittlängen von 60 mm und 110 mm erhältlich
- Ausführung mit Schnittlänge 110 mm inkl. Auflage garantiert rechtwinkelige Schnitte und erleichtert 45° Abtrennungen



patented

Art. Nr. 502 111 3



Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	g
502 060 3	023361	Pelikanschere, brüniert, Schnittlänge 60 mm	220	489
502 110 3	023378	Pelikanschere, brüniert, Schnittlänge 110 mm	280	590
502 111 3	025358	Pelikanschere mit Auflage für Platten und Kanäle, brüniert, Schnittlänge 110 mm	280	767
502 060 0 0	023385	Ersatzmesser, Schnittlänge 60 mm		26
502 110 0 0	023392	Ersatzmesser, Schnittlänge 110 mm		43
502 111 0 0	026164	Ersatzauflage, Schnittlänge 110 mm		100

### Auslinkzange für Verdrahtungskanäle

- Spezialzange zum Auslinken von Stegen aus Verdrahtungskanälen
- Schnittlänge mit einem Schnitt bis 80 mm
- Schnittbreite 24 mm
- sauberer, gratfreier Schnitt bis zum Kanalboden
- Matrize mit integriertem Auswerfer der Abschnitte



patented

Art. Nr. 503 618 3



Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	↔ mm	g
503 618 3	026188	Auslinkzange für Verdrahtungskanäle, brüniert, Schnittbreite 24 mm, Schnitttiefe variabel bis max. 80 mm	260	700

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Lösungen für große Querschnitte

Querschnitte bis 400 mm<sup>2</sup>  
müheles verarbeiten.



Art. Nr. 6320 800 1



Presskopf mit Klappverschluss, 360° drehbar



Integrierte LED zum Ausleuchten des Arbeitsbereiches



Variable Geschwindigkeit zum Positionieren des Werkzeuges

## Hydraulische Crimpwerkzeuge mit Presskraft 80 kN bis 400 mm<sup>2</sup>

### Akku-hydraulisches Crimpgerät APZ 80, Art.Nr. 6320 800 1:

- Crimpkopf mit Schnellverschluss 360° drehbar
- variable Geschwindigkeit zum Positionieren des Kontakts
- schnelles Arbeiten durch zweistufige Hydraulikpumpe
- manuelles Öffnen und Notentriegelung in jeder Position möglich
- eingebautes Überdruckventil, auch bei Fehlpressungen keine Beschädigung von Werkzeug oder Einsätzen
- Li-Ionen-Akku 18V / 3Ah inkl. Ladestandanzeige
- Ladegeräte 18V-230V, auch als 18V-120V US-Version verfügbar
- Gewährleistung – 3 Jahre oder 20.000 Arbeitszyklen
- Gewicht Werkzeug mit Akku 5.600 g, Größe (B x H x T) 384 x 331 x 75 mm

### Hydraulisches Crimpwerkzeug HPZ 80.1, Art.Nr. 632 801 5:

- Crimpkopf mit Schnellverschluss 360° drehbar
- Schnellvorschub durch spezielle Doppelkolbenhydraulik
- manuelles Öffnen und Notentriegelung in jeder Position möglich
- nützliche Tischhalterung optional verfügbar
- Gewicht Werkzeug 5.400 g, Länge 550 mm



Art. Nr. 6320 800 1



Art. Nr. 632 801 5



### Info

Die Auslieferung erfolgt im Kunststoffkoffer. Dieser enthält das Werkzeug ohne Crimpeinsätze und kann vom Anwender individuell mit Einsätzen für verschiedene Crimpprofile und Kapazitäten bestückt werden. Für die Handcrimpzange HPZ 80.1 ist eine Tischhalterung lieferbar.

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	↔ mm	⚖ g
632 801 5	005213	Handcrimpzange HPZ 80.1 im Kunststoffkoffer, mit 5 Möglichkeiten zur Ergänzung von Crimpeinsätzen	10—400	10—300	700x260x110	7.120
632 40089 3	144271	Tischhalterung für Handcrimpzange HPZ 80.1			340x210x25	920
6320 800 1	121500	Akku-hydraulisches Crimpgerät APZ 80 im Kunststoffkoffer, mit Akku und Ladegerät sowie Kunststoffbox zum Aufbewahren von Crimpeinsätzen	10—400	10—300	580x460x110	8.800

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Lösungen für große Querschnitte

### Crimpeinsätze für APZ 80 und HPZ 80.1

- flexibler Einsatz in Crimplösungen mit 80 kN Presskraft
- verschiedene Crimpformen und Kapazitäten verfügbar
- Sechskantcrimpeinsätze für Cu gemäß DIN 46235 / 46267 und für Al gemäß DIN 46329



Art. Nr. 632 130 5

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
632 124 5	019722	Sechskant-Crimpeinsatz K6/80	10		K6	
632 125 5	019739	Sechskant-Crimpeinsatz K8/80	16		K8	
632 126 5	019746	Sechskant-Crimpeinsatz K10/80	25	16	K10	
632 127 5	019753	Sechskant-Crimpeinsatz K12/80	35	25	K12	
632 128 5	019760	Sechskant-Crimpeinsatz K14/80	50	35	K14	
632 129 5	019777	Sechskant-Crimpeinsatz K16/80	70	50	K16	
632 130 5	019784	Sechskant-Crimpeinsatz K18/80	95	70	K6/K16	
632 131 5	019791	Sechskant-Crimpeinsatz K20/80	120		K20	
632 132 5	019807	Sechskant-Crimpeinsatz K22/80	150	95 + 120	K22	
632 133 5	019814	Sechskant-Crimpeinsatz K25/80	185	150	K25	
632 134 5	019821	Sechskant-Crimpeinsatz K28/80	240	185	K28	
632 135 5	019838	Sechskant-Crimpeinsatz K32/80	300	240	K32	
632 136 5	019845	Sechskant-Crimpeinsatz K34/80		300	K34	

### Crimpeinsätze für APZ 80 und HPZ 80.1

- Dorncrimpeinsätze für Quetschkabelschuhe und Verbinder gemäß DIN 46234



Art. Nr. 632 306 5

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
632 304 5	019852	Dorncrimpeinsatz D10/80	10	10		
632 305 5	019869	Dorncrimpeinsatz D16/80	16	16		
632 306 5	019876	Dorncrimpeinsatz D25/80	25	25		
632 307 5	019883	Dorncrimpeinsatz D35/80	35	35		
632 308 5	019890	Dorncrimpeinsatz D50/80	50	50		
632 309 5	019906	Dorncrimpeinsatz D70/80	70	70		
632 310 5	019913	Dorncrimpeinsatz D95/80	95	95		
632 311 5	019920	Dorncrimpeinsatz D120/80	120	120		
632 312 5	019937	Dorncrimpeinsatz D150/80	150	150		
632 313 5	019944	Dorncrimpeinsatz D185/80	185	185		
632 314 5	019951	Dorncrimpeinsatz D240/80	240	240		

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Lösungen für große Querschnitte

### Crimpeinsätze für APZ 80 und HPZ 80.1

- Crimpeinsätze mit B-Crimpform und Kontaktaufnahmen für Aptic Power Pack 1000 / 2000
- Crimpeinsätze mit Trapez-Form für isolierte und unisolierte Aderendhülsen



Art. Nr. 632 007 3 01



Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
632 005 3 01	143601	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, Aptic Power Pack 2000, (13523156, 13513037)	32			
632 007 3 01	143625	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, Aptic Power Pack 2000, (13523157, 13513038)	50			
632 009 3 0	148569	Crimpeinsatz, Aptic Power Pack 1000, (13675577, 13675583)	8			
632 009 0 01	148576	Kontaktaufnahme, Aptic Power Pack 1000				
632 010 3 0	148583	Crimpeinsatz, Aptic Power Pack 1000, (13675578, 13675584)	13			
632-90638	131011	Crimpeinsatz Trapez-Form 70/80, Pressbreite 24 mm	70	70		
632-90639	132568	Crimpeinsatz Trapez-Form 95/80, Pressbreite 24 mm	95	95		
632-90640	132575	Crimpeinsatz Trapez-Form 120/80, Pressbreite 24 mm	120	120		
632-90641	132582	Crimpeinsatz Trapez-Form 150/80, Pressbreite 38 mm	150	150		
632-90642	132599	Crimpeinsatz Trapez-Form 185/80, Pressbreite 38 mm	185	185		
632-90643	132605	Crimpeinsatz Trapez-Form 240/80, Pressbreite 38 mm	240	240		

### Crimpeinsätze für APZ 80 und HPZ 80.1

- Crimpeinsätze mit WM-Form für DIN-ähnliche Kabelschuhe und Verbinder
- zusätzlich erhältlicher Schneideinsatz für Cu- und Al-Kabel bis Ø 28 mm



Art. Nr. 632 407 5



Art. Nr. 632 90654

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
632 404 5	019999	Crimpeinsatz WM-Form 10/80	10	10		
632 405 5	020001	Crimpeinsatz WM-Form 16/80	16	16		
632 406 5	020018	Crimpeinsatz WM-Form 25/80	25	25		
632 407 5	020025	Crimpeinsatz WM-Form 35/80	35	35		
632 408 5	020032	Crimpeinsatz WM-Form 50/80	50	50		
632 409 5	020049	Crimpeinsatz WM-Form 70/80	70	70		
632 410 5	020056	Crimpeinsatz WM-Form 95/80	95	95		
632 411 5	020063	Crimpeinsatz WM-Form 120/80	120	120		
632 412 5	020070	Crimpeinsatz WM-Form 150/80	150	150		
632 413 5	020087	Crimpeinsatz WM-Form 185/80	185	185		
632 414 5	020094	Crimpeinsatz WM-Form 240/80	240	240		
632 415 5	020100	Crimpeinsatz WM-Form 300/80	300	300		
632 416 5	020117	Crimpeinsatz WM-Form 400/80	400	400		
632 90654	144288	Schneideinsatz, bis max. Kabeldurchmesser 28 mm	185	240		

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Lösungen für große Querschnitte

Querschnitte bis 185 mm<sup>2</sup>  
komfortabel vercrimpen.



Art. Nr. 630 501 3



180° drehbarer Crimpkopf



Schnellverschluss zum werkzeuglosen Gesenkwechsel



Kontaktaufnahmen für spezielle Crimpeinsätze verfügbar

## Hydraulische Crimpwerkzeuge mit Presskraft 50 kN bis 185 mm<sup>2</sup>

### Hydraulische Crimpzange HPZ 50.1, Art.Nr. 630 501 3:

- Crimpkopf mit Schnellverschluss 180° drehbar
- Schnellvorschub durch spezielle Doppelkolbenhydraulik
- manuelles Öffnen und Notentriegelung in jeder Position möglich
- Gewicht Werkzeug 2.700 g, Größe (B x H x T) 398 x 157 x 54 mm

### Akku-hydraulisches Crimpgerät APZ 50, Art.Nr. 6300 500 1:

- Crimpkopf mit Schnellverschluss 360° drehbar
- variable Geschwindigkeit zum Positionieren des Kontakts
- schnelles Arbeiten durch zweistufige Hydraulikpumpe
- integrierte LED zum Ausleuchten des Arbeitsbereiches
- manuelles Öffnen und Notentriegelung in jeder Position möglich
- eingebautes Überdruckventil, auch bei Fehlpressungen keine Beschädigung von Werkzeug oder Einsätzen
- Li-Ionen-Akku 18V / 3Ah inkl. Ladestandanzeige
- Ladegeräte 18V-230V, auch als 18V-120V US-Version verfügbar
- Gewährleistung – 3 Jahre oder 20.000 Arbeitszyklen
- Gewicht Werkzeug mit Akku 4.300 g, Größe (B x H x T) 329 x 331 x 75 mm



Art. Nr. 630 501 3



Art. Nr. 6300 500 1



### Info

Die Auslieferung erfolgt im Kunststoffkoffer. Dieser enthält das Werkzeug ohne Crimpeinsätze und kann vom Anwender individuell mit Einsätzen für verschiedene Crimpprofile und Kapazitäten bestückt werden.

Art. Nr.	EAN 4049002	Beschreibung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	←→ mm	⚖ g
630 501 3	004827	Handcrimpzange HPZ 50.1 im Kunststoffkoffer, 15 Möglichkeiten zur Ergänzung von Crimpeinsätzen	10—185	10—150	460 x 230 x 85	3.300
6300 500 1	121494	Akku-hydraulisches Crimpgerät APZ 50 im Kunststoffkoffer, mit Akku und Ladegerät sowie Kunststoffbox zum Aufbewahren von Crimpeinsätzen	10—185	10—150	580 x 460 x 110	7.400

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Lösungen für große Querschnitte

### Crimpeinsätze für APZ 50 und HPZ 50.1 – Standardanwendungen

- flexibler Einsatz in Crimplösungen mit 50 kN Presskraft
- verschiedene Crimpformen und Kapazitäten verfügbar
- Sechskantcrimpeinsätze für Cu gemäß DIN 46 235 und für Al gemäß DIN 46 329



Art. Nr. 630 203 5



Art. Nr. 630 204 5

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
630 201 5	004896	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, drehbar	10 / 70	- / 50	K6/K16	
630 202 5	004902	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, drehbar	16 / 35	- / 16+25	K8/K12	
630 203 5	004919	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, drehbar	25 / 50	10 / 35	K10/K14	
630 204 5	004926	Sechskant-Crimpeinsatz	95	70	K18	
630 206 5	004940	Sechskant-Crimpeinsatz	120		K20	
630 207 5	004957	Sechskant-Crimpeinsatz	150		K22	
630 209 5	004971	Sechskant-Crimpeinsatz	185	150	K25	

### Crimpeinsätze für APZ 50 und HPZ 50.1 – Standardanwendungen

- Dorncrimpeinsätze für Quetschkabelschuhe und Verbinder gemäß DIN 46 234
- Crimpeinsätze mit WM-Form für DIN-ähnliche Kabelschuhe und Verbinder



Art. Nr. 630 313 5



Art. Nr. 630 404 5

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
630 307 5	004551	Dorncrimpeinsatz	6	6	D6	
630 308 5	004568	Dorncrimpeinsatz	10	10	D10	
630 309 5	004575	Dorncrimpeinsatz	16	16	D16	
630 310 5	004582	Dorncrimpeinsatz	25	25	D25	
630 311 5	004599	Dorncrimpeinsatz	50	50	D50	
630 312 5	004605	Dorncrimpeinsatz	35	35	D35	
630 313 5	004612	Dorncrimpeinsatz	70	70	D70	
630 401 5	005053	Doppel-Crimpeinsatz WM-Form, drehbar	10 / 70	10 / 70	WM10/70	
630 402 5	005060	Doppel-Crimpeinsatz WM-Form, drehbar	16 / 35	16 / 35	WM16/35	
630 403 5	005077	Doppel-Crimpeinsatz WM-Form, drehbar	25 / 50	25 / 50	WM25/50	
630 404 5	005084	Crimpeinsatz WM-Form	95	95	WM95	
630 405 5	005091	Crimpeinsatz WM-Form	120	120	WM120	
630 406 5	005107	Crimpeinsatz WM-Form	150	150	WM150	
630 407 5	005114	Crimpeinsatz WM-Form	185	185	WM185	

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Lösungen für große Querschnitte

### Crimpeinsätze für APZ 50 und HPZ 50.1 – Automotive-Kontakte

- flexibler Einsatz in Crimplösungen mit 50 kN Presskraft
- erhältlich sind Crimpeinsätze und Kontaktaufnahmen für verschiedene MTA- und TE-Connectivity-Kontaktserien



Art. Nr. 630 014 3 01

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Profil
630 011 3 01	140006	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA F800, (1107620, 1107650, 1707620, 1707650)	1,5	
630 012 3 01	141218	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA M800 / WP M800, (1107675, 1107700, 1707675, 1707700)	2,5—4	
630 013 3 01	141225	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA F800, (1107621, 1107660, 1707621, 1707660)	4—6	
630 014 3 01	141232	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA M800 / WP M800, (1107685, 1107710, 1707685, 1707710)	6	
630 015 3 01	141249	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA F800, (1107622, 1107670, 1707622, 1707670)	10	
630 016 3 01	141256	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA M800 / WP M800, (1107690, 1107720, 1707690, 1707720)	10—16	
630 017 3 01	141263	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA F800, (1107671, 1707623, 1707671)	16	
630 020 3 01	141270	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA F800, (1107620, 1107650, 1707620, 1707650)	2,5	
630 021 3 01	144141	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA MAXI WP F800, mit Seal, (1107400, 1707400)	1,5—2,5	
630 022 3 01	144158	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA MAXI WP F800, mit Seal, (1107410, 1707410)	4	
630 023 3 01	144165	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA MAXI WP F800, mit Seal, (1107410, 1707410)	6	
630 024 3 01	144172	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA MAXI WP F800, mit Seal, (1107420, 1707420)	10	

### Crimpeinsätze für APZ 50 und HPZ 50.1 – Automotive-Kontakte

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Profil
630 025 3 01	144189	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA Power 950, (1107740, 1707740)	2,5	
630 026 3 01	144196	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA Power 950, (1107740, 1707740)	4	
630 027 3 01	144202	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA Power 950, (1107741, 1707741)	6	
630 037 3 01	145209	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA Power 950, (1707742)	10	
630 038 3 01	145216	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, MTA Power 950, (1707742)	16	
630 028 3 01	144219	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, Maxi Power Timer WP, mit Seal, (962934, 962935, 963770, 963771)	2,5	
630 029 3 01	144226	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, Maxi Power Timer WP, mit Seal, (962934, 962935, 963770, 963771)	4	
630 030 3 01	144233	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, Maxi Power Timer WP, mit Seal, (962936, 962937, 963772, 963773)	4	
630 031 3 01	144240	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, Maxi Power Timer WP, mit Seal, (962936, 962937, 963772, 963773)	6	
630 032 3 01	144257	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, Maxi Power Timer WP, mit Seal, (962938, 962939, 963774, 963775)	6	
630 033 3 01	144264	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, Maxi Power Timer WP, mit Seal, (962938, 962939, 963774, 963775)	10	
630 034 3 01	145193	Crimpeinsatz und Kontaktaufnahme, Maxi Power Timer WP, mit Seal, (X7-1164-0100)	16	

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Lösungen für große Querschnitte

### Mechanische Handcrimpzange MPZ 55

- robuste mechanische Zweihandcrimpzange im Metallkoffer zum Vercrimpen von Kabelschuhen und Verbindern bis 120 mm<sup>2</sup>
- hohe Presskraft bei niedriger Handkraft durch Präzisionsmechanik
- leichtgängig dank umlaufendem Excenter
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges garantiert qualitativ hochwertige Crimpverbindungen
- Klappkopf erleichtert Gesenkwechsel sowie Verarbeitung sperriger Verbinderformen
- verschiedene Crimpeinsätze (Paare) verfügbar, bei Dorncrimpeinsätzen ist immer Matrize und Stempel zu kombinieren
- Gewicht Zange 2.460 g, Länge 430 mm



Art. Nr. 633 055 5

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Pressbreite mm	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
633 055 5	027697	Mechanische Handcrimpzange MPZ 55, Grundgerät ohne Crimpeinsätze im Koffer		6—120	6—95		
633 101 3	027703	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, für Al-Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46329	7 mm		16 / 35	10/14 AL	
633 102 3	027710	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, für Al-Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46329	7 mm		25 / 50	12/16 AL	
633 103 3	027727	Sechskant-Crimpeinsatz, für Al-Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46329	7 mm		70	8 AL	
633 104 3	027734	Sechskant-Crimpeinsatz, für Al-Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46329	7 mm		95	20 AL	

### Weitere Crimpeinsätze für mechanische Handcrimpzange MPZ 55



Art. Nr. 633 102 3



Art. Nr. 633 104 3



Art. Nr. 633 403 3 + 633 406 3



Art. Nr. 633 401 3 + 633 406 3

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Pressbreite mm	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
633 201 3	027741	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5,5 mm	10 / 70		6/16	
633 202 3	027758	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5,5 mm	16 / 35		8/12	
633 203 3	027765	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5,5 mm	25 / 50		10/14	
633 204 3	027772	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5,5 mm	95		18	
633 205 3	027789	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5,5 mm	120		20	
633 301 3	027796	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und Rohrkabelschuhe	7 mm	10 / 70		6/16	
633 302 3	027802	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und Rohrkabelschuhe	7 mm	16 / 35		8/12	
633 303 3	027819	Sechskant-Doppel-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und Rohrkabelschuhe	7 mm	25 / 50		10/14	
633 304 3	027826	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und Rohrkabelschuhe	5,5 mm	95		18	
633 305 3	027833	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Presskabelschuhe und Rohrkabelschuhe	5,5 mm	120		20	
633 401 3	027840	Vierfach-Matrize, für Quetschkabelschuhe ohne Isolation, drehbar, zu verwenden mit Stempel 633 406 3	7 mm	10 / 16 / 25 / 35	10 / 16 / 25 / 35	10,16,25,35	
633 402 3	027857	Vierfach-Matrize, für Quetschkabelschuhe ohne Isolation, drehbar, zu verwenden mit Stempel 633 406 3	7 mm	16 / 25 / 35 / 50	16 / 25 / 35 / 50	16,25,35,50	
633 403 3	027864	Doppel-Matrize, für Quetschkabelschuhe ohne Isolation, drehbar, zu verwenden mit Stempel 633 406 3	9 mm	6 / 50	6 / 50	6,50	
633 404 3	027871	Doppel-Matrize, für Quetschkabelschuhe ohne Isolation, drehbar, zu verwenden mit Stempel 633 406 3	9 mm	10 / 70	10 / 70	10,70	
633 405 3	027888	Einfach-Matrize, für Quetschkabelschuhe ohne Isolation, zu verwenden mit Stempel 633 406 3	9 mm	70	70	70	
633 406 3	027895	Stempel, für Quetschkabelschuhe ohne Isolation, zu verwenden mit obengenannten Dorncrimp-Matrizen	7 mm	6—70	6—70	6-70	

## Verarbeiten von Kontakten und Verbindern

Lösungen für große Querschnitte

### Mechanische Handcrimpzange MPZ 30

- robuste, mechanische Handcrimpzange im Metallkoffer zum Vercrimpen von Kabelschuhen und Verbindern bis 50 mm<sup>2</sup>
- hohe Presskraft bei niedriger Handkraft durch Präzisionsmechanik
- leichtgängig dank Rollen-Nadellagerungen
- Zwangsvollendung des Crimpvorganges garantiert qualitativ hochwertige Crimpverbindungen
- Klappkopf erleichtert Verarbeitung sperriger Verbindertypen und Gesenkwechsel
- verschiedene Crimpeinsätze (Paare) verfügbar, bei Dorncrimpeinsätzen ist immer Matrize und Stempel zu kombinieren
- Gewicht Zange 1.420 g, Länge 280 mm



Art. Nr. 634 030 5

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Pressbreite mm	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
634 030 5	027901	Mechanische Handcrimpzange MPZ 30, Grundgerät ohne Crimpeinsätze im Koffer		6—50	6—50		
634 101 3	027918	Sechskant-Crimpeinsatz, für Al-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46329	7 mm		16	10 AL	
634 102 3	027925	Sechskant-Crimpeinsatz, für Al-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46329	7 mm		25	12 AL	
634 103 3	027932	Sechskant-Crimpeinsatz, für Al-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46329	7 mm		35	14 AL	
634 104 3	027949	Sechskant-Crimpeinsatz, für Al-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46329	7 mm		50	16 AL	
634 201 3	027956	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5 mm	6		5	
634 202 3	027963	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5 mm	10		6	
634 203 3	027970	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5 mm	16		8	
634 204 3	027987	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5 mm	25		10	
634 205 3	027994	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5 mm	35		12	
634 206 3	028007	Sechskant-Crimpeinsatz, für Cu-Rohrkabelschuhe und -verbinder DIN 46235	5 mm	50		14	

### Weitere Crimpeinsätze für mechanische Handcrimpzange MPZ 30



Art. Nr. 634 203 3



Art. Nr. 634 306 3

Art. Nr.	EAN 4049002	Ausführung	Pressbreite mm	Kapazität mm <sup>2</sup> Cu	Kapazität mm <sup>2</sup> Al	Bezeichnung nach DIN	Profil
634 301 3	028014	Crimpeinsatz WM-Form, für handelsübliche Cu-Rohrkabelschuhe	6 mm	6		CU 6	
634 302 3	028021	Crimpeinsatz WM-Form, für handelsübliche Cu-Rohrkabelschuhe	6 mm	10		CU 10	
634 303 3	028038	Crimpeinsatz WM-Form, für handelsübliche Cu-Rohrkabelschuhe	6 mm	16		CU 16	
634 304 3	028045	Crimpeinsatz WM-Form, für handelsübliche Cu-Rohrkabelschuhe	6 mm	25		CU 25	
634 305 3	028052	Crimpeinsatz WM-Form, für handelsübliche Cu-Rohrkabelschuhe	6 mm	35		CU 35	
634 306 3	028069	Crimpeinsatz WM-Form, für handelsübliche Cu-Rohrkabelschuhe	6 mm	50		CU 50	
634 501 3	028106	Oval-Crimpeinsatz, für isolierte Verbinder nach DIN 46237	7 mm	10		DIN 10	
634 502 3	028113	Oval-Crimpeinsatz, für isolierte Verbinder nach DIN 46237	7 mm	16		DIN 16	
634 503 3	028120	Oval-Crimpeinsatz, für isolierte Verbinder nach DIN 46237	7 mm	25		DIN 25	
634 601 3	028137	Einfach-Matrize, für Quetschkabelschuhe DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, zu verwenden mit Stempel 634 606 3	7 mm	6		DIN 6	
634 602 3	028144	Einfach-Matrize, für Quetschkabelschuhe DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, zu verwenden mit Stempel 634 606 3	7 mm	10		DIN 10	
634 603 3	028151	Einfach-Matrize, für Quetschkabelschuhe DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, zu verwenden mit Stempel 634 606 3	9 mm	16		DIN 16	
634 604 3	028168	Einfach-Matrize, für Quetschkabelschuhe DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, zu verwenden mit Stempel 634 606 3	9 mm	25		DIN 25	
634 605 3	028175	Einfach-Matrize, für Quetschkabelschuhe DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708, zu verwenden mit Stempel 634 606 3	9 mm	35		DIN 35	
634 606 3	028182	Stempel, für Quetschkabelschuhe DIN: 46234, 46341, VG: 88710, 88708 zu verwenden mit den obengenannten Dorncrimp-Matrizen	7 mm	6—35		DIN 6-35	

Index

502 060 0 0	119	624 079 3 0	71	630 012 3 01	130	632 801 5	121	6756 0000 6	93	8001 0004 3	97
502 060 3	119	624 080 3 0	72	630 013 3 01	130	632 90654	125	6763 0000 6	93	8001 4000 3	98
502 110 0 0	119	624 081 3 0	72	630 014 3 01	130	632-90638	124	680 050 4	105	8002 0004 3	97
502 110 3	119	624 082 3 0	72	630 015 3 01	130	632-90639	124	680 053 4	105	8002 0006 3	97
502 111 0 0	119	624 086 3 0	72	630 016 3 01	130	632-90640	124	680 071 4	105	8002 0012 3	97
502 111 3	119	624 090 3 0	70	630 017 3 01	130	632-90641	124	680 100 4	105	8007 1020 0 0	102
503 618 3	119	624 090-5 3 0	70	630 020 3 01	130	632-90642	124	680 110 4	105	8007 1030 0 0	102
610 001 0	52	624 091 3 0	70	630 021 3 01	130	632-90643	124	681 719 05	107	8007 1070 6	102
610 084 3 2	41	624 092 3 0	70	630 022 3 01	130	6320 800 1	121	681 719E 08	106	8007 1090 6 0	102
610 087 3	43	624 096-1 3 0	70	630 023 3 01	130	633 055 5	132	681 719PI 05	107	8007 1100 6 0	102
610 088 3	43	624 096-2 3 0	70	630 024 3 01	130	633 101 3	132	681 720B7	106	8007 1110 6 0	102
610 184 3	41	624 096-3 3 0	70	630 025 3 01	131	633 102 3	132	681 729 08	107	8007 1130 6 0	102
610 185 3	41	624 097 3 0	70	630 026 3 01	131	633 103 3	132	681 729 1028	107	8007 1150 6 0	102
610 186 3	41	624 100 3 0	73	630 027 3 01	131	633 104 3	132	681 739 0631	107	8007 1160 6 0	102
610 190 6	39	624 101 3	59	630 028 3 01	131	633 201 3	133	681 739E 0810	106	8007 1170 6 0	102
610 902	109	624 101 6	59	630 029 3 01	131	633 202 3	133	681 739E 1019	106	8007 1200 6 0	102
610 904	109	624 1042 3 01	68	630 030 3 01	131	633 203 3	133	681 805E 12	106	8007 1220 6 0	102
610 905	110	624 1043 3 01	69	630 031 3 01	131	633 204 3	133	690 000 1	117	8007 1230 6 0	102
610 906	110	624 105-09	111	630 032 3 01	131	633 205 3	133	690 001	74	8007 3030 6	103
610 907	110	624 105-55	111	630 033 3 01	131	633 301 3	133	693 200 3	118	8007 3500 0	103
610 908	110	624 105-56	111	630 034 3 01	131	633 302 3	133	693 210 3	118	8007 3520 0	103
610 909	110	624 1071 3 0	66	630 037 3 01	131	633 303 3	133	693 235 3	118	8007 3540 0	103
610 910	110	624 114 3 0	73	630 038 3 01	131	633 304 3	133	695 000 2	53	8007 3560 0	103
610 911	110	624 1186 0 01	75	630 201 5	128	633 305 3	133	695 001 3 01	53	8007 3580 0	103
610 913	109	624 1186 3 0	75	630 202 5	128	633 401 3	133	695 002 3 01	53	8007 3600 0	103
610 921	109	624 119 3 0	73	630 203 5	128	633 402 3	133	695 003 3 01	53	8007 3620 0	103
610 922	109	624 1193 0 01	74	630 204 5	128	633 403 3	133	695 025 3 01	53	8007 3640 0	103
610 923	109	624 1193 3 0	74	630 206 5	128	633 404 3	133	695 030 3 01	53	8007 3660 0	103
616 001 3 1	55	624 1194 0 01	75	630 207 5	128	633 405 3	133	695 032 3 01	53	8007 3680 0	103
616 002 3 1	55	624 1194 3 0	75	630 209 5	128	633 406 3	133	695 043 3 0	53	8007 5000 3	31
616 003 3 1	55	624 120 3 0	73	630 307 5	129	634 030 5	134	695 044 3 0	53	8007 5001 3	31
616 011 3	55	624 1325 3 01	69	630 308 5	129	634 101 3	134	695 045 3 0	53	8007 5004 6	118
616 024 3 1	55	624 1384 0 01	75	630 309 5	129	634 102 3	134	695 046 3 0	53	8710 0000 6	101
616 026 3 1	55	624 1384 3 0	75	630 310 5	129	634 103 3	134	695 647 3 01	53	8711 1000 61	112
616 027 3 1	55	624 1389 3 0	65	630 311 5	129	634 104 3	134	700 015 3	11	8712 1000 61	112
616 028 3 1	55	624 155 3 0	73	630 312 5	129	634 201 3	134	700 015 36	11	8720 0000 6	87
616 667 3 1	55	624 158 3 0	73	630 313 5	129	634 202 3	134	700 016 3	11	8720 0000 61	87
616 682 3 1	55	624 159 3 0	73	630 401 5	129	634 203 3	134	700 016 36	11	8720 0101 0	90
618 020 3	50	624 190 3 0	73	630 402 5	129	634 204 3	134	700 020 3	12	8720 0101 61	87
618 040 3	50	624 40098 3	59	630 403 5	129	634 205 3	134	700 020 36	12	8720 0104 0	90
618 040 3 1	50	624 570 0 01	74	630 404 5	129	634 206 3	134	700 027 2	15	8720 0107 0	90
618 062 3	50	624 570 3 0	74	630 405 5	129	634 301 3	135	700 038 3	17	8720 0116 0	90
618 063 3	50	624 667 3 01	68	630 406 5	129	634 302 3	135	700 038 3 0	17	8720 0303 6	101
618 080 3	50	624 674 3 023	68	630 407 5	129	634 303 3	135	700 116 3	11	8720 0702 0	91
618 081 3	50	624 682 3 012	68	630 501 3	127	634 304 3	135	707 001	27	8720 0709 0	91
618 100 3	50	624 691 0 0125	65	6300 500 1	127	634 305 3	135	707 002	27	8720 0712 0	91
618 667 3	50	624 691 3 0	65	632 005 3 01	124	634 306 3	135	707 003	27	8720 1801 0	91
618 667 3 1	50	624 742 3 0	67	632 007 3 01	124	634 501 3	135	707 004	27	8723 0000 61	89
619 020 3	49	624 742-1 3 0	67	632 009 0 01	124	634 502 3	135	707 011	27	8723 0101 61	89
619 031 3	49	624 745 3 0	67	632 009 3 0	124	634 503 3	135	707 012	27	8726 0000 61	79
619 032 3	49	624 745-1 3 0	67	632 010 3 0	124	634 601 3	135	707 013	27	8728 0000 6	77
619 045 3	49	624 817 0 01	75	632 124 5	122	634 602 3	135	707 020	25	8728 0902 0	80
619 050 3	49	624 817 3 0	75	632 125 5	122	634 603 3	135	707 021	25	8728 0903 0	80
619 060 3	49	625 00093 3	115	632 126 5	122	634 604 3	135	707 022	23	8728 0904 0	80
619 090 3	49	625 00093 3 0	115	632 127 5	122	634 605 3	135	707 040	23	8728 0905 0	80
619 091 3	49	625 00094 3	115	632 128 5	122	634 606 3	135	707 041	23	8728 0906 0	80
619 100 3	49	625 00094 3 0	115	632 129 5	122	636 00357 5 0	116	707 042 01	23	8728 0907 0	80
619 101-02	112	625 30850 0 02	115	632 130 5	122	636 00361 5 0	116	707-1630	32	8728 0908 0	80
619 1071 3	49	625 30850 31	115	632 131 5	122	636 004	116	707-1630 0	32	8728 0920 0	80
619 1128 3 1	100	625 30851 31	115	632 132 5	122	636 01026 5 0	116	707-1640	32	8728 1407 0	82
619 1389 3	49	625 30853 31	115	632 133 5	122	636 01101 5 0	116	707-1640 0	32	8730 0000 6	87
624 000 3	59	625 30854 31	115	632 134 5	122	636 025 0 29	63	707-1660 SB	33	8730 0000 61	87
624 000 6	59	625 30855 31	115	632 135 5	122	636 025-1	63	707-1700 SB	33	8730 0101 61	87
624 004 0 01	74	625 41551 3	115	632 136 5	122	636 025-3	45	708 201 3	29	8733 0000 61	89
624 004 3 0	74	625 51332 0 01	74	632 304 5	123	636 025-5	63	708 203 3	29	8733 0101 61	89
624 006 0 01	74	625 51332 3 0	74	632 305 5	123	636 025-6	63	708 205 3	29	8736 0000 61	79
624 006 3 0	74	626 031 3	51	632 306 5	123	636 0723 3 0	95	708 212 3	30	8738 0000 6	77
624 020 3 0	66	626 032 3	51	632 307 5	123	636 0726 3 0	95	708 218 3	30	8738 1202 0	81
624 030 3 0	66	626 033 3	51	632 308 5	123	636 0733 3 0	95	708 219 3	30	8738 1206 0	81
624 031 3 0	66	626 045 3	51	632 309 5	123	636 0736 3 0	95	708 220 3	30	8738 1207 0	81
624 032 3 0	66	626 050 3	51	632 310 5	123	636 0753 3 0	95	708 223 3	30	8738 1208 0	81
624 033 3 0	66	626 060 3	51	632 311 5	123	636 0756 3 0	95	708 226-1 3	30	8738 1209 0	81
624 036 3 0	65	626 063 3	51	632 312 5	123	636 0763 3 0	95	708 230 3	30	8738 1210 0	81
624 045 3 01	67	626 090 3	51	632 313 5	123	636 084 3 0	45	708 233 3	30	8738 1211 0	81
624 050 3 01	67	626 091 3	51	632 314 5	123	636 086 3 0	45	708 248 3	30	8738 1215 0	81
624 060 0 011	64	626 092 3	51	632 40089 3	121	636 30850 3	116	708 269 3	30	8738 1223 0	81
624 060 3 0	65	626 097 3	51	632 404 5	125	636 30851 3	116	712 060 3	19	8738 1514 0	82
624 060-6 3 0	65	626 100 3	51	632 405 5	125	636 30855 3 2	116	712 100 3	19	8750 0000 6	87
624 063 3 0	65	626 1071 3	51	632 406 5	125	6370 0002 0	61	723 300	117	8750 0000 61	87
624 071 0 01	71	629 000 3	47	632 407 5	125	6370 0004 0	61	8000 0001 0 0	99	8750 0401 0	90
624 071 0 016	75	629 001 0	47	632 408 5	125	6370 00429 0	61	8000 0001 3	97	8750 0401 61	87
624 071 3 0	71	629 004 3	47	632 409 5	125	6370 0057 0	61	8000 0002 3	97	8750 0404 0	90
624 071-1 3 0	75	629 005 3	47	632 410 5	125	6370 0100 1	61	8000 0003 3	97	8750 0408 0	90
624 072 0 01	71	629 050 3 0 1	47	632 411 5	125	6370 0200 1	61	8000 0005 0 0	99	8750 0411 0	90
624 072 3 0	71	629 060 3 0 1	47	632 412 5	125	6370 0300 1	61	8000 1001 3	13	8750 0416 0	90
624 073 0 01	71	629 090 3 0 1	47	632 413 5	125	6370 0400 1	61	8000 4000 3	98	8750 0453 0	90
624 073 3 0	71	629 091 3 0 1	47	632 414 5	125	6700 0001 0	93	8001 0001 3	97	8750 081	



## Rennsteig Werkzeuge GmbH

An der Koppel 1  
98587 Steinbach-Hallenberg  
Germany

+49 (0) 36847 / 4 41-0  
info@rennsteig.com  
www.rennsteig.com

